

КРЕР-2015

Сборник единичных расценок на строительные работы

№ 39. Металлические конструкции гидротехнических сооружений

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО АРХИТЕКТУРЫ, СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО - КОМУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ



Бишкек 2015

Утвержден приказом: Государственного агентства архитектуры, строительства и жилищно-коммунального хозяйства при Правительстве Кыргызской Республики от 28 марта 2016 года № 2 - нпа

Разработан: Отделом анализа, ценообразования и внешних связей Госстроя Кыргызской Республики (под руководством Асановой Г. Э.)

Внесен: Отделом анализа, ценообразования и внешних связей Госстроя Кыргызской Республики

Зарегистрирован: В государственном реестре Министерства юстиции Кыргызской Республики от 29 марта 2016 года № 34

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного Государственного органа по делам архитектуры, строительства и ЖКХ Кыргызской Республики.

Вводится в действие с 1 января 2016 года

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....	4
Раздел 1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ.....	8
Подраздел 1.1. ЗАКЛАДНЫЕ ЧАСТИ МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.....	8
Таблица КРЕР 39-01-001 Установка бесштрабным способом закладных частей.....	8
Таблица КРЕР 39-01-002 Установка закладных частей механического оборудования и металлических конструкций в штрабах.....	11
Подраздел 1.2. ТРУБОПРОВОДЫ НА ПОВЕРХНОСТИ.....	15
Таблица КРЕР 39-01-004 Монтаж трубопроводов на поверхности.....	16
Таблица КРЕР 39-01-005 Ультразвуковой контроль сварных швов трубопроводов в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа.....	22
Таблица КРЕР 39-01-006 Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе крупнительной сборки и на месте монтажа.....	23
Подраздел 1.3. ОБЛИЦОВКИ.....	24
Таблица КРЕР 39-01-007 Установка облицовок необетонированных металлических конструкций.....	24
Подраздел 1.4. ПРОЧИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ.....	26
Таблица КРЕР 39-01-009 Монтаж прочих металлических конструкций.....	26
Подраздел 1.5. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ СООРУЖЕНИЙ.....	30
Таблица КРЕР 39-01-015 Монтаж металлических конструкций морских сооружений.....	30
Таблица КРЕР 39-01-016 Погрузка и перемещение металлических конструкций плавучими средствами.....	35
Таблица КРЕР 39-01-017 Подкрановые пути морских причальных набережных из специальных крановых рельсов по железобетонным балкам.....	36
Подраздел 1.6. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПОЯСА И АНКЕРНЫЕ ТЯГИ РЕЧНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ.....	36
Таблица КРЕР 39-01-021 Установка распределительных поясов и анкерных тяг речных набережных.....	36

КЫРГЫЗСКИЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 39

Металлические конструкции гидротехнических сооружений
КРЕР-39

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Общие положения

1.0. В сборнике 39 «Металлические конструкции гидротехнических сооружений» содержатся КРЕР на выполнение работ по возведению металлических конструкций гидротехнических сооружений.

1.1. Указанный в КРЕР сборника 39 размер «до» включает в себя этот размер.

1.2. КРЕР сборника 39 раздела 1 подразделов 1-4 распространяются на монтаж металлических конструкций гидротехнических сооружений гидроэнергетического назначения.

1.3. В КРЕР сборника 39 не учтены следующие работы и затраты:

а) приобретение и установка кондукторов и стеллажей для укрупнительной сборки негабаритных трубопроводов, облицовок и других гидротехнических конструкций;

б) испытание конструкций под нагрузкой, в том числе гидравлические испытания трубопроводов;

в) установка резиновых уплотнений с прижимными планками, крепежом и вулканизацией стыков резинового уплотнения (расценка 39-01-002-07);

г) устройство настила, пешеходных мостиков, монтаж подкрановых путей и упоров на бетоновозных эстакадах, установка анкерных болтов (расценка 39-01-009-01);

д) перевозка металлических конструкций от приобъектного склада до места производства работ (расценки табл. 39-01-001, 39-01-002, 39-01-004, 39-01-006, 39-01-007).

1.4. Расценками табл. 39-01-001, 39-01-002 предусмотрен монтаж как вертикальных, так и наклонных закладных частей.

1.5. В расценках табл. 39-01-004 предусмотрен монтаж прямых звеньев трубопроводов массой до 50 т на поверхности с углом наклона до 30 градусов, при условиях, отличных от учтенных в расценках, следует применять коэффициенты, приведенные в п.п. 3.2-3.8 раздела 3 технической части.

1.6. В расценке 39-01-004-01 предусмотрен монтаж трубопроводов из готовых звеньев, поставляемых заводом-изготовителем с приваренными ребрами жесткости и опорными кольцами.

При монтаже трубопроводов с установкой и приваркой ребер жесткости и опорных колец на месте монтажа следует применять коэффициенты, приведенные в п. 3.1 раздела 3 технической части.

1.7. Расценками табл. 39-01-001, 39-01-002, 39-01-004, 39-01-005, 39-01-006, 39-01-007, 39-01-009-02, 39-01-009-10, 39-01-009-11 предусмотрены сборка и монтаж конструкций из стали марки 09Г2С (С345-3).

При монтаже конструкций из углеродистой стали следует применять коэффициенты, приведенные в п. 3.10 раздела 3 технической части.

1.8. Коэффициенты к расценкам, учитывающие условия применения КЕР, приведены в разделе 3 технической части.

1.9. КЕР сборника 39 подразделов 5 и 6 раздела 1 распространяются на монтаж металлических конструкций гидротехнических сооружений в речных условиях.

1.10. В расценках 39-01-021-02 и 39-01-021-04 предусмотрено производство работ в условиях защищенной от волнения акватории судоходных рек, водохранилищ и озер.

При производстве работ в условиях не защищенной от волнения акватории с применением строительных и плавучих средств необходимо предусматривать охранные (дежурные) буксиры, количество и мощность которых должны быть обоснованы в проекте организации строительства.

1.11. В случае подачи монтируемых металлических конструкций гидротехнических сооружений в зону монтажного крана плавучими средствами, затраты на доставку следует определять дополнительно по расценкам табл. 39-01-016.

При производстве работ в условиях не защищенной от волнения акватории с применением строительных и плавучих средств необходимо предусматривать охранные (дежурные) буксиры, количество и мощность которых должны быть обоснованы в проекте организации строительства.

В устьях крупных рек и на водохранилищах, отнесенных к разряду «М», следует принимать нормы условий в закрытой акватории (расценки 39-01-015-01+39-01-015-08, 39-01-016-01, 39-01-016-03).

1.12. В случае подачи монтируемых металлических конструкций гидротехнических сооружений (табл. 39-01-015) в зону монтажного крана плавучими средствами, затраты на доставку следует определять дополнительно по расценкам табл. 39-01-016.

1.13. При определении затрат на монтаж металлоконструкций береговыми кранами в условиях открытого побережья (открытого рейда) следует пользоваться нормами, учитывающими производство работ в закрытой акватории.

1.14. Расценками с 39-01-015-01 по 39-01-015-03, 39-01-015-06, 39-01-015-10, 39-01-015-11 предусмотрена окраска и гидроизоляция распределительных поясов каменноугольным лаком, анкерных тяг (расценки 39-01-015-04, 39-01-015-05, 39-01-015-12) – смесью каменноугольной смолы и битума.

Если проектом предусмотрено покрытие указанных металлических конструкций грунтовками, эмалями, лаками и красками, то эти затраты следует определять по расценкам табл. с 41-02-020 по 41-02-023 КЕР части 41 «Гидроизоляционные работы в гидротехнических сооружениях», а из расценок табл. 39-01-015 исключить ресурсы по приложению 1.

1.15. Расценками 39-01-015-01, 39-01-015-02, 39-01-015-04, 39-01-015-06, с 39-01-015-10 по 39-01-015-12 учтена установка металлических конструкций в надводных условиях и в воду на глубину до 0,5м.

При установке их в воду на глубину более 0,5 м к расценкам добавлять затраты на эксплуатацию водоплавающих станций на самоходном боте 110 кВт (150 л.с.) с компрессором (шифр ресурса 240200) по приложению 2.

1.16. Стоимость стальных конструкций (код 201-9002), не учтенных расценками, следует определять дополнительно.

1.17. Расценкой 39-01-015-06 учтена сталь шпунтовая (код 101-1145) с расходом 0,88 т и сталь швеллерная (код 101-1020) с расходом 0,13 т. В случае применения стали с характеристиками, отличающимися от

учтенных в расценках, указанные материалы следует принимать по проекту без корректировки нормативного расхода с исключением учтенной стоимости стали из расценки.

2. Правила исчисления объемов работ

2.0. Правила исчисления объемов работ при использовании КРЕР сборника 39 «Металлические конструкции гидротехнических сооружений».

2.1. Массу металлических конструкций следует принимать по спецификации к рабочим чертежам с исключением массы металлоконструкций монтажного назначения.

3. Коэффициенты к расценкам

№ п/п	Условия применения	Шифр таблиц (расценки)	Коэффициенты		
			к затратам труда и оплате труда рабочих-строителей	к стоимости эксплуатации машин (в т.ч. оплате труда машинистов)	к стоимости материалов
1	3.	4	4	5	6
3.1.	Монтаж трубопроводов из готовых звеньев с установкой и приваркой ребер жесткости и опорных колец на месте монтажа.	39-01-004 (01)	1,17	1,24 (краны) 1,7 (лебедки электрические, автоматы сварочные, установки для сварки, аппараты для газовой сварки и резки, выпрямители сварочные, машины шлифовальные электрические)	1,35 (кислород технический газообразный, проволока сварочная, сортовой фасонный горячекатаный прокат круглый и квадратный, сортовой фасонный горячекатаный прокат угловой равнополочный, балки двутавровые, толстолистовой горячекатаный прокат, болты строительные, ветошь, пропан-бутан, пиломатериалы хвойных пород брусья необрезные, пиломатериалы хвойных пород доски обрезные, шпалы пропитанные, флюс)
3.2.	Монтаж звеньев трубопровода массой более 50 т	39-01-004 (10,12)	0,9	0,9	0,9
3.3.	Монтаж трубопровода на поверхности с углом наклона более 30° при диаметре:				
3.3.1.	а) от 1,6 до 4 м	39-01-004 (01-04)	1,1	1,1	1,1
3.3.2.	б) свыше 4 м	39-01-004 (05-12)	1,16	1,16	1,16
3.4.	Монтаж на поверхности коленчатых, переходных звеньев и коллекторов трубопроводов при диаметре:				
3.4.1.	а) от 1,6 до 4 м	39-01-004 (01-04)	1,5	1,5	1,5
3.4.2.	б) свыше 4 м	39-01-004 (05-12)	1,26	1,26	1,26
3.5.	Монтаж трубопровода в				

	тоннелях с углом наклона до 30° при диаметре:				
3.5.1.	а) от 1,6 до 6 м	39-01-004 (01-07)	1,3	1,3	1,3
3.5.2.	б) свыше 6 м	39-01-004 (08-12)	1,25	1,25	1,25
3.6.	Монтаж трубопровода в тоннелях с углом наклона свыше 30°	39-01-004 (01-12)	1,5	1,5	1,5
3.7.	Монтаж коленчатых переходных звеньев и коллекторов на поверхности с углом наклона свыше 30° при диаметре:				
3.7.1	а) от 1,6 до 4 м	39-01-004 (01-04)	1,65	1,65	1,65
3.7.2.	б) свыше 4 м	39-01-004 (05-12)	1,48	1,48	1,48
3.8.	3.8. Монтаж коленчатых переходных звеньев и коллекторов в тоннелях при диаметре:				
3.8.1.	а) от 1,6 до 4 м	39-01-004 (01-04)	2,1	2,1	2,1
3.8.2.	б) свыше 4 м	39-01-004 (05-12)	1,75	1,75	1,75
3.9.	3.9. Монтаж облицовок в тоннелях	39-01-007	1,2	1,2	1,2
3.10.	3.10. Монтаж конструкций из углеродистых сталей:	39-01-001, 39-01-002, 39-01-004+39-01-007, 39-01-009 (02,10,11)			
3.10.1.	а) закладные части		0,95	0,95	—
3.10.2.	б) трубопроводы и облицовки		0,92	0,92	—
3.10.1.	в) прочие конструкции		0,95	0,95	—

4. Приложения

Приложение 1

Затраты для исключения из расценок таблицы 39-01-015

№ п/п	Исключается из расценок:	Прямые затраты, сом., графа 3	в т.ч. оплата труда рабочих, сом., графа 4	в т.ч. эксплуатация машин, всего, сом. графа 5	в т.ч. материалы, сом., графа 7	Затраты труда рабочих, чел.-ч. графа 8
1.	39-01-015-01	34,28	8,72	—	25,56	0,95
2.	39-01-015-02	34,28	8,72	—	25,56	0,95
3.	39-01-015-03	34,28	8,72	—	25,56	0,95
4.	39-01-015-04	140,09	62,70	15,24	62,15	6,83
5.	39-01-015-05	140,09	62,70	15,24	62,15	6,83
6.	39-01-015-06	29,69	4,13	—	25,56	0,45
7.	39-01-015-10	34,28	8,72	—	25,56	0,95
8.	39-01-015-11	34,28	8,72	—	25,56	0,95
9.	39-01-015-12	140,09	62,70	15,24	62,15	6,83

Приложение 2

Затраты на эксплуатацию водолазных станций

№ п/п	Шифр расценок	Прямые затраты, сом. графа 3	в т.ч. эксплуатация машин, сом.	
			всего, графа 5	в т.ч. оплата труда машинистов, графа 6
1.	39-01-015-01	369,19	369,19	123,47
2.	39-01-015-02	258,94	258,94	86,60
3.	39-01-015-04	392,26	392,26	131,18
4.	39-01-015-06	123,06	123,06	41,16
5.	39-01-015-10	369,19	369,19	123,47
6.	39-01-015-11	258,94	258,94	86,60
7.	39-01-015-12	392,26	392,26	131,18

Сборник 39. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ

Раздел 1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ

Подраздел 1.1. ЗАКЛАДНЫЕ ЧАСТИ МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица КРЕР 39-01-001 Установка бесштрабным способом закладных частей

Состав работ:

01. Подготовка конструкций к монтажу.
02. Изготовление, установка и разборка монтажных приспособлений для выверки и раскрепления закладных частей.
03. Разбивка вспомогательных геодезических осей, укрупнение, установка закладных частей с закреплением в проектное положение.
04. Выполнение монтажных соединений.
05. Подготовка конструкций к сдаче.

Измеритель: т конструкций

Установка бесштрабным способом закладных частей механического оборудования и металлических конструкций для плоских затворов и решеток при массе комплекта закладных частей на 1 затвор, 1 решетку:

39-01-001-01 до 10 т

39-01-001-02 свыше 10 до 20 т

39-01-001-03 свыше 20 т

39-01-001-04 Установка бесштрабным способом литых закладных частей

Установка бесштрабным способом закладных частей разного назначения массой:

39-01-001-05 до 15 т

39-01-001-06 свыше 15 т

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-001-01	39-01-001-02	39-01-001-03	39-01-001-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1004-3	Рабочие-строители среднего разряда 4,3	чел.-ч	128,06	103,99	87,96	60,29	-
000-1004-5	Рабочие-строители среднего разряда 4,5	чел.-ч	131,49	-	-	-	29,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		16,9	12,58	10,24	6,05
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0001	Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т	маш.-ч	<u>1 041,43</u> 164,21	11,9	-	-	-
02-0003	Краны башенные при работе на гидроэнергетическом строительстве 16-50 т	маш.-ч	<u>1 129,59</u> 164,21	-	-	7,24	-
02-0014	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш.-ч	<u>1 459,36</u> 200,04	-	7,58	-	3,05
02-0023	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 120 т	маш.-ч	<u>1 304,36</u> 328,42	2,5	2,5	1,5	1,5
03-0061	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63-100 т	маш.-ч	8,79	4,64	1,79	1,21	0,19
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	284,21	7	10	11	15
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	12,38	3,96	1,12	0,74
04-0080	Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30	маш.-ч	277,99	10	14	14	18

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-001-01	39-01-001-02	39-01-001-03	39-01-001-04
04-0400	Трансформаторы сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	38,10	15	12	10	10
04-0460	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш.-ч	46,19	0,43	1,24	0,27	0,09
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	1,85	0,6	0,54	0,18
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	0,0005	0,0003	-	-
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м³	67,93	6,2	3,96	1,12	0,74
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	1,95	1,24	0,35	0,23
01-1110-0002	Гвозди строительные	т	53 875,97	0,0025	0,001	0,0002	-
01-5002-0007	Проволока порошковая для дуговой сварки	т	69 268,02	0,007	0,01	0,0113	0,0015
01-5005-0024	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	77 301,94	0,023	0,02	0,016	0,016
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,185	0,06	0,054	0,018
01-6305-0095	Доски хвойных пород обрезные длиной 4-6.5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	м³	10 237,26	0,177	0,102	0,0057	0,0084
01-7204-0001	Ветошь	кг	9,71	5	4	3	1
01-7304-0021	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4А	т	43 817,61	0,0004	0,0002	0,0002	0,0001
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т	т	38 115,25	0,24	0,11	0,07	0,01
10-0107-0001	Круглый и квадратный горячекатаный прокат размером 52-70 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	45 078,99	0,0019	0,0005	0,0081	0,0012
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	35 120,55	0,0327	0,0125	0,0127	0,0015
10-0114-0001	Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3.2-3.9 мм, сталь марки С235	т	35 236,82	0,001	0,003	0,0005	0,0001
10-0115-0019	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	43 275,74	0,0414	0,052	0,0278	0,0995
10-0119-0059	Швеллеры № 40, сталь марки Ст0	т	42 357,81	0,0276	0,02	0,0154	0,0062
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1	1
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		13 316,96	11 264,16	7 720,74	3 835,56

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-001-01	39-01-001-02	39-01-001-03	39-01-001-04
Эксплуатация машин		сом		21 158,02	21 619,97	17 572,55	16 068,68
<i>в том числе оплата труда машинистов</i>		сом		2 775,15	2 337,35	1 681,51	1 102,75
Материальные ресурсы		сом		18 236,14	11 609,32	7 574,53	6 563,28
Всего, прямые затраты		сом		52 711,12	44 493,45	32 867,82	26 467,52
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-001-05	39-01-001-06	Норма расхода ресурсов	
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1004-5	Рабочие-строители среднего разряда 4,5	чел.-ч		131,49	80,02	65,95	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.			12,88	12,39	
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0014	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш.-ч		<u>1 459,36</u> 200,04	8,88	8,39	
02-0023	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 120 т	маш.-ч		<u>1 304,36</u> 328,42	2	2	
03-0061	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63-100 т	маш.-ч		8,79	2,01	1,19	
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч		284,21	7	5	
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч		5,79	3,57	0,58	
04-0080	Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30	маш.-ч		277,99	10	7	
04-0400	Трансформаторы сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч		38,10	12	10	
04-0460	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш.-ч		46,19	1	0,2	
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч		16,70	0,6	0,49	
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т		113 965,89	0,001	-	
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м³		67,93	3,57	1,12	
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		49,93	1,12	0,35	
01-1110-0002	Гвозди строительные	т		53 875,97	0,0001	0,0001	
01-5002-0007	Проволока порошковая для дуговой сварки	т		69 268,02	0,007	0,005	
01-5005-0024	Электроды диаметром 4 мм Э42	т		77 301,94	0,02	0,016	
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КШГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.		39,74	0,06	0,049	
01-6305-0095	Доски хвойных пород обрезные длиной 4-6.5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	м³		10 237,26	0,001	0,002	
01-7204-0001	Ветошь	кг		9,71	3	1	
01-7304-0021	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4А	т		43 817,61	0,0001	0,0001	
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т	т		38 115,25	0,02	0,05	
10-0107-0001	Круглый и квадратный горячекатаный прокат размером 52-70 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т		45 078,99	0,002	0,004	
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т		35 120,55	0,017	0,006	
10-0114-0001	Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3.2-3.9 мм, сталь марки С235	т		35 236,82	0,002	0,0003	
10-0115-0019	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т		43 275,74	0,033	0,0245	
10-0119-0059	Швеллеры № 40, сталь марки Ст0	т		42 357,81	0,005	0,008	
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т			1	1	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом			10 521,83	8 671,77	
Эксплуатация машин		сом			20 888,96	18 631,97	

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-001-05	39-01-001-06
	<i>в том числе оплата труда машинистов</i>	сом		2 433,20	2 335,18
Материальные ресурсы		сом		5 654,72	5 425,12
Всего, прямые затраты		сом		37 065,51	32 728,86

Таблица КРЕР 39-01-002 Установка закладных частей механического оборудования и металлических конструкций в штрабах
Состав работ:

01. Подготовка конструкций к монтажу.
02. Изготовление, установка и разборка монтажных приспособлений для выверки и раскрепления закладных частей.
03. Разбивка вспомогательных геодезических осей, укрупнение, установка закладных частей с закреплением в проектное положение.
04. Выполнение монтажных соединений.
05. Подготовка конструкций к сдаче.

Измеритель: т конструкций

- 39-01-002-01 Установка закладных частей механического оборудования и металлических конструкций для плоских затворов и решеток в штрабах при массе комплекта на 1 затвор, 1 решетку до 1,5 т
Установка закладных частей механического оборудования и металлических конструкций плоских затворов и решеток в штрабах при массе комплекта на 1 затвор, 1 решетку:
- 39-01-002-02 до 3 т
- 39-01-002-03 свыше 3 до 10 т
- 39-01-002-04 свыше 10 до 20 т
- 39-01-002-05 свыше 20 т
- Установка закладных частей механического оборудования в штрабах для:
- 39-01-002-06 поверхностных сегментных и секторных затворов и ворот с горизонтальной осью вращения
- 39-01-002-07 глубинных сегментных затворов с горизонтальной осью вращения
- 39-01-002-08 поворотных двустворчатых ворот
- 39-01-002-09 откатных ворот
- Установка закладных частей металлических конструкций в штрабах при обрамление ниш каналов, проемов и шахт, масса комплекта:
- 39-01-002-10 до 1 т
- 39-01-002-11 свыше 1 т

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-002-01			
				39-01-002-01	39-01-002-02	39-01-002-03	39-01-002-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1004-3	Рабочие-строители среднего разряда 4,3	чел.-ч	128,06	143,53	-	151,46	57,61
000-1004-4	Рабочие-строители среднего разряда 4,4	чел.-ч	129,77	-	202,22	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		12,69	19,46	11,22	9,43
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0001	Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т	маш.-ч	<u>1 041,43</u> 164,21	8,69	15,46	-	-
02-0014	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш.-ч	<u>1 459,36</u> 200,04	-	-	7,22	7,43
02-0023	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 120 т	маш.-ч	<u>1 304,36</u> 328,42	2	2	2	1
03-0061	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63-100 т	маш.-ч	8,79	1,54	2,32	4,63	2,05
03-0406	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	90,43	0,17	0,25	0,5	1,48
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	284,21	1	1,1	0,7	1,1
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	4,15	6,19	12,32	3,95

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-002-01	39-01-002-02	39-01-002-03	39-01-002-04
04-0080	Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30	маш.-ч	277,99	1,5	1,5	1	1,5
04-0400	Трансформаторы сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	38,10	2,5	3,4	3,9	4,3
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	0,6	0,92	1,84	0,58
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	0,0002	0,0002	0,0005	0,0003
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м³	67,93	4,15	6,19	12,32	3,95
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	1,29	1,93	3,84	1,25
01-1110-0002	Гвозди строительные	т	53 875,97	0,0001	0,0001	0,0002	0,0001
01-5002-0007	Проволока порошковая для дуговой сварки	т	69 268,02	0,0011	0,0011	0,0007	0,0011
01-5005-0024	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	77 301,94	0,004	0,005	0,006	0,0075
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А I класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,06	0,092	0,184	0,058
01-6305-0095	Доски хвойных пород обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	м³	10 237,26	0,044	0,04	0,177	0,04
01-7204-0001	Ветошь	кг	9,71	3	3	3	3
01-7304-0021	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4А	т	43 817,61	0,0004	0,0002	0,0004	0,0002
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т	т	38 115,25	0,09	0,09	0,184	0,13
10-0107-0001	Круглый и квадратный горячекатаный прокат размером 52-70 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	45 078,99	0,0005	0,0005	0,0002	0,0005
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	35 120,55	0,0125	0,0125	0,0326	0,0125
10-0114-0001	Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3,2-3,9 мм, сталь марки С235	т	35 236,82	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011
10-0115-0019	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	43 275,74	0,0538	0,0538	0,0413	0,0519
10-0119-0059	Швеллеры № 40, сталь марки Ст0	т	42 357,81	0,008	0,008	0,007	0,0075
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1	1
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		18 380,45	26 242,09	19 395,97	7 377,54
Эксплуатация машин		сом		12 518,16	19 662,59	13 958,81	13 225,27

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-002-01	39-01-002-02	39-01-002-03	39-01-002-04
<i>в том числе оплата труда машинистов</i>		сом		2 083,82	3 195,53	2 101,13	1 814,72
Материальные ресурсы		сом		7 857,15	8 056,54	13 764,37	9 494,92
Всего, прямые затраты		сом		38 755,76	53 961,22	47 119,15	30 097,73
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-002-05	39-01-002-06	39-01-002-07	39-01-002-08
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1004-4	Рабочие-строители среднего разряда 4,4	чел.-ч	129,77	49,24	85,47	-	53,17
000-1004-6	Рабочие-строители среднего разряда 4,6	чел.-ч	133,20	-	-	43,59	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		8,77	8,66	6,4	10,46
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0001	Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т	маш.-ч	<u>1 041,43</u> 164,21	-	5,66	-	-
02-0014	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш.-ч	<u>1 459,36</u> 200,04	5,77	-	3,4	8,46
02-0023	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 120 т	маш.-ч	<u>1 304,36</u> 328,42	1,5	1,5	1,5	1
03-0061	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63-100 т	маш.-ч	8,79	1,2	2,38	0,54	2,45
03-0406	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	90,43	0,42	0,56	-	-
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	284,21	11	0,5	0,5	0,5
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	1,5	2,42	0,48	3,39
04-0080	Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30	маш.-ч	277,99	15	0,7	0,7	0,7
04-0400	Трансформаторы сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	38,10	10,1	4,8	6,1	5,5
04-0460	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш.-ч	46,19	-	-	0,27	0,15
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	0,53	0,82	0,27	0,14
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	0,0001	0,0034	0,002	0,005
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м³	67,93	1,5	2,42	0,48	3,39
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	0,47	0,78	0,18	1,06
01-1110-0002	Гвозди строительные	т	53 875,97	0,0002	0,0078	0,0003	-
01-5002-0007	Проволока порошковая для дуговой сварки	т	69 268,02	0,0113	0,0106	0,017	0,0071
01-5005-0024	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	77 301,94	0,016	0,0075	0,009	0,011
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,053	0,082	0,027	0,014
01-6305-0095	Доски хвойных пород обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	м³	10 237,26	0,057	0,127	-	-
01-7204-0001	Ветошь	кг	9,71	3	3	0,1	0,15

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-002-05	39-01-002-06	39-01-002-07	39-01-002-08
01-7304-0021	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4А	т	43 817,61	0,0002	0,0004	0,0002	0,0007
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т	т	38 115,25	0,07	0,15	0,14	0,07
10-0101-0011	Балки двутавровые № 60, сталь марки Ст0	т	45 743,18	-	0,063	0,016	0,001
10-0105-0050	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 3.0 мм	т	60 973,34	-	0,0004	0,0004	0,0004
10-0107-0001	Круглый и квадратный горячекатаный прокат размером 52-70 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	45 078,99	0,0008	0,0005	-	0,0008
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	35 120,55	0,0142	0,0311	0,02	0,0027
10-0114-0001	Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3.2-3.9 мм, сталь марки С235	т	35 236,82	0,0005	0,0004	-	-
10-0115-0019	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	43 275,74	0,0282	0,0098	0,0039	0,009
10-0119-0059	Швеллеры № 40, сталь марки Ст0	т	42 357,81	0,0075	0,1028	0,053	0,008
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1	1

Стоимостные показатели

Оплата труда рабочих-строителей	сом	6 389,87	11 091,44	5 806,19	6 899,87
Эксплуатация машин	сом	18 124,09	8 469,87	7 511,98	14 247,24
<i>в том числе оплата труда машинистов</i>	сом	<i>1 646,86</i>	<i>1 422,06</i>	<i>1 172,77</i>	<i>2 020,76</i>
Материальные ресурсы	сом	7 549,15	18 205,96	11 378,34	5 825,28
Всего, прямые затраты	сом	32 063,11	37 767,27	24 696,51	26 972,39

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-002-09	39-01-002-10	39-01-002-11
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1004-3	Рабочие-строители среднего разряда 4,3	чел.-ч	128,06	-	90,58	-
000-1004-5	Рабочие-строители среднего разряда 4,5	чел.-ч	131,49	-	-	53,01
000-1004-6	Рабочие-строители среднего разряда 4,6	чел.-ч	133,20	66,81	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		11,59	15,04	8,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
02-0001	Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т	маш.-ч	<u>1 041,43</u> 164,21	9,59	-	5,88
02-0014	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш.-ч	<u>1 459,36</u> 200,04	-	13,04	-
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50	-	-	0,46

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-002-09	39-01-002-10	39-01-002-11
02-0023	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 120 т	маш.-ч	1 304,36 328,42	1	1	1
03-0061	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63-100 т	маш.-ч	8,79	3,61	2,86	12,04
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	284,21	0,5	-	7
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	2,83	13,74	9,01
04-0080	Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30	маш.-ч	277,99	0,3	-	10
04-0400	Трансформаторы сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	38,10	5,14	10,2	9,7
04-0460	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш.-ч	46,19	0,32	0,33	0,67
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	0,32	-	0,8
4	МАТЕРИАЛЫ					
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м ³	67,93	2,83	13,74	9,01
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	0,87	4,2	2,8
01-1110-0002	Гвозди строительные	т	53 875,97	-	0,0001	0,0001
01-5002-0007	Проволока порошковая для дуговой сварки	т	69 268,02	0,0001	0,01	0,007
01-5005-0024	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	77 301,94	0,001	0,018	0,016
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25A10-ПС2 КПП 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,032	-	0,08
01-7204-0001	Ветошь	кг	9,71	0,4	0,4	-
01-7304-0021	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4А	т	43 817,61	0,0003	0,0003	0,0004
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т	т	38 115,25	0,07	-	-
10-0101-0011	Балки двутавровые № 60, сталь марки Ст0	т	45 743,18	0,019	-	-
10-0105-0050	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 3.0 мм	т	60 973,34	0,0002	-	-
10-0107-0001	Круглый и квадратный горячекатаный прокат размером 52-70 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	45 078,99	0,0024	-	-
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	35 120,55	0,0119	0,035	0,036
10-0114-0001	Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3.2-3.9 мм, сталь марки С235	т	35 236,82	0,0013	-	-
10-0115-0019	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	43 275,74	0,0204	0,072	0,072
10-0119-0059	Швеллеры № 40, сталь марки Ст0	т	42 357,81	0,0275	-	-
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1
				Стоимостные показатели		
Оплата труда рабочих-строителей		сом		8 899,09	11 599,67	6 970,28
Эксплуатация машин		сом		11 781,25	20 842,96	13 109,98
в том числе оплата труда машинистов		сом		1 903,19	2 936,94	1 436,80
Материальные ресурсы		сом		6 507,19	7 594,67	6 879,85
Всего, прямые затраты		сом		27 187,53	40 037,30	26 960,11

Подраздел 1.2. ТРУБОПРОВОДЫ НА ПОВЕРХНОСТИ

Таблица КРЕР 39-01-004 Монтаж трубопроводов на поверхности

Состав работ:

01. Подготовка конструкций к сборке.
02. Укрупнительная сборка и сварка звеньев.
03. Установка ребер жесткости, распорок, опорных башмаков и узлов строповки.
04. Зачистка и шлифовка швов.
05. Установка звеньев трубопровода в проектное положение и сварка монтажных стыков.
06. Заготовка, установка, сварка и последующее снятие монтажных элементов со шлифовкой мест их приварки.
07. Изготовление, установка и снятие подмостей и других монтажных устройств.

Измеритель: т конструкций

39-01-004-01	Монтаж трубопроводов на поверхности из готовых звеньев с приваренными ребрами жесткости и опорными кольцами, диаметр от 1,6 до 3,2 м Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 3,2 до 4 м, при массе звена до:
39-01-004-02	16 т
39-01-004-03	22 т
39-01-004-04	32 т
	Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 4 до 6 м, при массе звена до:
39-01-004-05	16 т
39-01-004-06	22 т
39-01-004-07	32 т
	Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 6 до 8 м, при массе звена до:
39-01-004-08	22 т
39-01-004-09	32 т
39-01-004-10	50 т
	Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 8 м, при массе звена до:
39-01-004-11	32 т
39-01-004-12	50 т

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-004-01	39-01-004-02	39-01-004-03	39-01-004-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1004-6	Рабочие-строители среднего разряда 4,6	чел.-ч	133,20	-	77,36	44,58	43,62
000-1005-0	Рабочие-строители среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	33,71	-	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		2,98	8,36	4,86	5,54
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50	-	2,51	1,86	1,82
02-0092	Краны на гусеничном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 25 т	маш.-ч	<u>855,84</u> 164,21	2,98	-	-	-
02-0094	Краны на гусеничном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 50-63 т	маш.-ч	<u>1 690,55</u> 310,50	-	1,67	0,57	0,95
03-0162	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	маш.-ч	30,33	10,34	11,37	10,89	10,75
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	284,21	7,17	13,73	15,87	17,74
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	1,94	7,73	5,6	4,97
04-0080	Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30	маш.-ч	277,99	9,88	25,5	21,57	19,85
04-0444	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	39,93	3,62	5,51	5,76	7,76
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	2,98	11,92	7,89	8,67

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-004-01	39-01-004-02	39-01-004-03	39-01-004-04
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	0,0001	0,0018	0,001	0,001
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м³	67,93	1,94	7,73	5,6	4,97
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	0,62	2,39	1,75	1,53
01-5002-0015	Проволока сварочная легированная диаметром 12 мм	т	16 147,89	0,006	0,01	0,09	0,008
01-5004-0002	Флюс АН-47	т	56 676,45	0,0008	0,0125	0,011	0,011
01-5005-0046	Электроды диаметром 6 мм Э42	т	87 189,49	0,0048	0,0128	0,0085	0,0085
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,298	1,192	0,789	0,867
01-6301-0009	Брусья хвойных пород необрезные длиной 4-6.5 м, все ширины, толщиной 100, 125 мм I сорта	м³	15 815,65	0,005	0,001	-	-
01-6305-0095	Доски хвойных пород обрезные длиной 4-6.5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	м³	10 237,26	0,01	0,04	0,059	0,064
01-7204-0001	Ветошь	кг	9,71	0,1	0,3	0,3	0,4
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т	т	38 115,25	0,033	0,0015	0,005	0,0037
10-0101-0011	Балки двутавровые № 60, сталь марки Ст0	т	45 743,18	0,001	0,002	0,002	0,002
10-0106-0012	Прокат для армирования ж/б конструкций круглый и периодического профиля, горячекатаный и термомеханический, термически упрочненный класс А-П диаметром 10 мм	т	41 750,53	-	0,008	0,0057	0,0057
10-0107-0001	Круглый и квадратный горячекатаный прокат размером 52-70 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	45 078,99	0,0001	0,0002	0,0002	0,0002
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	35 120,55	0,009	0,072	0,044	0,044
10-0115-0010	Угловой неравнополочный горячекатаный прокат, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, из стали углеродистой марки Ст3пс	т	43 275,83	-	0,0428	0,02	0,02
10-0115-0019	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	43 275,74	0,006	0,035	0,025	0,025
10-0210-0025	Сталь полосовая марки Ст0, шириной 70 мм, толщиной 4-5 мм	т	41 399,98	-	0,01	0,01	0,01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-004-01	39-01-004-02	39-01-004-03	39-01-004-04
20-0250-0001	Шпалы пропитанные для железных дорог широкой колеи, обрезные и необрезные хвойные (кроме лиственницы), тип I	шт.	1 527,03	0,2	0,3	0,27	0,27
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1	1
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		4 721,42	10 304,35	5 938,06	5 810,18
Эксплуатация машин		сом		7 853,89	16 482,21	13 572,58	14 323,71
<i>в том числе оплата труда машинистов</i>		сом		489,35	1 297,90	754,52	860,09
Материальные ресурсы		сом		3 118,33	10 570,46	8 885,96	7 513,74
Всего, прямые затраты		сом		15 693,64	37 357,02	28 396,60	27 647,63
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-004-05	39-01-004-06	39-01-004-07	39-01-004-08
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1004-9	Рабочие-строители среднего разряда 4,9	чел.-ч	138,35	-	-	57,94	73,03
000-1005-0	Рабочие-строители среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	85,12	68,45	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		10,64	8,82	6,54	6,33
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0001	Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т	маш.-ч	<u>1 041,43</u> 164,21	-	-	1,26	-
02-0002	Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 25-50 т	маш.-ч	<u>2 049,11</u> 200,04	-	-	-	1,5
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50	3,57	3	2,64	2,24
02-0045	Краны мостовые электрические при работе на гидроэнергетическом строительстве 50/10 т	маш.-ч	<u>565,78</u> 182,12	-	-	-	0,35
02-0094	Краны на гусеничном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 50-63 т	маш.-ч	<u>1 690,55</u> 310,50	1,75	1,41	-	-
03-0162	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	маш.-ч	30,33	10,55	10,62	10,49	10,07
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	284,21	26,58	22,39	20,31	10,87
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	3,96	3,55	2,95	10,92
04-0080	Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30	маш.-ч	277,99	34,42	30,76	23,93	34,01
04-0444	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	39,93	24,96	16,46	12,77	10,05
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	11,65	9,25	8,24	7,4
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	0,0008	0,0003	0,0003	0,0017
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м ³	67,93	3,96	3,55	2,95	10,92
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	1,23	1,1	0,92	1,39
01-1110-0002	Гвозди строительные	т	53 875,97	-	-	0,035	0,03
01-5002-0015	Проволока сварочная легированная диаметром 12 мм	т	16 147,89	0,0172	0,0128	0,0069	0,012

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-004-05	39-01-004-06	39-01-004-07	39-01-004-08
01-5004-0002	Флос АН-47	т	56 676,45	0,018	0,016	0,014	0,015
01-5005-0046	Электроды диаметром 6 мм Э42	т	87 189,49	0,0116	0,0116	0,0115	0,0118
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	1,165	0,925	0,824	0,74
01-6301-0009	Брусья хвойных пород необрезные длиной 4-6.5 м, все ширины, толщиной 100, 125 мм I сорта	м³	15 815,65	0,002	0,0013	0,001	-
01-6305-0095	Доски хвойных пород обрезные длиной 4-6.5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	м³	10 237,26	0,025	0,03	0,029	0,059
01-7204-0001	Ветошь	кг	9,71	0,2	0,3	0,1	0,4
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т	т	38 115,25	0,0456	0,0452	0,0334	0,1174
10-0101-0011	Балки двутавровые № 60, сталь марки Ст0	т	45 743,18	0,004	0,002	0,0017	0,0015
10-0106-0012	Прокат для армирования ж/б конструкций круглый и периодического профиля, горячекатаный и термомеханический, термически упрочненный класс А-II диаметром 10 мм	т	41 750,53	0,01	0,0082	0,0054	0,0067
10-0107-0001	Круглый и квадратный горячекатаный прокат размером 52-70 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	45 078,99	0,0005	0,0002	0,0002	0,0002
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	35 120,55	0,041	0,018	0,0439	0,0876
10-0115-0010	Угловой неравнополочный горячекатаный прокат, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, из стали углеродистой марки СтЗпс	т	43 275,83	0,053	0,0273	0,025	0,0366
10-0115-0019	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	43 275,74	0,021	0,0134	0,021	0,041
10-0210-0025	Сталь полосовая марки Ст0, шириной 70 мм, толщиной 4-5 мм	т	41 399,98	0,02	0,0127	0,0143	0,0175
20-0250-0001	Шпалы пропитанные для железных дорог широкой колеи, обрезные и необрезные хвойные (кроме лиственницы), тип 1	шт.	1 527,03	0,26	0,27	0,28	0,27
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1	1
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей	сом			11 921,91	9 587,11	8 016,00	10 103,70
Эксплуатация машин	сом			24 259,88	20 674,83	16 675,23	18 368,37
в том числе оплата труда машинистов	сом			1 651,87	1 369,31	1 026,62	1 059,32
Материальные ресурсы	сом			11 295,16	8 319,76	10 557,52	17 734,93

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-004-05	39-01-004-06	39-01-004-07	39-01-004-08
Всего, прямые затраты			сом	47 476,95	38 581,70	35 248,75	46 207,00
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-004-09	39-01-004-10	39-01-004-11	39-01-004-12
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1004-9	Рабочие-строители среднего разряда 4,9	чел.-ч	138,35	60,37	-	-	-
000-1005-0	Рабочие-строители среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	-	47,46	-	-
000-1005-2	Рабочие-строители среднего разряда 5,2	чел.-ч	143,49	-	-	-	48,99
000-1005-4	Рабочие-строители среднего разряда 5,4	чел.-ч	146,92	-	-	60,79	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		4,3	4,13	6,73	6,78
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0002	Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 25-50 т	маш.-ч	<u>2 049,11</u> 200,04	-	-	1,71	1,64
02-0018	Краны козловые 65 т, высота подъема крюка 24 м, при работе на гидроэнергетическом строительстве	маш.-ч	<u>820,35</u> 310,50	-	-	-	2,57
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50	1,99	1,92	2,51	-
02-0045	Краны мостовые электрические при работе на гидроэнергетическом строительстве 50/10 т	маш.-ч	<u>565,78</u> 182,12	0,32	0,29	-	-
03-0162	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	маш.-ч	30,33	9,06	7,03	5	4
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	284,21	8,77	7,01	6,1	6,37
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	8,46	4,64	2,9	3,55
04-0080	Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30	маш.-ч	277,99	25,78	19,85	14,88	13,79
04-0444	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	39,93	8,09	4,89	2,46	3,06
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	5,38	4,43	4,71	4,98
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	0,0016	0,002	0,0016	0,0005
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м³	67,93	8,46	4,64	2,9	3,55
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	2,63	1,42	0,92	1,1
01-5002-0015	Проволока сварочная легированная диаметром 12 мм	т	16 147,89	0,0066	0,0126	0,0066	0,0013
01-5004-0002	Флюс АН-47	т	56 676,45	0,009	0,011	0,009	0,013
01-5005-0046	Электроды диаметром 6 мм Э42	т	87 189,49	0,0115	0,0084	0,0131	0,0106
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,538	0,443	0,471	0,498
01-6301-0009	Брусья хвойных пород необрезные длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 100, 125 мм I сорта	м³	15 815,65	0,0008	0,0006	0,0008	0,0015

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-004-09	39-01-004-10	39-01-004-11	39-01-004-12
01-6305-0095	Доски хвойных пород обрезные длиной 4-6.5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	м ³	10 237,26	0,048	0,026	0,029	0,027
01-7204-0001	Ветошь	кг	9,71	0,2	0,3	0,2	0,3
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т	т	38 115,25	0,0865	0,0343	0,046	0,0278
10-0101-0011	Балки двутавровые № 60, сталь марки Ст0	т	45 743,18	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
10-0106-0012	Прокат для армирования ж/б конструкций круглый и периодического профиля, горячекатаный и термомеханический, термически упрочненный класс А-II диаметром 10 мм	т	41 750,53	0,0053	0,0067	0,005	0,005
10-0107-0001	Круглый и квадратный горячекатаный прокат размером 52-70 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	45 078,99	0,0077	0,0002	0,002	0,002
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	35 120,55	0,07	0,0427	0,04	0,042
10-0115-0010	Угловой неравнополочный горячекатаный прокат, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, из стали углеродистой марки СтЗпс	т	43 275,83	0,0285	0,0319	0,025	0,025
10-0115-0019	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	43 275,74	0,06	0,02	0,02	0,02
10-0210-0025	Сталь полосовая марки Ст0, шириной 70 мм, толщиной 4-5 мм	т	41 399,98	0,0187	0,0175	0,015	0,015
20-0250-0001	Шпалы пропитанные для железных дорог широкой колеи, обрезные и необрезные хвойные (кроме лиственницы), тип 1	шт.	1 527,03	0,25	0,26	0,25	0,24
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1	1
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		8 352,19	6 647,25	8 931,27	7 029,58
Эксплуатация машин		сом		12 050,95	9 606,12	11 578,84	11 459,97
в том числе оплата труда машинистов		сом		676,18	648,97	1 121,43	1 126,06
Материальные ресурсы		сом		14 413,32	9 001,39	8 990,14	8 194,95
Всего, прямые затраты		сом		34 816,46	25 254,76	29 500,25	26 684,50

Таблица КРЕР 39-01-005

Ультразвуковой контроль сварных швов трубопроводов в цехе
укрупнительной сборки и на месте монтажа

Состав работ:

01. Подача звена на стенд для контроля.
02. Внешний осмотр и измерения.
03. Шлифовка околошовной зоны.
04. Очистка после шлифовки.
05. Установка, подключение и настройка дефектоскопа.
06. Смазывание стыка маслом.
07. Прозвучивание сварных швов.
08. Подача звена на стеллажи для хранения.
09. Составление технической документации.

Измеритель: м шва

Ультразвуковой контроль сварных швов трубопроводов в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа, диаметр трубопровода:

- 39-01-005-01 до 3,2 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм
 39-01-005-02 до 3,2 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм
 39-01-005-03 свыше 3,2 до 7 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм
 39-01-005-04 свыше 3,2 до 7 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм
 39-01-005-05 свыше 7 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм
 39-01-005-06 свыше 7 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-005-01	39-01-005-02	39-01-005-03	39-01-005-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1002-4	Рабочие-строители среднего разряда 2,4	чел.-ч	95,47	6,26	-	-	-
000-1003-1	Рабочие-строители среднего разряда 3,1	чел.-ч	107,48	-	7,75	-	-
000-1004-2	Рабочие-строители среднего разряда 4,2	чел.-ч	126,34	-	-	7,36	7,39
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		0,07	0,08	0,26	0,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50	-	-	0,13	0,21
02-0045	Краны мостовые электрические при работе на гидроэнергетическом строительстве 50/10 т	маш.-ч	<u>565,78</u> 182,12	0,07	0,08	-	-
04-0161	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	27,73	0,78	1,11	0,83	1,15
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	1,9	1,92	2,03	2,01
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-4510-0002	Масло индустриальное И-20А	т	47 883,91	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,19	0,192	0,203	0,201
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		597,64	832,97	929,86	933,65
Эксплуатация машин		сом		92,96	108,10	153,22	221,02
<i>в том числе оплата труда машинистов</i>		сом		12,75	14,57	40,37	65,21
Материальные ресурсы		сом		9,47	9,55	9,99	9,91
Всего, прямые затраты		сом		700,07	950,62	1 093,07	1 164,58
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-005-05	39-01-005-06		
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1004-2	Рабочие-строители среднего разряда 4,2	чел.-ч		126,34	8,27	8,51	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.			0,38	0,34	
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50		0,19	0,17	
04-0161	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	27,73		0,88	1,19	
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70		2,17	2,09	

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-005-05	39-01-005-06
4	МАТЕРИАЛЫ				
01-4510-0002	Масло индустриальное И-20А	т	47 883,91	0,00004	0,00004
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,217	0,209
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		1 044,83	1 075,15
Эксплуатация машин		сом		201,39	193,83
в том числе оплата труда машинистов		сом		59,00	52,79
Материальные ресурсы		сом		10,54	10,23
Всего, прямые затраты		сом		1 256,76	1 279,21

Таблица КРЕР 39-01-006 Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа

Состав работ:

01. Подача звена на стенд для контроля.
02. Очистка поверхности сварных швов.
03. Разметка сварных швов.
04. Внешний осмотр и измерения.
05. Подготовка аппарата к работе и его установка.
06. Определение границ опасной зоны и ограждение ее знаками.
07. Зарядка и снятие кассет.
08. Просвечивание.
09. Подготовка реактивов и обработка пленки.
10. Просмотр обработанной пленки и составление заключения.
11. Снятие звена со стенда и подача на место для складирования готовых звеньев.

Измеритель: снимок

Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа, диаметр трубопровода:

39-01-006-01	от 1,6 до 3,2 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм
39-01-006-02	от 1,6 до 3,2 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм
39-01-006-03	свыше 3,2 до 7 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм
39-01-006-04	свыше 3,2 до 7 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм
39-01-006-05	свыше 7 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм
39-01-006-06	свыше 7 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-006-01	39-01-006-02	39-01-006-03	39-01-006-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1005-1	Рабочие-строители среднего разряда 5,1	чел.-ч	141,78	2,67	-	-	-
000-1005-6	Рабочие-строители среднего разряда 5,6	чел.-ч	150,35	-	3,78	3,16	3,73
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		0,39	0,37	1,01	1,17
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50	-	-	0,04	0,05
02-0045	Краны мостовые электрические при работе на гидроэнергетическом строительстве 50/10 т	маш.-ч	<u>565,78</u> 182,12	0,01	0,02	-	-
04-0045	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	19,36	0,67	-	0,84	-
04-0120	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	229,68	-	1,1	-	1,03
05-0005	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м ³ /мин	маш.-ч	<u>521,67</u> 128,38	0,38	0,35	0,93	1,07
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-7245-0020	Фотобумага	лист	17,34	1	1	1	1
01-7245-0060	Фотопроявитель	л	38,93	0,02	0,02	0,02	0,02
01-7245-0080	Фотофиксаж	л	29,77	0,02	0,02	0,02	0,02

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-006-01	39-01-006-02	39-01-006-03	39-01-006-04
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		378,55	568,32	475,11	560,81
Эксплуатация машин		сом		216,86	446,55	531,04	831,80
<i>в том числе оплата труда машинистов</i>		сом		50,60	48,57	131,81	152,90
Материальные ресурсы		сом		18,72	18,72	18,72	18,72
Всего, прямые затраты		сом		614,13	1 033,59	1 024,87	1 411,33
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-006-05	39-01-006-06		
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1005-6	Рабочие-строители среднего разряда 5,6	чел.-ч		150,35	3,3	3,77	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.			1,02	1,05	
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч		<u>740,78</u> 310,50	0,05	0,04	
04-0045	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч		19,36	0,84	-	
04-0120	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		229,68	-	1,02	
05-0005	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м ³ /мин	маш.-ч		<u>521,67</u> 128,38	0,92	0,97	
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-7245-0020	Фотобумага	лист		17,34	1	1	
01-7245-0060	Фотопроявитель	л		38,93	0,02	0,02	
01-7245-0080	Фотофиксаж	л		29,77	0,02	0,02	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом			496,16	566,82	
Эксплуатация машин		сом			533,24	769,92	
<i>в том числе оплата труда машинистов</i>		сом			133,64	136,95	
Материальные ресурсы		сом			18,72	18,72	
Всего, прямые затраты		сом			1 048,12	1 355,46	

Подраздел 1.3. ОБЛИЦОВКИ

Таблица КРЕР 39-01-007 Установка облицовок необетонированных металлических конструкций

Состав работ:

01. Складирование и комплектование конструкций.
02. Укрупнительная сборка и сварка.
03. Подача конструкций к месту монтажа.
04. Установка конструкций в проектное положение, их закрепление и сварка монтажных стыков.
05. Изготовление, установка и последующее снятие монтажных конструкций.
06. Зачистка и шлифовка сварных швов.

Измеритель: т конструкций

Установка облицовок необетонированных металлических конструкций:

- 39-01-007-01 пола
39-01-007-02 стен
39-01-007-03 потолка

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-007-01	39-01-007-02	39-01-007-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1004-5	Рабочие-строители среднего разряда 4,5	чел.-ч	131,49	-	79,19	-
000-1004-8	Рабочие-строители среднего разряда 4,8	чел.-ч	136,63	61,62	-	-
000-1005-1	Рабочие-строители среднего разряда 5,1	чел.-ч	141,78	-	-	54,38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		7,02	7,59	4,45
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
02-0001	Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т	маш.-ч	<u>1 041,43</u> 164,21	1,7	-	-
02-0002	Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 25-50 т	маш.-ч	<u>2 049,11</u> 200,04	1,56	2,95	0,65

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-007-01	39-01-007-02	39-01-007-03
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50	1,88	2,32	1,9
03-0162	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	маш.-ч	30,33	1,7	2,24	4,11
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	284,21	0,1	0,3	-
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	0,48	1,88	2,25
04-0080	Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30	маш.-ч	277,99	19,75	23,06	25,11
04-0444	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	39,93	3,11	5,1	10,2
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	4,25	8,29	10
4	МАТЕРИАЛЫ					
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	-	0,0003	0,0002
01-0802-0002	Мел природный молотый	т	5 099,32	-	0,0004	-
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м ³	67,93	0,48	1,88	2,25
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	0,08	0,3133	0,375
01-1110-0002	Гвозди строительные	т	53 875,97	-	0,0001	0,0001
01-5005-0046	Электроды диаметром 6 мм Э42	т	87 189,49	0,0198	0,0176	0,0292
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25A10-ПС2 КШ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,425	0,829	1
01-6305-0095	Доски хвойных пород обрезные длиной 4-6.5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	м ³	10 237,26	-	0,022	0,2
01-7204-0001	Ветошь	кг	9,71	0,3	0,2	0,2
01-7304-0021	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4А	т	43 817,61	0,0001	0,0002	0,011
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т	т	38 115,25	0,0408	-	-
10-0105-0050	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 3.0 мм	т	60 973,34	0,0001	0,0003	-
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	35 120,55	0,02	-	-
10-0115-0008	Угловой неравнополочный горячекатаный прокат, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, из стали углеродистой марки Ст0	т	43 275,74	0,02	-	-
10-0115-0010	Угловой неравнополочный горячекатаный прокат, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, из стали углеродистой марки Ст3пс	т	43 275,83	0,0102	0,1534	-
10-0119-0048	Швеллеры № 16-24 сталь полуспокойная 18пс	т	42 357,68	-	0,0905	-
10-0205-0013	Сталь углеродистая обыкновенного качества, марка стали ВСт3пс5-1, круглая диаметром 16 мм	т	36 348,12	0,0021	0,00185	0,0038
10-0210-0026	Сталь полосовая спокойная Ст3сп шириной 220 мм толщиной 10 мм	т	33 919,77	-	0,0381	-
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т	т	38 115,25	-	П	П
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-007-01	39-01-007-02	39-01-007-03
10-0115-0010	Угловой неравнополочный горячекатаный прокат, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, из стали углеродистой марки Ст3пс	т	43 275,83	-	-	П
10-0119-0048	Швеллеры № 16-24 сталь полуспокойная 18пс	т	42 357,68	-	-	П
10-0210-0026	Сталь полосовая спокойная Ст3сп шириной 220 мм толщиной 10 мм	т	33 919,77	-	-	П
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		8 419,14	10 412,69	7 710,00
Эксплуатация машин		сом		12 127,93	14 680,10	10 431,71
в том числе оплата труда машинистов		сом		1 174,96	1 310,48	719,98
Материальные ресурсы		сом		5 433,99	13 838,12	5 454,91
Всего, прямые затраты		сом		25 981,06	38 930,91	23 596,62

Подраздел 1.4. ПРОЧИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

Таблица КРЕР 39-01-009 Монтаж прочих металлических конструкций

Состав работ:

01. Подготовка конструкций к монтажу.
02. Подача конструкций к месту установки.
03. Установка конструкций в проектное положение.
04. Установка анкерных болтов.

Измеритель: т конструкций

- 39-01-009-01 Монтаж металлических бетоновозных эстакад
Монтаж металлических перекрытий и крышек для проемов, каналов и шахт, металлических дверей:
- 39-01-009-02 габаритных
- 39-01-009-03 негабаритных
- Монтаж металлических:
- 39-01-009-04 эстакад, балок, мостов под механизмы служебных пешеходных мостиков
- 39-01-009-05 лестниц и площадок
- Монтаж металлических подкрановых путей по:
- 39-01-009-06 стальным балкам
- 39-01-009-07 бетонному основанию.
- Монтаж балластных устройств затворов, заграждений из:
- 39-01-009-08 сборного железобетона
- 39-01-009-09 монолитного железобетона
- Монтаж металлических эстакад монорельсовых, устанавливаемых на:
- 39-01-009-10 ГРЭС, АЭС, ТЭЦ, массой до 3 т
- 39-01-009-11 ГРЭС, АЭС, ТЭЦ, массой свыше 3 т
- 39-01-009-12 ГЭС

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-009-01	39-01-009-02	39-01-009-03	39-01-009-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1004-0	Рабочие-строители среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	-	69,39	-	-
000-1004-3	Рабочие-строители среднего разряда 4,3	чел.-ч	128,06	-	-	29,05	32,33
000-1004-8	Рабочие-строители среднего разряда 4,8	чел.-ч	136,63	14,42	-	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		2,1	5,62	4,32	3,83
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0014	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш.-ч	<u>1 459,36</u> 200,04	0,88	5,62	4,32	3,83
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50	0,61	-	-	-
03-0061	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63-100 т	маш.-ч	8,79	0,2	17,73	0,83	1,9

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-009-01	39-01-009-02	39-01-009-03	39-01-009-04
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	284,21	0,2	-	-	0,1
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	1,31	9,95	1,96	2,51
04-0300	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	79,09	5,27	3,92	6,7	10,77
04-0444	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	39,93	1,71	1,32	2,24	5,22
04-0460	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш.-ч	46,19	0,15	0,08	0,28	0,33
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	0,11	-	1,18	1,35
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	0,0001	-	-	0,0001
01-0502-0001	Винты с полукруглой головкой длиной 50 мм	т	99 771,72	0,0008	-	-	0,0015
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м³	67,93	1,31	9,95	1,96	2,51
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	0,4	3,1	0,6	0,78
01-5002-0007	Проволока порошковая для дуговой сварки	т	69 268,02	0,0036	0,0031	0,006	0,005
01-5005-0024	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	77 301,94	0,0056	0,0055	0,002	0,002
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,011	-	0,118	0,135
01-6305-0095	Доски хвойных пород обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	м³	10 237,26	-	-	-	0,0373
06-0405-0003	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т	т	38 115,25	0,02	-	-	0,05
10-0105-0044	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 0.55 мм	т	60 973,34	0,0002	-	-	0,0001
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	35 120,55	0,0034	-	-	0,004
10-0115-0019	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	43 275,74	0,0101	-	-	0,0197
10-0119-0059	Швеллеры № 40, сталь марки Ст0	т	42 357,81	0,006	-	-	-
20-0250-0001	Шпалы пропитанные для железных дорог широкой колеи, обрезные и необрезные хвойные (кроме лиственницы), тип 1	шт.	1 527,03	0,29	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-009-01	39-01-009-02	39-01-009-03	39-01-009-04
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1	1
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		1 970,20	8 528,72	3 720,14	4 140,18
Эксплуатация машин		сом		2 296,15	8 781,50	6 975,07	6 747,02
в том числе оплата труда машинистов		сом		365,45	1 124,22	864,17	766,15
Материальные ресурсы		сом		2 910,85	1 470,57	738,00	4 163,53
Всего, прямые затраты		сом		7 177,20	18 780,79	11 433,21	15 050,73
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-009-05	39-01-009-06	39-01-009-07	39-01-009-08
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1003-8	Рабочие-строители среднего разряда 3,8	чел.-ч	119,48	-	-	-	3,91
000-1003-9	Рабочие-строители среднего разряда 3,9	чел.-ч	121,20	-	12,39	-	-
000-1004-3	Рабочие-строители среднего разряда 4,3	чел.-ч	128,06	44,36	-	46,15	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		10,05	1,3	6,03	0,98
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0014	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш.-ч	<u>1 459,36</u> 200,04	1,15	1,3	6,03	0,98
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50	4,45	-	-	-
03-0061	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63-100 т	маш.-ч	8,79	14,28	-	-	-
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	7,52	1,44	-	-
04-0300	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	79,09	5,4	1,25	2,49	-
04-0444	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	39,93	2,5	1,25	2,49	-
04-0460	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш.-ч	46,19	0,14	-	0,15	-
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	1,38	0,23	-	-
33-0501	Пилы маятниковые для резки металлопроката	маш.-ч	5,52	-	-	0,7	-
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м³	67,93	7,52	1,44	-	-
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	2,34	0,47	-	-
01-5002-0007	Проволока порошковая для дуговой сварки	т	69 268,02	0,01	-	0,001	-
01-5005-0024	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	77 301,94	0,01	0,001	0,002	-
01-6105-0001	Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	0,138	0,023	-	-
05-0303-0080	Плиты балластных корыт железобетонные	м³	10 449,23	-	-	-	0,36
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	-	-	-
20-0225-0001*	Подкрановые рельсы	т		-	1	1	-
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		5 680,74	1 501,67	5 909,97	467,17
Эксплуатация машин		сом		5 700,23	2 058,12	9 107,09	1 430,17
в том числе оплата труда машинистов		сом		1 611,78	260,05	1 206,24	196,04
Материальные ресурсы		сом		2 098,85	199,50	223,87	3 761,72
Всего, прямые затраты		сом		13 479,82	3 759,29	15 240,93	5 659,06

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-009-09	39-01-009-10	39-01-009-11	39-01-009-12
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1003-7	Рабочие-строители среднего разряда 3,7	чел.-ч	117,77	10,86	-	-	-
000-1004-1	Рабочие-строители среднего разряда 4,1	чел.-ч	124,63	-	-	-	34,19
000-1004-2	Рабочие-строители среднего разряда 4,2	чел.-ч	126,34	-	42,15	-	-
000-1004-4	Рабочие-строители среднего разряда 4,4	чел.-ч	129,77	-	-	39,01	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		4,54	15,99	13,15	16,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0001	Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т	маш.-ч	<u>1 041,43</u> 164,21	-	3,37	2,67	-
02-0014	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш.-ч	<u>1 459,36</u> 200,04	-	-	-	1,32
02-0022	Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т	маш.-ч	<u>740,78</u> 310,50	2,27	6,31	5,24	7,69
03-0061	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63-100 т	маш.-ч	8,79	-	10,79	4,82	3,97
04-0002	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	284,21	-	0,1	-	-
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	0,52	5,41	4,82	1,99
04-0300	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	79,09	-	5,66	6,27	2,71
04-0444	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	39,93	-	5,66	6,27	2,71
04-0460	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш.-ч	46,19	0,19	-	-	-
33-0368	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	16,70	-	-	0,19	0,4
33-0501	Пилы маятниковые для резки металлопроката	маш.-ч	5,52	1,7	-	-	-
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	-	0,0001	0,0001	0,0002
01-0502-0001	Винты с полукруглой головкой длиной 50 мм	т	99 771,72	-	0,0001	0,00006	0,00002
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м³	67,93	0,52	5,41	4,82	1,99
01-0910-0002	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	49,93	0,16	1,7	1,46	0,62
01-5002-0007	Проволока порошковая для дуговой сварки	т	69 268,02	-	0,002	0,0025	0,002
01-5005-0024	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	77 301,94	-	0,0042	0,0052	0,003
01-6105-0001	Крут шлифовальный марки 25А10-ПС2 КПГ 35 м/с А 1 класса размером 175х6х32 мм	шт.	39,74	-	-	0,019	0,04
03-0206-0086	Бетон тяжелый, крупность заполнителя более 40 мм, класс В 50 (М650)	м³	6 470,63	0,43	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-009-09	39-01-009-10	39-01-009-11	39-01-009-12
10-0105-0050	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 3.0 мм	т	60 973,34	-	0,0001	-	-
10-0106-0012	Прокат для армирования ж/б конструкций круглый и периодического профиля, горячекатаный и термомеханический, термически упрочненный класс А-II диаметром 10 мм	т	41 750,53	-	0,002	0,035	0,034
10-0113-0010	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	35 120,55	-	0,0025	0,0024	0,0014
10-0115-0019	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки Ст0	т	43 275,74	-	0,008	0,03	0,0262
10-0119-0059	Швеллеры № 40, сталь марки Ст0	т	42 357,81	-	0,0046	0,003	0,0026
12-0704-0003	Щиты из досок толщиной 40 мм	м ²	586,22	0,54	-	-	-
20-0250-0001	Шпалы пропитанные для железных дорог широкой колеи, обрезные и необрезные хвойные (кроме лиственницы), тип I	шт.	1 527,03	-	0,174	0,059	0,1
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т	-	-	1	1	1
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей	сом		1 278,98	5 325,23	5 062,33	4 261,10	
Эксплуатация машин	сом		1 702,74	9 012,17	7 482,01	7 998,60	
в том числе оплата труда машинистов	сом		704,84	2 512,65	2 065,46	2 651,80	
Материальные ресурсы	сом		3 142,24	1 921,13	4 054,60	3 428,31	
Всего, прямые затраты	сом		6 123,96	16 258,53	16 598,94	15 688,01	

Подраздел 1.5. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ МОРСКИХ СООРУЖЕНИЙ

Таблица КРЕР 39-01-015 Монтаж металлических конструкций морских сооружений

Состав работ:

Для норм 01, 10:

01. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке.
02. Окраска конструкций.
03. Установка конструкций в проектное положение.

Для норм 02, 03, 11:

01. Окраска конструкций.
02. Установка конструкций в проектное положение.

Для норм 04, 05, 12:

01. Сборка конструкций.
02. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке.
03. Гидроизоляция и натяжение тяг.
04. Окраска конструкций.
05. Установка хомутов подвесок.
06. Установка конструкций в проектное положение.

Для нормы 06:

01. Заготовка элементов конструкций.
02. Сборка конструкций.
03. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке.
04. Окраска конструкций.
05. Установка конструкций в проектное положение.

Для нормы 07:

01. Заготовка элементов конструкций.
02. Окраска конструкций.
03. Установка конструкций в проектное положение.

Для норм 08, 13:

01. Крепление уголка к распорке.
02. Окраска конструкций.
03. Установка хомутов подвесок.
04. Установка конструкций в проектное положение.

Для нормы 09:

01. Установка анкерных болтов.
02. Окраска конструкций.
03. Установка конструкций в проектное положение.

Измеритель: т конструкций

- 39-01-015-01 Устройство в условиях закрытой акватории распределительного пояса: по лицевой стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучими кранами
Устройство в условиях закрытой акватории распределительного пояса: по анкерной стенке при подаче элементов конструкций с:
- 39-01-015-02 воды плавучими кранами
- 39-01-015-03 берега краном на гусеничном ходу
- 39-01-015-04 Установка анкерных тяг в закрытой акватории при подачи элементов конструкций: с:
- 39-01-015-05 воды плавучим краном
- 39-01-015-05 берега краном на гусеничном ходу
- 39-01-015-06 Установка анкерных плит из стального шпунта с распределительными поясами при подаче элементов конструкций с берега краном на гусеничном ходу в закрытой акватории
- 39-01-015-07 Устройство стального оголовка в набережных типа больверк в условиях закрытой акватории
- 39-01-015-08 Раскрепление свай плавучим краном в условиях закрытой акватории
- 39-01-015-09 Устройство стремянок
- 39-01-015-10 Устройство в условиях открытого побережья (открытого рейда) распределительного пояса: по:
- 39-01-015-11 лицевой стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучим краном
- 39-01-015-11 анкерной стенке при подаче элементов конструкций с воды плавучим краном
- 39-01-015-12 Установка анкерных тяг плавучим краном в условиях открытого побережья (открытого рейда)
- 39-01-015-13 Раскрепление свай плавучим краном в условиях открытого побережья (открытого рейда)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-	39-01-	39-01-	39-01-
				015-01	015-02	015-03	015-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1003-6	Рабочие-строители среднего разряда 3,6	чел.-ч	116,05	6,6	5,55	6,15	20,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		10,37	7,32	1,57	10,97
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0075	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	<u>828,40</u> 164,21	0,29	0,25	0,25	-
02-0097	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства до 16 т	маш.-ч	<u>626,50</u> 164,21	-	-	1,32	0,19
02-0123	Краны на пневмоколесном ходу при работе на других видах строительства 25 т	маш.-ч	<u>726,42</u> 182,12	-	-	-	0,07
04-0022	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	93,02	-	1,01	1,01	0,38
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	0,64	-	-	0,2
12-0340	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	183,75	-	-	-	0,45
21-0121	Краны плавучие при работе в закрытой акватории самоходные 16 т	маш.-ч	<u>6 861,71</u> 1 167,36	1,44	1,01	-	1,53
40-0001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	<u>473,79</u> 146,29	0,03	0,02	0,02	0,02

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-015-01	39-01-015-02	39-01-015-03	39-01-015-04
40-0120	Полуприцепы общего назначения грузоподъемностью 12 т	маш.-ч	23,89	0,11	0,08	0,08	0,08
40-0201	Тягачи седельные грузоподъемностью 15 т	маш.-ч	<u>679,06</u> 164,21	0,11	0,08	0,08	0,08
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0305-0003	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	41 912,32	-	-	-	0,02
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	0,306	-	-	-
01-0903-0001	Ацетилен газообразный технический	м³	342,58	0,12	-	-	0,04
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м³	67,93	0,62	-	-	0,18
01-1513-0001	Тавот	кг	60,13	-	-	-	1
01-4004-0001	Лак каменноугольный марки А	т	35 229,33	0,004	0,004	0,004	-
01-4717-0042	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т	6 797,88	-	-	-	0,02
01-5005-0025	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	74 864,74	-	0,0013	0,0013	0,005
01-7239-0141	Ткань мешочная	10 м²	418,88	-	-	-	1,18
03-0102-0026	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I диаметром 20-22 мм	т	30 985,91	-	-	-	0,006
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1	1
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей	сом		765,93	644,08	713,71	2 348,85	
Эксплуатация машин	сом		10 216,35	7 297,09	1 193,74	10 853,22	
<i>в том числе оплата труда машинистов</i>	сом		1 728,62	1 220,08	257,81	1 830,01	
Материальные ресурсы	сом		35 097,71	238,24	238,24	2 114,79	
Всего, прямые затраты	сом		46 079,99	8 179,41	2 145,69	15 316,86	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-015-05	39-01-015-06	39-01-015-07	39-01-015-08
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1003-6	Рабочие-строители среднего разряда 3,6	чел.-ч	116,05	18,7	3,86	16,13	23,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		1,41	1,08	2,9	30,39
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0075	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	<u>828,40</u> 164,21	-	0,55	2,9	-
02-0097	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства до 16 т	маш.-ч	<u>626,50</u> 164,21	1,34	0,53	-	-
02-0123	Краны на пневмоколесном ходу при работе на других видах строительства 25 т	маш.-ч	<u>726,42</u> 182,12	0,07	-	-	0,08
03-0159	Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т)	маш.-ч	12,13	-	0,41	-	-
04-0022	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	93,02	0,37	0,63	6,55	7,66
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	0,2	1,12	0,07	-
12-0340	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	183,75	0,45	-	-	-
21-0121	Краны плавучие при работе в закрытой акватории самоходные 16 т	маш.-ч	<u>6 861,71</u> 1 167,36	-	-	-	4,33
33-0241	Дреши электрические	маш.-ч	4,70	-	-	1,22	-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-015-05	39-01-015-06	39-01-015-07	39-01-015-08
40-0001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	<u>473,79</u> 146,29	0,02	0,02	0,02	0,02
40-0120	Полуприцепы общего назначения грузоподъемностью 12 т	маш.-ч	23,89	0,08	0,08	0,08	0,1
40-0201	Тягачи седельные грузоподъемностью 15 т	маш.-ч	<u>679,06</u> 164,21	0,08	0,08	0,08	0,1
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0305-0003	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	41 912,32	0,02	-	-	-
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	-	-	0,002	0,011
01-0903-0001	Ацетилен газообразный технический	м ³	342,58	0,04	0,22	0,01	-
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м ³	67,93	0,18	1,1	0,005	-
01-1513-0001	Тавот	кг	60,13	1	-	-	-
01-4004-0001	Лак каменноугольный марки А	т	35 229,33	-	0,004	0,004	0,005
01-4717-0042	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т	6 797,88	0,02	-	-	-
01-5005-0025	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	74 864,74	0,001	0,001	0,008	0,009
01-7239-0141	Ткань мешочная	10 м ²	418,88	1,18	-	-	-
03-0102-0026	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I диаметром 20-22 мм	т	30 985,91	0,006	-	-	0,18
10-0109-0004	Полосовой горячекатаный прокат толщиной 10-75 мм при ширине 100-200 мм, из углеродистой стали марки СтЗсп	т	45 078,99	-	-	0,39	-
10-0113-0011	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки СтЗсп	т	35 120,58	-	0,01	-	-
10-0115-0022	Угловой равнополочный горячекатаный прокат, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой стали марки СтЗсп	т	43 275,78	-	-	0,62	-
10-0118-0005	Профили фасонные горячекатаные для шпунтовых свай Л4 и Л5 массой свыше 50 до 100 кг включительно, сталь марки 16ХГ	т	51 025,32	-	0,88	-	-
10-0119-0060	Швеллеры № 40, сталь марки СтЗкп	т	42 357,72	-	0,13	-	-
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	-	-	1
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		2 170,14	447,95	1 871,89	2 692,36
Эксплуатация машин		сом		1 074,34	923,43	3 083,49	30 561,62
в том числе оплата труда машинистов		сом		232,79	177,35	476,21	5 069,24
Материальные ресурсы		сом		1 815,33	51 125,86	45 383,33	7 681,01
Всего, прямые затраты		сом		5 059,81	52 497,24	50 338,71	40 934,99
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-015-09	39-01-015-10	39-01-015-11	
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1003-6	Рабочие-строители среднего разряда 3,6	чел.-ч		116,05	9,8	6,66	5,6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-015-09	39-01-015-10	39-01-015-11
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		3	16,13	11,36
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
02-0075	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	<u>828,40</u> 164,21	3	0,29	0,25
04-0022	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	93,02	-	-	1,08
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	-	0,64	-
21-0025	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч	<u>4 233,29</u> 656,83	-	1,44	1,01
21-0125	Краны плавающие при работе на открытом рейде самоходные 16 т	маш.-ч	<u>11 131,80</u> 1 185,28	-	1,44	1,01
40-0001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	<u>473,79</u> 146,29	0,02	0,03	0,02
40-0120	Полуприцепы общего назначения грузоподъемностью 12 т	маш.-ч	23,89	0,07	0,11	0,08
40-0201	Тягачи седельные грузоподъемностью 15 т	маш.-ч	<u>679,06</u> 164,21	0,07	0,11	0,08
4	МАТЕРИАЛЫ					
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	-	0,306	-
01-0903-0001	Ацетилен газообразный технический	м ³	342,58	-	0,12	-
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м ³	67,93	-	0,62	-
01-4004-0001	Лак каменноугольный марки А	т	35 229,33	0,003	0,004	-
01-5005-0025	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	74 864,74	-	-	0,0013
03-0103-0021	Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них), поставляемые отдельно	т	56 736,27	0,009	-	-
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей	сом			1 137,29	772,89	649,88
Эксплуатация машин	сом			2 543,88	22 461,22	15 892,01
в том числе оплата труда машинистов	сом			492,63	2 700,26	1 901,58
Материальные ресурсы	сом			616,32	35 097,71	97,32
Всего, прямые затраты	сом			4 297,49	58 331,82	16 639,21
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-015-12	39-01-015-13	
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1003-6	Рабочие-строители среднего разряда 3,6	чел.-ч		116,05	20,24	23,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.			17,1	47,71
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
02-0097	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства до 16 т	маш.-ч	<u>626,50</u> 164,21		0,19	-
02-0123	Краны на пневмоколесном ходу при работе на других видах строительства 25 т	маш.-ч	<u>726,42</u> 182,12		0,08	0,08
04-0022	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	93,02		0,39	7,66
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79		0,2	-
12-0340	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	183,75		0,45	-
21-0025	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч	<u>4 233,29</u> 656,83		1,53	4,33
21-0125	Краны плавающие при работе на открытом рейде самоходные 16 т	маш.-ч	<u>11 131,80</u> 1 185,28		1,53	4,33
40-0001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	<u>473,79</u> 146,29		0,02	0,02
40-0120	Полуприцепы общего назначения грузоподъемностью 12 т	маш.-ч	23,89		0,08	0,1
40-0201	Тягачи седельные грузоподъемностью 15 т	маш.-ч	<u>679,06</u> 164,21		0,08	0,1
4	МАТЕРИАЛЫ					
01-0305-0003	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	41 912,32		0,02	-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-015-12	39-01-015-13
01-0409-0001	Болт строительный с гайками и шайбами	т	113 965,89	-	0,011
01-0903-0001	Ацетилен газообразный технический	м ³	342,58	0,004	-
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м ³	67,93	0,18	-
01-1513-0001	Тавот	кг	60,13	1	-
01-4004-0001	Лак каменноугольный марки А	т	35 229,33	-	0,005
01-4717-0042	Смола каменноугольная для дорожного строительства	т	6 797,88	0,02	-
01-5005-0025	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	74 864,74	0,005	0,009
01-7239-0141	Ткань мешочная	10 м ²	418,88	1,18	-
03-0102-0026	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I диаметром 20-22 мм	т	30 985,91	0,006	0,18
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		2 348,85	2 692,36
Эксплуатация машин		сом		23 871,57	67 381,26
в том числе оплата труда машинистов		сом		2 864,20	7 990,90
Материальные ресурсы		сом		2 102,46	7 681,01
Всего, прямые затраты		сом		28 322,88	77 754,63

Таблица КРЕР 39-01-016 Погрузка и перемещение металлических конструкций плавучими средствами

Состав работ:

Для норм 01, 02:

01. Погрузка и перемещение материалов на 1 километр.
02. Стоянка и перемещение барж во время монтажа конструкций.
03. Обратное возвращение плавучих средств.

Для норм 03, 04:

01. Перемещение материалов на каждый последующий километр.
02. Обратное возвращение плавучих средств.

Измеритель: т конструкций

Погрузка и перемещение на первый километр металлических конструкций плавучими средствами: в условиях:

- 39-01-016-01 закрытой акватории
39-01-016-02 открытого побережья (открытого рейда)

При перемещении на каждый последующий километр добавлять к расценке:

- 39-01-016-03 39-01-016-01
39-01-016-04 39-01-016-02

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-016-01	39-01-016-02	39-01-016-03	39-01-016-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1003-1	Рабочие-строители среднего разряда 3,1	чел.-ч	107,48	0,19	0,19	-	-
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		1,71	7,3	0,04	0,05
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0098	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства 25 т	маш.-ч	<u>723,21</u> 164,21	0,1	0,1	-	-
21-0001	Баржи при работе в закрытой акватории несамоходные 250 т	маш.-ч	<u>418,46</u> 182,12	1,52	-	0,01	-
21-0005	Баржи при работе на открытом рейде несамоходные 250 т	маш.-ч	<u>541,49</u> 235,86	-	1,52	-	0,01
21-0020	Буксиры дизельные при работе в закрытой акватории 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	<u>2 318,97</u> 438,88	0,03	-	0,01	-
21-0025	Буксиры дизельные при работе на открытом рейде 294 кВт (400 л.с.)	маш.-ч	<u>4 233,29</u> 656,83	-	1,42	-	0,01
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		20,42	20,42		
Эксплуатация машин		сом		777,95	6 906,65	27,37	47,74
в том числе оплата труда машинистов		сом		306,41	1 307,63	6,21	8,93
Всего, прямые затраты		сом		798,37	6 927,07	27,37	47,74

Таблица КРЕР 39-01-017 Подкрановые пути морских причальных набережных из специальных крановых рельсов по железобетонным балкам

Состав работ:

01. Сортировка и подача конструкций к месту укладки.
02. Установка анкерных болтов и опорных оснований (столбиков).
03. Сборка и установка путей.
04. Установка упоров.
05. Заливка прирельсовых лотков асфальтобетоном.

Измеритель: т конструкций

39-01-017-01 Устройство подкрановых путей морских причальных набережных из специальных крановых рельсов по железобетонным балкам

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-017-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1004-3	Рабочие-строители среднего разряда 4,3	чел.-ч	128,06	21,06
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		2,26
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
02-0097	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства до 16 т	маш.-ч	626,50 164,21	2,04
02-0123	Краны на пневмоколесном ходу при работе на других видах строительства 25 т	маш.-ч	726,42 182,12	0,22
04-0020	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-ч	122,22	0,16
40-0001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	473,79 146,29	0,32
4	МАТЕРИАЛЫ			
01-5005-0025	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	74 864,74	0,0002
03-0103-0021	Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них), поставляемые отдельно	т	56 736,27	0,014
03-0103-0047	Детали закладные и накладные изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях) поставляемые отдельно	т	38 132,64	0,101
03-0502-0008	Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон (горячие и теплые для плотного асфальтобетона мелко и крупнозернистые, песчаные), марка I, тип Б	т	3 147,98	0,741
06-0806-0005	Пути крановые из специальных крановых рельсов на бетонном основании, марка стали С 255. Комплекующие детали и метизы	т	133 765,00	0,237
06-0806-0006	Пути крановые из специальных крановых рельсов на бетонном основании, марка стали С 255. Рельсы специальные крановые	т	63 448,09	0,65
20-0228-0004	Прокладки резиновые для железобетонных шпал для рельсов Р-65	1000 шт.	47 151,77	0,0203
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		2 696,94
Эксплуатация машин		сом		1 609,04
<i>в том числе оплата труда машинистов</i>		сом		375,06
Материальные ресурсы		сом		80 894,08
Всего, прямые затраты		сом		85 200,06

Подраздел 1.6. РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПОЯСА И АНКЕРНЫЕ ТЯГИ РЕЧНЫХ НАБЕРЕЖНЫХ

Таблица КРЕР 39-01-021 Установка распределительных поясов и анкерных тяг речных набережных

Состав работ:

Для нормы 01:

01. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке для болтов и анкерных тяг.
02. Доставка плавсредств к месту работы.
03. Приварка подкладок.
04. Установка поясов с горизонтальным стыкованием.
05. Отвод плавучих средств.

Для нормы 02:

01. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке для болтов и анкерных тяг.
02. Доставка плавсредств к месту работы.
03. Приварка подкладок.
04. Подача конструкций баржами к месту монтажа.
05. Установка поясов с горизонтальным стыкованием.
06. Отвод плавучих средств.

Для нормы 03:

01. Сборка анкерных тяг с очисткой и изоляцией.
02. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке для болтов и анкерных тяг.
03. Доставка плавсредств к месту работы.
04. Приварка подкладок.
05. Приварка хомутов.
06. Установка анкерных тяг.
07. Отвод плавучих средств.

Для нормы 04:

01. Сборка анкерных тяг с очисткой и изоляцией.
02. Прорезка отверстий в шпунтовой стенке для болтов и анкерных тяг.
03. Доставка плавсредств к месту работы.
04. Приварка подкладок.
05. Приварка хомутов.
06. Подача конструкций баржами к месту монтажа.
07. Установка анкерных тяг.
08. Отвод плавучих средств.

Измеритель: т конструкций

Установка распределительных поясов речных набережных: с:

39-01-021-01 берега

39-01-021-02 воды

Установка анкерных тяг речных набережных: с:

39-01-021-03 берега

39-01-021-04 воды

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-021-01	39-01-021-02	39-01-021-03	39-01-021-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1003-2	Рабочие-строители среднего разряда 3,2	чел.-ч	109,19	16,07	19,72	38,18	40,99
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч.		3,27	23,05	2,41	24,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
02-0075	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 10 т	маш.-ч	<u>828,40</u> 164,21	0,1	0,31	0,64	0,64
02-0098	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства 25 т	маш.-ч	<u>723,21</u> 164,21	2,39	-	1,53	-
04-0022	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с дизельным двигателем	маш.-ч	93,02	6,06	6,06	3,22	3,22
04-0041	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	5,79	0,65	0,65	0,27	0,27
12-0340	Котлы битумные передвижные 400 л	маш.-ч	183,75	-	-	0,06	0,06
23-0003	Баржи 300 т	маш.-ч	<u>298,76</u> 146,29	-	2,67	-	2,41
23-0021	Буксиры 221 кВт (300 л.с.)	маш.-ч	<u>3 103,57</u> 438,88	0,26	2,54	0,08	3,05
23-0120	Краны плавучие несамоходные 5 т	маш.-ч	<u>2 343,21</u> 731,46	-	2,49	-	2,44
24-0080	Плавучие площадки сборно-разборные грузоподъемностью 3,5 т	маш.-ч	95,58	9,47	9,08	5,23	5,35
40-0003	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 10 т	маш.-ч	<u>620,75</u> 164,21	0,14	0,14	0,16	0,16

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	39-01-021-01	39-01-021-02	39-01-021-03	39-01-021-04
4	МАТЕРИАЛЫ						
01-0305-0008	Битум нефтяной строительный марки БН-70/30	т	34 699,59	-	-	0,0077	0,077
01-0903-0001	Ацетилен газообразный технический	м ³	342,58	0,09	0,09	0,02	0,02
01-0909-0001	Кислород технический газообразный	м ³	67,93	0,52	0,52	0,13	0,13
01-1502-0001	Бензин-растворитель	т	39 672,79	-	-	0,00166	0,00166
01-5005-0025	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	74 864,74	0,0113	0,0113	0,0071	0,0071
01-7204-0001	Ветошь	кг	9,71	-	-	0,006	0,006
01-7401-0001	Бризол	1000 м ²	106 303,43	-	-	0,0068	0,0068
06-0503-0024*	Конструкции стальные	т		1	1	1	1
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей	сом			1 754,68	2 153,23	4 168,87	4 475,70
Эксплуатация машин	сом			4 177,75	16 294,39	2 796,29	17 356,29
в том числе оплата труда машинистов	сом			522,99	3 377,60	391,44	3 580,99
Материальные ресурсы	сом			912,12	912,12	1 603,19	4 007,87
Всего, прямые затраты	сом			6 844,55	19 359,74	8 568,35	25 839,86