

Сборник

№ 4 Подъемно-транспортное оборудование

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО АРХИТЕКТУРЫ, СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОМУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ



Бишкек 2015

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....	6	
ОТДЕЛ 01. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ.....	10	
Раздел 1. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ	10	
Таблица КРЕРп 04-01-001	Краны однопролетные, управление с пола, высота подъема - 6, 12, 18 м; скорости: подъема - 8 м/мин, передвижения тали - 20 м/мин, передвижения крана - 32 м/мин ..	10
Таблица КРЕРп 04-01-002	Краны двухпролетные, управление с пола, высота подъема - 6, 12, 18 м; скорости: подъема - 8 м/мин, передвижения тали - 20 м/мин, передвижения крана - 32 м/мин ..	11
Раздел 2. КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ.....	12	
Таблица КРЕРп 04-01-007	Краны мостовые электрические, высота подъема - 16 м; скорости: подъема - 2,2-19,2 м/мин, передвижения тележки - 19,2-47 м/мин, передвижения крана - 37,8-120 м/мин.....	12
Таблица КРЕРп 04-01-008	Краны мостовые электрические, высота подъема: главного крана - 4-45 м, вспомогательного крана - 9,6-21,45 м; скорости: подъема главного крана - 1,92-21,3 м/мин, подъема вспомогательного крана - 9,6-21,3 м/мин, передвижения тележки - 19,2-48 м/мин, передвижения крана - 48-120 м/мин ..	14
Таблица КРЕРп 04-01-009	Краны мостовые электрические, высота подъема: главного крана - 25-32 м, вспомогательного крана - 27-34 м; скорости: подъема главного крана - 1,2-7,5 м/мин, подъема вспомогательного крана - 1,2-12,5 м/мин, передвижения тележки - 12-40 м/мин, передвижения крана - 30-80 м/мин ..	15
Таблица КРЕРп 04-01-010	Краны мостовые электрические, высота подъема: главного крана - 25-32 м, вспомогательного крана - 27-34 м; скорости: подъема главного крана - 0,378-4,8 м/мин, подъема вспомогательного крана - 7,5 м/мин, передвижения тележки - 12-37,8 м/мин, передвижения крана - 19,2-75 м/мин.....	16
Раздел 3. КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРЕЙФЕРНЫЕ.....	17	
Таблица КРЕРп 04-01-015	Краны мостовые грейферные, высота подъема - 20-35 м; скорости: подъема и замыкания грейфера - 37,8-48 м/мин, передвижения тележки - 37,8-48 м/мин, передвижения крана - 75-120 м/мин ..	17
Раздел 4. КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	18	
Таблица КРЕРп 04-01-020	Краны козловые, высота подъема 10,5 м; скорость: подъема 12 м/мин, передвижения тележки - 38,7 м/мин, передвижения крана - 60 м/мин.	19
Таблица КРЕРп 04-01-021	Краны козловые, высота подъема: главного крана - 10,5 м, вспомогательного крана - 11,25 м, скорости: подъема главного крана - 8,9 м/мин, подъема вспомогательного крана - 18,8 м/мин, передвижения тележки - 31,8 м/мин, передвижения крана - 46,4 м/мин.....	20
Таблица КРЕРп 04-01-022	Краны козловые контейнерные, высота подъема - 9 м; скорость: подъема - 19,2/2,4 м/мин, передвижения тележки - 60/6 м/мин, передвижения крана - 120/12 м/мин ..	21
Таблица КРЕРп 04-01-023	Краны козловые контейнерные, высота подъема - 8,5/3 м; скорости: подъема - 9,6/1 м/мин, передвижения тележки - 30,6/11,4 м/мин, передвижения крана - 49,8 м/мин.....	22
Таблица КРЕРп 04-01-024	Краны козловые грейферные, высота подъема - 8,2 м; скорость: подъема - 37,9 м/мин, передвижения тележки - 35,4 м/мин, передвижения крана - 71,4 м/мин.....	23
Раздел 5. КРАНЫ ШТАБЕЛЕРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ.....	23	
Таблица КРЕРп 04-01-029	Краны-штабелеры мостовые опорные, управление с пола, высота подъема груза - 5,2-5,5 м, скорости: подъема груза - 0,2 м/с, передвижения тележки - 0,3 м/с, передвижения крана - 0,8 м/с ..	24
Таблица КРЕРп 04-01-030	Краны-штабелеры мостовые опорные, управление из кабины; высота: подъема груза - 9,5 м, наземного рельсового пути (разнопролет) - 10,55 м; скорости: подъема груза - 0,25-0,37 м/с, передвижения тележки - 0,5-0,54 м/с, передвижения крана - 1,6 м/с ..	25
Раздел 6. КРАНЫ РУЧНЫЕ.....	26	
Таблица КРЕРп 04-01-035	Краны мостовые однобалочные подвесные, пролет до 9 м; высота подъема - 3-2 м; скорость: подъема - 0,25-0,47 м/мин, передвижения тележки - 5,3-7,3 м/мин, передвижения крана - 3,4-4,65 м/мин ..	26
Таблица КРЕРп 04-01-036	Краны мостовые однобалочные опорные, пролет до 10,5 м; высота подъема - 12 м; скорости: подъема - 0,15 м/мин, передвижения тали - 5,3-6,9 м/мин, передвижения крана - 5,1-16,4 м/мин ..	27

Таблица КРЕРп 04-01-037	Краны мостовые двухбалочные опорные, пролет до 16,5 м; высота подъема - 12 м; скорость: подъем - 0,07 м/мин, передвижения тали - 3,3 м/мин, передвижения крана - 2,7 м/мин.....	28
ОТДЕЛ 02. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ.....		28
Раздел 1. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ.....		28
Таблица КРЕРп 04-02-001	Конвейеры ленточные, скорость ленты - 0,63-3,6 м/с, ширина ленты - 500 мм.....	29
Таблица КРЕРп 04-02-002	Конвейеры ленточные, скорость ленты - 0,8-3,15 м/с, ширина ленты - 650 мм.....	30
Таблица КРЕРп 04-02-003	Конвейеры ленточные, скорость ленты - 0,8-4 м/с, ширина ленты - 800 мм.....	32
Таблица КРЕРп 04-02-004	Конвейеры ленточные, скорость ленты - 1-4 м/с, ширина ленты - 1000 мм.....	33
Таблица КРЕРп 04-02-005	Конвейеры ленточные, скорость ленты - 1-4 м/с, ширина ленты - 1200 мм.....	35
Таблица КРЕРп 04-02-006	Конвейеры ленточные, скорость ленты - 1-4 м/с, ширина ленты - 1400 мм.....	36
Таблица КРЕРп 04-02-007	Конвейеры ленточные, скорость ленты - 1,25-4 м/с, ширина ленты - 1600 мм.....	38
Таблица КРЕРп 04-02-008	Конвейеры ленточные, скорость ленты - 1,25-4 м/с, ширина ленты - 2000 мм.....	39
Раздел 2. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ПРЕДВИЗЛЫЕ.....		40
Таблица КРЕРп 04-02-013	Конвейеры ленточные, скорость движения конвейера - 0,3 м/с, ленты - 1-3,15 м/с; производительность - 195-615 м ³ /ч; ширина ленты - 800 мм.....	41
Таблица КРЕРп 04-02-014	Конвейеры ленточные, скорость движения конвейера - 0,3 м/с, ленты - 1-3,15 м/с; производительность - 300-945 м ³ /ч; ширина ленты - 1000 мм.....	42
Таблица КРЕРп 04-02-015	Конвейеры ленточные, скорость движения конвейера - 0,3 м/с, ленты - 1,25-3,15 м/с; производительность - 440-1385 м ³ /ч; ширина ленты - 1200 мм.....	44
Таблица КРЕРп 04-02-016	Конвейеры ленточные, скорость движения конвейера - 0,3 м/с, ленты - 1,25-3,15 м/с; производительность - 600-1590 м ³ /ч; ширина ленты - 1400 мм.....	45
Раздел 3. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ.....		46
Таблица КРЕРп 04-02-021	Конвейеры пластинчатые, ширина полотна - 800 мм, скорость движения - 0,036-0,5 м/с.....	47
Таблица КРЕРп 04-02-022	Конвейеры пластинчатые, ширина полотна - 1000 мм, скорость движения - 0,036-0,5 м/с.....	48
Таблица КРЕРп 04-02-023	Конвейеры пластинчатые, ширина полотна - 1200 мм, скорость движения - 0,037-0,5 м/с.....	49
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ.....		50
Таблица КРЕРп 04-02-028	Конвейеры винтовые, диаметр винта - 160-200 мм, шаг винта - 160-200 мм.....	51
Таблица КРЕРп 04-02-029	Конвейеры винтовые, диаметр винта - 315-400 мм, шаг винта - 315-400 мм.....	52
Раздел 5. КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ.....		53
Таблица КРЕРп 04-02-035	Конвейеры скребковые, скорость движения тяговой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 650 мм, высота скребка - 250 мм.....	54
Таблица КРЕРп 04-02-036	Конвейеры скребковые, скорость движения тяговой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 800 мм, высота скребка - 250 мм.....	55
Таблица КРЕРп 04-02-037	Конвейеры скребковые, скорость движения тяговой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 1000 мм, высота скребка - 250 мм.....	56
Раздел 6. КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ С ПОГРУЖИМЫМИ СКРЕБКАМИ.....		57
Таблица КРЕРп 04-02-042	Конвейеры скребковые, ширина короба в свету - 200-320 мм.....	58
Таблица КРЕРп 04-02-043	Конвейеры скребковые, ширина короба в свету - 400-500 мм.....	59
Таблица КРЕРп 04-02-044	Конвейеры скребковые, ширина короба в свету - 650 мм.....	60
Раздел 7. КОНВЕЙЕРЫ ПОДВЕСНЫЕ ТОЛКАЮЩИЕ.....		61
Таблица КРЕРп 04-02-049	Коретки.....	62

Таблица КРЕРп 04-02-050	Цели	63
Таблица КРЕРп 04-02-051	Приводы	64
Таблица КРЕРп 04-02-052	Устройства натяжные	65
Таблица КРЕРп 04-02-053	Пути прямые (наклонные)	66
Таблица КРЕРп 04-02-054	Участки пути ремонтные, стыки раздвижные	67
Таблица КРЕРп 04-02-055	Изабы	68
Таблица КРЕРп 04-02-056	Стрелы (перелачи)	69
Таблица КРЕРп 04-02-057	Подвижной состав	70
Таблица КРЕРп 04-02-058	Остановы	71
Таблица КРЕРп 04-02-059	Стены	72
Таблица КРЕРп 04-02-060	Узлы подготовки воздуха (пневмоблоки)	73
Таблица КРЕРп 04-02-061	Пневмоприводы	74
Таблица КРЕРп 04-02-062	Тормоз ловителя	75
Таблица КРЕРп 04-02-063	Датчики	76
Таблица КРЕРп 04-02-064	Адресователи (счетчики)	77
Таблица КРЕРп 04-02-065	Секции подъема и опускания	78
Раздел 8. КОНВЕЙЕРЫ ПОДВЕСНЫЕ ГРУЗОНЕСУЩИЕ		78
Таблица КРЕРп 04-02-070	Коретки	79
Таблица КРЕРп 04-02-071	Цепи тяговые	80
Таблица КРЕРп 04-02-072	Приводы	81
Таблица КРЕРп 04-02-073	Устройства натяжные	82
Таблица КРЕРп 04-02-074	Изабы	83
Таблица КРЕРп 04-02-075	Ловители	84
Раздел 9. ЭЛЕВАТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КОВШОВЫЕ ЦЕПНЫЕ		84
Таблица КРЕРп 04-02-080	Элеваторы ковшовые, производительность - 23, 50, 80 м ³ /ч; скорость движения ходовой части - 0,54-0,63 м/с; шаг цепи - 200, 250, 320 мм	85
Таблица КРЕРп 04-02-081	Элеваторы ковшовые, производительность - 88, 138 м ³ /ч; скорость движения ходовой части - 0,5 м/с; ширина ковша - 650, 800 мм	86
Таблица КРЕРп 04-02-082	Элеваторы ковшовые, производительность - 320 м ³ /ч; скорость движения ходовой части - 0,5 м/с; ширина ковша - 1000 мм	87
ОТДЕЛ 03. ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ		87
Раздел 1. ПОДВЕСНЫЕ ГРУЗОВЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ		88
Таблица КРЕРп 04-03-001	Подготовительные и заключительные работы	88
Таблица КРЕРп 04-03-002	Приводы	89
Таблица КРЕРп 04-03-003	Канаты несущие	90
Таблица КРЕРп 04-03-004	Канаты тяговые	91
Таблица КРЕРп 04-03-005	Пролеты сетевые	92
Таблица КРЕРп 04-03-006	Канаты расчетные	93
Таблица КРЕРп 04-03-007	Станции партерного типа	94
Таблица КРЕРп 04-03-008	Станции махового типа на расчалках	95
Таблица КРЕРп 04-03-009	Эстакады и переходы жесткие	96
Таблица КРЕРп 04-03-010	Опоры	97
Таблица КРЕРп 04-03-011	Подвижной состав	98
Таблица КРЕРп 04-03-012	Комплексное оборудование канатной дороги	99
Раздел 2. ПОДВЕСНЫЕ ПЛАСАЖИРСКИЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ		99
Таблица КРЕРп 04-03-017	Подготовительные и заключительные работы	99
Таблица КРЕРп 04-03-018	Канаты дорог подвесных маятниковых двухканатных	100
Таблица КРЕРп 04-03-019	Канаты дорог подвесных кольцевых одноканатных	101
Таблица КРЕРп 04-03-020	Приводы	102
Таблица КРЕРп 04-03-021	Станции	103
Таблица КРЕРп 04-03-022	Опоры	104
Таблица КРЕРп 04-03-023	Подвижной состав и буксировочные устройства	105
Таблица КРЕРп 04-03-024	Комплексное оборудование подвесной канатной дороги	106

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
КЫРГЫЗСКИЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕПКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

Сборник № 04

**Подъемно-транспортное оборудование
КРЕРп-04**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Общие положения

1.0. КРЕРп сборника 04 «Подъемно-транспортное оборудование» предназначены для определения затрат на выполнение пусконаладочных работ по подъемно-транспортному оборудованию.

1.1. Расценки сборника 04 рассчитаны исходя из характеристик и сложности серийно выпускаемого, освоеного промышленностью оборудования, в соответствии с требованиями технических условий на поставку, монтаж и эксплуатацию оборудования, правил органов государственного надзора, техники безопасности, охраны труда и других нормативных документов.

1.2. В КРЕРп сборника 04 приведены расценки на пусконаладочные работы по подъемно-транспортному оборудованию прерывного действия (краны), транспортным механизмам непрерывного действия (конвейеры, элеваторы, поточным канатным дорогам (грузовые и пассажирские)).

1.3. В расценках сборника 04 учтены затраты на выполнение полного комплекса пусконаладочных работ, включая подсоединительные, наладочные и пусковые работы, комплексное опробование оборудования, заключительные работы (составление технологического отчета).

При расчетах за выполненные работы, если договором предусматривается промежуточная оплата, рекомендуется руководствоваться примерной структурой работ приведенной в приложении 1.

1.4. В КРЕРп сборника 04 не учтены возмещаемые в установленном порядке затраты на:

- участие пусконаладочного персонала в эксплуатации оборудования, ревизию, ремонт и устранение дефектов монтажа оборудования;
- устройству лодыжечей, лестницы и другие вспомогательные работы, обеспечиваемые заказчиком.

1.5. При повторном выполнении пусконаладочных работ осуществляемом до сдачи объекта в эксплуатацию, КРЕРп сборника 04 необходимо применять с коэффициентом 0,5.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ следует понимать работы, выполненные изменением технологического процесса, режима работы технологического оборудования, в связи с частичной заменой проекта или вынужденной заменой оборудования. Необходимость в повторном выполнении работ должна подтверждаться обоснованным заданием (письмом) заказчика.

1.6. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (кран, конвейер, канатная дорога) расценку по второй и последующим единицам оборудования следует принимать с коэффициентом 0,7.

1.7. КРЕРп сборника 04 рассчитаны для подъемно-транспортного оборудования независимо от режима его работы.

1.8. В КРЕРп сборника 04 раздел 1 учтены затраты труда на следующие пусконаладочные работы (в соответствии с составом конвейера, элеватора):

- организационные работы, в том числе: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документация по комплектации необходимым инструментам и материалам для испытания системы; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности;
- наладка и пуск оборудования, в том числе:

- осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных стоек, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стенок стоек;

- проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей;

- проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах;

- проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей и рабелей и холостой части конвейера, центровки и эллиптичности приводных стоек, положение винта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (втулочно-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы отключающих блоков;

- проверка центровки и регулировка полюсов приводных стоек;

- регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротолкателем, заторможенных и разторможенных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, питателей и насосов системы сухой смазки, бортов пласти, положения пласти со отношением к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шток-опиститетей, отдельных механизмов конвейера (элеватора);

- проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов;

- проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования;

- испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненных работ;

- комплексное сдавание оборудования в службу его эксплуатации в объеме требований органов государственного надзора и контроля;

- составление технического отчета, в том числе: разработки технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации;

- составление технического отчета по выполненным функциональным работам.

1.9 В КРЕРн с/х/заводка 04 отдела 2 учтены затраты труда на следующие функциональные работы по монтажу конвейера элеватора:

- подготовительные работы, в том числе: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик монтируемого оборудования, а также выполняемых монтажных работ технической документации в проекте; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальными частями оборудования, выдача требований и документация по комплектованию необходимыми грузами и материалами для испытания систем, разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности;

- наладка и пуск оборудования, в том числе:

- осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных стоек, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стенок стоек;

- проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей;

- проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах;

- проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей и рабелей и холостой части конвейера, центровки и эллиптичности приводных стоек, положение винта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (втулочно-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы отключающих блоков;

- проверка центровки и регулировка полюсов приводных стоек;

- регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротолкателем, заторможенных и разторможенных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, питателей и насосов системы сухой смазки, бортов пласти, положения пласти со отношением к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шток-опиститетей отдельных механизмов конвейера (элеватора);

- проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов.

- проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных клапков, обеспечивающих безопасную работу оборудования;
- испытания (обкатка) оборудования вышеступно и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы;
- комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и пресекта;
- составление технического отчета, в том числе: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации;
- составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

1.10. При выполнении пусконаладочных работ по подземным микротрусовым и микроприводным конвейерам затраты следует определять по соответствующим КРЕРп сборника 04 с коэффициентом 1,3.

1.11. В КРЕРп сборника 04 отдела 3 учтены затраты на следующие пусконаладочные работы (в соответствии с силой канатной дороги):

- подготовительные работы, в том числе ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, ее сметной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии: осмотр в натуре трассы, устройств и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графика проведения пусконаладочных работ; составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пусконаладочных работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрению замечаний к акту рабочей комиссии;
- катодку и пуск оборудования, в том числе:
 - осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, канатов, станций, эстакад, опор и т.д.
 - составление перечня пусконаладочных работ;
 - проверка верхних и нижних концевых муфт, якорных устройств, нижнего подвешения и массы контргруза, положения тягачной шпанды и привода крана, соответствующих проектной величине при данной температуре;
 - регулировка привеса каната дожимными устройствами в соответствии с проектной величиной;
 - проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях осевых и ведомых шестеренных приводов, тахогенераторов и приводных шкивов, работы аварийного и рабочего тормозов на концевых и ведомых шестеренных приводах; концевых акселерометрических устройств, положения роликов и шкивов по тягачному канату, скользящих шкивов по тягачному канату при перемещении вагонов, входов башмаков и клинчатых переходов по несущему и кабельному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства тонкоступного конвейера на холостом режиме, на парковой и грузовой вагонетках;
 - выверка и установка концевых выключателей для нижнего подвешения контргрузов несущим винтом;
 - регулировка работы выключателей, электрических стрелки, аншлагов, даточных устройств, опровизывателей вагонеток, тормозных шкивов и дожимателей, по включившимся вагоновок, скользящих шкивов и лебедок, качающихся и отключающихся бабмаков по несущему и кабельному канатам, роликов и дул по тягачному канату с проходом вагоновок; выверку роликковых бабмаков;
 - регулировка угла податываемости стволы вагонет;
 - катодка работы среднего натяжного устройства несущих канатов со смазкой вкладышей, регулировкой роликов, смазкой подшипников и садового луба при перемещении вагонов;
 - регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонов;
 - регулировка показателя натяжения канатов при их перемещении;
 - регулировка запорных аппаратов, замков запирающих подножки, подпоротников, кузова, ступица по стационарной шпанды и удара по топяющему конвейеру, ходовых колес и боковых роликов;
 - проверка работы смазочной лебедки с контрольным грузом;
 - обкатка приводов вхолостую с проверкой и регулировкой муфта включения, работы редуктора, проверкой нагрева подшипников, шатр и ступиц;
 - испытание вагонов на двойну и статическую нагрузку;
 - комплексное опробование оборудования, в том числе:
 - испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на максимальной и номинальной скоростях: на загруженной вагонетках (креслах);
 - загруженной порожняк вагонеткам (креслам); со всеми грузными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытаний спасательных устройств на трассе и в брелетах, наиболее удаленных от поверхности земли;
 - составление протокола по испытанию и комплексному опробованию, согласование проведенных работ по испытанию и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком;
 - составление технического отчета, в том числе: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

1.12. При выполнении пусконаладочных работ в условиях, снижающих производительность труда, к КРЕРн сборника 04 отдела 3 следует применять следующие коэффициенты:

а) при работе в горной местности на высотных отметках:

- св. 1000 до 1500 м – К = 1,08;
- св. 1500 до 2000 м – К = 1,14;
- св. 2000 до 2500 м – К = 1,23;
- св. 2500 до 3000 м – К = 1,3;
- св. 3000 до 3500 м – К = 1,4;

б) при уклоне местности:

- до 30 % (до 15 градусов) – К = 1,2;
- св. 30 до 50 % (св. 15 до 30 градусов) – К = 1,5;

в) при наличии препятствий:

- снег, свалы, посадка, эрозия, каналы и реки шириной до 50 м – К = 1,1;
- шоссейные и железные дороги, реки шириной св. 50 м – К = 1,3.

При наличии на местности высотных отметок, уклонов и препятствий соответствующие коэффициенты перемножаются.

1.13. КРЕРн сборника 04 отдела 3 разработаны исходя из условий, что высота стальной партерной теле не превышает 5 м, высота опор пирамидального типа – 20 м. При условиях, отличающихся от указанных, к расценкам применяются следующие коэффициенты.

а) опоры пирамидального типа высотой:

- св. 20 до 30 м – К = 1,35;
- св. 30 до 40 м – К = 1,1;
- св. 40 до 50 м – К = 1,3;
- св. 50 до 80 м – К = 1,4;

б) стальной партерной теле высотой св. 5 до 20 м – К = 1,65

4. Приложения

Приложение 1

Структура пусконаладочных работ

№ п/п	Наименование этапа работ	Доля, %, в суммарных затратах (расценки)
	1	2
1.	Подготовительные работы	10
2.	Наладка и пуск оборудования	45
3.	Комплексное опробование оборудования	40
4.	Составление технического отчета	3
	Итого	100

Сборник 04. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОТДЕЛ 01. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Раздел 1. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ

Краны однопролетные, управление с пола, высота подъема - 6, 12, 18 м; скорость подъема - 8 м/мин, передвижения тали - 20 м/мин, передвижения крана - 32 м/мин

Система работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования в монтажных работах; проверка их устранения; исполнение календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимых грузов и материалов для комплектации систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шпал, правильности монтажа станин, желобов, криволинейных конвейера, ступенчатых станций; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединительной тяговой цепи, крепления серебрики (соединки) конвейера, раскладки приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, элеваторных соединительных тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станций, положения винта и желоба, канцелярии в промежуточных опорах, положения приводного и тихоходного валов редуктора, цепи червячных передач, натяжной тяговой (включно-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы опциональных блоков; проверка центровки и регулировка валов (ш) приводных станций, регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, статорных устройств и тиротроллякелей, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отключающих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и рабочими колес, питателей и насосов систем подачи смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, винтовых натяжного устройства, штов-считателей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостым и под нагрузкой с проверкой всех параметров; проверка работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексовое опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению безопасной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным комплексно-наладочным работам.

Измеритель: кран

Кран подвесной электрический одноблочный однопролетный, управление с пола, высота подъема - 6, 12, 18 м, скорость подъема - 8 м/мин, передвижения тали - 20 м/мин, передвижения крана - 32 м/мин, грузоподъемность, т:

104-01-001-01	1
104-01-001-02	2
104-01-001-03	3,2
104-01-001-04	5

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. измер.	Вид ресурса	104-01-001-01	104-01-001-02	104-01-001-03	104-01-001-04
Нормы расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	32,5	40	47,5	55
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 3,0	чел.-ч	140,06	32,5	40	47,5	55

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	Ед. изм. д. ед.	104-01-001-01	104-01-001-02	104-01-001-03	104-01-001-04
Стежностные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		ком		8 651,18	10 647,60	12 644,02	14 640,45
Всего, прямые затраты		ком		8 651,18	10 647,60	12 644,02	14 640,45

Краны двухпролетные, управление с пола, высота подъема - 6, 12, 18 м; скорости: подъема - 8 м/мин, передвижения тали - 20 м/мин, передвижения крана - 32 м/мин

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполняемых монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимым грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станций, желобов, асбестов конвейера, стенок станций; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединительной тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка вилочных или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станций, положения винта в желобе, ковшевых и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, заза электропривода, натяжной тяговой (ступенчатко-катковой, ступенчато-роликовой) цепи, работы отклоняющих флюжков; проверка центровки и регулировка поддувфт приводных станций, регулировка роликов коловой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, выключающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидравлическим, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, лопателей и зазоров между лопатей смазки, бортами пластин, положения пластин по отношению к зубам звездочек, вилочного натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. комплексное опробование оборудования и его запуск по заказчику в объеме требований актов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета, разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: кран

Кран подвесной электрический однобачный двухпролетный, управление с пола, высота подъема - 6, 12, 18 м, скорости: подъема - 8 м/мин, передвижения тали - 20 м/мин, передвижения крана - 32 м/мин, грузоподъемностью, т.

104-01-002-01	1. пролетом 7,5-7,5; 9-9 м
104-01-002-02	1. пролетом 10,5-10,5 м
104-01-002-03	2. пролетом 7,5-7,5; 9-9 м
104-01-002-04	2. пролетом 10,5-10,5 м
104-01-002-05	3,2. пролетом 7,5+7,5; 9+9 м
104-01-002-06	3,2. пролетом 10,5-10,5 м
104-01-002-07	3. пролетом 7,5-7,5; 9+9 м
104-01-002-08	3. пролетом 10,5+10,5 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	Ед. изм. д. ед.	104-01-002-01	104-01-002-02	104-01-002-03	104-01-002-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч		126,13	40	44	49
						49	53,5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базисная цена	104-01-002-01	104-01-003-01	104-01-008-01	104-01-009-04
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел-ч	140,06	40	44	49	53,5
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		10 647,60	11 712,36	13 043,31	14 241,17
Всего, прямые затраты		сом		10 647,60	11 712,36	13 043,31	14 241,17
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базисная цена	104-01-002-01	104-01-003-01	104-01-008-01	104-01-009-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел-ч	126,13	59,5	66	71,5	79
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел-ч	140,06	59,5	66	71,5	79
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		15 838,31	17 568,54	19 032,59	21 029,01
Всего, прямые затраты		сом		15 838,31	17 568,54	19 032,59	21 029,01

Раздел 2. КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Таблица КРЕРн 04-01-007 Краны мостовые электрические, высота подъема - 16 м; скорость подъема - 2,2-19,2 м/мин, передвижения тележки - 19,2-43 м/мин, передвижения крана - 37,8-120 м/мин

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполняемых монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомости обнаруженных дефектов проекта, обнаружения и монтажных работ, проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований по документации по комплектации и монтажу с указанием сроков и материалов для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.
02. Настройка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шкив, привязки цепи монтажа станы, желобов, карбов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений талевой цепи, крепления шребров (кошек) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных сваливающих тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, шпоночного звена в желобе конвейера и промежуточных ступеней, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродемпфера, натяжной талевой (ступенчатой-талевой), ступенчатой-роликовой; цепи, системы отключающих блоков; проверка центровки и регулировка полушпурт приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройства, тормозов, стопорных устройств с гидрозатвором, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отключающих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами роликов, натяжной и карбов системы грузовой смазки, буртов шпоночного звена, положения пластины по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шпект-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку контактных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.
03. Испытание (опрессовка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, примерный режим оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.
04. комплексное освоение оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.
05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета на выполняемых пусконаладочных работах.

Измеритель: кран

Кран мостовой электрической общего назначения, высота подъема - 16 м, скорость подъема - 2,2-19,2 м/мин, передвижная тележка - 19,2-43 м/мин, передвижная крана - 37,8*20 м/мин, грузоподъемностью, т. до:

104-01-007-01	5, пролетом 7,5-16,5 м
104-01-007-02	5, пролетом 19,5-34,5 м
104-01-007-03	10, пролетом 10,5-16,5 м
104-01-007-04	10, пролетом 19,5-34,5 м
104-01-007-05	12,5, пролетом 10,5+16,5 м
104-01-007-06	12,5, пролетом 19,5+34,5 м
104-01-007-07	16, пролетом 10,5-16,5 м
104-01-007-08	16, пролетом 19,5-34,5 м

Ст.ф.ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Единица, код	104-01-007-01			
				104-01-007-02	104-01-007-03	104-01-007-04	104-01-007-05
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	23	25,4	28,2	30,8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	46	50,8	56,4	61,6
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	46	50,8	56,4	61,6
Сводные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		16 895,80	18 658,84	20 715,71	22 625,69
Всего, прямые затраты		сом		16 895,80	18 658,84	20 715,71	22 625,69
Ст.ф.ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Единица, код	104-01-007-02			
				104-01-007-03	104-01-007-04	104-01-007-05	104-01-007-06
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	33	36,4	38,6	44
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	66	72,8	77,2	88
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	66	72,8	77,2	88
Сводные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		24 241,80	26 739,44	28 355,56	32 322,40
Всего, прямые затраты		сом		24 241,80	26 739,44	28 355,56	32 322,40

Таблица КРЕРп 04-01-008

Краны мостовые электрические, высота подъема главного крюка – 4-45 м, вспомогательного крюка – 9,64-21,45 м; скорости: подъема главного крюка – 1,92-21,3 м/мин, подъема вспомогательного крюка – 9,6-21,3 м/мин, передвижения тележки – 19,2-48 м/мин, передвижения крана – 48-120 м/мин

Состав работ

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ: ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение эксплуатационных технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ и учета с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка мер по снижению рисков работ с точки зрения безопасности, охране труда, производственной санитарии и промышленной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, редукторов, вертикальных шест, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станций; проверка положений тропочных барабанов, верхних обдувающих роликов, соединительной головки цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, редукторов, цепи, бочины барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах, проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и люфта прикладных станций, расположения винта в желобе, козловых и промежуточных опор, натяжения приводных и тяговых валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступеночно-катковой, ступеночно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных станций; регулировка роликов холдовой части, центральных роликов и дефлекторных роликов, включающих устройств, таракана, шкворных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, циклических или оборотных барабанов, зазоров между рессорами и рейбордами колес, питателей и насосов системы густой смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шток-счетчиков, отдельных механизмов конвейера (элеватора), проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание и обкатка оборудования холостым и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление ведомости по результатам выполненной работы

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его в эксплуатацию в объеме требований органов государственного надзора и проекта

05. Составление технического ответа: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам

Измержем: кран

Кран мостовой электрический общего назначения, высота подъема главного крюка – 4-45 м, вспомогательного крюка – 9,64-21,45 м; скорости: подъема главного крюка – 1,92-21,3 м/мин, подъема вспомогательного крюка – 9,6-21,3 м/мин, передвижения тележки – 19,2-48 м/мин, передвижения крана – 48-120 м/мин, грузоподъемностью, т. м:

104-01-008-01	15,3,2
104-01-008-02	20,5
104-01-008-03	32,5
104-01-008-04	50,12,5

Шифр ресурса	Наименование единицы затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом.	Норма расхода ресурсов			
				104-01-008-01	104-01-008-02	104-01-008-03	104-01-008-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
006-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	36,2	43,2	50,4	55
006-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	72,4	86,4	100,8	110
006-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	72,4	86,4	100,8	110
				Стоимостные показатели			
Оплата труда рабочих-строителей		сом		26 592,51	31 724,71	37 023,84	43 606,80
Всего, прямые затраты		сом		26 592,51	31 724,71	37 023,84	43 606,80

Таблица КРЕРо 04-01-009

Краны мостовые электрические, высота подъема: главного крюка - 25-32 м; вспомогательного крюка - 27-34 м; скорости: подъема главного крюка - 1,2-7,5 м/мин, подъема вспомогательного крюка - 1,2-12,5 м/мин, передвижения тележки - 12-40 м/мин, передвижения крана - 30-80 м/мин

Система работ

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальными испытаниями оборудования; выдача требований и документов по комплексованию необходимыми трудами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных ступиц, роликов, вертикальных шасси, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, ступиц ступиц; проверка положений приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, вставки барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка чистоты и исправности смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и вставки приводных ступиц, положения втулки в желобе, копеечных и шпала, ступиц опор, положения прицепных и захватного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (втулочно-палочной, втулочно-рельсовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных ступиц, регулировка роликов головной части, центрирующих роликов и дефектных роликов, включательных устройств, тормозов, сталорных устройств с гидродателем, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазора между рельсами и ободками колес, питателей и часовых систем и устьев смазки, бортов пластин, положения шасси по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шток-опистетелей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов, проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кранов, обеспечения безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостое и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Приемочные опробования оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Индикатор: кран

Кран мостовой электрической общего назначения, высота подъема: главного крюка - 25-32 м, вспомогательного крюка - 27-34 м; скорости: подъема главного крюка - 1,2-7,5 м/мин, подъема вспомогательного крюка - 1,2-12,5 м/мин, передвижения тележки - 12-40 м/мин, передвижения крана - 30-80 м/мин, грузоподъемность, т. до:

104-01-009-01	30/20
104-01-009-02	100/20
104-01-009-03	125/20

Элемент ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базисная цена	Норма расхода ресурсов		
				104-01-009-01	104-01-009-02	104-01-009-03
Затраты труда						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
006-1026-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,01	62,4	69	74
006-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5.0	чел.-ч	149,09	124,8	138	148
006-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6.0	чел.-ч	157,21	124,8	138	148
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		46 708,90	51 549,26	55 391,96
Всего, прямые затраты		сом		46 708,90	51 549,26	55 391,96

Таблица КРЕРп 04-01-010

Краны мостовые электрические, высота подъема: главного крюка – 25-32 м, вспомогательного крюка – 27-34 м; скорость: подъема главного крюка – 0,378–4,8 м/мин, подъема вспомогательного крюка – 7,5 м/мин, передвижения тележки – 12-37,8 м/мин, передвижения крана – 19,2-75 м/мин

Сложная работа

01. Подготовительные работы: организационные и инженерные подэлементы производства работ: ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик монтируемого оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документация по комплектации необходимым инструментам и материалам для испытания схем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, редукторов, вертикальных шланг, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликот, соединительной тяговой цепи, крепления крепов (кешей) конвейера, раскладочная привода или натяжных устройств, редельного пути, звеньев барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних дулей, проверка наличия и состояние смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или фрутовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в районе и в ходовой части конвейера, декартовых и звездочек приводных станин, положений винта в желобе, концевых и промежуточных опор, подшипников приводного и тягового валов редуктора, бака электродвигателя, натяжной тяговой (ступично-валковой, втулично-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка подшипников приводных станин, регулировка роликов ходовой части, центрирование роликотопор и дефлекторных роликов, выключателей устройств, тормозов, стопорных устройств, с гидротормозами, шарнирных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между редельной и бордами котел, питателей и насосов системы густой смазки, бортов пластин, положений пластин по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, цепей-элеваторов, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельной и включения его, соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостое и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверка работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам наладочной работы.

04. Комплектное приращивание оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического учета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического учета по выполненным организационным работам.

Измеритель: кран

Кран мостовой электрический общего назначения, высота подъема: главного крюка – 25-32 м, вспомогательного крюка – 27-34 м; скорость: подъема главного крюка – 0,378–4,8 м/мин, подъема вспомогательного крюка – 7,5 м/мин, передвижения тележки – 12-37,8 м/мин, передвижения крана – 19,2-75 м/мин; грузоподъемность, т: 50;

104-01-010-01	160:72
104-01-010-02	700:37
104-01-010-03	250:32
104-01-010-04	320:32
104-01-010-05	500:80

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Кол. изм., шт.	101-01 (10-01)	101-01- 010-02	104-01- 010-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1030-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	77,4	86,4	76,714
000-1030-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,00	-	-	76,714
000-3000-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,00	154,8	172,8	153,429
000-3000-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	154,8	172,8	230,145
Справочные показатели						
Плата за труд рабочих-строителей		сум		57 937,00	64 673,86	80 228,57
Всего, прямые затраты		сум		57 937,00	64 673,86	80 228,57

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	Баз. цена, руб.	104-01-010-04	104-01-010-05
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер I категории	чел-ч	140,66	170,75	213,25
000-1030-4	Ведущий инженер	чел-ч	168,29	85,375	106,625
000-3005-4	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел-ч	140,66	170,75	213,25
000-3006-4	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел-ч	157,21	256,125	319,875
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей			сом	102 463,67	127 967,07
Всего, прямые затраты			сом	102 463,67	127 967,07

Раздел 3. КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРЕЙФЕРНЫЕ

Таблица КРЕРп 04-01-015 Краны мостовые грейферные, высота подъема - 20-25 м; скорость подъема и замыкания грейфера - 37,8-48 м/мин, передвижения тележки - 37,8-48 м/мин, передвижения крана - 75-120 м/мин

Состав работ

01 Подготовка мелких работ, организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения, составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выданы требования и документации по комплектованию необходимыми инструментами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования, осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (бювета), крепления приводных и натяжных стоек, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков стоек; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, смещений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, бруса барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых механизмов барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и захватах приводных стоек, положения винтов в желобе, концевых и промежуточных стоп, положения привода и тихоходного зацеп редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенчатой-катковой, ступенчатой-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка пелумурт приводных стоек, регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефекторных роликов, включателей устройств, тормозов, стальных устройств с гидродатчиком, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, сцепки между рельсами и ребрами колес, питателей и насыльз системы тусовой смеси, бортов пластик, положение пластика по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шток-отсечителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора), проверка работы оборудования путем частичного включения соответствующих приводов, проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопки, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. комплексное обслуживание оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и Проекта.

05. Составление технической отчеты: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным эксплуатационным работам.

Измеритель: кран

Кран мостовой грейферный, высота подъема - 20-25 м, скорость подъема и замыкания Грейфера - 37,8-48 м/мин, передвижения тележки - 37,8-48 м/мин, передвижения крана - 75-120 м/мин, грузоподъемностью, т, до:

104-01-015-01	5, пролетом 10,5+22,5 м
104-01-015-02	5, пролетом 23,5+34,5 м
104-01-015-03	10, пролетом 16,5+22,5 м
104-01-015-04	10, пролетом 25,5+34,5 м
104-01-015-05	16, пролетом 22,5+34,5 м

104-01-015-06 22. пролетом 22,5*34,9 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	Екз цена, руб	104-01-015-01	104-01-015-02	104-01-015-03	104-01-015-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	42	47	48,333	52,667
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	340,06	42	47	48,333	52,667
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	42	47	48,333	52,667
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		18 953,34	21 220,69	21 811,23	24 215,31
Всего, прямые затраты		сом		18 953,34	21 220,69	21 811,23	24 215,31
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	Екз цена, сом	104-01-015-01	104-01-015-02	104-01-015-03	104-01-015-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	42	47	48,333	52,667
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	340,06	42	47	48,333	52,667
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	42	47	48,333	52,667
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		17 978,74	24 296,52	24 296,52	24 296,52
Всего, прямые затраты		сом		17 978,74	24 296,52	24 296,52	24 296,52

Раздел 4. КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Таблица КРЕРП 04-01-020

Кран козловый, высота подъема 10,5 м; скорость: подъема 12 м/мин, передвижения тележек - 38,7 м/мин, передвижения крана - 60 м/мин
Систем работ.

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка исполнителей работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; установка ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектованию необходимыми инструментами и материалами для испытаний систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций козлов (опалатора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, жердоч, коробов конвейера, стыков станин, проверка положения приводных барабанов, верхних образующих рельсов, соединений тяговой цепи, крепления скребок (шпатель) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, обгона барабанами и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения вилки в желобе, концевых и промежуточных опор, положения прижимного и проходного валов редуктора, вала электроприводов, натяжной системы (выдушко-катков, выдушно-роликовой) цепи, работы натяжных блоков; проверка центровки и регулировка потумфы приводных станин; регулировка рывочной холостой части, центрирующей роликоопоры и дефлекторных роликов, выжимных устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных привязных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, двигателей и насосов системы сухой смазки, бортов пластин, положения пластины по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шток-сжатителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих привода, проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийных выключателей и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования механизмы и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненных работ.

04. комплексное опробование оборудования и сдачу его в эксплуатацию в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования в достижении оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: кран

04-01-020-01 Кран козловый, высота подъема 10,5 м, скорость: подъема 12 м/мин, передвижение тележек - 38,7 м/мин, передвижение крана - 60 м/мин, грузоподъемностью 12,5 т, проектом 15 к

Шифр ресурса	Наименование единиц измерения	Ед. измер.	Тактовая смена	КСД-01-020-01
Норма расхода ресурсов				
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1:020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	116
000-1:015-0	Рыбачий каталчик среднего размера 4,0	чел.-ч	140,00	116
000-1:016-0	Рыбачий каталчик среднего размера 6,0	чел.-ч	157,21	116
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		руб		52 347,32
Всего, прямые затраты		руб		52 347,32

Таблица КРЕП 04-01-021

Краны крановые, высота подъема: главного крюка - 10,5 м, вспомогательного крюка - 11,26 м; скорости: подъема главного крюка - 8,9 м/мин, подъема вспомогательного крюка - 18,8 м/мин, передвижения тележки - 34,8 м/мин, передвижения крана - 46,4 м/мин

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технич. характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов объекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения монтажных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Натяжка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (линейара), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шланг, трапециевидности монтажа станин, желобов, каретки конвейера, ступенчатых станций, проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединительных цепей, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и тяговых устройств, рельсовых путей, жестких барабанов и роликов, параллельности путей и натяжных путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центральных и промежуточных ступеней, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, подшипников и промежуточных валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (включно-выключной, включительно-различительной) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка подшипников приводных ступеней; регулировка роликов холостой части, центрирующих роликов и дефектных роликов, выключающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротолкателем, загрузочных и разгрузочных устройств, лимитных устройств дуговодных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между рессорами и ребордами колес, питателей и насосов системы густой смазки, бункеров плавучих, потережника и ступеней по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих звеньев; проверка работы и регулировку выключных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и сварочных выключ.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверка работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измерительная единица

Кран крановый, высота подъема: главного крюка - 10,5 м, вспомогательного крюка - 11,26 м, скорость: подъема главного крюка - 8,9 м/мин, подъема вспомогательного крюка - 18,8 м/мин, передвижения тележки - 34,8 м/мин, передвижения крана - 46,4 м/мин, грузоподъемностью 20,5 т, пролетом 20-32 м

04-01-021-01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Базисная цена	04-01-021-01
Норма расхода ресурса				
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел-ч	134,00	141,333
000-3105-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел-ч	140,00	141,333
000-3106-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел-ч	157,21	141,333
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		63 779,34
Всего, прямые затраты:		сом		165 779,34

Краны козловые контейнерные, высота подъема - 9 м; скорость подъема - 19,2/2,4 м/мин, передвижения тележки - 60/6 м/мин, передвижения крана - 120/12 м/мин

Состав работ

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия техническим характеристикам смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту: составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, обнаруженных в монтажных работах; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения календарных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальным календарем оборудования, выявляя требования и документацию по комплектации необходимым грузам и материалам для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, предотвращению санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликов опор, вертикальных шланг, привальности монтажа станций, желобов, карбов конвейера, стыков станций, проверка положения приводных барабанов, черных образующих роликов, соединитель тяговой цепи, крепления скребков (кошелей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, башен барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек ленточных станций, положения вала в желобе, конусных и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, нижней тяговой (втулочной-качковой, втулочес-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка подшипников приводных станций; регулировка роликов ходовой части, неперекрующихся роликов и дефекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, нижних, включающих или оборотных барабанов, зазоров между ремнями и ребордами колес, двигателей и насосов системы сухой смазки, бортов и пластик, положения пластика по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих агрегатов; проверка работы и регулировку электрических выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Комплексное обслуживание оборудования в силу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пускам/наладочным работам.

Намерения: кран

Кран козловой контейнерный, высота подъема - 9 м, скорость подъема - 19,2/2,4 м/мин, передвижения тележки - 60,6 м/мин, передвижения крана - 120/12 м/мин, грузоподъемность 6,3 т, пролетом

104-01-022-01 16 м
104-01-022-02 25 м

Шифр работ	Наименование единицы затрат	Ед. изм.	Цена, руб.	104-01-022-01	104-01-022-02
Норма расхода ресурсов					
I	КАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	105,333	115,667
000-1103-0	Рабочий каталчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	105,333	115,667
000-1106-0	Рабочий каталчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	105,333	115,667
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		47 533,62	50 197,03
Итого, прямые затраты		сом		47 533,62	50 197,03

Таблица КРЕРн 04-01-023

Краны козловые контейнерные, высота подъема - 8,5/3 м; скорость: подъема - 9,6/3 м/мин, передвижения тележки - 39,6/11,4 м/мин, передвижения крана - 49,8 м/мин

Состав работ.

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполнения монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов трекки, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальными испытаниями оборудования; выдача требований и документации по комплектованию необходимым инструментами и материалами для испытания систем, разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций контейнера (элеватора), крепления прикладных и натяжных станин, роликоопор, вертикального тяга, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков ступиц; проверка зацепления приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления сборок (ковшей) конвейера, расположения сборок и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних ступиц, проверки наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и зацепления приводных станин, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения тягового и тягоходного шкива редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (втулочно-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы натяжных блоков; проверка центровки и регулировка поддуфта приводных станин; регулировка роликов хвостовой части, центрирование роликоопор и deflectорных роликов, включения устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, затрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, ступенчатых или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, датчиков и насосов системы тросового сцепки, бортов пласти, положения пласти по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шестерен-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора), проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приемов; проверка работы и регулировку цепных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийных выключателей и аварийных выключателей.

03. Испытание (сброска) оборудования входострою и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверка работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с измеренными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексные опробования оборудования и сдачу его в эксплуатацию в объеме требований органов государственного надзора и контроля.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и дистанционно-оперативных рекомендаций его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным проектно-исполнительным работам.

Итого: Кран

104-01-023-01 Кран козловой контейнерный, высота подъема - 8,5/3 м; скорость: подъема - 9,6/3 м/мин, передвижения тележки - 39,6/11,4 м/мин, передвижения крана - 49,8 м/мин, грузоподъемностью 20 т, пролетом 25 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Защита, руб.	104-01-023-01
Норма расхода ресурса				
I ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	132,333
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5.0	чел.-ч	140,06	132,333
000-3006-0	Рабочий наладчик 3-го разряда 6.0	чел.-ч	157,21	132,333
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		59 717,91
Всего прямые затраты:		сом		59 717,91

Таблица КРЕРп 04-01-024 Краны козловые грейферные, высота подъема - 8,2 м; скорость: подъем - 37,9 м/мин, передвижения тележки - 35,4 м/мин, передвижения крана - 71,4 м/мин

Состав работ.

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технико-эксплуатационных характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения, составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальными испытаниями оборудования; выдача требований и документации по комплектованию необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования. Осмотр и проверка состояния металлоконструкций концевых (элеватор), крепящих приводных и натяжных стальных роликоопор, вертикальных шахт, направляющих электроса станни, желобов, коробов конвейера, ступиц станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединенный тяговой цепи, крепления скребков (кочерг) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, роликового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или тросовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, цепь ролик и механизмы приводных станин, положения пуття в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-катковидной, ступенно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка подмуфт приводных станин, регулировка роликов холостой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, выключющих устройств, тормозов, створчатых устройств с гидромотором, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отключающих или оборотных барабанов, зазор между рельсами и ребордами колес, питателей и напольной системы сухой смазки, беговых пластин, смазки тягачей по отношению к зубьям звездочек, винтовых натяжных устройств, шток-очистителей, отделных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировки конечных выключателей всех механизмов и специальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, кривой работы оборудования на всех скоростях и режимах и соответствии с паспортными данными; подготовка протокола по результатам выполненной работы.

04. комплексное опробование оборудования и сдачу его в эксплуатацию в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным наладочным работам.

Измеритель: кран

104-01-024-01 Кран козловой грейферный, высота подъема 8,2 м, скорость: подъема - 37,9 м/мин, передвижения тележки - 35,4 м/мин, передвижения крана - 71,4 м/мин, грузоподъемностью 8 т, пролетом 20,32 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Вед. изм. код	Итого расход ресурсов	
				104-01-024-01	руб.
Затраты труда					
1					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч		154,00	119
000-2005-0	Рабочий каталчик среднего разряда 5,0	чел.-ч		140,06	119
000-2006-0	Рабочий каталчик среднего разряда 6,0	чел.-ч		157,21	119
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		руб			53 791,13
Всего, прямые затраты		руб			54 791,13

Раздел 5. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Таблица КРЕРП 04-01-029

Краны-штабелеры мостовые опорные, управление с пола, высота подъема груза - 5,2-5,5 м; скорость: подъема груза - 0,2 м/с, передвижения тележки - 0,3 м/с, передвижения крана - 0,8 м/с

Состав работ.

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования к монтажным работам; проверка их устранения, составление заключительного акта и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальными испытаниями оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимыми грузами и материалами для испытания системы; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвертера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шест, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвертера, стыков станин; проверка по проекту принципов барабанов, верных образующих роликов, соединительной цепи, крепления шпандаров (контей) конвейера, раскаточных приемлов и катальных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних ступей; проверка валовых и осевых смещений в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или тросовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединительных цепей в рабочей и холостой частях конвейера, центровок и звездочек приводных станин, тормозных шестов и желобов, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тормозного валов редуктора, вала электродвигателя, ленточной тяговой (втулочно-палевой, втулочно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка зубчатых приводных станин, регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, выключающих устройств, тормозов, стопорных устройств с тросовым торможением, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, питательных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, питателей и насосной системы, тросов смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, винтовых натяжных устройств, шестов-считателей, отдельных механизмов конвейера (элеватора), проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и штурманских кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостым и под нагрузкой с проверкой всех параметров, принятой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Конечные опробования оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований условий государственного надзора и проекта.

05. Составление технической отчеты: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации; составление технической сметы по выполненным пускам/наладочным работам.

Измеритель: кран

Кран-штабелер электрический мостовой опорный, управление с пола, высота подъема груза 5,2-5,5 м, скорость: подъема груза - 0,2 м/с, передвижения тележки - 0,3 м/с, передвижения крана - 0,8 м/с, грузоподъемностью, т:

104-01-029-01 1,25, пролетом 5,1+11,1 м

104-01-029-02 0,5, пролетом 0,5+11,1 м

104-01-029-03 1, пролетом 5,1+11,1 м

Шифр ресурса	Наименование затрат	Ед. измер.	Вид цен, руб.	Нормы расхода ресурсов		
				104-01-029-01	104-01-029-02	104-01-029-03
Нормы расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	18	28	35
000-3000-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	18	28	35
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		руб.		5 601,78	8 713,88	10 892,35
Всего, прямые затраты		руб.		5 601,78	8 713,88	10 892,35

Таблица КРЕП 04-01-030

Краны-штабелеры мостовые опорные, управление из кабины; высота подъема груза - 9,5 м, надземного рельсового пути кранового - 10,55 м; скорость: подъема груза - 0,25-0,37 м/с, передвижения тележки - 0,5-0,54 м/с, передвижения крана - 1,6 м/с

Система работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия техническим характеристикам монтируемого оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту: схематичное ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования к монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения заданных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации: необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности

02. Настройка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния цепи сконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных стаций, роликоопор, вертикальных шкив, правильности монтажа ступиц, желобов, коробов конвейера, шкивов стаций; проверка положения привальных барабанов, верхних образующих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скребков (хошшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах, проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и зазоры приводных стаций, натяжения винта в желобе конвейера и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (тягуче-натяжной, тягуче-роликовой) цепи, работы тяговых блоков; проверка центровки и регулировка ползунов натяжных стаций; регулировка роликов холостой части, центрирующих роликов и дефлекторных роликов, натяжных устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, затормозных и разтормозных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отцепляющих или обратных барабанов, шкивов между рельсами и ребрами колес, двигателей и насосов системы сухой смазки, бортов тарелки, натяжных пластин по отношению к зубьям звездочки, винтового натяжного устройства, шестеренчатых, цепных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования малотонную и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Комплекное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований актов государственного надзора и проекта

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Намеритель: кран

Кран-штабелер электрический мостовой опорный, управление из кабины, высота подъема груза - 9,5 м, надземного рельсового пути кранового - 10,55 м, скорость: м/с: подъема груза - 0,25-0,37, передвижения тележки - 0,5-0,54, передвижения крана - 1,6, грузоподъемностью 1

104-01-030-01	1, пролетом 10,5-22,5 м
104-01-030-02	2, пролетом 16,5-28,5 м
104-01-030-03	3,2, пролетом 16,5-28,5 м
104-01-030-04	5, пролетом 16,5-28,5 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-01-030-01			
				104-01-030-01	104-01-030-02	104-01-030-03	104-01-030-04
Форма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-0320-1	Инженер 2 категории	чел.-ч	154,00	34,333	43	48,333	58
000-3305-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,2	чел.-ч	140,06	34,333	43	48,333	58
000-3306-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	34,333	43	48,333	58
Стоимостные показатели							
Отплата труда рабочих-строителей		руб		15 493,45	19 464,61	21 811,23	26 173,66
Всего, прямые затраты		руб		15 493,45	19 464,61	21 811,23	26 173,66

Раздел 6. КРАНЫ РУЧНЫЕ

Таблица КРЕРп 04-01-035 Краны мостовые однобалочные подвесные, пролет до 9 м; высота подъема - 3-12 м; скорость: подъема - 0,25-0,47 м/мин, передвижения тележки - 5,3-7,3 м/мин, передвижения крана - 3,4-4,65 м/мин
Состав работ:

01. Подготовка вительных работ: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в узелке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования, выдаче требований и документации по комплексованию рабочих и материалов для испытаний систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности
02. Наладка и пуск оборудования. осмотр и проверка состояния металлоконструкций контейнера (телегатора), крепления приседных и натяжных стоек, роликоопор, вертикальных шпалт, правильности монтажа станин, желобов, шкворня конвейера, стыков стоек, проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсовых путей, башки барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних шпалт; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и зацепления приводных стоек, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и выходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (грузоподъемной, грузоподъемно-роликовой); цепи, работы отходящих блоков; проверка центровки и регулировка полушпалт привальных стоек; регулировка роликов ходовой части, центральных роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, сервозвон, столовых устройств с гидротолкателем, тяговых и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отходящих или обратных барабанов, шкворня между рельсами и ребрами колес, питателей и насосов системы густой смазки, биргов шпалт, положения пластин по отношению к зубьям телезвонки, винтового натяжного устройства, цепочечных устройств, отдельных механизмов конвейера (телегатора); проверка работы сборочных путей readiness включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и электрической аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных выключков, обеспечивающих безопасность работу оборудования.
03. Испытание (сборочка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы
04. комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований согласованного государственного надзора и проекта.
05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достигению оптимальных режимов его эксплуатации; составление точечного отчета по выполненным кусконаладочным работам

Индикатор: **кран**

Кран ручной мостовой однобалочный подвесной, пролет до 9 м, высота подъема - 3-12 м, скорости: подъема - 0,25-0,47 м/мин, передвижения тележки - 5,3-7,3 м/мин, передвижения крана - 3,4-4,65 м/мин, грузоподъемностью, т, до:

104-01-035-01	0,5
104-01-035-02	1
104-01-035-03	2
104-01-035-04	3,2
104-01-035-05	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. ценз. руб	104-01-035-01	104-01-035-02	104-01-035-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	21	26	31
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		руб		2 648,73	3 279,38	3 910,03
Всего прямые затраты		руб		2 648,73	3 279,38	3 910,03
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. ценз. руб	104-01-035-04	104-01-035-05	
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-3	Инженер (I) категории	чел.-ч	126,13	37	45	

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, руб.	104-01-	104-01-
				036-01	036-02
				Стоимостные показатели	
Оплата труда рабочих-строителей		ком		4 666,81	5 801,98
Всего, прямые затраты		ком		4 666,81	5 801,98

Таблица КИЕРп 04-01-036 Краны мостовые однобалочные опорные, пролет до 10,5 м; высота подъема -12м; скорости: подъема - 0,15 м/мин, передвижения тали - 5,3-6,9 м/мин, передвижения крана - 5,1-16,4 м/мин

Состав работ:

01. Подготовительные работы, организационная и инженерная подготовка производства работ: ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимым грузам и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования. Осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, режископ, вертикальных шкив, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин, проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, вращений загвозной цепи, крепления скребков (кишки) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельефов лутц, обшивки барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей, проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и зацепления приводных станин, положения втулки в желобе конвейера и промежуточных опор, подтечек прижимных и тяговых валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-катковий), втуточно-роликовой цепи, работы отклоняющих бункер; проверка центровки и регулировка подумфт привальных станин, регулировка роликов ходовой части, направляющих роликов и дефлекторных роликов, включаемых устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загужочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, обжимных или обратных барабанов, шкивов между рельсами и ребрами лопат, питателей и насосов системы чистой воды, бортов пластин, зажимных пластин по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения выключенных приводов; проверка работы и регулировка контактных выключателей всех механизмов и силовой аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных датчик, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; сопоставление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета, разработки технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: кран

Кран ручной мостовой одноконтурный опорный, пролет до 10,5 м, высота подъема - 12 м, скорость подъема - 0,15 м/мин, передвижения тали - 5,3-6,9 м/мин, передвижения крана - 5,1-16,4 м/мин, грузоподъемность, т, до:

104-01-036-01	3,2
104-01-036-02	5
104-01-036-03	8

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, руб.	104-01-	104-01-	104-01-
				036-01	036-02	036-03
				Норма расхода ресурсов		
I ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер II категории	чел.-ч	126,3	44	51	65
				Стоимостные показатели		
Оплата труда рабочих-строителей		ком		5 549,72	6 432,55	8 198,45
Всего, прямые затраты		ком		5 549,72	6 432,55	8 198,45

Таблица КРЕРп 04-01-037

Краны мостовые двухбалочные опорные, пролет до 16,5 м; высота подъема - 12 м; скорость: подъема - 0,07 м/мин, передвижения тали - 3,3 м/мин, передвижения крана - 2,7 м/мин

Состав работ:

01. Подготовка к работе: организационная и инженерная подготовка причала для работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия техническим характеристикам монтируемого оборудования, а также выполняемых монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектованию необходимыми инструментами и материалами для испытаний системы; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования. Собрать и проверить состояние металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных стаций, роликоопор, вертикальных шланг, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков стаций, проверка положения приводных барабанов, вертлуги обрешеченных роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсов и пути, бруса барабана и рельсов, параллельности верхних и нижних путей, проверка зацепления и смазки в подшипниках и редукторах, проверка и регулировка винтовых или грузовых винтовых устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и совмещения приводных стаций, положения винта в желобе, броневых и промежуточных валов, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тягловой (ступенно-валковой, ступенно-роликовой) цепи, рабты: отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка зубчатых приводных стаций; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и deflectорных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, нагрузочных и разгрузочных устройств, дожимных устройств, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазора между рельсами и редукторными колес, питателей и насосов системы тросовой смазки, бортов пластики, положения пластики по отношению к зубьям экскадочек, винтового натяжного устройства, шестох-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора). проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку ковшовых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, стартовой выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы

04. комплексное отробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований принятой государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достигению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным законченными работам.

Измержем: кран

Кран ручной мостовой двухбалочный опорный, пролет до 16,5 м, высота подъема - 12 м, скорость подъема - 0,07 м/мин, передвижения тали - 3,3 м/мин, передвижения крана - 2,7 м/мин, грузоподъемностью, т. до:

104-01-037-01 12,5
104-01-037-02 20

Шифр строки	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Норма расхода ресурсов		
			Базисная цена	ИЗМ-01-037-01	ИЗМ-01-037-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1000-0	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	39	46
000-3000-0	Различий наладчик среднего размера 9,0	чел.-ч	140,05	39	46
			Средние значения		
Оплата труда рабочим-строителям		сом		10 381,41	12 244,74
Всего, прямые затраты		сом		10 381,41	12 244,74

ОТДЕЛ 02. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Раздел I. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Таблица КРЕРп 04-02-001 Конвейеры ленточные, скорость ленты - 0,63-2,6 м/с, ширина ленты - 500 мм

Состав работ

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ: ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технических характеристик монтируемого оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту, составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения, составление календарного графика и программы выполнения заданных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документация по комплектованию необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных ступиц, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станций; проверка положения приводных барабанов, валов образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, приводных приводов и натяжных устройств, рельсового пути, бегунки барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния стыков в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в раблчей и колесной части конвейера, центровки и выводов приводных станин, положения ленты в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-ковшовой, ступенно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков, проверка центровки и регулировки подшипников приводных станин; регулировка роликов холловой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, автоматических устройств, тормозов, стоперных устройств с гидротормозом, грузозахватных и разгрузочных устройств, делительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между резами и ребрами колес, диктателей и газоподъемной системы гусевой смазки, бартов пластин, наложения пластин по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, удаленных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов, проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и электрической аппаратуры, аварийные выключатели и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах и соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Изм черт. альб: конвейер (нормы 01-08); 10 м (норма 09)

Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 0,63-2,6 м/с, ширина ленты - 500 мм, длиной, м, до:

104-02-001-01	10
104-02-001-02	20
104-02-001-03	30
104-02-001-04	40
104-02-001-05	60
104-02-001-06	80
104-02-001-07	100
104-02-001-08	150

104-02-001-09 Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 0,63-2,6 м/с, ширина ленты - 500 мм. На последующие 10 м добавлять к расценке 08

Цифра ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Ед. изм., кон.	Норма расхода ресурсов			
				104-02-001-01	104-02-001-02	104-02-001-03	104-02-001-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	8,667	12,333	17,667	23,333
000-2005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	8,667	12,333	17,667	23,333
000-2006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	8,667	12,333	17,667	23,333
Стоимостные показатели							
Отделка труда рабочих-строителей		ком		3 669,81	5 221,79	7 480,21	9 879,19
Всего, прямые затраты		ком		3 669,81	5 221,79	7 480,21	9 879,19

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-02-001-05		
				104-02-001-05	104-02-001-05	104-02-001-05
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1000-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	29,333	34,333	36
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	29,333	34,333	36
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	29,333	34,333	36
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		руб		12 828,20	13 014,85	17 055,87
Всего, прямые затраты		руб		12 828,20	13 014,85	17 055,87
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-02-001-08		
				104-02-001-08	104-02-001-08	104-02-001-08
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1000-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	45,333	-	-
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	45,333	6,5	-
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	45,333	6,5	-
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		руб		19 825,48	1 932,26	-
Всего, прямые затраты		руб		19 825,48	1 932,26	-

Таблица КРЕРп 04-02-002 Конвейеры ленточные, скорость ленты - 0,8-3,15 м/с, ширина ленты - 650 мм

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; обследование подместов обнаруженных дефектов проката, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения монтажных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по всем комплектным необходимым инструментам и материалам для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Паладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (двигатель, крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шкив, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин); проверка положения прилипов барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (шкребки) конвейера, расхождения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей, проверка натяжения и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка втяговых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, контролки и эксцентрик приводных станин, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, подвески приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (втулочно-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы отключающих устройств; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных станин; регулировка роликов желобной части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, термомет, створчатых устройств с гидротолкателем, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отключающих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, шпатель и шибсов системы сухой смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, шпательных натяжных устройств, шестов-оплетителей, отдельных механизмов конвейера (двигатель); проверка работы и регулировка конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и стартовых кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Комплексные опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным проектно-монтажным работам.

Измеритель: конвейер (марка 01-08); 10 м (марка И9)

Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 0,8-3,15 м/с, ширина ленты - 650 мм длиной, м, до

104-02-002-02	20
104-02-002-03	30
104-02-002-04	40
104-02-002-05	50
104-02-002-06	80
104-02-002-07	100
104-02-002-08	150

104-02-002-09 Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорости ленты - 0,8-3,15 м/с, ширина ленты - 650 мм. На последующие 10 м добавлять к расценке 03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	Базисная цем	104-02-002-02	104-02-002-03	104-02-002-03	104-02-002-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	16	27,667	29,667	30,333
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	16	22,667	29,667	35,333
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	16	22,667	29,667	35,333
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		6 774,40	9 497,21	12 561,01	15 383,59
Всего, прямые затраты		сом		6 774,40	9 497,21	12 561,01	15 383,59

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	Базисная, сом	104-02-002-02	104-02-002-03	104-02-002-03	104-02-002-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	26	39	32	
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	52	38	64	
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	52	38	64	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		19 099,60	21 303,40	25 507,20	
Всего, прямые затраты		сом		19 099,60	21 303,40	25 507,20	

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	Базисная, сом	104-02-002-02	104-02-002-03	104-02-002-03	104-02-002-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	35	-		
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	70	7,5		
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	70	7,5		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		25 711,00	2 229,57		
Всего, прямые затраты		сом		25 711,00	2 229,57		

Таблица КРЕРп 04-02-003 Конвейеры ленточные, скорость ленты - 0,8-4 м/с, ширина ленты - 800 мм

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектованию необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводедх и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шпалт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, ступеней станин; проверка положения приводных барабанов, верхних обкрутющих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приедов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединительных цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения винта в желобе конвейера в промежуточных опор, положения привода и тихоходного винта редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (втулочно-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы отклоняющих устройств; проверка центровки и регулировка подшипников приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и deflectорных роликов, включающих устройств, тормозов, станирных устройств с спаренным тормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и рабордами колес, шкивов и насосов системы густой смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к трубам шнеков, винтавого натяжного устройства, шток-зачистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приедов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок; обеспечение безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Консультации по оборудованию, оборудованию и сдачу его заказчику в объеме требований проекта и утвержденного календаря и проекта.

05. Составление окончательного отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и обеспечению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: конвейер (нормы 01-18); 10 м (норма 09)

Конвейер ленточный стационарный общего назначения, скорость ленты - 0,8-4 м/с, ширина ленты - 800 мм длиной, м, до:

104-02-003-01	10
104-02-003-02	20
104-02-003-03	50
104-02-003-04	60
104-02-003-05	60
104-02-003-06	80
104-02-003-07	100
104-02-003-08	150

104-02-003-09 Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 0,8-4 м/с, ширина ленты - 800 мм. На продолжении 10 м добавлять к расценке 08

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Тех.цены, руб	104-02-003-01	104-02-003-02	104-02-003-03	104-02-003-04	
Норма расхода ресурсов								
I								
ЗАТРАТЫ ТРУДА								
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	17,667	26	35	44	
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,00	17,667	26	35	44	
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	152,21	17,667	26	35	44	
Стоимостные показатели								
Оплата труда рабочих-строителей				руб	7 430,21	11 008,43	14 819,00	18 629,60
Всего прямые затраты				руб	7 430,21	11 008,43	14 819,00	18 629,60

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Зат. индек. соот.	104-02-004-01	104-02-004-02	104-02-004-03
Норма расхода ресурсов						
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	32	36,8	40,4
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,66	64	73,6	80,8
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	64	73,6	80,8
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		23 507,20	27 037,29	29 677,84
Всего, прямые затраты		сом		23 507,20	27 037,29	29 677,84
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Зат. индек. соот.	104-02-004-01	104-02-004-02	104-02-004-03
Норма расхода ресурсов						
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	41,4	-	-
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,66	88,8	8	8
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	88,8	8	8
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		32 616,24	2 378,16	2 378,16
Всего, прямые затраты		сом		32 616,24	2 378,16	2 378,16

Таблица КР/Рп 04-02-004 Конвейеры ленточные, скорость ленты - 1-4 м/с, ширина ленты - 1000 мм
Состав работ

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполняемых монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и при необходимости выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и при необходимости испытания оборудования; выдача требований и документов по комплектации необходимыми инструментами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шахт, привалах ленты монтажных станин, желобов, коробов конвейера, стыков станций; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (кочерг) конвейера, расчленителя привала и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних зубьев; проверка натяжения и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, паразитных соединительных тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и зазорки приводных станций, положения тяговых цепей в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводных и холостых валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной цапговой (втулочной-катковой, втулочной-роликовой), цепи, работы отключающих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных станций, регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и deflectорных роликов, направляющих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротолкателем, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазора между рельсами и ребордами колес, дугами и катками системы густой смазки, беговых пластин, погружения пластин по отношению к зубьям звездочек, натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения приводящих устройств; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и силовой аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным лусоналадочным работам.

Итого норма: конвейер (нормы 01-08); 10 м (норма 09)

Конвейеры ленточные стандартные общего назначения, скорость ленты - 1-4 м/с, ширина ленты - 1000 мм длиной, м. до:

104-02-004-01 1)
104-02-004-02 2)

104-02-004-03	40
104-02-004-04	60
104-02-004-05	80
104-02-004-06	100
104-02-004-07	120
104-02-004-08	160

Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 1-4 м/с, ширина ленты - 1000 мм. На последующие 10 м добавлять в расценке 08

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Ед. изм., сом.	104-02-	104-02-	104-02-	104-02-
				004-01	004-02	004-03	004-04
				Норма расхода ресурсов			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	-	-	33,6	42
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	176,17	18,333	29	-	-
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	18,333	29	67,2	84
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	18,333	29	67,2	84

Стоимостные показатели

Оплата труда рабочих-строителей	сом		7 762,19	12 278,60	24 682,55	30 853,20
Всего, прямые затраты	сом		7 762,19	12 278,60	24 682,55	30 853,20

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Ед. изм., сом.	104-02-	104-02-	104-02-
				004-01	004-02	004-03
				Норма расхода ресурсов		
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	35,8	49,6	57,4
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	91,6	99,2	114,8
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	91,6	99,2	114,8

Стоимостные показатели

Оплата труда рабочих-строителей	сом		137 644,69	36 436,16	42 166,04
Всего, прямые затраты	сом		137 644,69	36 436,16	42 166,04

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Ед. изм., сом.	104-02-	104-02-
				004-01	004-02
				Норма расхода ресурсов	
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	69	-
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	138	8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	138	8

Стоимостные показатели

Оплата труда рабочих-строителей	сом			50 687,40	2 378,16
Всего, прямые затраты	сом			50 687,40	2 378,16

Таблица КРЕРп 04-02-005 Конвейеры ленточные, скорость ленты – 1-4 м/с, ширина ленты – 1200 мм

Состав работ

01. Подготовительные работы: организационная и поисковая подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту, составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения, составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (галерея), крепления приводных и натяжных станций, редукторов, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин, проверка расположения приводных барабанов, верхних обкрутывающих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводной и натяжной устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей, проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка натяжения или грузовой натяжной устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и осевых приводных станций, наклона винта в желобе, хвостовых и промежуточных опор, положения привода и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (шпунто-катковой, шпунто-роликковой) цепи, работы отключающих блоков; проверка центровки и регулировка подшпунт приводных станин; регулировка роликов холостой части, центрирующих ролик-опор и дефлекторных роликов, выключающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидравлическим, запорными и разгрузочными устройства, доливки масла в приводных, натяжных, наклоняющих или обкрутывающих барабанов, зазор между рельсами и обкрутывающими колес, двигателя и кассов системы пустой смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к тубам звездочек, выводов натяжной устройств, щетко-счищателей, отдельных механизмов конвейера (галерея); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и взрывных цепей; обеспечение безопасной работы оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования и комплексов и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достиганию оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: конвейер (нормы 01–08); 10 м (норма 09)

Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты – 1-4 м/с, ширина ленты – 1200 мм, длиной, м, до:

104-02-005-01	10
104-02-005-02	20
104-02-005-03	40
104-02-005-04	60
104-02-005-05	80
104-02-005-06	100
104-02-005-07	120
104-02-005-08	150

104-02-005-09 Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты – 1-4 м/с, ширина ленты – 1200 мм. На последующие 10 м добавлять к расценке 08

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Кат. по-а, руб	104-02-005-01	104-02-005-02	104-02-005-03	104-02-005-04
[[Норма расхода ресурсов]]							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1330-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	-	-	43,75	54,5
000-1330-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	22,333	36	-	-
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	22,333	36	43,75	54,5
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	22,333	36	47,5	59
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сум		9 455,79	15 242,40	26 011,34	32 402,43
Прочие прямые затраты		сум		9 455,79	15 242,40	26 011,34	32 402,43

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Вкл. цена, руб.	104-02-005-03	104-02-005-06	104-02-005-09
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	61,25	57,4	65,8
000-3005-3	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	61,25	114,8	133,6
000-3006-4	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	122,5	114,8	133,6
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		руб.		36 413,59	42 166,04	49 071,29
Догов. и прочие затраты		руб.		36 413,59	42 166,04	49 071,29
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Вкл. цена, руб.	104-02-005-03	104-02-005-06	104-02-005-09
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	67	-	-
000-3005-3	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	201	8	8
000-3006-4	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	134	8	8
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		руб.		58 602,22	2 378,16	2 378,16
Догов. и прочие затраты		руб.		58 602,22	2 378,16	2 378,16

Таблица КРЕРп 04-02-006 Конвейеры ленточные, скорость ленты - 1-4 м/с, ширина ленты - 1400 мм

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик монтажного оборудования, а также выполненных монтажных работ; технический документация и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документация по комплектации необходимым грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, бруса барабана и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка шестовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шестовых соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения вала в желобе, подшипов и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенчатой-звездочной, ступенчатой-роликовой) цепи, работы отключающих блоков; проверка центровки и регулировка подшипников приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и эксцентровых роликов, выключающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, двойных звездочек приводных, натяжных, отключающих или оборотных барабанов, зазор между рельсами и ролями колес, питателей и насосов системы сухой смазки, бортов пластин, лопастей пластин по отношению к зубьям звездочек, емкостного натяжного устройства, шесток-опускателей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы (обор.) дозирования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка контактных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасность работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах и соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технической отчетности: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: конвейер (нормы 01-08); 10 м (норма 09)

Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 1-4 м/с, ширина ленты - 1400 мм длиной, м. до

104-02-006-01 10
104-02-006-02 20

104-02-1016-01	40
104-02-1016-01	60
104-02-1016-05	80
104-02-1016-06	100
104-02-1016-07	120
104-02-1016-08	160

104-02-006-09 Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 1-4 м с, ширина ленты - 1-100 мм. На последующие 10 м добавлять в расценке 08.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	104-02-006-01	104-02-006-02	104-02-006-03	104-02-006-04
Норма расхода ресурса							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	-	-	49	59,5
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	23,667	36,333	-	-
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	23,667	36,333	49	59,5
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	10 020,61	15 383,39	29 132,46	35 375,13
Всего, прямые затраты			сом	10 020,61	15 383,39	29 132,46	35 375,13
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	104-02-006-01	104-02-006-02	104-02-006-03	104-02-006-04
Норма расхода ресурса							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	63,25	57	65,8	
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	63,25	114	139,6	
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	126,5	114	139,6	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	37 604,67	41 872,20	51 275,99	
Всего, прямые затраты			сом	37 604,67	41 872,20	51 275,99	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	104-02-006-01	104-02-006-02	104-02-006-03	104-02-006-04
Норма расхода ресурса							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	50,143	-	-	
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	177,429	8,5	-	
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	177,429	8,5	-	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	61 027,89	2 526,80	-	
Всего, прямые затраты			сом	61 027,89	2 526,80	-	

Таблица КРЕР 04-02-007 Конвейеры ленточные, скорость ленты - 1,25-4 м/с, ширина ленты - 1600 мм

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и численно-вolumetricкими испытаниями и/или пробными системами; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, промышленной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления подшипных и нажимных стальных роликоопор, вертикальных шпект, правильности монтажа станин, желобов, кареток конвейера, стыков станин, проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и нажимных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей, проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка натяжных или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения вала к цепи, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-ковшовой, ступенно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка оплуней приводных станин, регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и deflectорных роликов, включивших устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, исполнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, затвора между рампами и ребордами колес питателей и насосов системы сухой смазки, бортов пластин, положения пластины на основании к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шестеренчатых, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем отдельного включения соответствующих приводов, проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных выключков, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования в единую систему в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: конвейер (нормы 01-08); 10 м (норма 09)

Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 1,25-4 м/с, ширина ленты - 1600 мм длиной, м до:

104-02-007-01	10
104-02-007-02	20
104-02-007-03	40
104-02-007-04	60
104-02-007-05	80
104-02-007-06	100
104-02-007-07	120
104-02-007-08	160

104-02-007-09 Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 1,25-4 м/с, ширина ленты - 1600 мм. На последующие 10 м добавлять к расценке 08

Шифр ресурса	Наименование ресурса (сорт)	Ед. измер.	Ед. цена, руб.	104-02-007-01	104-02-007-02	104-02-007-03	104-02-007-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-7	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	-	-	33	69
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	20,5	29,75	-	-
000-3006-6	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	41	39,5	33	69
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	20,5	29,75	110	138
Столбцовые показатели							
Оплата труда рабочих-оперативных		руб.		11 530,94	16 762,94	12 699,70	41 023,26

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	101-02-007-01	101-02-007-02	101-02-007-03	101-02-007-04
Всего, прямые затраты:		сум		11 550,94	16 762,94	32 699,70	41 021,26
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	101-02-007-05	101-02-007-06	101-02-007-07	
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	143,06	77,75	70,8	112,857	
000-3035-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	143,06	77,75	141,6	169,286	
000-3036-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	155,5	141,6	112,857	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сум		16 225,50	52 009,69	57 259,20	
Всего, прямые затраты		сум		16 225,50	52 009,69	57 259,20	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	101-02-007-08	101-02-007-09		
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,66	112	4		
000-3035-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,66	168	8		
000-3036-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	168	8		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сум		65 628,08	2 938,40		
Всего, прямые затраты		сум		65 628,08	2 938,40		

Таблица КРЕП 04-02-008 Конвейеры ленточные, скорость ленты - 1,25-4 м/с, ширина ленты - 2000 мм

Состав работ.

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения, составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликов, опор, вертикальных шпект. правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, станин станций; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединенный их осей цепи, крепления скрепки (корней) конвейера, расстановки приводов и натяжных устройств, редукторного пуза, ввинта барабанов и роликов, параллельности осей и их осей путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах, проверка и регулировка винтовых или гребных натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и люфты приводных станций, доложенная вальта в а.слоб. конусных и промежуточных валов, люфты приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной цепи (мульти-канальной, втулочно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка валов и приводных станций, регулировка роликов ходовой части, центрующих роликов и направляющих роликов, включающих устройств, тормозов, шарнирных устройств с гидротормозами, нагрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, сцепляющих или обгонных барабанов, зазоров между рельсами и ребордами колес, питателей и насосов системы густой сматки, бурты вала и положение вала по отношению к трубам шнеков, винтов и натяжного устройства, цепных приводов, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соединенных приводов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, протеркой работ оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам наладочной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным лубрициационным работам.

Измеритель: конвейер (нормы Ф1-08); 10 м (норма П9)

Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 1,25-4 м/с, ширина ленты - 2000 мм длиной, м, до:

104-02-008-01	10
104-02-008-02	20
104-02-008-03	40
104-02-008-04	60
104-02-008-05	80
104-02-008-06	100
104-02-008-07	120
104-02-008-08	160

104-02-008-09 Конвейеры ленточные стационарные общего назначения, скорость ленты - 1,25-4 м/с, ширина ленты - 2000 мм. На последующие 10 м добавлять к расценке 08

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. ценов. код	104-02-008-01	104-02-008-02	104-02-008-03	104-02-008-04
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	-	-	62,75	68
000-1030-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	24	36,5	-	-
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	48	73	62,75	136
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	24	36,5	125,5	136
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		13 523,04	20 566,70	37 307,40	49 952,80
Всего, прямые затраты		сом		13 523,04	20 566,70	37 307,40	49 952,80
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. ценов. код	104-02-008-05	104-02-008-06	104-02-008-07	104-02-008-08
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	72,8	131,145	128,286	
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	145,6	181,714	192,439	
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	145,6	131,145	128,286	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		53 478,89	61 463,04	65 087,19	
Всего, прямые затраты		сом		53 478,89	61 463,04	65 087,19	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. ценов. код	104-02-008-09	104-02-008-04	104-02-008-04	
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	111,778	4		
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	227,556	8		
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	167,667	8		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		75 325,81	2 938,40		
Всего, прямые затраты		сом		75 325,81	2 938,40		

Раздел 2. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ

Таблица КРЕРп 04-02-013 Конвейеры ленточные, скорость движения: конвейера - 0,3 м/с, ленты - 1-3,15 м/с; производительность - 195-615 м³/ч; ширина ленты - 800 мм
Состав работ.

01. Подготовительные работы организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документацией и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выделенных монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования. Выдача требований и документация по комплектации необходимыми грузами и материалами для испытаний скотем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Настройка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния механизма конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шахт. Правильности монтажа станин, жонбон, коробов конвейера, стыков станин. Проверка положения прижимных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (кочерг) конвейера, расположения прижима и натяжных устройств, роликового пути, боек барабана и роликов, параллельности верхних и нижних путей, проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и выносов приводных станций, положения вала в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-катковой, ступенно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка попутных приводных станций; регулировка роликов головной части, центрирующих роликоопор и дефектных роликов, натяжных устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дозвоняющих приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, захвата между роликами и ребрами колеса лентателей и валов системы чистой смазки, бортов пластин, нижних пластин по отношению к зубам звездочек, винтового натяжного устройства, шток-элеваторов, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путей раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийных выключателей и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования погрузочно и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Комплексные опробования оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным проектно-сметным работам.

Нормативная величина: конвейер (нормы 01-08); 5 м (норма 09)

Конвейеры ленточные передвигальные, скорость движения, м/с: конвейера - 0,3; ленты - 1-3,15; производительность - 195-615 м³/ч, ширина ленты - 800 мм; длиной, м, до:

104-02-013-01	5
104-02-013-02	10
104-02-013-03	15
104-02-013-04	20
104-02-013-05	25
104-02-013-06	30
104-02-013-07	35
104-02-013-08	40

104-02-013-09 Конвейеры ленточные передвигальные, скорость движения, м/с: конвейера - 0,3; ленты - 1-3,15, производительность - 195-615 м³/ч, ширина ленты - 800 мм. На последующие 5 м дожимать и расшивать 08

Шифр сметной	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Базисная, руб.	104-02-013-01	104-02-013-02	104-02-013-03	104-02-013-04
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	176,13	22,5	30	39,5	48,5
290-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5.0	чел.-ч	140,06	22,5	30	39,5	48,5
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сум		5 989,28	7 985,70	10 514,51	12 910,22
Всего, прямые затраты		сум		5 989,28	7 985,70	10 514,51	12 910,22

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базисная цена	104-02-014-01	104-02-014-02	104-02-014-03
Норма расхода ресурсов						
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	39	46	52,667
000-3025-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	78	92	105,333
Структурные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		15 843,75	18 687,50	21 395,83
Всего, прямые затраты		сом		15 843,75	18 687,50	21 395,83
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базисная цена	104-02-014-01	104-02-014-02	104-02-014-03
Норма расхода ресурсов						
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	53,667	-	-
000-3025-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	117,333	9,5	9,5
000-3026-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	-	-	9,5
Структурные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		23 833,33	2 824,07	-
Всего, прямые затраты		сом		23 833,33	2 824,07	-

Таблица КРЕРп 04-02-014 Конвейеры ленточные, скорость движения: конвейера - 0,3 м/с, ленты - 1-3,15 м/с; производительность - 300-945 м³/ч; ширина ленты - 1000 мм

Система работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индустриальных испытаний оборудования; выдача требований и документация по комплектации необходимыми грузами и материалам для испытаний системы; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.
02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка системы металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных стоек, роликоопор, шарнирных шланг, правильности монтажа станга, желоба, коридор конвейера, стыков стоек; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, цепочечной тяговой цепи, крепления скребков (шovel) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или зубчатых тяговых устройств барабанов, шарнирных соединителей тяговых цепей в рабочей и ходовой части конвейера, центровки и звездочек приводных стоек, положения винта в желобе, катков и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, тяговой тяговой (руч. или электроприводной) цепи, работы отключающих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных стоек; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, отключающих устройств, термов, стальных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дозиметрических приводных, натяжных, отключающих или оборотных барабанов, зазоров между роликами и ребрами колес, питателей к пеллето-системам, гусей смазки, бортов платин, положения платин по отношению к рубкам азсоземек, винтового натяжного устройства, шток-счетителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора), проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных лючков, обеспечивающих безопасную работу оборудования.
03. Испытание (обкатка) оборудования холостым и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.
04. Комплексное опробование оборудования и сдачу акт заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.
05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным наладочным работам.

Измерители: конвейер (нормы 01-08); 5 м (норма 00)

Конвейеры ленточные передвижные, скорость движения, м/с: конвейера - 0,3, ленты - 1-3,15; производительность - 300-945 м³/ч, ширина ленты - 1000 мм длиной, м, шт.

104-02-014-01 5
104-02-014-02 10

104-02-014-03	15
104-02-014-04	20
104-02-014-05	25
104-02-014-06	30
104-02-014-07	35
104-02-014-08	40

Компьютеры шаговые передвижные, скорость движения, м с конвейера - 0,3; ленты - 1-3,15.

104-02-014-09 производительность - 300-845 шт/ч, ширина ленты - 1000 мм. На последующие 9 м добавляется расценка 08

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Вкл. везд. сом.	104-02-014-01	104-02-014-02	104-02-014-03	104-02-014-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	25	33	41,5	53
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,36	25	33	42,5	53
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	6 654,75	8 784,27	11 379,27	14 138,07
Всего, прямые затраты			сом	6 654,75	8 784,27	11 379,27	14 138,07
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Вкл. везд. сом.	104-02-014-05	104-02-014-06	104-02-014-07	104-02-014-08
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	42,313	49	55,667	
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	84,667	98	111,333	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	17 197,92	19 906,25	22 614,58	
Всего, прямые затраты			сом	17 197,92	19 906,25	22 614,58	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Вкл. везд. сом.	104-02-014-08	104-02-014-09		
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	62	-		
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	124	10		
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	127,21	-	10		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	25 187,50	2 972,70		
Всего, прямые затраты			сом	25 187,50	2 972,70		

Конвейеры ленточные, скорость движения: конвейера - 0,3 м/с, ленты - 1,25-3,15 м/с; производительность - 440-1385 м³/ч; ширина ленты - 1200 мм

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполняемых монтажных работ технической документации в проекте; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; согласование календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования, выдача требований и документация по комплексованию необходимыми инструментами и материалами для выполнения работ; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных стоек, роликодерж, вертикальных шахт, правильности монтажа стоек, щеколов, коробов конвейера, стоек станций; проверка положения приводных барабанов, верхних обрешеченных роликов, соединительной тяговой цепи, крепления скребков (кишек) элеватора, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах, проверка и регулировка винтовых или грунтовыми натяжных устройства барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочем и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станций, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, расположения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (двухшестеренно-кашковой, ступенчато-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков, проверка центровки и регулировка механизмов приводных станций; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликодерж и дефекторных роликов, включенных устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротолкателем, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных агрегатных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, питателей и насосов системы густой смазки, бортов шпунтов, подвесных пластин по отношению к зубьям звездочек, винтового насаженного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем отдельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных ящиков, обеспечения безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования в холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным тусконаладочным работам.

Измеритель: конвейер (нормы 01-08); 5 м (норма 09)

Конвейеры ленточные передвижные, скорость движения, м/с: конвейера - 0,3, ленты - 1,25-3,15; производительность - 440-1385 м³/ч, ширина ленты - 1200 мм длиной, м, до:

104-02-015-01	5
104-02-015-02	10
104-02-015-03	15
104-02-015-04	20
104-02-015-05	25
104-02-015-06	30
104-02-015-07	35
104-02-015-08	40

104-02-015-09 Конвейеры ленточные передвижные, скорость движения, м/с: конвейера - 0,3; ленты - 1,25-3,15; производительность - 440-1385 м³/ч, ширина ленты - 1200 мм. На последующие 5 м добавлять к расценке 08

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базисная ед.	104-02-	104-02-	104-02-	04-02-
				015-01	015-02	015-03	015-04
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	27	35,5	45,5	56,5
000-3185-0	Рабочий младшего среднего разряда 5,II	чел.-ч	140,06	27	35,9	45,5	56,9
Стежковые показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сум		7 187,13	9 449,75	12 111,65	15 039,74
Всего прямые затраты:		сум		7 187,13	9 449,75	12 111,65	15 039,74

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	104-02-015-03	104-02-015-04	104-02-015-07
[Форма расхода ресурсов]						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	23,75	41,5	47,5
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	67,5	83	95
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,3	чел.-ч	157,21	33,75	41,5	47,5
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		19 436,92	23 961,69	27 425,03
Всего, прямые затраты		сом		19 436,92	23 961,69	27 425,03
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	104-02-015-03	104-02-015-04	104-02-015-07
[Форма расхода ресурсов]						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	54,5	-	-
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	109	7,333	-
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	54,5	14,667	-
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		31 467,96	3 332,86	-
Всего, прямые затраты		сом		31 467,96	3 332,86	-

Таблица КРЕРи 04-02-016 Конвейеры ленточные, скорость движения: конвейера - 0,3 м/с, ленты - 1,25-3,15 м/с; производительность - 600-1500 м³/ч, ширина ленты - 1400 мм

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектованию необходимых грузов и материалами для испытаний систем; разработки необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, призыву, съёмной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора) крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных плит, правильности монтажа станин, желобов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скребков (кочерг) конвейера, расположения приводных и натяжных устройств, роликов с тросом, вращающихся барабанов и роликов, парциальных и верхних и нижних муфт; проверка наличия и состояния связи в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или тросовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей и рабочей и холостой частей конвейера, центровки и выводов приводных станин, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и выходного валов редуктора, заля электроизоляции, натяжной тяговой (штуцерно-катковой, тросочно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка полушест приводных станин, регулировка роликов ходовой части, центрирование роликоопор и дефлекторных роликов, выключателей устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротопкателем, грузозахватных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между роликами и ребордами колес, датчиков и датчиков системы густой смазки, бортов пластины, положения пластины по отношению к зубьям звездочек, активного натяжного устройства, пылок-очистителей, и остальных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов, проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостым и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой скорости оборудования на всех режимах и режимах и соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета на выполненные лусковязочные работы.

Измеритель: конвейер (норма 01-08); 5 м (норма 09)

Конвейеры ленточные передвижные, скорость движения, м/с: конвейера - 0,3; ленты - 1,25-3,15;
производительность - 600-1500 м²/ч, ширина ленты - 1400 мм длиной, м, до:

104-02-016-01	5
104-02-016-02	10
104-02-016-03	15
104-02-016-04	20
104-02-016-05	25
104-02-016-06	30
104-02-016-07	35
104-02-016-08	40

104-02-016-09 Конвейеры ленточные передвижные, скорость движения, м/с: конвейера - 0,3; ленты - 1,25-3,15;
производительность - 600-1500 м²/ч, ширина ленты - 1400 мм. На последующие 5 м добавлять к
расценке 08

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, сом	104-02-016-01	104-02-016-02	104-02-016-03	104-02-016-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,00	-	-	35,333	44
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,15	60	81	-	-
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	-	-	35,333	44
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	-	-	35,333	44
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	7 567,80	10 216,53	15 452,18	19 242,52
Всего, прямые затраты			сом	7 567,80	10 216,53	15 452,18	19 242,52
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, сом	104-02-016-05	104-02-016-06	104-02-016-07	104-02-016-08
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	32	38	-	43,8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	64	76	-	87,6
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	64	76	-	87,6
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	23 507,20	27 934,80	32 175,49	
Всего, прямые затраты			сом	23 507,20	27 934,80	32 175,49	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, сом	104-02-016-09	104-02-016-08		
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	83,667	9		
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	83,667	9		
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	83,667	9		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	36 590,09	3 915,97		
Всего, прямые затраты			сом	36 590,09	3 915,97		

Раздел 3. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

Таблица КРЕРп 04-02-021 Конвейеры пластинчатые, ширина полотна - 800 мм, скорость движения - 0,036-0,5 м/с

Сметные работы.

01. Подготовительные работы. организационная и личностная подготовка производств работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту, составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения, составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальными попытками оборудования; выдана требования и документация по комплектационно необходимым грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования. осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станций, проверка положений приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединения тяговой цепи, крепления скребков (ковшес) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, бегунья барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станций, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной цепи (штырьково-катковой, штырьково-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков, проверка центровки и регулировка ползуно-фт приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликов и deflect-ролик, включенных устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозами, шарнирных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазорв между роликами и ребрами колеса, катальной и насосов системы сухой смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, заугового натяжного устройства, щетки очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельной и включенной соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечение штатной безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверка работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное приоборудование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным эксплуатационным работам.

Измеритель: конвейер (норма 01-06); 5 м (норма 07)

Конвейеры пластинчатые стационарные, ширина полотна - 800 мм, скорость движения - 0,036-0,5 м/с длиной, м, м:

104-02-021-01	10
104-02-021-02	20
104-02-021-03	30
104-02-021-04	40
104-02-021-05	60
104-02-021-06	80

104-02-021-07 Конвейеры пластинчатые стационарные, ширина полотна - 800 мм, скорость движения - 0,036-0,5 м/с. На последующие 5 м добавляется к расценке 06

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Единица, сох	104-02-021-01	104-02-021-02	104-02-021-03	104-02-021-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	45	54,5	42	48,67
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	45	54,5	42	48,67
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	-	-	42	48,67
Суммарные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сох		12 605,40	15 266,54	18 367,86	21 283,94
Всего, прямые затраты		сох		12 605,40	15 266,54	18 367,86	21 283,94

Шифр расхода	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базисная, руб.	104-02-		
				021-05	021-06	021-07
				Норма расхода ресурсов		
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер Г категории	чел.-ч	140,06	46,5	56,25	6,333
000-1020-3	Инженер Г1 категории	чел.-ч	126,73	46,5	56,25	-
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	46,5	56,25	6,333
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	46,5	56,25	6,333
				Стоимостные показатели		
Оплата труда рабочих-строителей		руб		26 200,50	31 694,63	2 769,61
Всего, прямые затраты		руб		26 200,50	31 694,63	2 769,61

Таблица КРЕРп 04-01-022 Конвейеры пластинчатые, ширина полотна - 1000 мм, скорость движения - 0,036-0,5 м/с

Состав работ.

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимыми грузами и материалами для испытания систем, разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, промышленной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Настройка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных валов, направляющих монтаж станин, жребов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения натяжных барабанов, верхних образующих роликов, соединяющей тяговой цепи, крепления шкворна (железы) конвейера, расположение привода и натяжных устройств, рельсового пути, бленна барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка клиновых или тросовых натяжных устройств барабанов, парных соединяющих тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, звездочек приводных станин, положения винта и жалоба, канцельных и промежуточных смр, положения приводного и тихоходного валов редуктора, лопы электродвигателя, натяжной тяговой (включительно-катковой, втулично-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка осевого привода станин, регулировка роликов холостой части, центрируемых роликоопор и дефлекторных роликов, включательных устройств, тормозов, стоповых устройств и гидротормозов, затворных и регулирующих устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами котел, лифтовых и насосов системы подачи смолки, буров лопастей, положения шестни по отношению к зубьям звездочек, натяжного устройства, шестеренчатых осей, редукторов механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельной включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигналов АИ аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверки работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплектование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета, разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным эксплуатационным работам.

Намеритель: конвейер (нормы 01-00); 5 м (норма 07)

Конвейеры пластинчатые стационарные, ширина полотна - 1000 мм, скорость движения - 0,036-0,5 м/с длиной, м, до:

104-02-022-01	10
104-02-022-02	20
104-02-022-03	30
104-02-022-04	40
104-02-022-05	60
104-02-022-06	80

104-02-022-07 Конвейеры пластинчатые стационарные, ширина полотна - 1000 мм, скорость движения - 0,036-0,5 м/с. На последующие 5 м добавлять к расценке 06

Коды работ	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	101-02-021-01	101-02-021-02	101-02-021-03	101-02-021-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер I категории	чел-ч	140,06	47,5	57,5	45	51,667
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел-ч	140,06	47,5	57,5	45	51,667
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел-ч	157,21	-	-	45	51,667
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			руб	13 305,70	15 105,92	19 679,85	22 565,53
Всего, прямые затраты			руб	13 305,70	15 105,92	19 679,85	22 565,53
Коды работ	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	101-02-021-05	101-02-021-06	101-02-021-07	
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел-ч	140,06	49	59	45	6,667
000-1020-3	Инженер III категории	чел-ч	126,13	49	59	-	-
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел-ч	140,06	49	59	45	6,667
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел-ч	157,21	49	59	45	6,667
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			руб	27 609,54	33 244,14	2 915,68	
Всего, прямые затраты			руб	27 609,54	33 244,14	2 915,68	

Таблица КРЕРп 04-02-023 Конвейеры пластинчатые, ширина полотна - 1200 мм, скорости движения - 0,017-0,5 м/с

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и проверка соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также монтажных работ технической документацией в проекте; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программ выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования. выдача требований и документации на комплектующие изделия, материалы для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, промышленной санитарии и противопожарной безопасности.
02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных валов, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних обрешетчатых роликов, соединительной тяговой цепи, крепления скребков (ковшечей) конвейера, расположения приводных и натяжных устройств, рольсового пути, бленды барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка натяжных или тяговых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговой цепи в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения винта в желобе, колесных и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, зата электродвигателя, натяжной тяговой (тягучно-натяжной, тягучно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков, проверка центровки и регулировка полушаров приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликов и дефлекторных роликов, выключющих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между рольсами и ободами колес, питателей и газоподъемной системы смазки, бортов лопатки, положения лопатки по отношению к зубьям звездочек, выключного натяжного устройства, шток-очистителей, отклоняющих механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключения и аварийных колес, обеспечивающих безопасную работу оборудования.
03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, параметров работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам в полезной работы.
04. Комплексные опробования оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований актов государственного надзора и прессы.
05. Составление технического отчета, разработка технических рекомендаций по обеспечению безаварийной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пуск-наладочным работам.

Измеритель: конвейер (нормы 01–06): 5 м (норма 07)

Конвейеры пластинчатые стационарные, ширина полотна - 1200 мм, скорость движения - 0,027-0,5 м/с длиной, м, до

104-02-023-01	10
104-02-023-02	20
104-02-023-03	30
104-02-023-04	40
104-02-023-05	60
104-02-023-06	80

104-02-023-07 Конвейеры пластинчатые стационарные, ширина полотна - 1200 мм, скорость движения - 0,027-0,5 м/с. На последующие 5 м добавлять к расценке 06

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Норм. цена, сом	104-02-023-01	104-02-023-02	104-02-023-03	104-02-023-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	52	63	49,667	57
000-3035-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	52	63	49,667	57
000-3036-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	-	-	49,667	57
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		14 566,24	17 647,56	21 720,87	24 927,81
Всего, прямые затраты		сом		14 566,24	17 647,56	21 720,87	24 927,81
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Норм. цена, сом	104-02-023-05	104-02-023-06	104-02-023-07	
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	53,75	64,75	7,333	
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	53,75	64,75	-	
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	53,75	64,75	7,333	
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	53,75	64,75	7,333	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		73 285,94	86 481,05	3 206,94	
Всего, прямые затраты		сом		73 285,94	86 481,05	3 206,94	

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполняемых монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документов по комплектации необходимыми инструментами и материалами для испытаний осветом; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликосопор, вертикальных шпнт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков стнций; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скребков (козлей) конвейера, расположенных дриздол и натяжных устройств, рельсового пути, боек барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей и роликов и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных стнций, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (мушкетер-катковой, втулочной-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка воздушит приводных стнций; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликосопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротопкатаем, затрубочных и разтрубочных устройств, дополнительных приводных, нажимных, отключающих или оборотных барьянов, зажим между рельсами и ребордами колес, питателей и пасовочных элементов густой смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, специальных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения отдельных ступеней привода, проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасность в работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования пуском и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: конвейер (нормы 01-07); 4 м (норма 08)

Конвейеры винтовые, диаметр вилка - 160-200 мм, шаг винта - 160-200 мм. Конвейер длиной, м, до:

104-02-028-01	4
104-02-028-02	8
104-02-028-03	12
104-02-028-04	16
104-02-028-05	20
104-02-028-06	24
104-02-028-07	28

104-02-028-08 Конвейеры винтовые, диаметр вилка - 160-200 мм, шаг винта - 160-200 мм. На последующие 4 м добавлять к расценке 07

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-02-028-01	104-02-028-02	104-02-028-03	104-02-028-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	18	25,5	34,5	28,33
1001-3035-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	18	25,5	34,5	28,33
1001-3036-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	-	-	-	28,33
Структурные выделители							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		4 291,42	6 787,85	9 183,56	11 096,19
Всего, прямые затраты		сом		4 291,42	6 787,85	9 183,56	11 096,19

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Тех.шум, мм	Норма расхода ресурсов			
				104-02-029-05	104-02-029-06	104-02-029-07	104-02-029-08
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.ч	140,06	-	29,75	34	4,25
000-1020-3	Инженер III категории	чел.ч	126,15	34,333	29,75	34	4,25
000-3003-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5.0	чел.ч	140,06	34,333	29,75	34	4,25
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6.0	чел.ч	157,11	34,333	29,75	34	4,25
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом	14 536,59	16 762,95	19 157,64	2 394,71	
Всего прямые затраты		сом	14 536,59	16 762,95	19 157,64	2 394,71	

Таблица КРЕРп 04-02-029 Конвейеры винтовые, диаметр винта – 315-400 мм, шаг винта – 315-400 мм

Состав работ.

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения, составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимым грузами и материалами для наладки систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Настройка и пуск оборудования: осмотр и проверка составных металлоконструкций конвейера (элементов), крепления приводных и натяжных стаций, дилекторов, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков стаций; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединительной тросовой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, редукторного пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка втулки и составные втулки и подшипники в редукторах, проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тросовых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных стаций, положения винты в желоба, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тросовой (втулочно-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы скользящих блоков; проверка шестерней и регулировка подмуфта приводных стаций; регулировка дилектов ходовой части, центрирующих роликов и дефекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, лимитических приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между редукции и ребордами колес, шнатов и высот системы тросовой смазки, беговых пластин, положения дилектов по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шестеренчатых, отсечных механизмов конвейера (элеватора), проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных выключ. обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное обслуживание оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным работам.

Измеритель: конвейер (нормы 01-47); 4 м (норма И8)

Конвейера винтовые, диаметр винта - 315-400 мм, шаг винта - 315-400 мм. Конвейер длиной, м.

104-02-029-01	4
104-02-029-02	8
104-02-029-03	12
104-02-029-04	16
104-02-029-05	20
104-02-029-06	24
104-02-029-07	28

104-02-029-09 Конвейеры винтовые, диаметр вкита - 315-400 мм, шаг винта - 315-400 мм. На последующие 4 м добавлять в расценке 07

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	104-02-029-01	104-02-029-02	104-02-029-03	104-02-029-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-5	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	26,5	36	44,5	35,667
000-3015-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	26,5	36	44,5	35,667
000-3036-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	157,21	-	-	-	35,667
Стоймостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		7 054,04	9 582,84	11 845,46	13 101,41
Всего, прямые затраты		сом		7 054,04	9 582,84	11 845,46	13 101,41
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	104-02-029-05	104-02-029-06	104-02-029-07	104-02-029-08
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	-	35,75	40,5	4,75
000-1030-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	41,667	35,75	40,5	4,75
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	41,667	35,75	40,5	4,75
000-3036-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	157,21	41,667	35,75	40,5	4,75
Стоймостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		17 641,81	20 143,71	22 820,14	2 676,45
Всего, прямые затраты		сом		17 641,81	20 143,71	22 820,14	2 676,45

Раздел 5. КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ

Таблица КРЕРп 04-02-035

Конвейеры скребковые, скорость движения тяговой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 650 мм, высота скребка - 250 мм

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплексованию необходимых грузов и материалов для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приподъемных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах, дроссель и регулировка елиновых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединенной тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, дожимающих винтов в желобах конвейера и промежуточных опор, положения привода и тихоходного вала редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-катковой, ступенно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка цепи пружин и регулировка подтяжек приводных станин; регулировка роликов холдовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, ступенчатых устройств с инерционным элементом, грузовых и регулируемых устройств, дополнительных приводных, натяжных, отключающих или обрванных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, тягателей к насосов системы тушения смазки, бортах пластин, положение пластин по отношению к зубьям звездочек, вала ступенчатого натяжного устройства, датчик-чистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверка работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования в сдачу его заказчику в объеме требований организации государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пускам наладочным работам.

Измеритель: конвейер (нормы 01-06); 10 м (норма 17)

Конвейеры скребковые, скорость движения тяговой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 650 мм, высота скребка - 250 мм. Конвейер длиной, м. до:

104-02-035-01	10
104-02-035-02	20
104-02-035-03	30
104-02-035-04	40
104-02-035-05	50
104-02-035-06	60

104-02-035-07 Конвейер скребковые, скорость движения тяговой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 650 мм, высота скребка - 250 мм. На последующие 10 м прибавлять к расценке 06

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цен. руб.	104-02-035-01	104-02-035-02	Норма расхода ресурсов		
						104-02-035-03	104-02-035-04	104-02-035-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА							
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	40	49,5	40,333	47	
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	40	49,5	40,333	47	
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	-	-	40,333	47	
						Стоимостные показатели		
	Сплата труда рабочих строителей	руб		13 647,60	13 176,41	17 076,99	19 899,80	
	Всего, прямые затраты	руб		13 647,60	13 176,41	17 076,99	19 899,80	

Цифра ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, руб.	104-02-036-01	104-02-036-02	104-02-036-03
				255,05	657,69	657,67
Гориз. расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
001-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	53,667	60,667	6,667
001-3035-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	53,667	60,667	6,667
001-3036-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	53,667	60,667	6,667
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		руб		22 722,61	25 686,41	2 822,81
Всего, прямые затраты		руб		22 722,61	25 686,41	2 822,81

Таблица КРЕРп 04-02-036 Конвейеры скребковые, скорости движения тяговой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 800 мм, высота скребка - 250 мм

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектованию необходимых инструментов и материалов для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шахт, долговечности монтажных стержней, жеробов конвейера, стыков станций; проверка положения приводных барабанов, верхних обрабатывающих релизов, соединения тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, блуждания барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка вращательных или группных натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, вентрошки и звездочки приводных ступеней, подтяжка анта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тягловой (втулочно-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы отключающих блоков; проверка центровки и регулировка ползунов приводных станций; регулировка роторов ходовой части, центрирование роторов и дефектирование релизов, вращающихся устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозами, вращающихся и разгруженных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отключающих или обратных барабанов, зазора между рельсами и ребрами колес, питателей и насосов системы сухой смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов, проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета, разработка 기술ических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Индикаторная: конвейер (норма 01-06); 10 м (норма 07)

Конвейеры скребковые, скорости движения тяговой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 800 мм, высота скребка - 250 мм. Конвейер-элеватор, м, по

104-02-036-01	10
104-02-036-02	20
104-02-036-03	30
104-02-036-04	40
104-02-036-05	50
104-02-036-06	60

104-02-036-07 Конвейеры скребковые, скорости движения тяговой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 800 мм, высота скребка - 250 мм. На последующие 10 м добавлять к расценке 06

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Ед. цена, руб.	104-02-016-01	104-02-016-02	104-02-016-03	104-02-016-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1026-0	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	44	53	44	51
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	44	55	44	51
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	-	-	44	51
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сум		11 712,36	14 640,45	18 629,68	21 593,40
Всего, прямые затраты		сум		11 712,36	14 640,45	18 629,68	21 593,40
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Ед. цена, руб.	104-02-016-01	104-02-016-02	104-02-016-03	104-02-016-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1026-0	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	58	65,333	58	7,333
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	58	65,333	58	7,333
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	58	65,333	58	7,333
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сум		24 557,20	27 661,99	3 104,79	3 104,79
Всего, прямые затраты		сум		24 557,20	27 661,99	3 104,79	3 104,79

Таблица КРЕРп 04-02-037 Конвейеры скребковые, скорость движения тяговой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 1000 мм, высота скребка - 250 мм
Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение совместимости технических характеристик монтируемого оборудования, а также выполнения монтажных работ технической документацией и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ и укладке в график выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документация по комплектованию необходимыми трудами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления аркильных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных shaft, правильности монтажа станин, желобов, коридов конвейера, стальных стоек; проверка положения приводных барабанов, верхних направляющих роликов, соединенная тяговая цепь, крепления скребков (ковричек) конвейера, расположение приводов и натяжных устройств, рольсового пути, бочков барабанов и роликов, шарнирности верхних и нижних путей; проверка наличия в состоянии смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или ступенчатых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, подложки цепи в желобе, концевых и промежуточных опор, смазки подшипников и тихоходного зацеп редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (шпунтно-качковой, шпунтно-роликовой) цепи, работы стальных блоков; проверка центровки и регулировка шпунтовой приводных станин, регулировка роликов холостой части, центрирующих роликоопор и deflectорных роликов, натяжных устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозами, загрузочных и разгрузочных устройств, дубликатных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазора между рельсами и ребрами колес, питателей и насосов системы густой смазки, бортов пластин, подложки пластины на отклоняющие и зубья звездочек, винтовых натяжных устройств, шесточислителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих привода; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Попытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным эксплуатационным работам.

Ючерта.эл.: конвейер (нормы 01-06); 10 м (норма 07)

Конвейеры скребковые, скорость движения таловой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 1000 мм, высота скребка - 250 мм. Конвейер длиной, м. 20'

104-02-037-01	10
104-02-037-02	20
104-02-037-03	30
104-02-037-04	40
104-02-037-05	50
104-02-037-06	60

104-02-037-07 Конвейеры скребковые, скорость движения таловой цепи - 0,5-0,63 м/с, ширина скребка - 1000 мм, высота скребка - 250 мм. На последующие 10 м добавлять к расценке 06

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базовая цена	101-02-037-01			
				101-02-037-02	101-02-037-03	101-02-037-04	101-02-037-05
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	50,5	62	49,667	57,667
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	-	-	49,667	57,667
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	50,5	62	49,667	57,667

Стоимостные показатели

Оплата труда рабочих-строителей	сом	14 308,68	17 567,08	21 029,01	24 416,21
Всего, прямые затраты	сом	14 308,68	17 567,08	21 029,01	24 416,21

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базовая цена	101-02-037-03		
				101-02-037-05	101-02-037-06	101-02-037-07
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	65,333	73,333	8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	65,333	73,333	8
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	65,333	73,333	8

Стоимостные показатели

Оплата труда рабочих-строителей	сом	27 561,99	31 049,19	3 387,23
Всего, прямые затраты	сом	27 561,99	31 049,19	3 387,23

Раздел 6. КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ С ПОГРУЖИМЫМИ СКРЕБКАМИ

Таблица КРЕРп 04-02-042 Конвейеры скребковые, ширина короба в свету – 200-320 мм

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполняемых монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и критичных путей монтажа наладочных работ и узла с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документов по комплектованию необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка соответствия металлоконструкций конвейера (элекагора), крепления приводных и натяжных стаций, роликоопор, вертикальных шланг, правильности монтажа стоек, желобов, коробов конвейера, стыков стаций; проверка положения приводных барабанов, переносных обрешеченных роликков, соединительной цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, фиксации барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или тросовых натяжных устройств барабанов, ширинных соединений тросовых цепей в рибинесей и холостой части конвейера, центровки и эластичек приводных стаций, положения винта в желобе, кинематик и примыкающих опор, положения привода и редуктора, вала электродвигателя, натяжной цепной (втулочно-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и раздувание полушарфт приводных стаций; регулировка роликов желобовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, выключателей устройств, термометров, сигнальных устройств с гидротолкателем, шарнирных и разгрузочных устройств, долговременных приводных, натяжных, сцепляющих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и ребордами колес, питателей к насосов системы очистки, биртов пластин, положения пластины по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, щетко-очистителей, зубчатых механизмов конвейера (элекагора), проверка работы оборудования путем раздельной включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных узлов, обезопасивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования во всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета, разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным натуральными работам.

Измеритель: конвейер (норма 01–06); 10 м (норма 07)

Конвейеры скребковые с погружными скребками, ширина короба в свету – 200-320 мм. Конвейер длиной, м, до:

104-02-042-01	10
104-02-042-02	20
104-02-042-03	30
104-02-042-04	40
104-02-042-05	50
104-02-042-06	60

104-02-042-07 Конвейеры скребковые с погружными скребками, ширина короба в свету – 200-320 мм. На последующие 10 м добавлять к расценке №6

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Технология, код	104-02-042-01			
				104-02-042-02	104-02-042-03	104-02-042-04	104-02-042-05
Широк раскол оборудования							
I ЗАТРАТЫ ТРУДА							
000-1000-3	Инженер III категории	чел-ч	126,13	33,2	44,5	36,667	44,333
000-1005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел-ч	140,00	33,5	44,5	36,667	44,333
000-3000-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел-ч	157,21	-	-	36,667	44,133
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		руб		8 917,37	11 845,46	15 524,81	18 770,59
Всего, прямые затраты		руб		8 917,37	11 845,46	15 524,81	18 770,59

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Знак исц., сом	104-02-043-01	104-02-043-02	104-02-043-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-3	Инженер III категории	чел.ч	126,13	52,333	61,333	7,667
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.ч	140,06	52,333	61,333	7,667
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.ч	157,21	52,333	61,333	7,667
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		22 157,79	25 958,39	3 246,21
Этого, прямые затраты		сом		22 157,79	25 958,39	3 246,21

Таблица КРЕРп 04-02-043 Конвейеры скребковые, ширина короба в свету – 400-500 мм

Состав работ.

01. Подготовительные работы, организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технических характеристик спецификациям оборудования, а также выполненные монтажные работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения монтажных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации: необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка основных металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приподнятых и наземных станций, роликкоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станций, проверка положения приводных барабанов, верхних отводящих роликов, соединительных тяговых цепей, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, релезамков нуля, башки барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка натяжения и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка выровновки или грузовой натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и шарафок приводных станций, положения вставки в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводов и тормозов и валов редуктора, шкива шкворнонигеля, натяжной тяговой (или точечно-натяжной, или точечно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных станций, регу тирова роликов холостой части, центрирующих роликкоопор и дефлекторных роликов, отключающих устройств, нормаль, синхронных устройств с гидротолкателем, грузозачных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазора между рельсами и ребрами колес, питателей и маслооп системы густой смазки, бортов пластин, поточенца и пластин по отклонению к зубьям звездочек, кинтового натяжного устройства, лотков-считателей, отвалных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам измеренной работы

04. Комплексное освоение оборудования и сдачу его заказчику в объеме требования органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным эксплуатационным работам.

Измеритель: конвейер (мармы 01-06); 10 м (норма 07)

Конвейеры скребковые с погружными скребками, ширина короба в свету – 400-500 мм. Конвейер длиной, м, до:

104-02-043-01	10
104-02-043-02	20
104-02-043-03	30
104-02-043-04	40
104-02-043-05	50
104-02-043-06	60

104-02-043-07 Конвейеры скребковые с погружными скребками, ширина короба в свету – 400-500 мм. На последующие 10 м добавлять к расценке 06

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Единица, тон	104-02-013-01	104-02-013-02	104-02-043-03	104-02-043-04
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	37	50,5	43,333	52,667
000-3003-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	37	50,5	43,333	52,667
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	-	-	43,333	52,667
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		9 849,03	13 442,50	18 347,19	22 299,21
Всего, прямые затраты		сом		9 849,03	13 442,50	18 347,19	22 299,21
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Единица, тон	104-02-013-02	104-02-043-06	104-02-043-07	
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	61,333	71,333	9,333	
000-3003-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	61,333	71,333	9,333	
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	61,333	71,333	9,333	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		25 968,39	30 202,39	3 451,59	
Всего, прямые затраты		сом		25 968,39	30 202,39	3 451,59	

Таблица КРРРп 04-02-04 Конвейеры скребковые, ширины короба в свету - 650 мм

Состав работ.

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; знакомство с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и распределение соответствия технической характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документацией и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных наладочных оборудования; выдача требований и документация по комплектованию необходимыми инструментами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шкотов, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стиков станций; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, следителей цепной цепи, крепления скребков (хвостов) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсовых путей, бисала барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей, проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка тяговых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и зацепление приводных станин, положения винта в желобе, концевых и промежуточных стоек, положения привода и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, катушки тяговой (ступенно-ступенной, ступенно-прямой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных станин; регулировка рельсов холостой части, центрирование роликоопор и deflectорных роликов включаемых устройств, шарниров, ступенчатых устройств с гидротолкателем, затрубочных и разтрубочных устройств, демпферных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазора между рельсами и рейбордами колес, питателей и насосов системы чистой смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, вращающего натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора), проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (эбхатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверки работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с измеренными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Приемочные опробования оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований прилагаемого государственного надзора к проекту.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пускам/заключенным работам.

Измеритель: конвейер (нормы 01-06): 10 м (норма 07)

Конвейеры скребковые с погружными скребками, ширина короба и свету - 650 мм. Конвейер длиной, м. до.

104-02-044-01	10
104-02-044-02	20
104-02-044-03	30
104-02-044-04	40
104-02-044-05	50
104-02-044-06	60

104-02-044-07	Конвейеры скребковые с погружными скребками, ширина короба и свету - 650 мм. На последующие 10 м добавлять в расценке 06
---------------	--

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-02-044-01	104-02-044-02	104-02-044-03	104-02-044-04
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	45	60,5	51	62
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5.0	чел.-ч	140,06	45	60,5	51	62
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6.0	чел.-ч	157,21	-	-	51	62
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сум		11 978,55	16 104,50	21 593,40	26 250,80
Всего, прямые затраты		сум		11 978,55	16 104,50	21 593,40	26 250,80
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-02-044-01	104-02-044-02	104-02-044-03	104-02-044-04
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	72,333	82,667	10,667	
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5.0	чел.-ч	140,06	72,333	82,667	10,667	
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6.0	чел.-ч	157,21	72,333	82,667	10,667	
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сум		30 625,79	35 001,25	4 516,42	
Всего, прямые затраты		сум		30 625,79	35 001,25	4 516,42	

Раздел 7. КОНВЕЙЕРЫ ПОДВЕСНЫЕ ТОЛКАЮЩИЕ

Таблица КРЕП 04-02-049 Каретки

Сложные работы

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения монтажных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимым инструментам и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных shaft, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков стальных, проверка положения приводных барабанов, перлин образующих роликков, следящих и тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, резинового пути, биения барабанов и роликков, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения винта в желобе, концышек и промежуточных опор, положения приводного и тягового роликов и шкивов редуктора, вала электродвигателя, шестерни и регулировка подзусёт приводных станин; регулировка роликов холостой части, центрирующих роликков и deflectорных роликков, выключющих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, шарнирных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, питателей и насосов системы сухой смеси, бортов лопастей, положения лопастей по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостым и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное приёмо-сдаточное оборудование и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технической описи, разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Наименование: каретка

Конвейеры погрузочные гравитационные.

104-02-049-01 Каретка

104-02-049-02 Каретка сигнальная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Ед. цена, руб.	104-02-049-01	104-02-049-02
Норма расхода ресурса					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1000-1	Инженер 1 категории	чет-ч	154,00	0,1496	0,2108
000-3001-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чет-ч	121,91	0,1432	0,2046
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чет-ч	157,21	0,1432	0,2046
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		СМ		63,72	89,78
Взносы, прямые затраты		СМ		63,72	89,78

Таблица КРЕРп 04-02-050 Цепи

Состав работ

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производственных работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ (технической документации и проекту); составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения монтажных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документация по комплексованию необходимыми группами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Настройка впуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепление приводных и натяжных станин, роликоопор, перетяжных шланг, трапециевидности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликков, соединений тяговых цепей, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, револьверного пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей. Проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах. Проверка и регулировка винтовых или гребных натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения впуска в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и промежуточного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой гусиочно-тяговой, гусиочно-роликовой цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторов, роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротолкателем, грузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, звездочек между револьвером и ребордами вала, питателей и насосов системы густой смазки, форсунок пылевых, положение пластин по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шесток-чистителей, отбрасывающих механизмов конвейера (элеватора), проверка работы оборудования путем последовательного включения соответствующих приводов, проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийности выключателя и аварийных кнопок, обеспечения их безопасности во время работы оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на двух скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам окончательной работы.

04. Комплексное снабжение оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достигению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: секция (норма 01); м (норма 02)

Конвейеры подвесные толкательные:

104-02-050-01 Секция цепи с толкателем

104-02-050-02 Цепь тяговая

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Вып. цена, руб.	104-02-050-01		104-02-050-02	
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	0,05	-		
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	365,29	-	0,13		
000-3014-0	Рабочий извалочник среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	0,05	0,13		
000-3015-0	Рабочий извалочник среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	0,05	-		
000-3016-0	Рабочий извалочник среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21		0,13		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		руб.		20,85	58,30		
Всего, прямые затраты		руб.		20,85	58,30		

Таблица КРЕРн 04-02-051 Приводы

Состав работ.

01. Подготовительные работы: организационных и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик сконструированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составления ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по количеству необходимых грузов и материалов для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности

02. Наладка впуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлостроений конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных стаций, роликоопор, вертикальных шест, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения привидных барабанов, верхних образующих ридяков, соединитель тяговой цепи, крепления скребок (книжи) конвейера, расположенна продвов и натяжных устройства, рельсового пути, биния барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних чейей; проверка шнитных и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных стаций, положения винта и желобе, кожухов и промежуточных отро, положения приводного и тихоходного валов редуктора, лия электродвигателя, натяжной тяговой (ступенчаточной, втулочно-палевой) цепи, работы отключающих флажков; проверка центровки и регулировка полушфт привидных стаций; регулировка роликов холдовой части, искрирующихся роликоопор и дефлекторных роликов, выключающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротолкателем, затрубочных и разтрубочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, сжимающих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребордами колес, питате лей и носков системы тустей смазки, бортов пластик, положения пластик по отношению к зльям звездочек, или тявого натяжного устройства, шест-очистителей, отдульных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудованных путем раздельного включения соответствую щих дозидов, проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных книшек, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах и соответствия с паспортными данными; составление протокола по результатам выполнения работы

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований условий государственного задания и проекта

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пускам наладочным работам.

Измеритель: **привод**

Конвейеры подвесные толкающие.

04-02-051-01	Привод условной
04-02-051-02	Привод-натяжка
04-02-051-03	Привод грузонесный

Цифровой код	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Возмезд. усл.	Итого расход ресурсов		
				04-05-051-01	04-05-051-02	04-05-051-03
I ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел-ч	154,00	7,4	8,8	10
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4.0	чел-ч	123,91	14,3	17,6	20
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5.0	чел-ч	140,00	7,4	8,8	10
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6.0	чел-ч	157,23	7,4	8,8	10
Степеньные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сум		3 158,46	6 134,43	6 970,90
Всего, прямые затраты		сум		3 158,46	6 134,43	6 970,90

Таблица КРЕРп 04-02-052 Устройства натяжные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; комплектование э/т графиком и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования. выдача требований и документации по комплектации необходимыми инструментами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Настройка впуск оборудования: осмотр и проверка составных металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шквт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин, проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединения тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения скребков и натяжных устройств, релезащитного пути, бегения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка натяжения и состояния связей и подшипников в ряду стержней, проверка и регулировка винтовых или стержневых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединителей тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочки приводных станин, alignment листа в складе, конусных и лопаточных опорах, положения приводного и токоподводящего вала редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ручично-катковой, ручично-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоки; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликов и дефекторных роликов, включателей устройств торможения, шарнирных устройств с гидротормозами, датчиковых и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, шквтов между рельсами и рабсрами колес, питателей и насосов системы dustless смачивания, буртов пылевых, наклонных пластин на отклоняющих втулках элеватора, винтового натяжного устройства, штекерно-защитной, отливных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных тормозов, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах и соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Комплексовое опробование оборудования в связи с необходимостью в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: устройство

104-02-052-01 Конвейеры подвесные тоннажные. Устройство натяжное

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-02-052-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	54,2
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	108,4
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	54,2
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	54,2
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сум		37 782,27
Всего, прямые затраты		сум		37 782,27

Таблица КРЕРи 04-02-053 Пути прямые (наклонные)

Систем работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения календарных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкции конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шест, правильности монтажа станин, желобов, шрифов конвейера, стыков станин; проверка поперечки приводных барабанов, верхних образующих роликков, подшипников тяговой цепи, крепления стрелки (крышей) конвейера, расположения приводов и катящих устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и автосочек приводных станин, изношенных винта в желобе, концевых и промежуточных опор, положений приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступично-катящей, втулочно-роликовой) цепи, работы муфтающих блоков; проверка центровки и регулировка по зубуфт приводных станин, регулировка роликов холостой части, центрирующие роликоопоры и дефлекторные ролики, вклипывающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, сцепляющих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, подшипников и насосов системы густой смазки, бортов пласти, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, или тягового натяжного устройства, щеток-счетителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудованных путей раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных вышек, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и с пробной нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах и соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексные опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований условий государственного задания и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: секция

104-02-053-0 Конвейеры подвесные толкающие. Путь прямой (наклонный)

Шафр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-02-053-01
(Сумма расходов по) руб.				
г	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	754,00	0,18
000-3004-0	Рабочий младший среднего разряда 4.0	чел.-ч	122,91	0,96
000-3005-0	Рабочий младший среднего разряда 5.0	чел.-ч	140,06	0,48
000-3006-0	Рабочий младший среднего разряда 6.0	чел.-ч	157,21	0,48
Стоимостные показатели:				
Оплата труда рабочих-строителей		руб		334,60
Всего, прямые затраты		руб		334,60

Таблица КРЕРн 04-02-054 Участки пути ремонтные, стыки раздвижные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выявленных монтажных работ технической документации и проекту; составление ив.домостей выявленных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в устье с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимыми средствами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и промышленной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка соответствия металлоконструкций конвейера (элевателя), крепления приводных и натяжных стоек, роликоопор, вертикальных шашт. правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков стальных; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скребков (лопатей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах, проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и зазоров приводных стоек, положения винта в желобе, болтовых и промежуточных опор, положения приводного и тягового шкивов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенчатой-катковой, ступенчатой-роликовой) цепи, работы отключающих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных стоек; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефектных роликов, эквивалентных устройств, тормозов, створчатых устройств с гидротолкателем, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами шпек, питателей в настиле системы густой смазки, беговых пластин, положения пластин по отношению к дублирующим, натяжного устройства, шеток-очистителей отдельных механизмов конвейера (элевателя); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, производимой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований задания государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достигению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Индикаторы: участок (норма 01); стык (норма 02)

Конвейеры подвесные толкающие

104-02-054-01 Участок пути ремонтный

104-02-054-02 Стык температурный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, руб.	104-02-054-01	104-02-054-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	0,533	0,22
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4.0	чел.-ч	122,91	0,533	0,22
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5.0	чел.-ч	140,06	0,533	0,22
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сум		222,24	133,43
Всего, прямые затраты		сум		222,24	133,43

Таблица КРЕРп 04-02-055 Изгибы

Содержание работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту: составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения монтажных работ в узлах с трафиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимыми грузами и материалами для пусконаладки систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (защелки), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стоек станин, проверка положения приводных барабанов, верхних обрезающих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка натяжения и состояния смазки и подшипников и редукторах; проверка и регулировка шкворных или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, натяжки и люфтов прижимных станин, положения винтов в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и сцепочного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной (тяговой) (втулочно-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулярные подходы приводных станин; регулировка роликов желобовой части, центрирование роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, створчатых устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между роликами и ребордами колес, питателей и насосов системы сухой смазки, бортов лент, положения ленты по отношению к рубльям звездочки, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора), проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих привода; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных люков, обеспечивающих безопасную работу оборудования

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполнения работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технической отчетности: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: изгиб (нормы 01, 02); 15 град. (норма 03)

104-02-055-01 Конвейеры подвесные толкающие. Изгиб горизонтальный на блоке (звездочке)

104-02-055-02 Конвейеры подвесные толкающие. Изгиб горизонтальный на роликовой базе не более 15 град. (основной измеритель)

104-02-055-03 На каждые 15 град. свыше 15 град. добавлять к расценке 02

Шифр ресурса	Наименование элемента работ	Ед. измер.	Базисная цена	104-02-	104-02-	104-02-
				055-01	055-02	055-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер 1 категории	час.ч	154,00	0,9	0,633	0,25
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	час.ч	122,51	0,9	0,633	0,25
000-3003-0	Рабочий наладчик среднего разряда 3,0	час.ч	140,06	0,9	0,633	0,25
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		руб		375,27	263,94	104,25
Всего, прямые затраты		руб		375,27	263,94	104,25

Таблица КРЕРп 04-02-056 Стрелка (передачи)

Состав работ.

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения календарных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальной испытательной программы; выдача требований и документации по комплектации необходимым грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Настройка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных устройств, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, оседания цепей тяговой цепи, крепления скребков (кошелей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей, проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка натяжных или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения винта в желобе, кошечных и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной стальной (сталециментно-железобетонной, втулочно-рельсовой) цепи, работы ступенчатых флюжков; проверка центровки и регулировка подмуфт приводных станин, регулировка роликов холостой части, центрирующих роликов и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с подшипниками, нагрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, регулирующих или обжимных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, питателей и насосов системы сухой смазки, бурты пылеуловителей, ползунковые пластины по отношению к зубьям звездочек, втяжного натяжного устройства, цеток-подшипников, подельных механизмов конвейера (элеватора), проверка работы оборудования путем разделочного выполнения соответствующих приемов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийных выключателей и аварийных стопов, обеспечивающих безопасность работы оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверка работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдача его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: стрелка

04-02-056-01 Конвейеры подвесные толкающие. Стрелка (передачи)

Шифр ресурса	Наименование измерительной затрат	Ед. измер.	Возмож. кол.	04-02-056-01
Норма расхода ресурсов				
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1330-1	Инженер 1 категории	чет.-ч	154,00	2,133
000-3304-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чет.-ч	152,91	2,133
000-3305-0	Рабочий наладчик среднего разряда 3,0	чет.-ч	140,00	2,133
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		889,40
Всеми, прямыми затратами		сом		889,40

Таблица КЭРП 04-02-057 Подвижной состав

Система работ.

01. Подготовительные работы: организационные и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и удостоверение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполняемых монтажных работ технической документацией и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполненных монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимыми грузами и материалами для испытаний систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Настройка и пуск оборудования: осмотр и проверка составных металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликов, черепкальных шпал, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станций; проверка положения приводных барабанов, верных образцовых роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скрепок (кляшай) конвейера, расположенных приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биевля барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станций, положения винтов в желоба, кожухов и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, на электродедуктате, тяговой тяговой (звучечно-качковой, вальцово-роликовой) цепи, работы отклоняющих флажков, проверка центровки и регулировка колумпий приводных станин; регулировка роликов холостой части, центрирующих роликов опор и дефлекторных роликов, выходящих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, грузоприемных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обогатительных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, питателей и валцов системы dust free смазки, битки пластин, дозирования пластов по отношению к зубьям звездочек, вала тягового натяжного устройства, шестерни и шпалей, шпальных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем рывкового включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и основной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных запоров, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытания (обкатка) оборудования и комплексу и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Консультационное обслуживание оборудования и сдачу его на хранение в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета разработки технических рекомендаций по обеспечению беспроблемной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по капитальным пусконаладочным работам.

Измерительные: тележка (норма 01); сипс (норма 02); промежуточные тележки (норма 03)

Конвейеры подвижные тележечные Подвижной состав:

- 104-02-057-01 Тележка одиночная
- 104-02-057-02 Сипс двухтележечный (основной измеритель)
- 104-02-057-03 За каждую промежуточную тележку добавлять к расцете 02

Шифр ценовой	Наименование элементов затрат	Единица измер.	Ведомств. код	104-02-057-01			104-02-057-02			104-02-057-03		
				Норма расхода	результ.		Норма расхода	результ.		Норма расхода	результ.	
Норма расхода ресурсов												
ЗАТРАТЫ ТРУДА												
000-0000-1	Инженер 2 категории	чел.-ч		154,00	0,7	1		0,4				
000-0004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч		122,91	0,7	1		0,4				
000-0005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч		145,86	0,7	1		0,4				
Стоимостные показатели												
Оплата труда рабочих-строителей		сом		291,88		416,97		106,78				
Всего, прямые затраты:		сом		291,88		416,97		106,78				

Таблица КРЕРп 04-02-058 Остановы

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ: ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения, составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимым грузами и материалами для испытания системы; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Настройка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций консьера (элеватора), крепления приводных и натяжных стальных роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов консьера, ствольных станин, проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) консьера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, шпэнга барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах, проверка и регулировка натяжных или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части консьера, центровки и звездочек приводных станин, положения вкнта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тягового вала редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (грузово-катковой, втулочко-роликовой) цепи, работы стеклоподъемных блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных станин, регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, грузоподъемных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, стеклоподъемных или обратных барабанов, зазора между рельсами и ободами колес, питателей и насосов системы сухой смазки, гидротормозов, положения клапанов по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, специальных механизмов консьера (элеватора); проверка работы оборудования путем разделочного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технической отчетности: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технической отчетности по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: останов

Консьеры подвесные толкательные:

104-02-058-01 Останов электруправляемый

104-02-058-02 Останов пневмоуправляемый

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер	Базисная цена	104-02-058-01	104-02-058-02
Норма расхода ресурсов					
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	0,6	1,067
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	0,6	1,067
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	0,6	1,067
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		руб		260,18	463,20
Всего прямые затраты		руб		260,18	463,20

Таблица КРЕРи 04-02-059 Столбы

Содерже работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотры и определение соответствия технических характеристик монтируемого оборудования, а также выполнения монтажных работ технической документацией и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальными испытаниями оборудования; выдача требований и документации по комплектованию необходимым грузами и материалами для испытаний систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотры и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, кириблов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединяющей тяговой цепи, крепления скребков (лопастей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсовых путей, бинелей барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки и подшипников в редукторах, проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и шпалочек приводных станин, положения винта в желобе конвейера по промежуточным опор, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенчато-капсовой, ступенчато-роликовой) цепи, работоспособности блоков; проверка центровки и регулировка полукофры приводных станин; регулировка роликов холдовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отключающих или обратных барабанов, зазора между рессорами и ребордами колес, питателей и насосов системы густой смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, винтового катящего устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора), проверка работы сборочных путей придельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных выключ, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, примерной работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление сметы по результатам выполненной работы.

04. Комплексное обслуживание оборудования в сроки его заказыву в объеме требований организ государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пускам наладочным работам.

Исчерпывающе: столбы

104-02-039-01 Конвейеры подвесные толкающие. Столбы

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	изм. цен. соед.	104-02-039-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер 1 категории	чел-ч	154,00	0,127
000-3034-0	Рабочий кадетский среднего размера 4,0	чел-ч	122,91	0,127
000-3035-0	Рабочий кадетский среднего размера 6,0	чел-ч	157,01	0,127
Стоимость прямых затрат				
Оплата труда рабочих-строителей		сум		35,74
Итого, прямые затраты		сум		35,74

Таблица КРЕРи 04-02-060 Узлы подготовки воздуха (пневмоблок)

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимым грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных ступиц, роликоопор, вертикальных шланг, правильности монтажа ступиц, желобов, коробов конвейера, стыков ступиц; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления ступиц (конвейер), расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных ступиц, положения вилки в желобе, канцелярии и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, ланг электропитания, натяжной тяговой (втулочно-катковидной, втулочно-роликовой) цепи, работы отклоняющих флажков; проверка центровки и регулировка полушпурт приводных ступиц; регулировка роликов холдовой части, центрированных роликоопор и дефлекторных роликов, выключающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, питателей и лангасов системы густой смазки, сортов пластика, положения пластик по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, шеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственности надзора и проекта.

05. Составление технического отчета, разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: узел

04-02-060-01 Конвейеры подвесные толькоющие. Узел подготовки воздуха (пневмоблок)

Идентификатор	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Возмещ., руб.	04-02-060-01
Нормы расхода ресурсов				
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	0,5
000-2005-0	Рабочий малярный среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	0,5
000-2006-0	Рабочий малярный среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	0,5
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		руб		225,04
Всего, прямые затраты		руб		225,04

Таблица КРЕРи 04-02-061 Цена-монтажные

Ссылка работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия техническим характеристикам смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документация по комплектованию необходимыми инструментами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элементов), крепления приводных и тяговых станций, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа стянн, желобов, коробов чашейера, счлков станий, проверка положений приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей конвейера, расположения приводов и тяговых устройств, рельсового пути, бдения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах, проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и зазорчик приводных станций, положения винта в желобе, колцевых и промежуточных опор, положения приводных и тяговых валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-катковой, ступенно-роликовой) цепи, работы отключающих блоков; проверка центровки и регулировка полумфт приводных станций; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, склерных устройств с гидротормозами, загрузочных и разгрузочных устройств, датчиков/датчиков приводных, натяжных, отключающих или оборотных барабанов, зазора между рельсами и рейбордами колес, питателей и насосов системы сухой смазки, бортов пластик, положения пластин по отношению к дубьем звездочек, винтового натяжного устройства, шток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элементов); проверка работы оборудования путем разделочного выключения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проводимой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования в слачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление сводного отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пуска-наладочным работам.

Измеритель: **инженер-проект**

104-02-061-01 Конвейер, подвесные толкающие. Пневмопривод

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-02-061-01
Итого расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	0,63
000-3004-3	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	0,63
000-3005-5	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	0,63
000-3006-6	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,31	0,63
				Стоимостные показатели
Отплата труда рабочих-строителей		сум		373,22
Всего, прямые затраты		сум		373,22

Таблица КРЕРи 04-02-062 Тормоз, ловитель

Состав работ.

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования: осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка ил. устранения, составление календарного графика и программы выполнения плановых работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и визуальных испытаний оборудования, выдача требований и документации по комплектации необходимым инструментами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элементы), крепления приводных и натяжных стоек, роликоопор, вертикальных шкотов, направляющих монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка состояния приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (кашек) конвейера, расположенные приводных и натяжных устройств, рельсового пути, звенья барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или роторных натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения винта в желобе, конвейера и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (мультишкотовой, мушкетеро-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировки подшипников приводных станин; регулировка роликов ходовой части, неприлипающих роликоопор и дефлекторных роликов, их защитных устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозителем, затрубочных и раздаточных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазор между рельсами и ребрами колес, питателей и насосов системы густой смазки, бортов пластика, положения пластины по ступеням и зубьям звездочек, литолого-катажного устройства, скребков очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного вращения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных звонков, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Комплектное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований эскизов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным проектно-наладочным работам.

Измеритель: тормоз (норма 01); ловитель (норма 02)

Конвейеры подвесные конвейерные

104-02-062-01 Тормоз

104-02-062-02 Ловитель

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, руб.	104-02-01-02-062-01 062-02	
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
001-1020-1	Инженер (категория)	чел.-ч	154,00	0,267	0,4
030-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	0,267	0,4
030-3016-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,23	0,267	0,4
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		руб	115,92	175,64	
Всего, прямые затраты		руб		115,92	175,64

Таблица КРЕРп 04-02-063 Датчики

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка при ведении работ: ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия техническим характеристикам смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ (технической документация и проекту); составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения начальных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документация по комплектованию необходимыми грузами и материалами для испытаний систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (дефлектора), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стоек станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликков, соединений тяговых цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расхождений приводов и натяжных устройств, рельсового пути (бегания барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей, проверка наличия и состояния смазки и подшипников в редукторах, проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, свариваемых соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и зазоров приводных станин, положения зинта в желобе, конических и промежуточных опор, положения приводного и тягового роликов редуктора, вата электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-катковой, ступенно-роликовой) цепи, работы отключающих блоков; проверка центровки и регулировка ползунов приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирование роликов и дефлекторных роликов, выключающих устройств, тормозов, створных устройств с гидротормозителем, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отключающих или обжимных барабанов, зазоров между рельсами и обжимными колес, питателей и насосов системы тушения смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубьям эксцентрик, винтового натяжного устройства, щелей-считателей, отдельных механизмов конвейера (дефлектора), проверка работы оборудования путем параллельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийных выключателей и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам многодневной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований государственных надзора и проекта.

05. Составление технического отчета, разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным государственным работам.

Наименование: датчик

Конвейеры: начисленные работы...

104-02-063-01 Датчик тележки

104-02-063-02 Датчик указателя

Шифр работ	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, руб.	104-02 (04-01)	104-02 (04-02)
Норма расхода ресурсов					
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,03	0,07	0,203
000-3004-0	Рабочие наладчики среднего уровня 4,0	чел.-ч	121,91	0,07	0,203
000-3005-0	Рабочие наладчики среднего уровня 3,0	чел.-ч	140,05	0,07	0,203
Сводные показатели					
Сумма труда рабочих-строителей		руб.		24,18	84,64
Итого, прямые затраты		руб.		24,18	84,64

Таблица КРЕРп 04-02-064 Адресователи (считыватели)

Состав работ

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальными испытаниями оборудования; выдача требований и документации по комплектованию необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шланг, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (лопастей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения винта в желобе, боковых и промежуточных опор, положения звездочки и тягового вала редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-катковой, ступенно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блочков, проверка центровки и регулировка подмуфт приводных станин; регулировка роликов холдовой части, центрирующего роликоопор и дефлекторных роликов, выключающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротолкателем, грузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, литателей и насосов системы густой смазки, бортов пластика, положения пластины по отношению к зубьям звездочки, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета, разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достиганию оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: адресователь

04-02-064-01 Конвейеры полесвные толкающие. Адресователь (считыватели)

Индикатор	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базисная цена	
			руб.	коп.
Норма расхода ресурсов				
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1320-1	[Инженер] категории	чел.-ч	154,00	0,207
000-1304-0	Рабочий каталчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	0,207
000-1303-0	Рабочий каталчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,05	0,207
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сум		86,3
Всего, прямые затраты		сум		86,3

Таблица КРФРп 04-02-065 Секция подъема и опускания

Систем работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, обслуживания и монтажных работ; проверка на устранение; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача техбюджетов и документации по комплектованию необходимым инструментом и материалами для испытаний систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Настройка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления грузовых и натяжных спондрий, роликоопор, вертикальных шахт, параллельности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних опорных роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (козшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, бегунья барабана и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тормозного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (втулочно-натяжной, втулочно-роликовой) цепи, работы инклинометрических блоков; проверка центровки и регулировка подшипников приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, выходящих устройств, тормозов, сцепных устройств с гидротормозителем, грузозащитных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и рабочими колес, питателей и насосов системы густой смазки, бортов пластин, положения пластин по отношению к зубам звездочки, винтового натяжного устройства, щеткоочистителей, осевых механизмов конвейера (элеватора). Проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных запоров, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований организуемого государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным тусконаладочным работам.

Исполнитель: секция

104-02-065-01 Конвейеры подвесные грузонесущие. Секция подъема и опускания

Шифр ресурса	Наименование элементов работ	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-02-065-01
Нормы расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
003-1023-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	25,8
003-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	51,6
003-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,05	25,8
003-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	25,8
Суммированные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		руб.		17 984,93
Всего, прямые затраты		руб.		17 984,93

Раздел 8. КОНВЕЙЕРЫ ПОДВЕСНЫЕ ГРУЗОНЕСУЩИЕ

Таблица КРЕРи 04-02-070 Каретки

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технический документацией оборудования, осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения монтажных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования, выдача требований и документации по комплектации необходимыми группами и материалами для испытаний систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных стоек, роликобор, вертикальных шахт, правильности монтажа стоек, желобов, коробов конвейера, стыков стоек; проверка положения приводных барабанов, верхних обжимных роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (козлов) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, регулирующего пульта, бегунов барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка холодной части конвейера, центровки и зазорочек приводных стоек, положения вала в желобе, концевых и промежуточных опор, положения приводного и тягового вала редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенчато-качковой, ступенчато-роликовой) цепи, работы стеллажных блоков; проверка центровки и регулировка промежуток приводных стоек; регулировка толчков ходовой части, центрирующих роликов и дефлекторных роликов, включательных устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, разгрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, стеллажных или оборотных барабанов, зазора между рельсами и ребордами колес, питателей и насосов системы сухой смазки, бортов пластика, положение пластины по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, датчиков-реле, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работоспособности оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: каретка

Конвейеры пеллетные грузонасосные:

104-02-070-01	Каретка
104-02-070-02	Каретка рабочая
104-02-070-03	Каретка траперная спаренная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Измер., ед.	Норма расхода ресурсов		
				104-02-070-01	104-02-070-02	104-02-070-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
601-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,06	0,147	0,17	0,25
601-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4.0	чел.-ч	22,91	0,147	0,17	0,25
601-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5.0	чел.-ч	40,06	0,147	0,17	0,25
				Стоимостные показатели		
Оплата труда рабочих-строителей		Сум		61,30	70,88	104,25
Всего, прямые затраты		Сум		61,30	70,88	104,25

Таблица КРЕРп 04-02-071 Цены типовые

Состав работ

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение эксплуатационных технических характеристик монтажного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документацией и проекту; осуществление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальным испытанием оборудования; выдача требований и документации по комплектности необходимыми инструментами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (челюсти), крепления приводных и натяжных станций, роликостар, вертикальных шланг, трапециевидности монтажа станций, желобов, корридов конвейера, стыков станций; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединенный тяговой цепью, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, бисных барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовой натяжных устройств барабанов, шарнирных соединенных тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станций, положения вилки в желобе, конечных и промежуточных опор, положения приводных и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (стучебно-катковой, стучебно-роликовой) цепи, работы отклоняющих бунков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных ступиц; регулировка роликов ходовой части, центрирование раздаточной и deflectорных роликов, отклоняющих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозами, датчиковых и разгрузочных устройств, дозиметрических приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазора между рельсами и ребордами колес, питателей и часовых механизмов устройств сматыва, бортов пластики, положения пластики по отношению к зубьям засадочек, винтового натяжного устройства, шестеро-очистителей, отделенных механизмов конвейера (челюсти). проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных сигналов, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными, составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований условий государственного задания к проекту.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижение оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по индивидуальным пусконаладочным работам.

Измеритель: м

[04-02-071-3] Конвейеры: ленточные грузеносущие. Цепь тяговая

Цифр ресурс	Наименование элемента работ	Ед. измер.	Базисная цена	04-02-071.01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	168,29	0,13
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,01	0,13
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	0,13
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		руб		58,30
Всего, прямые затраты		руб		58,30

Таблица КРЕРп 04-02-072 Прыводы

Состав работ:

01. По окончании объем работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документацией и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальными испытаниями оборудования, выдача требований к документация по комплектации необходимыми инструментами и материалами для испытания систем, разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования. осмотр и проверка соединений металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных shaft, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин, проверка положения приводных барабанов, пераши - образующих роликов, соединительной тяговой цепи, крепления скрепок (опинцев) конвейера, распределения приводов и натяжных устройств, рельсовых путей, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей, проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или ручных натяжных устройств барабанов, шарнирных соединительных цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и люфтов приводных станин, положения винта в желобе, холостых и промежуточных опор, положения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяганы (тягучая-катковкой, тягучая-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка поддуфта приводных станин; регулировка роликов холостой части, центрирующих роликоопор и дефектных роликков, включивших устройств, тормозов, стальных устройств с гидротормозом, грузочных и разгрузочных устройств, действительных приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребордами колес, питателей и нагвоз системы густой смазки, бортов пластик, положения пластика по отношению к зубьям звездочек, вращающегося натяжного устройства, шесточностиелей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работоспособности оборудования путем эшелонного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования нагрузочно и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным рабочим наладочным работам.

Измеритель: привод

Конвейеры подвесные грузонесущие.:

104-02-072-01	Привод угловой
104-02-072-02	Привод привод-натяжка
104-02-072-03	Привод гусеничный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	101-02-072-01			101-02-072-02			101-02-072-03		
				101-02-072-01	101-02-072-02	101-02-072-03	101-02-072-01	101-02-072-02	101-02-072-03	101-02-072-01	101-02-072-02	101-02-072-03
				Норма расхода ресурсов								
1				ЗАТРАТЫ ТРУДА								
005-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	7,4	8,8	10						
003-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4.0	чел.-ч	122,91	14,8	17,6	20						
003-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5.0	чел.-ч	140,06	7,4	8,8	10						
003-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6.0	чел.-ч	157,21	7,4	8,8	10						
				Стоимостные показатели								
Оплата труда рабочих-строителей		сум		5 138,46	6 134,40	6 970,90						
Итого, прямые затраты		сум		5 138,46	6 134,40	6 970,90						

Таблица КРЭГп 04-02-073 Устройства натяжные

Состав работ

С1. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний (при необходимости); выдача требований и документации по комплектованию необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

В2. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликкоопор, вертикальных шкотов, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стоек станций; проверка положения прижимных барабанов, верхних обрамляющих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скребок (кошшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, бвення барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или трубчатых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, цепных звеньев и звездочек приводных станций, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, соединения приводного и тихоходного валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой цепи (подцепки), втулично-роликовой цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных станций, регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликкоопор и deflectорных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дублирующих приводных, натяжных, отклоняющих или оборотных барабанов, шкотов между рельсами и ребрами колес, питателей и насосов системы густой смазки, бортов и пластин, наложения пластин на опкошестно х зубьям звездочек, винтовому натяжному устройству, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка концевых выключателей всех механизмов и аппаратур, аварийного выключателя и аварийных лючков, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

В3. Испытание (обкатка) оборудования вхолостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверки работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

В4. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

В5. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достигнутого оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Нумерация: устройство

104-02-073-01 Конвейеры подвесные грузонесущие Устройства натяжные

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Единица см.	104-02-073-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	5,4
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	10,8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	343,05	5,4
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	157,21	5,4
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сум		3 764,28
Всего, прямые затраты		сум		3 764,28

Таблица КРЕРп 04-02-074 Изгибы

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированным оборудованию, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения монтажных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ в индивидуальных испытаниях оборудования, выдача требований и документации по комплектации необходимыми грузами и материалами для испытаний систем, разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования. Осмотр и проверка стыковых металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шкотов, правильности монтажа осей, жетонов, коробов конвейера, стыков стальных, проверка положений приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления сареек (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей. Проверка наличия и состояния связи в подшипниках и редукторах, проверка и регулировка винтовых или зубчатых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центры и эксцентрики приводных станций, положения шпета и жлоба, кантовых и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, шкива электродвигателя, натяжной тяговой (включая-катковкой, втулочно-роликовой) цепи, работы сцепляющих башки; проверка центровки и регулировки промежуточных приводных станций; регулировка ротора холостой части, центрирующих роликов и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами котлов, питателей и насосов, шестов с зубчатой смазкой, бортов пластин, ползунков пластин по отношению к зубьям звездочек, натяжного устройства, цеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем частичного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечения полной безопасности работы оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования совместно и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования во всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненных работ.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований программы государственного задания и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижения оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполшенным пусконаладочным работам.

Измеритель: изгиб (нормы 01, 02); 15 град. (норма 03)

Конвейеры гравельные грузонасосные

104-02-074-01 Изгиб горизонтальный на блоке (звездочке)

104-02-074-02 Изгиб горизонтальный на роликовой батарее 15 град. (основной измеритель)

104-02-074-03 На каждые 15 град. свыше 15 град. добавлять к расценке 02

Шифр разряда	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Зат.ценз. осн.	104-02-074-01	01-02-074-02	104-02-074-03
Итого расходов ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	0,9	0,633	0,25
000-3014-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,9	0,5	0,633	0,25
000-3020-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	0,9	0,633	0,25
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей			осн	375,27	263,94	104,25
Всего, прямые затраты			осн	375,27	263,94	104,25

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия расчетных характеристик смонтированного оборудования, а также планирование монтажных работ технической документацией и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; соответствие календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования, выдача требований и документации по комплектации необходимым грузами и материалами для испытания систем, разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций кинематры (элементы), крепления приводных и натяжных станций, роликоопор, вертикальных шланг, правильности монтажа станин, желобов, хребтов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, усиленных цеповой цепи, крепления скребков (кошелей) конвейера, расположенных приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и точности привода станций, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, потяжения и натяжения валов редуктора, загза электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-натяжной, ступенно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных станций; регулировка роликов головной части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тупиков, сталерных устройств с гидротолкателем, загрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, сталерных или оборотных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, питателей и носков системы; густая смазка, бортов пластик, положения пластик по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, штов-считателей, отдельных механизмов конвейера (элементы), проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировка кинематических выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного плаката и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостым и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Индикаторная: лезитель

104-02-075-01 Конвейеры подвесные грузонесущие. Лезитель

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Базисная цена	104-02-075-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.ч	154,00	0,4
000-3001-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.ч	122,93	0,4
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.ч	140,06	0,4
Стоймостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		166,78
Всего, прямые затраты		сом		166,78

Раздел 9. ЭЛЕВАТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КОШИВОВЫЕ ЦЕПЬЕ

Таблица КРЕРП 04-02-080

Элеваторы ковшовые, производительность - 28, 50, 80 м³/ч; скорость движения ходовой части - 0,54-0,63 м/с; шаг ковшей - 200, 250, 320 мм
Состав работ.

01. Подготовительные работы, организационная и инженерная подготовка производства работ; ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения выделенных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования, выдача требований и документации по комплектованию необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкции конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных станин, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, стыков станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединений тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения дуззелей и натяжных устройств, рельсового пути, бинья барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и звездочек приводных станин, положения винта в желобе, концевых и промежуточных опор, положения привода и тягового ремня редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (ступенно-катковой, ступенно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка толзуффт приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидромеханическим, шарнирных и разноразмерных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между рельсами и ребрами колес, питающей и насосной системами густой смазки, бортов лент, положения пластин по отношению к зубьям звездочек, винтового натяжного устройства, щеток-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора). Проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов, проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и сигнальной аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление актов на по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и его запчастей в объеме требований органов государственного надзора и проекта.

05. Составление технической отчетности, разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации, составление технического отчета по выполненным проектно-монтажным работам.

Измерители: элеватор (норма ИИ-03); 3,2 м (норма ИИ)

Элеваторы вертикальные ковшовые цепные, производительность - 28, 50, 80 м³/ч, скорость движения ходовой части - 0,54-0,63 м/с, шаг ковшей - 200, 250, 320 мм. Элеватор высотой, м, по

104-02-080-01	6,2
104-02-080-02	9,4
104-02-080-03	12,7

Элеваторы вертикальные ковшовые цепные, производительность - 28, 50, 80 м³/ч, скорость движения ходовой части - 0,54-0,63 м/с, шаг ковшей - 200, 250, 320 мм. На последующие 3,2 м добавлять к расценке 07

Шифр разряда	Наименование и единица измерения	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-02-080-01	104-02-080-02	104-02-080-03	104-02-080-04
Нормы расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
001-1023-3	Инженер (И) категории	чел.-ч	126,13	17,333	20	23,333	-
003-3005-3	Рабочий наладчик среднего разряда	чел.-ч	140,00	17,333	20	23,333	5
003-3006-3	Рабочий наладчик среднего разряда	чел.-ч	157,21	17,333	20	23,333	5
Стоимостные показатели							
Стоимость труда рабочих-строителей		руб.		7 358,79	8 468,00	9 879,19	4 86,73
Всего, прямые затраты		руб.		7 358,79	8 468,00	9 879,19	4 86,73

Таблица КРЕРп 04-02-081

Элеваторы ковшовые, производительность - 88, 138 м³/ч; скорость движения ходовой части - 0,5 м/с; ширина ковша - 650, 800 мм

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия технических характеристик монтируемого оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту; составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ; проверка их устранения; составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальных испытаний оборудования; выдача требований и документации по комплектации необходимым грузами и материалами для испытаний систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка впуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепления приводных и натяжных стаций, роликоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, коробов конвейера, сматка станин; проверка положения приводных барабанов, верхних образующих роликов, соединяющей тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, дисперсионных приводов и натяжных устройств, ременьных путей, бисных барабанов и роликов, правильности верхних и нижних путей; проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка винтовых или грузовых натяжных устройств барабанов, шарнирных соединений тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и люфтов приводных стаций, положения винта в желобе, соединяющих и промежуточных опор, положения приводных и тяговых валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (втулочно-катковой, плушечно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка полумуфт приводных стаций, регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопор и дефлекторных роликов, включателей устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозом, затрузочных и разгрузочных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или обратных барабанов, зазоров между ремнями и ребордами колес, тягателей и вальцов системы гусевой сматки, бортов пластин, положения пластины по отношению к зубьям звездочек, втулочно-роликового устройства, шестерен-очистителей, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельного включения соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и аппаратуры, аварийного выключателя и аварийных кнопок, обеспечивающих безопасную работу оборудования.

03. Испытания (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования во всех скоростях и режимах в соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его заказчику в объеме требований проекта государственному заказчику и проекта.

05. Составление технического отчета; разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования в различных оптимальных режимах его эксплуатации; составление технического учета по выполненным проектно-сметным работам.

Измеритель: элеватор (нормы 01-03); 5,2 м (норма 04)

Элеваторы вертикальные ковшовые цепные, производительность - 88, 138 м³/ч, скорость движения ходовой части - 0,5 м/с, ширина ковша - 650, 800 мм. Элеватор высотой, м: до:

104-02-081-01	6,2
104-02-081-02	9,4
104-02-081-03	12,7

104-02-081-04	Элеваторы вертикальные ковшовые цепные, производительность - 88, 138 м ³ /ч, скорость движения ходовой части - 0,5 м/с, ширина ковша - 650, 800 мм. На каждую вышку 5,2 м добавлять к расценке 05
---------------	--

Шифр ресурса	Наименование единицы затрат	Ед. измер.	Баремба, руб.	104-02-	104-02-	104-02-	104-02-
				081-01	081-02	081-03	081-04
Норма расхода ресурса							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-3000-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	19,5	22	25	-
000-3000-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	39	44	50	€
000-3000-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	39,5	22	25	€
Стоимостные показатели							
Уплата труда рабочих-строителей		руб.		10 987,48	12 196,12	14 086,50	1 783,62
Всего прямые затраты		руб.		10 987,48	12 196,12	14 086,50	1 783,62

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка производства работ, ознакомление с проектом и технической документацией оборудования; осмотр и определение соответствия техническим характеристикам смонтированного оборудования, а также выполненных монтажных работ технической документации и проекту, составление ведомостей обнаруженных дефектов проекта, оборудования и монтажных работ, проверка их устранения, составление календарного графика и программы выполнения наладочных работ в увязке с графиком выполнения монтажных работ и индивидуальным испытанием оборудования; выдача требований и документации по комплектованию необходимыми грузами и материалами для испытания систем; разработка необходимых мероприятий по технике безопасности, охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр и проверка состояния металлоконструкций конвейера (элеватора), крепление приводных и натяжных станин, рельсоопор, вертикальных шахт, правильности монтажа станин, желобов, жеробов конвейера, стыков станин, проверка положения приводных барабанов, верхних обдувающих роликов, соединенной тяговой цепи, крепления скребков (ковшей) конвейера, расположения приводов и натяжных устройств, рельсового пути, биения барабанов и роликов, параллельности верхних и нижних путей, проверка наличия и состояния смазки в подшипниках и редукторах; проверка и регулировка монтажных или регулировочных натяжных устройств барабанов, шарнирных соединителей тяговых цепей в рабочей и холостой части конвейера, центровки и осевых приводных станин, положения винта в желобе, вальцовых и промежуточных опор, положения приводного и тягового валов редуктора, вала электродвигателя, натяжной тяговой (регулирующе-катковой, втулочно-роликовой) цепи, работы отклоняющих блоков; проверка центровки и регулировка подшипников приводных станин; регулировка роликов ходовой части, центрирующих роликоопер и дефлекторных роликов, включающих устройств, тормозов, стопорных устройств с гидротормозами, ручных и шарнирных устройств, дополнительных приводных, натяжных, отклоняющих или сборочных барабанов, упоров между рельсами и ребрами колес, индикаторов и датчиков системы густой смазки, бортов пластин, положения и части по отклонению в лубрикаторах, вставных натяжного устройства, цепных механизмов, отдельных механизмов конвейера (элеватора); проверка работы оборудования путем раздельной и комплексной соответствующих приводов; проверка работы и регулировку конечных выключателей всех механизмов и специальной аппаратуры, аварийного выключателя к аварийным вышкам, обеспечивающим безопасную работу оборудования.

03. Испытание (обкатка) оборудования холостую и под нагрузкой с проверкой всех параметров, проверкой работы оборудования на всех скоростях и режимах и соответствии с паспортными данными; составление протокола по результатам выполненной работы.

04. Комплексное опробование оборудования и сдачу его в эксплуатацию в объеме требований задания государственного надзора и проекта.

05. Составление технического отчета: разработка технических рекомендаций по обеспечению бесперебойной работы оборудования и достижению оптимальных режимов его эксплуатации; составление технического отчета по выполненным пусконаладочным работам.

Измеритель: элеватор (нормы 01-03); 3,2 м (норма 04)

Элеваторы вертикальные ковшовые цепные, производительность - 220 м³/ч, скорость движения ходовой части - 0,5 м/с, ширина ковша - 1000 мм. Элеватор высотой, м, до:

104-02-082-01 6,2

104-02-082-02 9,4

104-02-082-03 12,7

104-02-082-04 Элеваторы вертикальные ковшовые цепные, производительность - 330 м³/ч, скорость движения ходовой части - 0,5 м/с, ширина ковша - 1000 мм. На последующие 3,2 м добавлять к расценке 03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	104-02-082-01	104-02-082-02	104-02-082-03	104-02-082-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-3	Инженер II категории	чел.-ч	126,13	30	33,333	38,333	-
000-3005-9	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,36	30	33,333	38,333	7,5
000-3006-9	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	30	33,333	38,333	7,5
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	12 702,00	14 113,19	16 230,19	2 229,53
Всего, прямые затраты			сом	12 702,00	14 113,19	16 230,19	2 229,53

ОТДЕЛ 03. ПОДВЕСНЫЕ КАЧАТНЫЕ ДОРОГИ

Раздел 1. ПОДВЕСНЫЕ ГРУЗОВЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ

Таблица КРЕРп 04-03-001. Подготовительные и заключительные работы

Систем работ.

Для нормы 01:

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, со сметной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; осмотр в натуре тросов, устройств и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графика проведения пусконаладочных работ; составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пусконаладочных работ; мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии; рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

Для нормы 02:

01. Составление технического отчета; разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета

Измеритель: дорога

Подвесные грузовые канатные дороги:

104-03-001-01 Работы подготовительные

104-03-001-02 Работы заключительные

Шифр ресурса	Единица измерения элемента затрат	Ед. измер.	Ед. цена, руб.	104-03-001-01	104-03-001-02
Норма расхода ресурсов					
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер 5 категории	чел.-д	154,08	101	96
000-1030-0	Высший инженер	чел.-д	168,29	101	96
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		руб.		12 551,29	30 639,84
Всего, прямые затраты		руб.		12 551,29	30 639,84

Таблица КСРП 04-03-002 Приводы

Состав работ:

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, со сметочной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; осмотр в натуре трассы, устройств и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графика проведения пусконаладочных работ; составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пусконаладочных работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии; рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, канатов, стальной, стальной, опор и т.д.; составление перечня пусконаладочных работ; проверка верхних и нижних концевых муфт, якорных устройств, взаимного положения и масса контргруза, положение натяжной заделки и провода каната, соответствующих проектной величине при данной температуре; регулировка трюса каната дократным устройством и соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, тахогенераторов и приводных шкивов; работы аварийного и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах; концевых якорных устройств; положения роликков и шкивов по тяговому канату; отклоняющих шкивов по тяговому канату при перемещении вагонет, входных башмаков и элеваторных переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства толкающего конвейера на холостом режиме, на дорожной и грузовой вагонетках; выверка и установка концевых выключателей для нижнего положения контргрузов несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических стрелок, аншлагов, дозаторных устройств, опрокидывателей вагонеток, тормозных шкивов и лопаток, не включившихся вагонеток, отклоняющих шкивов и лебедок, качающихся и отклоняющихся башмаков по несущему и тяговому канатам, роликков и дуг по тяговому канату с прохождением вагонетки; выверка роликковых батарей; регулировка узлов податливости створа опоры на талпи работы пельето натяжного устройства несущих канатов со смазкой вкладышей, регулировкой роликков, смазкой подшипников и ездового пути при перемещении вагонет; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонет; регулировка показателя положения вагонет при их перемещении; регулировка зажимных аппаратов, замыкающих аппаратов, лебедок, кузовов, статора по стационарной спирали в сборе по толкающему конвейеру, ходовых колес и боковых роликков; проверка работы слесарельной лебедки с контролем грузом; обкатка приводов вхолостую с проверкой и регулировкой муфты включения, работы редуктора, проверкой нагрева подшипников, цапф и ступиц; испытание вагонет на движущую статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работ: узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и номинальной скоростях на загруженной вагонетками (креслами); загруженной порожними вагонетками (креслами); со всеми грузными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытания специальных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли; составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию; согласование проведенных работ по испытаниям и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета; разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

Измеритель: привод

04-03-002-01 Подъемные грузовые канатные дороги. Привод стационарный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. ценов. ед.	14-03-002-01
Норма расхода ресурсов				
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.ч	154,30	115,25
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.ч	168,20	115,25
000-3306-0	Рабочий наладчик среднего класса 6,0	чел.ч	157,21	230,5
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		73 380,83
Всего, прямые затраты		сом		73 380,83

Таблица КРЕРн 04-03-003 Канаты несущие

Систем работ:

01. Подготовительные работы: увязка с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, со сметной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; осмотр в натуре трассы, устройств и сооружений канатной дороги и ее общее обследование, составление мероприятий и графика проведения пусконаладочных работ; составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пусконаладочных работ; мероприятия по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение замечаний в акте рабочей комиссии.

02. Настройка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, канатов, станций, лебедок, опор и т.д.; составление перечня пусконаладочных работ; проверка верности и жесткости концовых муфт, якорных устройств, нижнего положения и массы контргруза, натяжения натяжной каретки и провеса каната, соответствующих проектной величине при данной температуре; регулировка провеса каната дократным устройством и соответствию с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, двигателей и приводных лебедок, работы якорного и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах, концовых анкерных устройствах, соляных роликов и шкивов по таловому канату, отклоняющих шкивов по таловому канату при перемещении вагонов, вальцовых башмаков и эластичных переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства талового канатника на холостом режиме, на торможении и грузовой вагонетках, выверка и установка концовых выключателей для нижнего положения контргрузов несущих канатов, регулировка работы выключателей, электрических стрелок, автостопов, даточных устройств, опрокидывателей вагонеток, тормозных шкив и помпелей, на отклоняющей вывеске, отклоняющих шкивов и лебедок, канатников и складывающих башмаков по несущему и таловому канатам, роликов и дуг по таловому канату с проходным вагонеткой, выверку роликовых батарей; регулировка узлов подавливости стеле опоры; наладка работы цепного натяжного устройства таловых канатов со смазкой вклатывшей, регулировка роликков, смазки подшипников и седловых гудри при перемещении канатов; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и таловых канатов при перемещении вагонеток; регулировка показателя положения вагонетки при ее перемещении, регулировка зажимных шпалратов, замков загиранки лебедок, подлокотников, пульта, станера по стационарной опртрте и утсра по толкательному канатнику, ходовых колес и бочковых роликов. Проверка работы спасательной лебедки и контрольных грузов; обкатка привода вхолостую с проверкой и регулировкой муфты включения, работы редуктора, проверкой нагрева подшипников, клин и муфта; испытание вагонов на автостопе электрической муфта.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на номинальной и максимальной скоростях: на загруженной вагонетками (креслах), на загруженной тормозными вагонетками (креслами) со всеми грузами вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытания спасательного устройства на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли;

составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведенных работ по испытанию и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги, составление технического отчета.

Нормативы: 1000 м (норма 01); 500 м (норма 02)

104-03-003-01 Подвесные грузовые канатные дороги. Канат несущий

104-03-003-02 На следующие 500 м добавлять к расценке 01

Шифр рас. рас	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Код эл.м. соч.	104-03-003-01	101-01-003-02
Гориз. расхода ресурсов					
ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер (материал)	чел.-ч		154,00	100,3
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч		168,20	100,3
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6.0	чел.-ч		327,21	201
Статистические показатели					
Оплата труда рабочих-строителей			сом	63 989,36	19 101,30
Всего, прямые затраты			сом	63 989,36	19 101,30

Таблица КРЕи 04-03-004 Канаты и тросы

Создав работ.

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, по сметочной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; осмотр в натуре трассы, устройств и сооружений канатной дороги и ее обмере обследовании; составление мероприятий и графика проведения пусконаладочных работ; составление и согласование с заказчиком организационных и технических вчирсов по материальному обеспечению, по срокам пусконаладочных работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, качетов, станций, остатка, стар и т.д.; составление перечня пусконаладочных работ; проверка верхних и нижних концевых муфт, якорных устройств, нижнего положения и массы контргруза, положения натяжной каретки и провеса каната, соответствующих проектной величине при данной температуре; регулировка провеса каната допустимым устройством в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, тахогенератора и приводных шкивов, работы аварийного и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах; концевых анкерных устройств, положения роликов и шкивов по тяговому канату, отклоняющихся шкивов по тяговому канату при перемещении вагонов, входных башмаков и эластичных переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства конвейера на холостом режиме, на порожней и грузовой заговетках; проверка и установка концевых выключателей для нижнего положения контргрузов несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических стрелок, аншлагов, дозаторных устройств, отключивателей вагонеток, тормозных шкив и ловителей, не включившихся вагонеток, отклоняющих шкивов и лебедок, качающихся и отклоняющихся башмаков по несущему и сетевому канатам, роликов и туп по тяговому канату с проходом вагонетки; проверку роликовых батарей; регулировка узлов податливости ствола элевора; наладка работы цепного натяжного устройства несущих канатов со смазкой вкладышей, регулировкой роликов, смазкой подшипников и ходового пути при перемещении вагонов; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонов, регулировка показателя положения вагонов при их перемещении; регулировка зажимных аппаратов, замков запирания подьжки, подлокотников, кузья, стопора по стационарной стиральи и утвора по тельвающему конвейеру, ходовых ходов и боковых роликов, проверка работы спасательной лебедки с контрольным грузом; обкатка приводов холостую с проверкой и регулировкой муфты включения, работы редуктора, проверки нагрева подшипников, шатф и ступиц; испытание вагонов на двойную статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на номинальной и максимальной скоростях: не загруженной вагонетками (креслами); загруженной порожними вагонетками (креслами), со всеми груженными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытания спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли, составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведенных работ по испытанию и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

Измерители: 2000 м (норма 01); 1000 м (норма 02)

104-03-004-01 Подвесные грузовые канатные дороги. Канат тросовый

104-03-004-02 На последующие 1000 м добавлять к расценке 01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Квад. цена, руб.	104-03-004-01	104-03-004-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категория	чел.ч	154,00	164	49
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.ч	168,29	164	49
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сум.		52 855,56	15 792,21
Всего, прямые затраты		сум.		52 855,56	15 792,21

Таблица КРЕРи 04-03-005 Пролеты сетевые

Сетевые работы

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, ее датичной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; осмотр в натуре трасса, устройств и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графика проведения пусконаладочных работ; выяснение и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам выполнения работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, канатов, стальных канатков, опор и т.д.; составление перечня пусконаладочных работ; проверка верхних и нижних концевых муфт, якорных устройств, нижнего подвески и массы контргруза, положения натяжной каретки и пружины каната, соответствующих проектной величине при данной температуре; регулировка пружины каната демонстрационным устройством в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, тахогенераторов и приводных шкивов, работы аварийного и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах; проверка концевых лимбных устройств, положения роликов и шкивов по тяговому каналу, отклоняющих шкивов по тяговому каналу при перемещении вагона, якорных баббляков и электрических переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства толкателем канаттера на холостом режиме, на порожней и грузовой вагонетках; выверка и установка концевых выключателей для нижнего положения конструктора несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических ступок, аншлагов, датчиковых устройств, образцователей лапшинок, тормозных цоли и лимбовых. Не включавшиеся вагонеток, отклоняющих шкивов и лебедок, качающихся и отклоняющихся баббляков по несущему и сетевому канатам, роликов и цоли по тяговому каналу с проходом вагонетки; выверку роликовых баббляков, регулировка узлов податливости стальных опоры; наладка работы цепного натяжного устройства несущих канатов со смазкой, включившей, регулировкой роликов, смазкой подшипников и стального цоли при перемещении вагонеток; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонеток; регулировка показателя положения вагона при их перемещении, регулировка жимных аппаратов, зашек заправки подложки, подлокотельных, узлов, статора со стационарной спиралью и узора по толкателю вагонетки, ходовых колес и боковых роликов, проверка работы спасательной лебедки с контрольным грузом; обкатка приводов вхолостую с проверкой и регулировкой муфты их включения, работы редуктора, проверкой нагрева подшипников, цапф и ступиц; испытания вагонеток на допустимую статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и номинальной скоростях, на загруженной вагонетками (креслами); затруженной порожней вагонетками (креслами); со всеми грузными вагонетками (креслами) на номинальной скорости, проведение испытаний спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли.

04. Составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведенных работ по испытаниям и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации мероприятий организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

Измеритель: 300 м (норма 01); 100 м (норма 02)

04-03-005-01 Подвесные грузные канатные дороги. Пролет сетевой

04-03-005-02 На последующие 100 м добавлять в расценке 01

Шифр ресурса	Наименование единиц затрат	Ед. измер.	Затрачено	Норма расхода ресурсов	
				04-03-005-01	04-03-005-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
006-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	28,75	8,75
006-1030-0	Зедующий инженер	чел.-ч	168,29	28,75	8,75
006-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	150,06	28,75	8,75
006-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	28,75	8,75
Стоимостные показатели					
Уплата труда рабочих-строителей		сом		17 812,36	5 421,16
Всего, прямые затраты		сом		17 812,36	5 421,16

Таблица КРЕРп 04-03-006 Канаты расчалочные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, со сметочной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; осмотр в катуше тросы, устройства и сооружения канатной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графика проведения пуска канатных работ; согласование и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам и окончательных работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

02. Настройка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, канатов, станий, эстакад, опор и т.д.; составление перечня пуска канатных работ; проверка верхних и нижних концевых муфт, сварных устройств, нижних и верхних и массы контргруза, положения натяжной каретки и провеса каната, соответствию их длины при данной температуре; регулировка провеса каната домкратным устройством в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, тахогенераторов и привалных шкивов, работы аварийного и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах; концевых сварных устройств, положения рывков и шкивов по тросовому канату, отклоняющих шкивов по тросовому канату при перемещении вагонов, входных башмаков и эластичных переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства толкающего конвейера на холостом режиме, на жаропрочной и грузовой вагонетках; выверка и установка концевых выключателей для нижнего положения контргрузов несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических стрелок, индукции, датчиков устройств, оприлюдненных вагонеток, тормозных шин и лентостей, не включившихся вагонеток, оприлюдненных вагонеток и лебедок, ключащихся и отключающихся башмаков по несущему и несущему канатам, рывков и дуг по тросовому канату с проходом вагонеток; выверку роликовых батарей; регулировка узлов подативности створа опоры; наладка работы целного натяжного устройства несущих канатов со съёмной вкладки, регулировкой роликов, съёмной подшипников и съёмного пути при перемещении вагона; регулировка пружинных и старлестических демпферов несущих и тросовых канатов при перемещении вагона; регулировка показателя положения вагона при их перемещении; регулировка замыкающих аппаратов, замык замыкающих подложки, подложки, кузова, статора по стационарной спирали и упора на толкающему конвейеру, ходовых колес и боковых роликов; проверка работы спасательной лебедки с контрольным грузом; обкатка приводов вхолостую с проверкой и регулировкой муфты включения, работы редуктора, проверки нагрева подшипников, шиф и ступиц; испытание вагона на двукратную статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работ узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и номинальной скоростях: не загруженной вагонетками (креслами); загруженной порожниими вагонетками (креслами); со всеми грузными вагонетками (креслами) на номинальной скорости. проведение испытаний спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли; составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведенных работ по испытаниям и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги и делом с заказчиком

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; оформление технического отчета.

Измеритель: канат

1 04-03-006-01 Подвесные грузовые канатные дороги. Канат расчалочный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Тарифная цена, руб.	КС 05-05-01
Норма расхода ресурса				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	42,667
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	168,29	42,667
000-3006-0	Рабочий наладчик 3-го разряда 6,0	чел.-ч	157,21	42,667
Суммированные показатели				
Оплата труда рабочих-определителей		сум		20 458,33
Всего, прямые затраты		сум		20 458,33

Таблица КРЕРи 04-03-007 Станция партнерного типа

Состав работ

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией за канатную дорогу, со сметочной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; осмотр в натуре трассы, устройства и оборудования канатной дороги и ее общее обследование; составление чертежей и графика проведения пусконаладочных работ, составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам выполнения работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – привода, каната, стальной лебедки, опор и т.д.; составление перечня пусконаладочных работ, проверка верхних и нижних концевых муфт, якорей их устройств, нижнего подожения и массы контргрун, положения натяжной каретки и провеса каната, соответствия проектной величине при данной температуре, регулировка провеса каната допустимым устройством в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях осевых и вспомогательных приводов, талеотераторов и приводных шкивов, работы аварийного и рабочего тормозов из основных и вспомогательных приводов; концевых анкерных устройств, подожения роликов и шкивов по тяговому канату, отклоняющих планов по тяговому канату при перемещении вагона, входных башмаков и эластичных переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства толкателя и конвейера на холостом режиме, на порошковой и груженой вагонетках, выверка и установка концевых выключателей для нижнего положения конструкторов несущих канатов; при удерживании работ выключателей, электрических стрел, вышлага, дозаторных устройств, электроподъемных вагонов, тормозных линий и подвижителей, не включившихся вагонов, отклоняющих лебедок, качающихся и отклоняющихся башмаков по несущему в остовному канатам, роликов и друг по тяговому канату с проходом вагонетки; выверку роликовых багетей; регулировка узлов податливости створа опоры; кадка работы цепного натяжного устройства несущих канатов со смазкой вкладышей, регулировкой роликов, смазкой подшипников и ездового пути при перемещении вагона; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонов; регулировка положения вагона при их перемещении; регулировка лавинных аппаратов, замков закрывания подвижки, подхватывающих, хукера, стопера по ступице спиральной и упора до толкающего конвейера, ходовых колес и боковых роликов; проверка работы спасательной лебедки с контрольным грузом; обкатка привода вхолостую с проверкой и регулировкой муфты включения, работы редуктора, проверкой зазора подшипников, шкив и ступицу; испытание вагонов на двойную статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и номинальной скоростях: не загруженной вагонетками (креслами); загруженной пружинными вагонетками (креслами), со всеми груженными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проверка исправности спасательных устройств на трассе и в пролетах, приближен удаленных от поверхности земли; составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведения работ по монтажу и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

Измеритель: **станция**

Подвесные грузовые канатные дороги :

- 104-03-007-01 Станция партнерного типа, линейная проходная и концевая съезжая
- 104-03-007-02 Станция партнерного типа, угловая механизированная
- 104-03-007-03 Станция партнерного типа, погрузочная механизированная
- 104-03-007-04 Станция партнерного типа, разгрузочная механизированная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базисный цен.	104-03-007-01	104-03-007-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	192,00	184,5	288
000-1030-0	Высший инженер	чел.-ч	168,24	184,5	288
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,86	-	288
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	157,21	369	576
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		117 475,00	223 709,76
Всего прямые затраты		сом		117 475,00	223 709,76

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, сом.	104-03-03-01	104-03-03-02
Норма расхода ресурсов					
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	368	376
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	168,29	368	376
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	368	376
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	726	752
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		283 851,36	292 065,52
Всего, прямые затраты		сом		283 851,36	292 065,52

Таблица КРЕП 04-03-008 Станция мачтового типа на расчалках

Систем работы:

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, со сметной документацией по основным работам согласно актам рабочей комиссии; осмотр в натуре трассы, устройств и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графика проведения пусконаладочных работ; ознакомление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пусконаладочных работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – привалов, канатов, ступиц, эстакад, опор и т.д.; составление перечня пусконаладочных работ; проверка верхних и нижних концевых муфт, вкоренных устройств, нижнего положения и массы контргруза, положения натяжной каретки и провеса каната, соответствующих проектной величине при данной температуре; регулировка провеса каната домкратным устройством в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях подшипов и вспомогательных приводов, тахогенераторов и привальных шкивов, работы анкерной и в рабочей тормозов на основных и вспомогательных приводах, концевых анкерных устройств, положения роликов и шкивов по тяговому канату, отапливаемых шкивов на тяговом канате при переключении вагонет, входных башмаков и эластичных переходов по несущему и тяговому канату, ходовой части, привода и натяжного устройства толкающего конвейера на холостом режиме, на вкоренной и рабочей вагонетках; проверка и установка концевых выключателей для нижнего положения контргрузов несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических стрелок, автоматов, даточных устройств, оприлюднителей вагонеток, тормозных шин и дователей, не выключившихся выключателей, оприлюднителей шкивов и лебедок, качающихся и отклоняющихся башмаков по несущему и тяговому канатам, роликов и дуг по тяговому канату с проходами вагонеток; проверка роликовых батарей, регулировка углов податливости барабана инерции, вилочки работы петлевого натяжного устройства несущих канатов со съёмкой вкладышной, регулировкой роликов, съёмкой подшипников и ездового пути при перемещении вагонет; регулировка показателей положения вагонет при их перемещении, регулировка зажимных аппаратов, замков загибания подтяжки, подпротекторов, кузова, стола по стационарной спирали и упора на толкающем конвейере, ходовых колес и боковых роликов; проверка работы спасательной лебедки с контролируемым грузом; обкатка привода вхолостую с проверкой и регулировкой муфты выключенка, работы редуктора, проверкой нагрева подшипников, валов и ступиц; испытание валов на двойную статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на номинальной и максимальной скоростях: на загруженной вагонетками (креслами); загруженной тарожиной вагонетками (креслами); со всеми гружеными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытания спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли, составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведенных работ по испытаниям и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

Измериель: станция

Тридцатые грузовые канатные дороги:

104-03-008-01 Станция мачтового типа на расчалках, вкоренно-натяжная высотой 70 м

104-03-008-02 Станция мачтового типа на расчалках, вкоренно-обводная высотой до 160 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	Баз. цена, сом.	104-03-03-01	104-03-03-02
Норма расхода ресурсов					
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	280	376

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Кол-во ед. изм.	104-03-003-01	104-03-003-02
000-1030-0	Воздушный инженер	чел.-ч	168,29	280	375
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,66	280	375
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	280	375
				Стоимостные показатели	
Оплата труда рабочих-строителей		сом		73 476,80	232 335,00
Всего, прямые затраты		сом		73 476,80	232 335,00

Таблица КРЕРн 04-03-009 Эстакады и переходы жесткие

Систем работ.

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на конструкцию дороги, со сметочной документацией по монтажным работам согласно актам районной комиссии; осмотр в натуре трассы, устройств и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление чертежей и графика приведения пусконалагодительных работ; выставление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам выполнения отдельных работ мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение замечаний к акту работы из комиссии.

02. Настройка и пуск оборудования, осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов канатов, стаций, эстакад, опор и т.д.; составление перечня пусконалагодительных работ; проверка верхних и нижних концевых муфт, якорных устройств, нижнего положения и массы контргруза, положения катящейся каретки и провеса каната, соответствующих проектной величине при данной температуре; регулировка провеса каната допустимым устройством в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, тахогенераторов и приводных шкивов, роллы аварийного и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах, концевых якорных устройств, нижних роликов и шкивов до тягового каната, отклоняющих шкивов по сговору канату при перемещении вагонов, входных башмаков и эластичных переходов по несущему и катящему канату, ходовой части, привода и натяжного устройства толкающего конвейера на холостом режиме, на порожней и грузовой вагоне паш; проверка и установка концевых выключателей для нижнего положения контргрузов несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических стрелок, аншлагов, возаторных устройств, ограничителей вагонов, тормозных шин и ловителей, не включившихся намотки, отклоняющих шкивов и педов, качающихся и отклоняющихся башмаков до несущего и катящего каната, роллов и дуг по тяговому канату и переходу вагонов; проверка роликовых батарей, регулировка угла подаваемости отвода опоры; настройка работы цепного натяжного устройства несущих канатов со смазкой изадишей, регулировкой роллов, смазкой подшипников и ездового пути при перемещении вагонов; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонов; регулировка показателя положения вагона при их перемещении; регулировка жакетных аппаратов, замков заварки подножки, подкотельника, кукла, статора до стационарной стивала и упора до механического конвейера, ходовой части и боковых роликов; проверка работы спасательной лебедки с контролируемым тормозом; обкатка привода вхолостую с проверкой и регулировкой муфты натяжения, работы регулятора, проверки нагрева подшипников, шиф и ступиц, испытание вагонов на двойную статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на номинальной и максимальной скоростях: на загруженной вагонетками (креслами); загруженной порожними вагонетками (креслами); со всеми грузными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытаний спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли; составление протокола по результатам и комплексному опробованию, согласование проведенных работ до испытания и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета, разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

Измерительная: 50 м

104-03-009-01 Подвесные грузовые канатные дороги. Эстакады или переход

104-03-009-02 На последующие 50 м добавлять к расценке 01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Кол-во ед. изм.	104-03-003-01	104-03-003-02
Норма расхода ресурсов					
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	56	28
000-1030-0	Воздушный инженер	чел.-ч	168,29	56	28
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,66	56	28
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	56	28

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Загл.цена, руб.	КС4-03-039-01	КС4-03-039-02
Стоимостьные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		34 695,36	17 347,68
Всего, прямые затраты		сом		34 695,36	17 347,68

Таблица КРЕРп В4-03-010 Опоры

Состав работ:

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, ее слаженной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; зонтир в натуре трассы, устройств и оборудования канатной дороги и ее обшей обсаеаование; составление череприятий и графика проведения пускналадочных работ; составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пускналадочных работ. Мероприятия по технике безопасности, пожарной безопасности и санитария; рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

02. Наалака и дук оборудования: зонтир оборудования, его узлов, элементов – привоаов, кахатов, станций, эстакад, опор и т.д.; составление перечня пускналадочных работ; проверка верхних и нижних колесных муфт, якорных устройств, нижнего положения и массы контргруза, положения натяжной каретки и провеса каната, соответствующих проектной величине при данной температуре; регулировка провеса качата дократным устройством в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, такеленераторов и приводных шкивов, работы аварийного и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах; концевых анкерных устройств, положения роликов и шкивов по тяговому канату, отклоняющихся шкивов по тяговому канату при перемещении вагона, вагонных башмаков и эластичных переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства толкающего конвейера на холостом режиме, на парковой и грузовой вагонетках; проверка и установка концевых выключателей для визного положения вагонеток несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических цепей, автоматизации, дикаторных устройств, спровидывателей вагонеток, тормозных шин и ловителей, не включившихся вагонеток, опознающих шкивов и лебедок, клапанов и отклоняющихся башмаков по несущему к сетовому канатам, разковка и дук по тяговому канату с проходом вагонетки; проверку роликовых батарей; регулировка упоров при визности ствояа опоры; пладка работы цепного натяжного устройства несущих канатов со смазкой вкладышей, регулировкой роликов, смазкой подшипников и езавого дуга при перемещении вагонет, регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых качатов при перемещении вагонет; регулировка показателя положения вагонет при их перемещении, регулировка важных аппаратов, замков эапирания подложки, подлокотников, кузова, стопора по стационарной опирае и упора по толкающему конвейеру, ходовых колес и башмаков роликов, проверка работы спасательной лебедки с контрольным тросом; обкатка триболов вхолостую с проверкой и регулировкой муфты вкладышей, работы редуктора, проверки нагрева подшипников, цапф и ступиц, испытание вагонет на двойную статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное обробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на максимальной и номинальной скоростях: на загруженной вагонетками (креслами), загруженной дорожными вагонетками (креслами); со всеми грузевыми вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытаний спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли, составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведенных работ по монтажным и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации окончательных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета

Измеритель: опора

Подвесные грузовые канатные дороги. Опора пирамидальной или:

- КС4-03-010-01 линейная проходная
- КС4-03-010-02 сетевая проходная (конечная)

Подвесные грузовые канатные дороги. Опора маячового типа на расчалках высотой:

- КС4-03-010-03 до 30 м
- КС4-03-010-04 выше 30 м

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Загл.цена, руб.	КС4-03-039-01	КС4-03-039-02
Норма расхода ресурсов					
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
006-1026-1	Иплжер 3 категории	чет-ч	134,00	19,2	44,667
006-1026-2	Ведущий плженер	чет-ч	168,29	19,2	44,667
006-3006-3	Рабочий кладчик среднего разряда 5,0	чет-ч	140,06	38,4	-
006-3006-4	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чет-ч	137,21	19,2	44,667

Шифр строки	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-03-010-01	104-03-010-02
Стоймостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		осм		14 584,70	21 417,83
Всего, прямые затраты		осм		14 584,70	21 417,83
Шифр строки	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-03-010-03	104-03-010-04
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер 1 категории	чел-ч	134,08	107,5	159
000-1030-0	Ведущий инженер	чел-ч	168,29	107,5	159
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел-ч	40,06	107,5	159
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел-ч	137,71	107,5	159
Стоймостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		осм		66 602,71	123 506,43
Всего, прямые затраты		осм		66 602,71	123 506,43

Таблица КРЕРп 04-03-011 Подвижной состав

Состав работ.

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на капитальную дорогу, со сметной документацией на монтажные работы согласно указу рабочей комиссии; осмотр в натуре трассы, устройств и сооружений канальной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графика проведения пусконаладочных работ; составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пусконаладочных работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии; рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, канатов, станций, баббл, стоек и т.д.; составление перечня пусконаладочных работ; проверка верхних и нижних концевых муфт, анкерных устройств, нижнего доложения и массы контрштыря, положения натяжной каретки и привеса каната, соответствующим величинам при данной температуре; регулировка пружины каната дочерными устройствами в соответствии с допустимой величиной; проверка и регулировка эластичного расцепления в вертикальной и горизонтальной плоскостях, основаниях и вспомогательных приводах, тягогенераторов и приводных шкивов, работы анкерного и рабочего тормозов на концевых и вспомогательных приводах; концевых анкерных устройств, положений роликов и шкивов по тяговому канату, отключающих шкивов по тяговому канату при перемещении вагонов, элетных бабблкан и эластичных переходов на несущую и натяжную канату, муфтой части привода и натяжного устройства толкающего конвейера на холостом режиме, на порожней и нагруженной вагонетках, выверка и установка концевых выключателей для нижнего доложения контрштыря, муфты канатов, регулировка работы выключателей, электрических стрелок, анкерных, дозаторных устройств, опрыскивателей вагонеток, тормозных шты и дозаторов, не включившихся вагонок, отключенных шкивов в свободном качении и отключающихся бабблкан по цепи и дозатору канатам, роликов и дуг по тяговому канату с проходом вагонетки; выверку роликовых баббл; регулировка узлов податливости ступиц и тяги; наладка работы цепного натяжного устройства ведущих канатов со смазкой вылазшей, регулировкой роликов, смазкой подшипников и ведомого бугри при перемещении вагонеток; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонеток; регулировка печкатоков и дозаторов вагонок при их перемещении; регулировка зажимных аппаратов, шкивов запряжки подвозки, подшипников, зубова, статора по стационарной спирали и утюга по толкающему конвейеру, ходовых колес и боковых роликов; проверка работы спасательной лебедки с канатным грузом; обкатка привода холостую с проверкой и регулировкой муфты включения, работы регулятора, проверки нагрева подшипников, шифт и ступиц; испытание канатов на двуРНую статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной трассы со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов канатных дорог на максимальной и номинальной скоростях: на нагруженной вагонетками (креслами), нагруженной порожней вагонетками (креслами); со всеми грузными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытания спасательных устройств на трассе и в крикетах, наиболее удаленных от поверхности земли; составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию; согласование проведенных работ по испытанию и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

Измеритель: 10 вагонеток

104-03-011-01 Подвзвезд грузные канатные дороги. Подвижной состав. Вспомогат.

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-03-01:01
Норма расхода ресурсов				
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	49,5
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	168,29	49,5
000-3005-0	Рабочий каменщик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,00	49,5
000-3006-0	Рабочий каменщик среднего разряда 6,0	чел.-ч	137,21	49,5
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сум		30 668,23
Всего, прямые затраты		сум		30 668,23

Таблица КРЕРп 04-03-012 Комплексное опробование канатной дороги

Состав работ:

01. Комплексное опробование оборудования, испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работ: узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и номинальной скоростях: не загруженный вагонетками (креслами); загруженный вагонетками вагонетками (креслами); со всеми груженными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытаний спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее уязвимых по поверхности троса; составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведенных работ по испытаниям и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

Измеритель: **приводной участок (норма 01); 500 м (норма 02); натяжной участок (норма 03)**

- 104-03-012-01 Подвесные тросовые канатные дороги. Канатная дорога с приводным участком длиной 1000 м, включающим один натяжной участок
- 104-03-012-02 На последующие 500 м прибавить к расценке 01
- 104-03-012-03 На каждый натяжной участок сверх одного в пределах приводного участка прибавить к расценке 01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-03-012-01	104-03-012-02	104-03-012-03
Норма расхода ресурсов						
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	422,857	212	127,714
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	168,29	211,429	106	63,858
000-3005-0	Рабочий каменщик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,00	422,857	212	127,714
000-3006-0	Рабочий каменщик среднего разряда 6,0	чел.-ч	137,21	422,857	212	127,714
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей			сум	226 404,07	113 507,98	68 380,16
Всего, прямые затраты			сум	226 404,07	113 507,98	68 380,16

Раздел 2. ПОДВЕСНЫЕ ПАССАЖИРСКИЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ

Таблица КРЕРп 04-03-017 Подготовительные и заключительные работы

Состав работ:

Для норм 01, 03:

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструктивной документацией на канатную дорогу, со сметочной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; съезд в натуре трассы, устройства и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление чертежей и графиков проведения пусконаладочных работ; составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материалному обеспечению, по срокам выполнения работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

Для норм 02, 04:

01. Составление технического плана; разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

Измеритель: **дорога**

Дорога подвесная пассажирская четырехканатная:

- 104-03-017-01 Подготовительные работы

- 104-03-017-02 Заключительные работы

Дорога подвесная пассажирская кольцевая одноканатная:

- 104-03-017-03 Подготовительные работы

- 104-03-017-04 Заключительные работы

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-03-018-01	104-03-018-02	104-03-018-03	104-03-018-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	101	96	56	61
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	168,20	101	96	56	61
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-сретенцев	руб.			32 551,79	30 939,84	18 948,24	20 626,56
Всего, прямые затраты	руб.			32 551,79	30 939,84	18 948,24	20 626,56

Таблица КРЕП 04-03-018 Канаты дорог подвесных маятниковых двухканатных

Систем работ.

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, со сметочной документацией на монтажные работы согласно актам рабочей комиссии; осмотр в situ трассы, устройств и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графика проведения пузконаладных работ, составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пузконаладных работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитария, рассмотрение замечания к акту рабочей комиссии.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – прицепов, канатов, станций, эстакад, опор и т.д., составление перечня пузконаладных работ: проверка верхних и нижних концевых муфт, якорных устройств, нижнего положения и массы конструкции, положения натяжной каретки и привеса каната, соответствующий аркечной величине при данной температуре, регулировка привеса каната двукратным устройством в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расхождения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных привозов, тахогенераторов и приводных шкивов, работы тормозной и рабочей тормоза на основных и вспомогательных приводах; концевых анкерных устройств, тормозных роликов и шкивов по тяговому канату, отклоняющих шкивов по тяговому канату при перемещении вагона, входных башмаков и зацепляющих переходов по тяговому и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства толкающего конвейера на ходовом рельсе, на тормозной и грузовой вагонетках, проверка и установка концевых выключателей для нижнего положения контррессоры несущих канатов, регулировка работы выключателей, электрических стрелок, азистагов, позаторных устройств, приводов вагонеток, тормозных шки и лозителей, на выключателях канатных, отклоняющих шкивов и лебедок, канатных и отклоняющих башмаков по тяговому и сетевому канатам, роликов и дуг по тяговому канату в проходе вагонетки; проверку роликовых батарей; регулировка угла подавливости ствола опоры, наладка работы центрального натяжного устройства несущих канатов со смеской выдвинутой, регулировкой роликов, смеской подпятников и входного пучка при перемещении вагонет; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонет; регулировка показателя понижения вышек при их перемещении; регулировка зацепляющего аппарата, стоек забирания подножки, подлокотников, кузова, стелера по стационарной спирали и упора по толкающему конвейеру, ходовых колес и боковых роликов; проверка работы спасательной таблички с контрольным грузом; обработка привода входную с проверкой и регулировкой муфты включения, работы редуктора, проверка нагрева подшипников, цапф и ступиц; испытание вагонет на двойную статическую и ударную.

03. Комплексное опробование оборудования, испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми видами работ: узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и номинальной скоростях: на загрузочной вагонетками (креслами), загруженной порциями загрузками (креслами); со всеми грузными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; приведение в действие спасательных устройств на трассе и в дрюлетах, наиболее удаленных от поверхности земли; составление диктанта по испытаниям и комплексному опробованию, оформление проведенных работ по испытаниям и комплексному опробованию отчета о результатах испытаний и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработки и согласование со службой эксплуатации основных эксплуатационных и ремонтных рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

Измеритель: 500 м

104-03-018-01	Канаты дорог подвесных маятниковых двухканатных. Канат несущий
104-03-018-02	Канат на последующие 500 м добавлять в расценке 01
104-03-018-03	Канаты дорог подвесных маятниковых двухканатных. Канат тяговый
104-03-018-04	Канат на последующие 500 м добавлять в расценке 03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-03-018-01	104-03-018-02	104-03-018-03	104-03-018-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	117,333	58,667	104,5	51,75
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	168,20	117,333	58,667	104,5	51,75

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	104-03-018-01	101-03-018-02	101-03-018-03	104-03-018-04
000-3036-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,3	чел.-ч	157,21	117,333	58,667	307	103,5
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		55 261,17	28 130,83	63 899,49	72 949,75
Всего, прямые затраты:		сом		55 261,17	28 130,83	63 899,49	72 949,75

Таблица КЭРП 04-03-019 Канаты дорог подвижных кольцевых одноканатных

Сложные работы.

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, со сметочной документацией по монтажным работам согласно вктам рабочей комиссии; осмотр в натуре трассы, устройства и сооружений канатной дороги и ее общее обследование, составление мероприятий и графика проведения пусконаладочных работ; составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пусконаладочных работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение записаний в акту рабочей комиссии.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, канатов, станций, эстакад, опор и т.д.; составление перечня пусконаладочных работ; проверка верхних и нижних концевых муфт, якорных устройств, нижнего положения и части контргруза, положения натяжной каретки и провода каната, соответствующих проектной величине при данной температуре; регулировка провода каната замкнутым устройством в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, тахогенераторов и приводных шкивов, работы аварийного и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах, концевых анкерных устройств, положения роликов и шкивов по тяговому канату, отклоняющих шкивов по тяговому канату при перемещении вагонов, входных башмаков и эластичных переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства толкающего конвейера на холостом режиме, на порожней и грузовой вагонетках; выверка и установка концевых выключателей для нижнего положения контргрузов несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических стрелок, аншлагов, дозаторных устройств, открывателей вагонеток, тормозных шнуров и ловителей, не включившихся вагонеток, отклоняющих шкивов и тележек, качающихся и отклоняющихся башмаков по несущему и сетевому канатам, роликов и дул по тяговому канату, с проходом вагонетки, выверку роликовых батарей; регулировка угла податливости ствола опоры; наладка работы цепного натяжного устройства несущих канатов со смазкой вкладышей, регулировкой роликов, смазкой подшипников и ездового пути при перемещении вагонов; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонов, регулировка показателя положения вагонов при их перемещении, регулировка замкнутых аппаратов, замков запертия подержки, подточенных, кузова, стопора по станионной спице и угла по толкающему конвейеру, ходовых колес и бочковых роликов, проверка работы специальной тележки с контрольным грузом; обкатка приводов холостого и проверки в регулировочной муфте выключенка, работы редуктора, проверки нагрева подшипников, цапф и ступиц, испытание вагонов на двойную статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и номинальной скорости: на затруженной вагонетками (креслами), затруженной порожнейми вагонетками (креслами); со всеми грузными вагонетками (креслами) на номинальной скорости, проведение испытаний спасательных устройств на трассе и в дрюлетах, наиболее удаленных от поверхности земли, составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведения работ по испытанию и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги с целью с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги, составление технического отчета.

Измеритель: 1000 м (норма 01); 500 м (норма 02)

104-03-019-01 Канаты дорог подвижных кольцевых одноканатных. (Сила) несущее-тяговое

104-03-019-02 На поступающую 500 м добавлять 2, расценки 01

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	104-03-019-01	104-03-019-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1030-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	105,667	31,667
000-1030-0	Высший инженер	чел.-ч	168,29	52,833	15,833
000-3036-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	52,833	15,833
000-3036-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,3	чел.-ч	157,21	103,667	31,667
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		40 175,60	14 737,20

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Измер. ед.	104-03-020-01	104-03-020-02
Всего, прямые затраты		сом		49 175,69	14 737,20

Таблица КРЕРи 04-03-020 Приводы

Система работ

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, со сметной документацией по монтажным работам согласно актам работ в комплексе: осмотр в натуре трассы, устройств и оборудования канатной дороги и ее обьект обследования: составление чертёжных и графиков проведения пусконаладочных работ, составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пусконаладочных работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение записаний к акту рабочей комиссии.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, канаток, станций, постов, опор и т.д., составление перечня пусконаладочных работ: проверка верхних и нижних концевых муфт, якорных устройств, явнющего положения и массы контргруза, доложения натяжной каретки и процесс каната, соответствующих проектной величине при данной температуре; регулировка трассы каната демпферных устройств в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях опорных и захватывательных приводов, тахогенераторов в приводах инерции, работы аварийного и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах; концевых анкерных устройств, доложения ретиков и анкеров на тросовом канате, отклоняющих шкивов по тросовому канату при перемещении вагонов, эхолдных бабмахов и эластичных переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства несущего конвейера при холостом режиме, на порогах и тросовой вагонетках: выверка и установка якорных выключателей для явнющего положения контргрузов несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических стрелок, вышлатов, дозаторных устройств, отключивателей вагонеток, тормозных шин и ловителей, не включившихся вагонеток, отклоняющих шкивов и лебедок, канатных и отклоняющихся бабмахов по несущему и тросовому канатам, ретиков и друг по тросовому канату с переходом вагонетки; проверку разрядных батарей; регулировка узлов податливости створа опоры; наладка работы цепного натяжного устройства несущих канатов со смонтированной, регулировкой ретиков, смонтированной подшипников и едлого пути при перемещении вагонов; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тросовых канатов при перемещении вагонеток; регулировка показателя положения вагонет при их перемещении; регулировка захватных аппаратов, замков захватных подложки, поддонотиников, кузова, стопора по эдакторной сенсоре и упора по поддонотиников конвейеру, ходовых колес и баковых роликов; проверка работы спасательной лебедки с контрольным грузом; обкатка привода холостую с проверкой и регулировкой муфты выключения, работа релектора, проверкой нагрева подшипников, валов и ступиц, испытание вагонет на двойную статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования, испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и номинальной скоростях: на загруженной вагонетками (креслами), загруженной порожними вагонетками (креслами); на якорных тросовых вагонетках (креслами) по номинальной скорости; проведение испытания спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли; выполнение протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведенных работ по испытаниям и комплексному опробованию отдельных устройств и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги, составление технического отчета

Измеритель: привоз

Привод дороги подвесной

104-03-020-01 магнитной двухканатной, привод - микроприводом

104-03-020-02 кольцевой одноканатной, привод - стационарный (передвижной)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Измер. ед.	Норма расхода ресурсов	
				104-03-020-01	104-03-020-02
Т	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Интженер I категории	чел-ч	154,00	125,25	94
000-1030-0	Ведущий инженер	чел-ч	168,29	125,5	94
200-3006-0	Рабочий младший среднего разряда 6,0	чел-ч	157,21	250,5	188
				Стоимостные показатели	
Оплата труда рабочих-строителей		сом		79 790,01	59 850,74
Всего, прямые затраты		сом		79 790,01	59 850,74

Таблица КРЕРп 04-03-021 Станция

Состав работ:

01. Подготовительные работы: ознакомиться с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, ее схематичный план монтируемой по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии, осмотр в натуре трассы, устройства и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графика проведения функциональных работ, составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам выполнения работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение замечаний в акту рабочей комиссии.

02. Настройка и пуск оборудования, осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, канатов, станций, тележки, опор и т.д., составление перечня функциональных работ; проверка верхних и нижних концевых муфт тормозных устройств, нижних включений и массы контргруза, подвешенка натяжной каретки и провода каната, соответствующих пролетной величине при данной температуре; регулировка провеса каната домертвыми устройствами в соответствии с проектной величиной, проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, тахогенераторов и тяговых шкивов, работы шарнирности и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах; концевых анкерных устройств, положения роликов и шкивов по тяговому канату, отходящих шкивов по тяговому канату при перемещении вагона, входных башмаков и эластичных переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, принципа и натяжного устройства толкателя конвейера по холостому режиму, на порожней и грузовой загрузках; проверка и установка концевых выключателей для нижнего положения контргруза, несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических стрелок, анклагов, дозаторных устройств, ограничителей вагонок, тормозных шкив и ловителей, не включившихся вагонок, отходящих шкивов и лебедок, качающихся и наклоняющихся башмаков по несущему и сетовому канатам, роликов и дуг по тяговому канату с приходом вагонетки, проверку реальных батарей; регулировка узлов податливости створа опоры; настройка работы цепного натяжного устройства несущих канатов по смещению складывшей, регулировкой роликов, смещкой лобовых шкивов и ездового пути при перемещении вагонов; регулировка пружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонов; регулировка положения шкивов при их перемещении, регулировка зажимных аппаратов, замков запертия подножки, поддетектиров, куклов, створов по стационарной спирали и створа по голландскому конвейеру, ходовых колес и бочковых роликов; проверка работы спасательной лебедки с контрольным грузом; обкатка приводов холостую по с проверкой и регулировкой муфты включения, работы редуктора, проверкой нагрева подшипников, цепи и ступиц; испытание вагонов на двойное статическую нагрузку.

03. Комплексное отробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и номинальной скоростях (не нагруженной вагонетками (креслами); загруженной порожней вагонетками (креслами); со всеми грузными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытания спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли; составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление сводного отчета.

Наименование: станция

Станция дороги подвесной

104-03-021-01 маятниковый двухканатный, станция - приводная и натяжная

104-03-021-02 канатной одноканатный, станция - приводная и обходная

Шифр ресурса	Наименование ресурса (единица)	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	Норма расхода ресурсов	
				104-03-021-01	104-03-021-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	634,286	316,8
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	158,29	317,143	158,4
000-3005-0	Рабочий (наладчик среднего разряда 5,0)	чел.-ч	140,36	674,286	-
000-3006-1	Рабочий (наладчик среднего разряда 6,0)	чел.-ч	157,21	634,286	316,8
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		339 606,24	175 248,43
Всего, прямые затраты		сом		339 606,24	175 248,43

Таблица КРРРи 04-03-022 Опора

Систем работы:

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на минимальную дорожку, со сметочной доц. сметкой по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; осмотр в натуре трассы, устройств и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графика проведения пусконаладочных работ; составление и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам пусконаладочных работ; мероприятия по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии; рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии

02. Пусконаладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементов – приводов, канатов, станция, отряд, опор и т.д.; составление перечня пусконаладочных работ; проверка верности и жестких контактов муфт, вкарных устройств, нижнего доловления и массы контргруза, нижнего натяжной каретки и провода каната, соответствующим проектной величине при данной температуре; регулировка провода каната докритическим устройством и соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, тахогенераторов и приводных шкивов, рычагов аварийного и рабочего тормозов на главных и вспомогательных приводах; концевых анкерных устройств, подвесных роликов и шкивов по тяговому канату, отклоняющих шкивов по тяговому канату при перемещении вагонов, входных башмаков и стальных переходов по несущему и натяжному канату, ходовой части, привода и натяжного устройства тянущего канатера на холстом рожки, на порожней и тружении вагонетках, выверка и установка концевых выключателей для нижнего подвесного контргрузов несущих канатов, регулировка работы выключателей, электрических отстрелов, вышкарей, дататорных устройств, широкорядителей вагонеток, тормозных шкивов и доловителей, не включившихся вышекоток, отклоняющих шкивов и лебедок, канатощипов и отклоняющих башмаков по несущему и сетевому канатам, роликов и дуг по тяговому канату с проходом вагонетки; выверку роликовых бабелей; регулировка узла доловности отвеса опоры; наладка работы полного натяжного устройства несущих канатов со смазкой едальнойшей, регулировка рожков, смазки подшипников и сходов пути при перемещении вагонов; регулировка дружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонеток; установка показателя положения вагонет при их перемещении; регулировка натяжных шкивов, точек танцирных доловки, подлокотников, кузова, статора по стационарной спирали и угла по доловлению канатера, ходовых колес и беговых роликов; проверка работы слесарьской лебедки и контрольных грузов, обкатка приводов вхолостую с проверкой и регулировкой муфты включения, работы редуктора, проверки нагрева подшипников, цапф и ступиц; испытание вагонов на двойную статическую нагрузку.

03. Комплексное опробование оборудования: испытания и комплексное опробование канатной дороги и ее узлов, необходимых проверки работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и нормальной скоростях: не загруженной вагонетками (креслами); загруженной порожней вагонетками (дрезинами); со всеми тружеными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытаний спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли; составление протокола по испытаниям и комплексному опробованию, согласование проведенных работ по испытанию и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета, разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги, составление технического отчета

Измеритель: опора

104-03-022-01	Опора - линии ливневой, маятниковой двухканатной, опора - линейная
	Опора - линии ливневой канатной двухканатной, опора - линейная с количеством роликов в балансирах:
104-03-022-02	до 4 шт.
104-03-022-03	более 4 шт.

Индикатор	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, руб.	104-03-022-01			104-03-022-02			104-03-022-03		
				Норма расхода ресурсов								
I ЗАТРАТЫ ТРУДА												
000-1(20-1)	Инженер 1 категории	чел.-ч	154,00	216	17,333	48						
000-1(30-0)	Ведущий инженер	чел.-ч	168,29	108	17,333	48						
000-30(5-0)	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,36	108	-	-						
000-30(6-0)	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	216	17,333	48						
Стоимостные показатели												
Оплата труда рабочих-строителей			сум	100 523,16	17 911,17	25 016,00						
Всего, прямые затраты			сум	100 523,16	17 911,17	25 016,00						

Таблица КРЕРп 04-03-023 Подвижной состав и буксировочные устройства

Состав работ:

01. Подготовительные работы: ознакомление с проектно-сметной и конструкторской документацией на канатную дорогу, со сметной документацией по монтажным работам согласно актам рабочей комиссии; осмотр в натуре трассы, устройств и сооружений канатной дороги и ее общее обследование; составление мероприятий и графиков проведения буксирно-наладочных работ; согласование и согласование с заказчиком организационных и технических вопросов по материальному обеспечению, по срокам выполнения работ, мероприятий по технике безопасности, пожарной безопасности и санитарии, рассмотрение замечаний к акту рабочей комиссии.

02. Наладка и пуск оборудования: осмотр оборудования, его узлов, элементы – приводы, канаты, ступицы, эстакад, опор и т.д.; составление перечня буксирно-наладочных работ; проверка верхних и нижних концевых муфт, аксельных устройств, нижнего положения и массы контргруза, положения натяжной каретки и пружины каната, соответствующей проектной величине при данной температуре; регулировка пружины каната домкратом устройством в соответствии с проектной величиной; проверка и регулировка взаимного расположения в вертикальной и горизонтальной плоскостях основных и вспомогательных приводов, тягогенераторов и приводных шкивов; работы аварийного и рабочего тормозов на основных и вспомогательных приводах; концевых анкерных устройств; положения роликов и шкивов на тяговом канате, окончательных шкивов по тяговому канату при перемещении вагона, входных башмаков и члестичных переходов на промежутом и натяжном канату, ходовой части, привода и натяжного устройства подвижного вагонера на холостом режиме, на порожней и грузовой вагонетках; проверка и установка концевых выключателей для нижнего положения контргруза несущих канатов; регулировка работы выключателей, электрических стрелок, аппаратов, аппаратурных устройств, тормозных шкивов и реле, тормозных шкивов и реле, выключающихся выключателей, ступиц ходовых шкивов и тележек, качающихся и отклоняющихся башмаков по несущему и сетевому канатам, роликов и дуг по тяговому канату с приходом вагонетки; проверка роликовых батарей; регулировка узлов податливости стола опоры; наладка работы цепного натяжного устройства несущих канатов со смазкой подшипников, регулировкой роликков, смазкой подшипников и вальцового пути при перемещении вагонет; регулировка дружинных и гидравлических демпферов несущих и тяговых канатов при перемещении вагонет; регулировка положения шкивов при их перемещении; регулировка движимых аппаратов, замков запертия подвески, подкатников, кузовов, столбов по стационарной опирали и у берега по толкательному конвейеру, ходовых колес и боковых роликков, проверка работы спасательной лебедки с контрольным грузом; обкатка приводов вхолостую с проверкой и регулировкой муфты включения, работы редуктора, проверкой нагрева подшипников, шкифов и ступиц; испытание вагонет на двойную статическую нагрузку.

03. Комплексное отбуксирование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и номинальной скоростях: не загруженной вагонетками (креслами); загруженной порожними вагонетками (креслами); со всеми грузными вагонетками (креслами) на номинальной скорости; проведение испытания спасательных устройств на трассе и в пролетах, наиболее удаленных от поверхности земли; составление протокола по результатам и комплексному отбуксированию, согласованию проведенных работ по испытанию и комплексному отбуксированию отдельных сооружений и канатной дороги в целом с заказчиком.

04. Составление технического отчета: разработка и согласование со службой эксплуатации основных организационных и технических рекомендаций по эксплуатации канатной дороги; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

04-03-023-01 Дорога подвесная маятниковая двухканатная, вагон вместимостью до 43 чел.

Дорога подвесная кресельная одноканатная,

04-03-023-02 кресло-кабинка)

04-03-023-03 буксировочные устройства

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Базисная, руб.	04-03-023-01	04-03-023-02	04-03-023-03
Норма расхода ресурсов						
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,21	54,4	26,667	73,5
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	158,29	27,2	26,667	73,5
002-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6.0	чел.-ч	157,21	54,4	26,667	-
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		руб.		21 507,31	12 786,83	25 295,77
Всего, прямые затраты		руб.		21 507,31	12 786,83	25 295,77

Таблица КРСРп 04-03-024 Комплексное опробование подвесной канатной дороги

Состав работ

01 Комплексное опробование оборудования: испытание и комплексное опробование канатной дороги со всеми необходимыми проверками работы узлов, механизмов, элементов конструкции канатной дороги на минимальной и максимальной скоростях: на затруженной вагонетками (креслами); на ружейной порожкими вагонетками (креслами); со всеми грузными вагонетками (креслами) на максимальной скорости; проведение испытаний спасательных устройств на трассе и в прилетах, наиболее удаленных от шиверности земли; доставление приютока до испытательных и комплексному опробованию, согласование проводимых работ по испытанию и комплексному опробованию отдельных сооружений и канатной дороги и смете с заказчиком

Измеритель: прогон (нормы 01, 03); 300 м (нормы 02, 04)

104-03-024-01 Комплексное опробование дороги миникаботной двухканатной длиной до 500 м

104-03-024-02 На каждые последующие 300 м добавлять к расценке 01

104-03-024-03 Комплексное опробование дороги кольцевой одноканатной длиной до 500 м

104-03-024-04 На каждые последующие 300 м добавлять к расценке 03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Значение, руб.	104-03-024-01	104-03-024-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	300	270
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	168,29	450	135
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	450	135
000-3006-0	Рабочий наладчик среднего разряда 6,0	чел.-ч	157,21	900	270
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей			сом	418 846,50	125 657,95
Всего, прямые затраты			сом	418 846,50	125 657,95
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Значение, руб.	104-03-024-03	104-03-024-04
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	334	192
000-1030-0	Ведущий инженер	чел.-ч	168,29	192	96
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	157,21	384	192
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей			сом	131 816,32	75 408,16
Всего, прямые затраты			сом	131 816,32	75 408,16