

Сборник

№ 8 Деревообрабатывающее оборудование

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО АРХИТЕКТУРЫ, СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО - КОМУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ



Бишкек 2015

Утвержден приказом: Государственного агентства архитектуры, строительства и жилищно-коммунального хозяйства при Правительстве Кыргызской Республики от 28 марта 2016 года № 2 - нпа

Разработан: Отделом анализа, ценообразования и внешних связей Госстроя Кыргызской Республики (под руководством Асановой Г. Э.)

Внесен: Отделом анализа, ценообразования и внешних связей Госстроя Кыргызской Республики

Зарегистрирован: В государственном реестре Министерства юстиции Кыргызской Республики от 29 марта 2016 года № 34

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного Государственного органа по делам архитектуры, строительства и ЖКХ Кыргызской Республики.

Вводится в действие с 1 января 2016 года

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....	5
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ.....	7
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ.....	7
Таблица КРЕРп 08-01-001 Барабаны корообдирочные.....	7
Таблица КРЕРп 08-01-002 Станки окорочные.....	8
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ.....	8
Таблица КРЕРп 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные.....	9
Таблица КРЕРп 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные.....	10
Таблица КРЕРп 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.....	11
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН.....	11
Таблица КРЕРп 08-01-014 Станки ленточнопильные.....	12
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.....	12
Таблица КРЕРп 08-01-020 Станки продольно-распиловочные.....	13
Таблица КРЕРп 08-01-021 Станки круглопильные.....	14
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ.....	14
Таблица КРЕРп 08-01-025 Машины рубительные.....	15
Таблица КРЕРп 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные.....	16
Таблица КРЕРп 08-01-027 Станки древокольные.....	17
Таблица КРЕРп 08-01-028 Станки древошерстные.....	18
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	18
Таблица КРЕРп 08-01-033 Линии ленточнопильные.....	19
Таблица КРЕРп 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен.....	20
Таблица КРЕРп 08-01-035 Линии фрезерно-пильные.....	21
Таблица КРЕРп 08-01-036 Линии обрезки досок.....	22
Таблица КРЕРп 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов.....	23
Таблица КРЕРп 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.....	24
Таблица КРЕРп 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов.....	25
Таблица КРЕРп 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов.....	26
Таблица КРЕРп 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные.....	27
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.....	27
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ.....	27
Таблица КРЕРп 08-02-001 Станки прирезные.....	28
Таблица КРЕРп 08-02-002 Станки торцовочные и концевальные.....	29
Таблица КРЕРп 08-02-003 Станки форматно-обрезные.....	30
Таблица КРЕРп 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки.....	31
Таблица КРЕРп 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные.....	32
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ.....	32
Таблица КРЕРп 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные.....	33
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ.....	33
Таблица КРЕРп 08-02-015 Станки фуговальные.....	34
Таблица КРЕРп 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.....	35
Таблица КРЕРп 08-02-017 Станки рейсмусовые.....	36
Таблица КРЕРп 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние.....	37
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ.....	37
Таблица КРЕРп 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные.....	38
Таблица КРЕРп 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей.....	39
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ.....	39
Таблица КРЕРп 08-02-030 Станки шипорезные рамные.....	40
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ.....	40
Таблица КРЕРп 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные.....	41

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ	41
Таблица КРЕРп 08-02-040 Станки токарные	42
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	42
Таблица КРЕРп 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные	43
Таблица КРЕРп 08-02-046 Станки шлифовальные	44
Таблица КРЕРп 08-02-047 Автоматы шлифовальные.....	45
Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	45
Таблица КРЕРп 08-02-052 Станки клеенаносящие	46
Таблица КРЕРп 08-02-053 Прессы гидравлические.....	47
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	48
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ	48
Таблица КРЕРп 08-03-001 Линии раскроя досок	48
Таблица КРЕРп 08-03-002 Линии обработки брусков	49
Таблица КРЕРп 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков	50
Таблица КРЕРп 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков	51
Таблица КРЕРп 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок	52
Таблица КРЕРп 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков	53
Таблица КРЕРп 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков.....	54
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	54
Таблица КРЕРп 08-03-011 Линии сращивания брусков	55
Таблица КРЕРп 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников)	56
Таблица КРЕРп 08-03-013 Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков.....	57
Таблица КРЕРп 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.....	58
Таблица КРЕРп 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.....	59
Таблица КРЕРп 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя.....	60
Таблица КРЕРп 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах	61
Таблица КРЕРп 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя	62
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	62
Таблица КРЕРп 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов	63
Таблица КРЕРп 08-03-024 Линии обработки реек и планок	64
Таблица КРЕРп 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок	65
Таблица КРЕРп 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок	66
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	66
Таблица КРЕРп 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия.....	67
Таблица КРЕРп 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия.....	68
Таблица КРЕРп 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.....	69

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
КЫРГЫЗСКИЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 08

Деревообрабатывающее оборудование

КРЕРп-08

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Общие положения

1.0. КРЕРп сборника 08 «Деревообрабатывающее оборудование» предназначены для определения затрат на выполнение пусконаладочных работ по деревообрабатывающему оборудованию общего назначения.

1.1. Расценки сборника 08 рассчитаны, исходя из характеристик и сложности оборудования, с учетом требований по производству и приемке работ, государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление и поставку оборудования, и учитывают затраты на выполнение работ в период пуска оборудования на месте его эксплуатации, помимо регулировочных и других работ, производимых на предприятии – изготовителе оборудования.

1.2. КРЕРп сборника 08 составлены исходя из следующих условий:

- оборудование, подлежащее пуску и наладке, новое, не имеет конструктивных или иных дефектов, срок его хранения на складе не превышает нормативного времени, а в случае длительного или неправильного хранения предварительно проведены ревизия или восстановительный ремонт;
- дефекты оборудования, выявленные в процессе наладочных работ, устраняются заказчиком;
- работы проводятся в нормальных условиях труда и при положительной температуре окружающей среды.

1.3. В КРЕРп сборника 08 учтены затраты на выполнение полного комплекса пусконаладочных работ, установленного нормативной и технической документацией, включая следующие основные этапы:

- подготовительные работы – организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ;

- наладка отдельных узлов и механизмов оборудования – проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств и др.;

- пуск оборудования – проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой;

- комплексное опробование оборудования – опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ;

- заключительные работы – разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

1.4. В расценках сборника 08 не учтены затраты на:

- проведение пусконаладочных работ по электротехническим устройствам и системам автоматизации, определяемые по соответствующим КРЕРп;

- составление сметной и эксплуатационной документации (по поручению заказчика), определяемые в соответствии с условиями договора.

1.5. При повторном выполнении пусконаладочных работ расценки необходимо применять с коэффициентом 0,5.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию) следует понимать работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы оборудования, в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования.

1.6. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (станках, машинах и т.п.) или нескольких однотипных линиях расценки должны приниматься с коэффициентами:

- 0,5 – по второй и последующим единицам оборудования;

- 0,7 – по второй и последующим линиям.

1.7. В случае, если проектом предусмотрена компоновка отдельных единиц оборудования в технологическую линию, не поставляемую комплектно, затраты на пусконаладочные работы по такой линии определяются суммированием расценок по оборудованию, включенному в линию, с коэффициентом 1,2.

1.8. При расчетах за выполненные работы, когда договором предусматривается промежуточная оплата, рекомендуется руководствоваться примерной структурой пусконаладочных работ, приведенной в приложении 1.

4. Приложения

Приложение 1

Структура пусконаладочных работ

№ п/п	Наименование этапа работ	Доля, %, в общих затратах (расценке)
	1	2
1.	Подготовительные работы	10
2.	Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования	20
3.	Пуск оборудования	30
4.	Комплексное опробование оборудования	30
5.	Заключительные работы	10
	Итого	100

Сборник 08. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ

Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-01-001 Барабаны корообдирочные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:

108-01-001-01 КБ-100-01, КБС-425

108-01-001-02 фирмы "Коне"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	108-01-001-01	108-01-001-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	120	91
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	192	145,6
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	168	127,4
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		63 936,00	48 484,80
Всего, прямые затраты		сом		63 936,00	48 484,80

Таблица КРЕРп 08-01-002 Станки окорочные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок окорочный, тип:

108-01-002-01	ОК40-2
108-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ
108-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный
108-01-002-04	20К63-1 двухроторный
108-01-002-05	УК600, УК-800
108-01-002-06	фирмы "Никольсон"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-002-01	108-01-002-02	108-01-002-03	108-01-002-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	15,75	22,25	27,5	33
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	25,2	35,6	44	52,8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	22,05	31,15	38,5	46,2
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом	8 391,60	11 854,81	14 652,00	17 582,40
Всего, прямые затраты			сом	8 391,60	11 854,81	14 652,00	17 582,40
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-002-05	108-01-002-06		
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	45	5,5		
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	72	8,8		
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	63	7,7		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей			сом		23 976,00	2 930,40	
Всего, прямые затраты			сом		23 976,00	2 930,40	

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-01-007 Рама лесопильные одноэтажные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.

02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.

03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.

04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.

05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Рама лесопильная одноэтажная с механизированной тележкой и рольгангом, тип:

108-01-007-01 Р63-6

108-01-007-02 Р80-2

108-01-007-03 Рама лесопильная одноэтажная для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-007-01	108-01-007-02	108-01-007-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	58	69,5	44,75
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	92,8	111,2	71,6
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	81,2	97,3	62,65
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей			сом	30 902,40	37 029,60	23 842,81
Всего, прямые затраты			сом	30 902,40	37 029,60	23 842,81

Таблица КРЕРп 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Рама лесопильная двухэтажная, тип:

- 108-01-008-01 2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом
- 108-01-008-02 2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-008-01	108-01-008-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	120,5	121,75
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	192,8	194,8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	168,7	170,45
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		64 202,40	64 868,41
Всего, прямые затраты		сом		64 202,40	64 868,41

Таблица КРЕРп 08-01-009 Рамы лесопильные гарные, передвижные, горизонтальные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Рама лесопильная тарная, тип:

108-01-009-01 РТ-40

108-01-009-02 РТ-63

108-01-009-03 Рама лесопильная передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная тип РГ-130-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-009-01	108-01-009-02	108-01-009-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	33,25	46,75	23,25
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	53,2	74,8	37,2
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	46,55	65,45	32,55
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей			сом	17 715,60	24 908,41	12 387,60
Всего, прямые затраты			сом	17 715,60	24 908,41	12 387,60

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН

Таблица КРЕРп 08-01-014 Станки ленточнопильные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

- 108-01-014-01 Станок ленточнопильный вертикальный, тип ЛБ-240
Станок ленточнопильный горизонтальный, тип:
108-01-014-02 ЛГ-190-1
108-01-014-03 СКС-R
108-01-014-04 Станок ленточнопильный делительный, тип ЛД-125-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-014-01	108-01-014-02	108-01-014-03	108-01-014-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	46,99	29,6	55,13	35,52
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	80,01	50,4	93,87	60,48
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		16 415,45	10 340,44	19 259,07	12 408,53
Всего, прямые затраты		сом		16 415,45	10 340,44	19 259,07	12 408,53

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Таблица КРЕРп 08-01-020 Станки продольно-распиловочные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт. (норма 01); компл. (нормы 02, 03)

- 108-01-020-01 Станок продольно-распиловочный однопильный, тип ЦДТ6-4
Станок продольно-распиловочный с манипулятором и рольгангом:
- 108-01-020-02 двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М
- 108-01-020-03 восьмипильный, тип Ц8Д-8М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	108-01-020-01	108-01-020-02	108-01-020-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	27,88	65,28	49,3
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	54,12	126,72	95,7
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		10 556,76	24 718,28	18 667,45
Всего, прямые затраты		сом		10 556,76	24 718,28	18 667,45

Таблица КРЕРп 08-01-021 Станки круглопильные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок круглопильный, гуп:

- 108-01-021-01 Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством
- 108-01-021-02 Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством
- 108-01-021-03 Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной
- 108-01-021-04 ЦР-4А ребровый
- 108-01-021-05 ЦКБ40-01 торцовочный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-021-01	108-01-021-02	108-01-021-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	36,04	47,6	45,22
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	69,96	92,4	87,78
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		13 646,54	18 023,74	17 122,55
Всего, прямые затраты		сом		13 646,54	18 023,74	17 122,55
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-021-04	108-01-021-05	
Норма расхода ресурсов						
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	22,1	14,96	
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	42,9	29,04	
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		8 368,17	5 664,61	
Всего, прямые затраты		сом		8 368,17	5 664,61	

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-01-025 Машины рубительные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Машина рубительная, тип:

108-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы "Раума-Репода"; TP1020-1400 фирмы "Раунте" барабанная; RP-300
108-01-025-02	МРН-100; RP-150
108-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR
108-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1
108-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н
108-01-025-06	МРГС-5 передвижная; "Кархула 312" фирмы "Альстрем" передвижная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-025-01	108-01-025-02	108-01-025-03	108-01-025-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	232	192,5	150	62,5
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	116	96,25	75	31,25
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	116	96,25	75	31,25
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		66 232,52	54 955,87	42 822,75	17 842,82
Всего, прямые затраты		сом		66 232,52	54 955,87	42 822,75	17 842,82
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-025-05	108-01-025-06		
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	69	92,5		
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	34,5	46,25		
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	34,5	46,25		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		19 698,47	26 407,37		
Всего, прямые затраты		сом		19 698,47	26 407,37		

Таблица КРЕРп 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-01-026-01 Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03

108-01-026-02 Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-026-01	108-01-026-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	54	65
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	27	32,5
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	27	32,5
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		15 416,19	18 556,53
Всего, прямые затраты		сом		15 416,19	18 556,53

Таблица КРЕРп 08-01-027 Станки древокольные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.

02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.

03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.

04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.

05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл. (норма 01); шт. (нормы 02, 03)

Станок древокольный, тип:

108-01-027-01 КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством

108-01-027-02 КГ-8А, гидравлический

108-01-027-03 ГКУ-1, с удалением гнили

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-027-01	108-01-027-02	108-01-027-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	25	29	32,5
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	12,5	14,5	16,25
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	12,5	14,5	16,25
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		7 137,13	8 279,07	9 278,27
Всего, прямые затраты		сом		7 137,13	8 279,07	9 278,27

Таблица КРЕРп 08-01-028 Станки древошерстные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения, регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

108-01-028-01 Станок древошерстный, тип СД-3М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-028-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	29
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	14,5
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	14,5
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		8 279,07
Всего, прямые затраты		сом		8 279,07

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица КРЕРп 08-01-033 Линии ленточнопильные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, грузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Линия ленточнопильная, тип:

108-01-033-01 ЛБЛП25К-1

108-01-033-02 ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-033-01	108-01-033-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1010-1	Техник I категории	чел.-ч	101,47	48	60
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	48	60
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	144	180
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	48	60
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	96	120
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	96	120
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		63 730,56	79 663,20
Всего, прямые затраты		сом		63 730,56	79 663,20

Таблица КРЕРп 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Линия агрегатной переработки бревен, тип:

108-01-034-01

ЛАПБ-2

108-01-034-02

ЛАПБ-3, с программным управлением

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-034-01	108-01-034-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1010-1	Техник I категории	чел.-ч	101,47	113,4	150,7
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	113,4	150,7
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	340,2	452,1
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	113,4	150,7
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	226,8	301,4
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	226,8	301,4
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		150 563,45	200 087,40
Всего, прямые затраты		сом		150 563,45	200 087,40

Таблица КРЕРп 08-01-035 Линии фрезерно-пильные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Линия фрезерно-пильная:

108-01-035-01 первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2

108-01-035-02 второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-035-01	108-01-035-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1010-1	Техник I категории	чел.-ч	101,47	81,5	92
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	81,5	92
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	244,5	276
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	81,5	92
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	163	184
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	163	184
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		108 209,19	122 150,24
Всего, прямые затраты		сом		108 209,19	122 150,24

Таблица КРЕРп 08-01-036 Линия обрезки досок

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.

02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.

03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.

04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.

05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-01-036-01 Линия обрезки досок, тип ЛОД-1П

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	108-01-036-01
Норма расхода ресурсов				
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1010-1	Техник I категории	чел.-ч	101,47	58,4
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	58,4
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	175,2
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	58,4
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	116,8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	116,8
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		77 538,85
Всего, прямые затраты		сом		77 538,85

Таблица КРЕРп 08-01-037 Линия торцовки сырых пиломатериалов

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-01-037-01 Линия торцовки сырых пиломатериалов, тип ЛТ-1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-037-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1010-1	Техник I категории	чел.-ч	101,47	55,2
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	55,2
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	165,6
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	55,2
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	110,4
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	110,4
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		73 290,14
Всего, прямые затраты		сом		73 290,14

Таблица КРЕРп 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.

02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.

03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.

04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.

05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: **компл.**

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов:

- 108-01-038-01 сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т
- 108-01-038-02 сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)
- 108-01-038-03 сырых, фирмы "Валмет"
- 108-01-038-04 сухих, фирмы "Валмет"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-038-01	108-01-038-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1010-1	Техник I категории	чел.-ч	101,47	151	185
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	151	185
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	453	555
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	151	185
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	302	370
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	302	370
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		200 485,72	245 628,20
Всего, прямые затраты		сом		200 485,72	245 628,20
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-038-03	108-01-038-04
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1010-1	Техник I категории	чел.-ч	101,47	330	246
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	330	246
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	990	738
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	330	246
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	660	492
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	660	492
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		438 147,60	326 619,12
Всего, прямые затраты		сом		438 147,60	326 619,12

Таблица КРЕРп 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-01-039-01 Линия сортировки сырых пиломатериалов с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	108-01-039-01
Норма расхода ресурсов				
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1010-1	Техник I категории	чел.-ч	101,47	58,4
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	58,4
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	175,2
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	58,4
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	116,8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	116,8
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		77 538,85
Всего, прямые затраты		сом		77 538,85

Таблица КРЕРп 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.

02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.

03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.

04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.

05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Линия формирования:

- 108-01-040-01 сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)
- 108-01-040-02 транспортных пакетов, тип ПФЛ-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-01-040-01	108-01-040-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1010-1	Техник I категории	чел.-ч	101,47	177	156
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	177	156
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	531	468
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	177	156
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	354	312
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	354	312
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		235 006,44	207 124,32
Всего, прямые затраты		сом		235 006,44	207 124,32

Таблица КРЕРп 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-01-041-01 Агрегат кромкообрезной автоматический, тип АСУ-600 фирмы "Альстрем"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	108-01-041-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1010-1	Техник I категории	чел.-ч	101,47	73
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	73
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	219
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	73
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	146
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	146
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		96 923,56
Всего, прямые затраты		сом		96 923,56

**ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ
ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-02-001 Станки прирезные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок прирезной:

108-02-001-01 однопильный, тип ЦДК5-3

108-02-001-02 десятипильный, тип ЦМР-3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-001-01	108-02-001-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	21,42	30,26
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	41,58	58,74
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		8 110,69	11 457,95
Всего, прямые затраты		сом		8 110,69	11 457,95

Таблица КРЕРп 08-02-002 Станки торцовочные и концевальные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок:

- 108-02-002-01 торцовочный, типы: ЦПА40-2, ЦТ-40
 108-02-002-02 концевальный, типы: Ц2К12Ф-1, Ц2К20Ф-1
 108-02-002-03 концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-002-01	108-02-002-02	108-02-002-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	13,94	21,42	24,14
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	27,06	41,58	46,86
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		5 278,38	8 110,69	9 140,61
Всего, прямые затраты		сом		5 278,38	8 110,69	9 140,61

Таблица КРЕРп 08-02-003 Станки форматно-обрезные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.

02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.

03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точеч установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.

04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.

05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок форматно-обрезной:

108-02-003-01	одинадцатипильный, тип ЦТМФ
108-02-003-02	тип ЦФ2М
108-02-003-03	четырепильный, тип ЦТЧФ
108-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	Норма расхода ресурсов			
				108-02-003-01	108-02-003-02	108-02-003-03	108-02-003-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	111,52	40,12	45,22	38,08
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	216,48	77,88	87,78	73,92
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		42 227,05	15 191,44	17 122,55	14 418,99
Всего, прямые затраты		сом		42 227,05	15 191,44	17 122,55	14 418,99

Таблица КРЕРп 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

108-02-004-01 Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1, фирмы "Лаймет-120"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-004-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	14,62
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	28,38
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		5 535,87
Всего, прямые затраты		сом		5 535,87

Таблица КРЕРп 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

108-02-005-01 Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 "Альстрем"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-005-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	24,48
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	47,52
Стоймостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		9 269,35
Всего, прямые затраты		сом		9 269,35

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

108-02-010-01 Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-010-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	5,55
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	9,45
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		1 938,83
Всего, прямые затраты		сом		1 938,83

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-02-015 Станки фуговальные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок фуговальный:

- 108-02-015-01 односторонний, тип СФ6-1
 108-02-015-02 двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-015-01	108-02-015-02
Норма расхода ресурсов					
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	16,74	28,62
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	14,26	24,38
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		4 097,30	7 005,07
Всего, прямые затраты		сом		4 097,30	7 005,07

Таблица КРЕРп 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок:

108-02-016-01 фуговально-калевочный, типы: "Унимат-22Н", G620 "ГУБИШ"

108-02-016-02 фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1; фирмы "Купфер-Мюре"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-016-01	108-02-016-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	49,68	56,16
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	42,32	47,84
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		12 159,73	13 745,78
Всего, прямые затраты		сом		12 159,73	13 745,78

Таблица КРЕРп 08-02-017 Станки рейсмусовые

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.

02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.

03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.

04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.

05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок рейсмусовый односторонний, тип:

108-02-017-01 CP4-1

108-02-017-02 RR-061; CP-12-3

108-02-017-03 C2P8-3

108-02-017-04 Станок рейсмусовый двухсторонний, тип C2P12-3, DSNS

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-017-01	108-02-017-02	108-02-017-03	108-02-017-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	27,54	48,6	44,28	80,46
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	23,46	41,4	37,72	68,54
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		6 740,72	11 895,39	10 838,03	19 693,48
Всего, прямые затраты		сом		6 740,72	11 895,39	10 838,03	19 693,48

Таблица КРЕРп 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок строгальный четырехсторонний:

108-02-018-01	Тип С16-1А
108-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н
108-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А, С25-4
108-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9
108-02-018-05	тип Н-10-05R "Рауте"; Н-15RT "Рауте"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-018-01	108-02-018-02	108-02-018-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	48,6	75,6	79,38
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	41,4	64,4	67,62
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		11 895,39	18 503,94	19 429,13
Всего, прямые затраты		сом		11 895,39	18 503,94	19 429,13
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-018-04	108-02-018-05	
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	54,54	83,7	
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	46,46	71,3	
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		13 349,27	20 486,50	
Всего, прямые затраты		сом		13 349,27	20 486,50	

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок фрезерный одношпиндельный:

- 108-02-023-01 с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4
- 108-02-023-02 карусельный, тип ВФК-2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-023-01	108-02-023-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	22,8	27
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	7,6	9
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	7,6	9
Стоймостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		5 509,78	6 524,73
Всего, прямые затраты		сом		5 509,78	6 524,73

Таблица КРЕРп 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

- 108-02-024-01 Станок фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3
Станок фрезерно-копировальный:
- 108-02-024-02 карусельный, тип КР-1520
- 108-02-024-03 шестшпиндельный, тип Г6ФК
Станок фрезерно-модельный, тип:
- 108-02-024-04 ФМ63; ФМС-1
- 108-02-024-05 ФМ25 средний
- 108-02-024-06 Станок фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-024-01	108-02-024-02	108-02-024-03	108-02-024-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	51,6	43,2	51,6	57
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	17,2	14,4	17,2	19
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	17,2	14,4	17,2	19
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		12 469,48	10 439,56	12 469,48	13 774,43
Всего, прямые затраты		сом		12 469,48	10 439,56	12 469,48	13 774,43
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-024-05	108-02-024-06		
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	49,2	81,6		
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	16,4	27,2		
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	16,4	27,2		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом			11 889,50	19 719,18	
Всего, прямые затраты		сом			11 889,50	19 719,18	

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-02-030 Станки шипорезные рамные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок шипорезный рамный односторонний, тип:

108-02-030-01 ШО10-5

108-02-030-02 ШО10-6

Станок шипорезный рамный двухсторонний, тип:

108-02-030-03 ШД10-9, ШД16-9, ТТ А-200

108-02-030-04 ШДСТОП, с программным управлением

108-02-030-05 2 TAS

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-030-01	108-02-030-02	108-02-030-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	24,6	31,2	58,8
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	8,2	10,4	19,6
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	8,2	10,4	19,6
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей			сом	5 944,75	7 539,68	14 209,42
Всего, прямые затраты			сом	5 944,75	7 539,68	14 209,42
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-030-04	108-02-030-05	
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	72,6	76,2	
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	24,2	25,4	
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	24,2	25,4	
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей			сом	17 544,27	18 414,23	
Всего, прямые затраты			сом	17 544,27	18 414,23	

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

- 108-02-035-01 Станок сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПП-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25
Станок сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип:
- 108-02-035-02 СГВП-1А
- 108-02-035-03 СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный
Станок:
- 108-02-035-04 сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3
- 108-02-035-05 цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4
- 108-02-035-06 сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-035-01	108-02-035-02	108-02-035-03	108-02-035-04
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	24	63,6	48	32,4
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	8	21,2	16	10,8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	8	21,2	16	10,8
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		5 799,76	15 369,36	11 599,52	7 829,68
Всего, прямые затраты		сом		5 799,76	15 369,36	11 599,52	7 829,68
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-035-05	108-02-035-06		
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	30	58,2		
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	10	19,4		
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	10	19,4		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		7 249,70	14 064,41		
Всего, прямые затраты		сом		7 249,70	14 064,41		

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-02-040 Станки токарные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точности установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок токарный:

108-02-040-01 с автоподачей, тип ТС63

108-02-040-02 круглоколочный, с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-040-01	108-02-040-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	24,6	39,231
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	8,2	5,885
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	8,2	5,885
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		5 601,83	7 042,27
Всего, прямые затраты		сом		5 601,83	7 042,27

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица КРЕРп 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок шлифовальный трехленточный, тип:

108-02-045-01 ШЛПС-11

108-02-045-02 ШЛПС-12

Станок шлифовальный:

108-02-045-03 ленточный автоматический, тип ХР/НК "Хампель"; ВА2 "Хесеманн"

108-02-045-04 двухленточный автоматический тип ДВУ-1; ДВУ-2 "Хесеманн"

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	108-02-	108-02-	108-02-	108-02-
				045-01	045-02	045-03	045-04
Норма расхода ресурсов							
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	35,25	40,244	42,857	64,186
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	5,875	7,378	8,571	13,907
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	5,875	7,378	8,571	13,907
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		6 482,07	7 576,76	8 256,46	12 647,01
Всего, прямые затраты		сом		6 482,07	7 576,76	8 256,46	12 647,01

Таблица КРЕРп 08-02-046 Станки шлифовальные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Станок шлифовальный, тип:

- 108-02-046-01 Шл. 3Ц12-3 трехцилиндровый
 108-02-046-02 Шл. ДБ-5 комбинированный; Шл. 2В-2 для лакокрасочных покрытий
 108-02-046-03 ЕР-3 "Пауль-Эрст" вальцовый
 108-02-046-04 ТВО-64-2 "Раума-Репола" двухсторонний

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-046-01	108-02-046-02	108-02-046-03	108-02-046-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	158,864	27,333	46,957	214,468
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	37,068	6,833	12,522	60,766
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	37,068	6,833	12,522	60,766
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		31 998,26	5 625,13	9 869,71	46 018,03
Всего, прямые затраты		сом		31 998,26	5 625,13	9 869,71	46 018,03

Таблица КРЕРп 08-02-047 Автоматы шлифовальные

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Автомат шлифовальный, тип:

- 108-02-047-01 FGA4 "Хесеманн" для особо тонкой шлифовки
 108-02-047-02 LAS2 промежуточный; LSA2 "Хесеманн" продольный
 108-02-047-03 KS A2-B "Хесеманн", KS A4 № "Хесеманн" перекрестного шлифования

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-047-01	108-02-047-02	108-02-047-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	45	34,898	40,2
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	13,5	11,051	13,4
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	13,5	11,051	13,4
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		9 852,80	7 793,89	9 154,20
Всего, прямые затраты		сом		9 852,80	7 793,89	9 154,20

Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица КРЕРп 08-02-052 Станки клеенаносящие

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

108-02-052-01 Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-052-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	24
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	12
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	12
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		6 851,64
Всего, прямые затраты		сом		6 851,64

Таблица КРЕРп 08-02-053 Прессы гидравлические

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

108-02-053-01	ДА7441 12-этажный
108-02-053-02	Д7443 11-этажный
108-02-053-03	Д7446 12-этажный
108-02-053-04	Д7247 20-этажный
108-02-053-05	ДО336А 12-этажный

Пресс гидравлический, тип:

108-02-053-06	ДА4436 10-этажный
108-02-053-07	ДА4438 20-этажный
108-02-053-08	ДОНН-50
108-02-053-09	П783 1-этажный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-053-01	108-02-053-02	108-02-053-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	390,5	344	447
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	195,25	172	223,5
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	195,25	172	223,5
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		111 481,90	98 206,84	127 611,80
Всего, прямые затраты		сом		111 481,90	98 206,84	127 611,80
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-053-04	108-02-053-05	108-02-053-06
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	1 515	497,5	665
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	757,5	248,75	332,5
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	757,5	248,75	332,5
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		432 509,78	142 028,79	189 847,53
Всего, прямые затраты		сом		432 509,78	142 028,79	189 847,53

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-02-053-07	108-02-053-08	108-02-053-09
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	840	460	208
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	420	230	104
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	420	230	104
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		239 807,40	131 323,10	59 380,88
Всего, прямые затраты		сом		239 807,40	131 323,10	59 380,88

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица КРЕРп 08-03-001 Линии раскроя досок

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Линия раскроя досок:

- 108-03-001-01 обрезаемых, тип ОК201С1
 108-03-001-02 необрезаемых, тип ОК270С1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-001-01	108-03-001-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	324,8	465,16
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	117,6	168,42
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	117,6	168,42
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		76 416,77	109 439,72
Всего, прямые затраты		сом		76 416,77	109 439,72

Таблица КРЕРп 08-03-002 Линии обработки брусков

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

- 108-03-002-01 Линия срачивания брусков по длине, тип ОК202
 108-03-002-02 Линия профильной обработки и зашивки брусков, с программным управлением, тип ОК203
 108-03-002-03 Линия обработки брусков и сборки створок, тип ОК209
 108-03-002-04 Линия зашивки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-002-01	108-03-002-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	292,32	548,1
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	105,84	198,45
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	105,84	198,45
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей			сом	68 775,08	128 953,29
Всего, прямые затраты			сом	68 775,08	128 953,29
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-002-03	108-03-002-04
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	613,64	1 287,6
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	222,18	466,2
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	222,18	466,2
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей			сом	144 373,09	302 937,87
Всего, прямые затраты			сом	144 373,09	302 937,87

Таблица КРЕРп 08-03-003 Линия изготовления раскладок и штапиков

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-03-003-01 Линия изготовления раскладок и штапиков

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-003-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	262,74
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	95,13
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	95,13
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		61 815,70
Всего, прямые затраты		сом		61 815,70

Таблица КРЕРп 08-03-004 Линия сборки и спаривания коробок оконных блоков

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: **компл.**

Линия сборки коробок оконных блоков с переплетами:

108-03-004-01 спаренными, тип ОК206С

108-03-004-02 раздельными, тип ОК206Р

108-03-004-03 Линия спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-004-01	108-03-004-02	108-03-004-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	261	301,6	319
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	94,5	109,2	115,5
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	94,5	109,2	115,5
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		61 406,33	70 958,42	75 052,18
Всего, прямые затраты		сом		61 406,33	70 958,42	75 052,18

Таблица КРЕРп 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

- 108-03-005-01 Линия изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2
Линия обработки:
- 108-03-005-02 створок по наружному контуру, тип ОК 511
- 108-03-005-03 створок, тип 213 Р3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-005-01	108-03-005-02	108-03-005-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	1 316,6	408,9	572,46
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	476,7	148,05	207,27
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	476,7	148,05	207,27
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		309 760,80	96 203,24	134 684,55
Всего, прямые затраты		сом		309 760,80	96 203,24	134 684,55

Таблица КРЕРп 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-03-006-01 Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-006-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	835,2
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	302,4
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	302,4
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		196 500,23
Всего, прямые затраты		сом		196 500,23

Таблица КРЕРп 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-03-007-01 Линия отделки оконных блоков, тип ОК215

108-03-007-02 Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-007-01	108-03-007-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	986	467,48
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	357	169,26
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	357	169,26
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		231 979,45	109 985,56
Всего, прямые затраты		сом		231 979,45	109 985,56

Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

Таблица КРЕРп 08-03-011 Линии сращивания брусков

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-03-011-01 Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-011-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	462,84
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	167,58
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	167,58
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		108 893,88
Всего, прямые затраты		сом		108 893,88

Таблица КРЕРп 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников)

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: **компл.**

108-03-012-01 Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-012-01
Норма расхода ресурсов				
I	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	664,68
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	240,66
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	240,66
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		156 381,44
Всего, прямые затраты		сом		156 381,44

Таблица КРЕРп 08-03-013 Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением пуга, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-03-013-01 Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-013-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	336,4
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	121,8
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	121,8
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		79 145,93
Всего, прямые затраты		сом		79 145,93

Таблица КРЕРп 08-03-014 Линия сборки коробок дверных блоков и дверных полотен

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Линия сборки:

108-03-014-01 коробок дверных блоков, тип ДВ206

108-03-014-02 дверных полотен, тип ДВ215

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-014-01	108-03-014-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	128,76	747,62
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	46,62	270,69
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	46,62	270,69
Стоймостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		30 293,79	175 895,01
Всего, прямые затраты		сом		30 293,79	175 895,01

Таблица КРЕРп 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-03-015-01 Линия обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219

Линия облицовки:

108-03-015-02 дверных полотен, тип ДВ216

108-03-015-03 кромок дверных полотен, тип ДВ218

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	108-03-015-01	108-03-015-02	108-03-015-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	433,26	535,92	341,04
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	156,87	194,04	123,48
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	156,87	194,04	123,48
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		101 934,50	126 087,66	80 237,60
Всего, прямые затраты		сом		101 934,50	126 087,66	80 237,60

Таблица КРЕРп 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Участок:

108-03-016-01 калибрования дверных полотен, тип ДВ528

108-03-016-02 шлифования дверных полотен, тип ДВ529

108-03-016-03 Участок изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-016-01	108-03-016-02	108-03-016-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	392,08	121,8	255,78
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	141,96	44,1	92,61
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	141,96	44,1	92,61
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		92 245,94	28 656,29	60 178,21
Всего, прямые затраты		сом		92 245,94	28 656,29	60 178,21

Таблица КРЕРп 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.

02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.

03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.

04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.

05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-03-017-01 Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-017-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	584,64
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	211,68
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	211,68
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		137 550,17
Всего, прямые затраты		сом		137 550,17

Таблица КРЕРп 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: **компл.**

108-03-018-01 Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	108-03-018-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	467,48
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	169,26
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	169,26
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		109 985,56
Всего, прямые затраты		сом		109 985,56

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

Таблица КРЕРп 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Линия обработки:

- 108-03-023-01 детали и сборки щитов, тип П201
 108-03-023-02 паркетных щитов, тип П202
 108-03-023-03 Линия шлифования паркетных щитов, тип П203

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-023-01	108-03-023-02	108-03-023-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	458,2	243,6	80,04
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	165,9	88,2	28,98
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	165,9	88,2	28,98
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		107 802,21	57 312,57	18 831,27
Всего, прямые затраты		сом		107 802,21	57 312,57	18 831,27

Таблица КРЕРп 08-03-024 Линии обработки реек и планок

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

Линия обработки:

108-03-024-01 реек, тип П701
108-03-024-02 планок, тип П702М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-024-01	108-03-024-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	192,56	331,18
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	69,72	119,91
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	69,72	119,91
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		45 304,22	77 917,80
Всего, прямые затраты		сом		45 304,22	77 917,80

Таблица КРЕРп 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ГУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: **компл.**

108-03-025-01 Линия сборки паркетных досок, тип П705

108-03-025-02 Линия механической обработки паркетных досок, тип П706

108-03-025-03 Линия отделки паркетных досок, тип П708

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз. цена, сом	108-03-025-01	108-03-025-02	108-03-025-03
Норма расхода ресурсов						
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА					
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	304,5	609	632,2
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	110,25	220,5	228,9
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	110,25	220,5	228,9
Стоимостные показатели						
Оплата труда рабочих-строителей		сом		71 640,72	143 281,43	148 739,76
Всего, прямые затраты		сом		71 640,72	143 281,43	148 739,76

Таблица КРЕРп 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: компл.

108-03-026-01 Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-03-026-01
Норма расхода ресурсов				
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА			
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	557,38
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	201,81
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	201,81
Стоимостные показатели				
Оплата труда рабочих-строителей		сом		131 136,62
Всего, прямые затраты		сом		131 136,62

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

Таблица КРЕРп 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.
02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.
03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.
04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.
05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м³, до:

108-04-001-01	10000
108-04-001-02	20000
108-04-001-03	40000
108-04-001-04	80000

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-04-001-01	108-04-001-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	119,02	135,52
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	108,2	123,2
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	108,2	123,2
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	108,2	123,2
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	97,38	110,88
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей			сом	74 068,74	84 337,05
Всего, прямые затраты			сом	74 068,74	84 337,05
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-04-001-03	108-04-001-04
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	164,56	184,8
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	149,6	168
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	149,6	168
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	149,6	168
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	134,64	151,2
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей			сом	102 409,29	115 005,07
Всего, прямые затраты			сом	102 409,29	115 005,07

Таблица КРЕРп 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.

02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.

03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.

04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.

05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м³, до:

108-04-002-01	2000
108-04-002-02	3000
108-04-002-03	5000
108-04-002-04	5500
108-04-002-05	10000
108-04-002-06	15000

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-04-002-01	108-04-002-02	108-04-002-03	108-04-002-04
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	101,64	98,56	103,18	116,82
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	92,4	89,6	93,8	106,2
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	92,4	89,6	93,8	106,2
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	92,4	89,6	93,8	106,2
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	83,16	80,64	84,42	95,58
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		63 252,78	61 336,05	64 211,17	72 699,63
Всего, прямые затраты		сом		63 252,78	61 336,05	64 211,17	72 699,63
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-04-002-05	108-04-002-06		
Норма расхода ресурсов							
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА						
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	135,74	139,26		
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	123,4	126,6		
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	123,4	126,6		
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	123,4	126,6		
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	111,06	113,94		
Стоимостные показатели							
Оплата труда рабочих-строителей		сом		84 473,95	86 664,55		
Всего, прямые затраты		сом		84 473,95	86 664,55		

Таблица КРЕРп 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий

Состав работ:

01. Подготовительные работы: организационная и инженерная подготовка работ; изучение проектной и технической документации; проверка состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверка состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверка качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ.

02. Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверка и очистка реагентами, промывка, продувка сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверка рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверка работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройка передач движения; регулировка и настройка режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств.

03. Пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверка точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировка блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическая регулировка оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой.

04. Комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ТУ.

05. Заключительные работы: разработка и выдача рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы; составление технического отчета.

Измеритель: шт.

108-04-003-01 Камера сушильная, тип ДМ-20; фирмы "Эйзман"; СПКБ Ленинград

108-04-003-02 Сушилка терморadiационная, тип П-708-11/17 ДВ-522-03; ДВ-507-03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. измер.	Баз цена, сом	108-04-003-01	108-04-003-02
Норма расхода ресурсов					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА				
000-1020-1	Инженер I категории	чел.-ч	154,00	168,08	74,8
000-1020-2	Инженер II категории	чел.-ч	140,06	152,8	68
000-1020-3	Инженер III категории	чел.-ч	126,13	152,8	68
000-3004-0	Рабочий наладчик среднего разряда 4,0	чел.-ч	122,91	152,8	68
000-3005-0	Рабочий наладчик среднего разряда 5,0	чел.-ч	140,06	137,52	61,2
Стоимостные показатели					
Оплата труда рабочих-строителей		сом		104 599,85	46 549,67
Всего, прямые затраты		сом		104 599,85	46 549,67