

Сборник цен на проектные работы для строительства

РАЗДЕЛ 10 ПРОИЗВОДСТВО МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО АРХИТЕКТУРЫ, СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО -
КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ



Бишкек 2016

Утвержден приказом: Государственного агентства архитектуры, строительства и жилищно-коммунального хозяйства при Правительстве Кыргызской Республики от 28 марта 2016 года № 2 - нпа

Разработан: Отделом анализа, ценообразования и внешних связей Госстроя Кыргызской Республики (под руководством Асановой Г. Э.)

Внесен: Отделом анализа, ценообразования и внешних связей Госстроя Кыргызской Республики

Зарегистрирован: В государственном реестре Министерства юстиции Кыргызской Республики от 29 марта 2016 года № 34

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного Государственного органа по делам архитектуры, строительства и ЖКХ Кыргызской Республики.

Вводится в действие с 1 января 2016 года

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на разработку проектно-сметной документации для строительства предприятий производства минеральных удобрений, в том числе:
2. в главе I - предприятий подземной и безреагентной выплавки серы производства хлористого калия и бытовой соли;

в главе II - производства основной химической промышленности - минеральных удобрений;

в главе III - производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза;

в главе IV - производства химических средств защиты растений (ХСЗР);

в главе V - зданий и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения;

в главе VI - исходных требований на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и не стандартизированное.

2. Комплексные цены установлены для одного определенного состава цехов, отделений, установок, зданий и сооружений данного производства за показатель мощности, производительности, объема, емкости протяженности или другого показателя проектируемого объекта и в отдельных случаях за объект в целом.

3. При выполнении рабочей документации для строительства производства, состав которого отличается от состава, приведенного в таблицах, стоимость проектирования определяется путем исключения суммы, цен на объекты, не подлежащие проектированию, и добавления суммы цен на объекты, проекты по которым подлежат разработке.

Стоимость проектирования исключаемых или прибавляемых цехов, установок, отделений, зданий и сооружений определяется по ценам, приведенным в соответствующих таблицах раздела или других разделов Сборника.

При этом мощность, производительность, протяженность, емкость или другой показатель исключаемых цехов, установок, отделений, зданий и сооружений определяется в соответствующей пропорции от показателя проектируемого основного производства.

4. По производствам и цехам, где вырабатывается два и более видов продукции, цена определяется по суммарному показателю мощности, производительности всех видов производимой продукции.

5. Стоимость выполнения рабочей документации для строительства данного комплекса производства определяется суммированием цен, входящих в состав цехов, отделений, установок, зданий и сооружений основного производственного назначения с ценами на проектирование объектов подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций (в том числе присоединений), генплана и транспорта, связи и сигнализации.

При этом указанные в таблицах цены допускается применять в случаях, когда основной показатель проектируемого объекта больше максимального или меньше минимального показателя, приведенного в таблицах, не более, чем в четыре раза.

Стоимость выполнения работ по нормо контролю и метрологии учтена в таблицах относительной стоимости по соответствующим разделам рабочей документации.

6. Стоимость проектирования зданий и сооружений, внутривозрадных инженерных сетей и коммуникаций; паро газоматериалов проводов, энергоснабжения, водоснабжения и канализации, связи и сигнализации, генплана и транспорта для данного комплекса производства определяется дополнительно по ценам раздела и специализированных разделов Сборника.

Стоимость выполнения проектной документации генерального плана, транспорта и ограждения определяется в процентах от суммы стоимости проектирования комплекса производства цехов, отделений, зданий, сооружений основного производственного назначения и сетей коммуникаций.

7. Стоимость выполнения проекта непосредственных примыканий (присоединений) учтена в ценах на проектирование инженерных сетей и коммуникаций.

8. Стоимость проектирования завода определяется суммированием стоимости входящих в состав завода производств, общезаводских объектов, инженерных сетей и коммуникаций, генплана и транспорта, связи и сигнализации.

9. Стоимость выполнения проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в разделе на разработку рабочей документации, с применением понижающего коэффициента $K = 0,35$.

10. Стоимость выполнения рабочего проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в разделе на разработку рабочей документации, с применением повышающего коэффициента $K = 1,175$.

11. Относительная стоимость разделов проекта и видов проектных работ, в процентах к цене на выполнение проекта или рабочего проекта, определена в таблицах относительной стоимости соответствующих глав на выполнение рабочей документации.

Разделы и виды проектных работ		Стадия проектирования	
		проект	рабочий проект
1.	Технологические решения	27	29
2.	Охрана атмосферного воздуха от загрязнений	4	1
3.	Автоматизация	7,5	8
4.	Архитектурно-строительные решения	16,5	23,5
5.	Отопление и вентиляция	4,5	5
6.	Водоснабжение и канализация	2	2,075
7.	Охрана водоемов от загрязнений	3	0,75
8.	Теплоснабжение	3,5	3
9.	Топливо-энергетические балансы	1	0,6
10.	Электротехнические решения	5,5	6
11.	Газоматериалопроводы	3,6	4
12.	Связь и сигнализация	2	2
13.	Генеральный план и транспорт	3,5	4
14.	Термоконтроль	0,8	0,25
15.	Метрология	0,3	0,075
16.	Организация труда производства и управления	2	0,5
17.	Организация строительства	3	1
18.	Сметная документация	6	8
19.	Технико-экономический раздел	3,5	1
20.	Паспорт	0,8	0,25
Итого		100	100

П р и м е ч а н и е . Стоимость разработки рекомендации по освоению проектных мощностей в нормативные сроки учтена в относительной стоимости технологических решений по поз. 1.

12. При выполнении рабочего проекта и рабочей документация модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяются по ценам раздела с *K* - 1,25.

13. При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций, стоимость проектирования определяются с коэффициентом (к тем разделам, проектирование которых усложняется):

- а) на стадии проекта $K = 1,2$;
- б) » рабочего проекта $K = 1,3$;
- в) » рабочей документации $K = 1,3$.

14. При проектировании автоматизации производства с применением микропроцессоров, стоимость выполнения этих работ определяется по соответствующим таблицам с применением к ценам раздела автоматизации коэффициента $K = 1,3$.

15. Стоимость переоценки закупаемого по импорту оборудования и материалов в отечественные оптовые цены и соответственного пересчета локальных, объектных и сводных смет на строительстве определяются в размере 10 % от стоимости разработки соответствующих комплектов рабочей документации.

16. При выполнении проекта трубопроводов из неметаллических труб (железобетонных, асбоцементных винилпласта и др.) стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом $K = 1,15$.

17. При размещении сетей трубопроводов теплоснабжения, водоснабжения, канализации и кабельных сетей электроснабжения на эстакадах стоимость проектирования этих частей проектной документации определяется по ценам Сборника с коэффициентом $K = 1,3$.

18. В таблицах 1 - 5 не учтена стоимость выполнения следующих работ:

а) затрат по выбору площадки (трассы) для строительства новых производств, расширения или реконструкции и технического перевооружения действующих.

Если выбор площадки (трассы) не выполнялся на стадии ТЭО или ТЭР, стоимость выбора площадки (трассы) с соответствующими согласованиями и оформлением акта определяется, в % к стоимости выполнения проекта, по объектам, подлежащим размещению на данной площадке (трассе), в следующих размерах:

- 1) при размещении объектов на территории действующего предприятия - 5,7;
 - 2) при размещении объектов на территории действующего предприятия с расширением площадки - 8,6;
 - 3) при размещении объектов на вновь отведенной площадке - 14,3.
- б) составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и не стандартизированное.

Стоимость разработки исходных требований определяется по ценам табл. 10-6;

в) проектирования защитных специальных устройств промышленных зданий и сооружений;

г) разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельного участка и использованию плодородного слоя почвы с обоснованием объемов работ и методов их выполнения, за исключением главы 1-й, в которой учтены затраты по рекультивации;

д) разработки документации автоматизации и механизации аналитического контроля;

е) разработки технических заданий заводам на изготовление низковольтных электротехнических комплектных устройств управления измерения и сигнализации (щитов, постов, пультов управления и др.);

ж) разработки проектов промышленного телевидения.

19. Ценами настоящего раздела помимо работ, оговоренных в общих указаниях Сборника, не учтена стоимость:

а) проектирования котельных (за исключением котельной ВОТ и котельных, приведенных в табл. 10-1, газораспределительных станций природного газа, понизительных электроподстанций 35 кВ и выше, вне зависимости от их расположения и принадлежности), причалов, средних и больших мостов, карьеров и других предприятий по заготовке сырья и полигонов для захоронения отходов производства;

б) проектирования опытных, опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов и установок, установок опреснения морской воды и обезжелезивания;

в) разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;

г) разработки проектов водопонижения и дренажа площадки строительства;

д) разработки проекта трассы доставки крупно-габаритного оборудования;

е) составления на стадии проекта калькуляции цен на строительные материалы и единичных расценок по первой стройке, расположенной в районах, для которых не разработаны районные единичные расценки;

д) разработки и согласования пусковых и монтажных инструкций и регламентов;

з) изготовления демонстрационных макетов по требованию утверждающих инстанций или инстанций, утверждающих задание на проектирование;

и) проектирования транспорта оборудования, сырья и готовой продукции водным путем соответствующих портовых сооружений;

к) проектирования общезаводских схем автоматической диспетчеризации и телемеханизации электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации.

л) проектирование автоматического адресования и поиска оборудования, материалов и деталей на складах.

20. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен на проектные работы для строительства.

ГЛАВА I. ПРЕДПРИЯТИЯ ПОДЗЕМНОЙ И БЕЗРЕАГЕНТНОЙ ВЫПЛАВКИ И ОЧИСТКИ СЕРЫ ПРОИЗВОДСТВА ХЛОРИСТОГО КАЛИЯ И БЫТОВОЙ СОЛИ

1. В главе приведены цены на разработку проектной документации для строительства комплекса предприятий подземной и безреагентной выплавки и очистки серы производства хлористого калия и бытовой соли.

2. При проектировании подземной и безреагентной выплавки серы в районах, опасных в пожарном отношении, к ценам применяется коэффициент $K = 1,15$.

3. При проектировании рудников с двойным горизонтом к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент $K = 1,5$.

4. При комплексном использовании других компонентов полезного ископаемого, а также при отдельной выемке забалансовых руд, к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент $K = 1,25$.

5. В зависимости от величины среднего коэффициента вскрыши к ценам на проектирование рудников применяются следующие коэффициенты:

Величина среднего коэффициента вскрыши по весу	0 - 0,2	0,21 - 0,5	0,51 - 1,0	1,1 - 3,0	3,1 - 5,0	5,1 - 11,0	11,1 - 16,0
Поправочный коэффициент к цене	0,6	0,7	0,75	0,85	1,0	1,15	1,3

6. В ценах на проектирование подземной выплавки серы ПВС учтена глубина выплавки 250 - 300 метров и средняя добыча 1,9 - 2 т с 1 м² залежи.

При изменении этих показателей стоимость проектирования ПВС определяется по ценам главы со следующими коэффициентами:

Глубина залегания, м, залежи		90 - 150	151 - 250	251 - 350	351 - 450	451 - 550	свыше 550
Поправочный коэффициент к цене		0,9	0,95	1,0	1,05	1,2	1,3
Средняя добыча серы с 1 м ² залежи, т	1 - 1,3	1,4 - 1,6	1,7 - 1,8	1,9 - 2,0	2,1 - 2,3	2,4 - 2,6	2,7 - 3,0
Поправочный коэффициент к цене	1,4	1,25	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7

7. При проектировании горнорудных предприятий на промплощадке с уклоном от 12° до 25° к ценам главы применяется коэффициент $K = 1,05$, а при уклоне свыше 25° - $K = 1,1$.

8. При применении в технологических процессах ядовитых препаратов и реагентов (цианистые соединения и т.п.) к ценам применяется коэффициент $K = 1,2$.

9. При размещении горнорудных предприятий в районе с повышенным фоном загрязнения и не требуется разработка специальных мероприятий для снижения фона до нормального, к ценам главы применяется коэффициент $K = 1,2$.

10. При особо вредных условиях производства (загазованность, силикозность и др.) к ценам на проектирование этого производства применяется поправочный коэффициент $K = 1,1$ за каждое условие.

11. При разработке проектной документации горнорудного предприятия с двумя способами добычи - подземным и открытым стоимость проектирования определяется суммированием цен по производительности рудников подземного и открытого способа добычи.

Аналогично определяется стоимость при одновременном проектировании нескольких однородных, но самостоятельных рудников (участков) на одном рудном теле.

12. Ценами на проектирование рудников не учтена стоимость выполнения документации: установок подземного дробления, устройств и сооружений по утилизации газов, нейтрализации радиоактивных отходов руд и материалов, глубокого дренажа, водопонижения и осушения рудничных полей специальными методами, забутки старых выработок и карстов, проходки стволов специальными способами (кессонный, замораживание и т.д.), противоселевых мероприятий, горных отвалов, охрана существующих за пределами отработки месторождения зданий и сооружений от влияния горных выработок и горных ударов, защиты карьеров и отвалов от поверхностных вод.

13. Ценами главы также не учтена стоимость проектирования насосных перекачки вод за пределами промплощадки и сооружений по подземному захоронению сточных вод, перевалочных базисных складов, горноспасательных станций.

14. Стоимость проектирования горнорудных предприятий по добыче и обогащению горнохимического сырья, за исключением калийных руд, подземной и безреагентной выплавки серы, определяется по ценам, приведенным в разделе 8 Сборника.

Стоимость проектирования предприятий по подземной добыче калийных руд определяется по ценам таблиц 8-1 и 8-2 раздела 8 Сборника с понижающим коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по таблице 8-4 раздела 8 Сборника с повышающим коэффициентом 1,7.

Таблица 10-1

Цены на разработку рабочей документации

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом	
			а	б
1	2	3	4	5
1	Производство серы методом подземной выплавки «ПВС» мощностью от 50 до 100 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 3 - 47	тыс. т/год	7101	106,5
2	То же, св. 100 до 200 тыс. т/год	- » -	8873	88,8
3	Серодобычные, водоотливные и наблюдательные скважины от 78 до 156 шт. с оснасткой и КИП	Скважина	1211	11,7

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом	
			а	б
1	2	3	4	5
4	То же, св. 156 до 312 скважин	- » -	1512	9,7
5	Наблюдательные станции 2 шт. площадью 15 м ²	Станция	85	
6	Операторные установки 2 шт. объемом 40 м ³ каждая	Установка	85	
7	Диспетчерский пункт	Пункт	86	
8	Замерные пункты площадью 27 м ² - 8 шт. и 40 м ² - 8 шт. всего от 8 до 16 шт.	- » -	99	9,3
9	То же, св. 16 до 32 шт.	- » -	124	7,7
10	Кустовые станции перекачки с сероотделителями от 4 до 8 шт.	Сероотделитель	96	17,9
11	То же, св. 8 до 16 шт..	- » -	120	15,0
12	Насосная станция перекачки пластовых и поверхностных вод производительностью от 150 до 300 м ³ /ч	м ³ /ч	43	0,2
13	То же, св. 300 до 600 м ³ /ч	- » -	49	0,2
14	Установка нагрева пластовых вод с операторными ЦВН - 4шт.	Установка	201	
15	Аккумулирующий бассейн пластовых и поверхностных вод объемом от 12 до 25 тыс. м ³	тыс. м ³	60	3,6
16	То же, св. 25 до 50 тыс. м ³	- » -	75	3,0
17	Тепломатериалопроводы серодобычного участка общей протяженностью от 20 до 37 км, в том числе эстакад 7 км	км	948	38,8
18	То же, св. 37 до 70 км	- » -	1185	32,0
19	Автомобильная и площадки серодобычного участка общей площадью от 12 до 24 тыс. м ²	тыс. м ²	158	10,0
20	То же, св. 24 до 48 тыс. м ²	- » -	199	8,3
21	Вертикальная планировка серодобычного участка общей площадью от 4 до 8 га	га	22	4,1
22	То же, св. 8 до 16 га	- » -	28	3,4
23	Котельная производительностью от 125 до 250 т в час с дымовой трубой H = 90 м Ø 4,2	т/ч	1102	6,6
24	То же, св. 250 до 500 т/ч	- » -	1383	5,6
25	Мазутное хозяйство емкостью от 5 до 9 тыс. м ³	тыс. м ³	171	28,5
26	То же, св. 9 до 18 тыс. м ³	- » -	216	23,7
27	Химводоочистка пластовых вод с содержанием солей жесткостью 4000 мг/литр производительностью от 260 до 522 м ³ /ч со складом реагентов	м ³ /ч	829	2,5
28	То же, св. 522 до 1000 м ³ /ч	- » -	1061	2,1
29	Насосная станция пластовых вод производительностью от 370 до 740 м ³ /час с заглубленной емкостью на 500 м ³	- » -	78	0,1
30	То же, св. 740 до 1500 м ³ /час	- » -	77	0,1
31	Склад жидкой серы емкостью от 1500 до 3000 м ³ с отделением очистки выбросов и устройством для загрузки цистерн на 2 стояка	тыс. м ³	210	105,0
32	То же, св. 3000 до 6000 м ³	- » -	263	87,6
33	Склад серной пасты емкостью от 350 до 700 м ³	м ³	38	0,1
34	То же, св. 700 до 1400 м ³	- » -	49	0,1

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом	
			а	б
1	2	3	4	5
35	Склад серной и соляной кислот емкостью от 150 до 300 м ³	- » -	111	0,6
36	То же, св. 300 до 600 м ³	- » -	139	0,5
37	Тепломатериалопроводы промплощадки общей протяженностью от 20 до 40 км, в том числе эстакад 4 км	км	784	28,1
38	То же, св. 40 до 80 км	- » -	982	23,4
39	Автомобильные и площадки промплощадки протяженностью от 25 до 50 тыс. м ²	тыс. м ²	307	9,5
40	То же, св. 50 до 100 тыс. м ²	- » -	384	7,9
41	Вертикальная планировка промплощадки общей площадью от 200 до 400 тыс. м ²	- » -	209	0,8
42	То же, св. 400 до 800 тыс. м ²	- » -	267	0,7
43	Благоустройство площадью от 3 до 7,0 тыс. м ²	- » -	78	38,2
44	То же, св. 7,0 до 14 тыс. м ³	тыс. м ³	98	14,1
45	Озеленение площадью от 2 до 5 га	га	24	7,2
46	То же, свыше 5 до 10 га	- » -	30	6,0
47	Рекультивация площадок	% к поз. 1 и 2	216	
48	Производство жидкой серы по безреагентному методу мощностью от 0,75 до 1,5 млн. т/год в составе объектов перечисленных в поз. 50 - 74	млн. т/год	7491	7491,2
49	То же, св. 1,5 до 3 млн. т/год	- » -	9363	6242,5
50	Отделение сгущения флотоконцентрата с насосной перекачки от 6 до 12 сгустителей Ø 25 м	Сгуститель	1023	127,8
51	То же, св. 12 до 24 сгустителей	- » -	1278	106,5
52	Сероплавильное отделение с узлом отстаивания и установкой утилизации тепла производительностью от 300 до 600 м ³ /час сероконцентратной пульпы	м ³ /ч пульпы	1268	3,2
53	То же, св. 600 до 1200 м ³ /ч	- » -	1579	2,6
54	Отделение сгущения хвостов плавок с насосной от 3 до 6 сгустителей	Сгуститель	644	160,9
55	То же, св. 6 до 12 сгустителей	- » -	804	134,1
56	Отделение перефлотации хвостов плавок производительностью от 150 до 300 м ³ /ч пульпы	м ³ /ч	304	1,6
57	То же, свыше 300 до 600 м ³ /ч пульпы	- » -	385	1,3
58	Цех очистки (в ситчатых колоннах) и фильтрации серы производительностью от 0,75 до 1,5 млн. т/г	млн. т/год	1052	1051,9
59	То же, св. 1,5 до 3 млн. т/год	- » -	1315	876,6
60	Склад жидкой серы с насосной и устройством для погрузки в цистерны от 4 до 8 стояков емкостью от 4400 до 8800 м ³	тыс. м ³	828	141,2
61	То же, св. 8800 до 18000 м ³	- » -	1035	117,7
62	Склад комовой серы площадью от 6000 до 12000 м ² с устройством для погрузки	тыс. м ²	219	25,6
63	То же, св. 12000 до 24000 м ³	- » -	275	21,4
64	Отделение очистки воздуха с бытовыми помещениями производительностью от 150 до 300 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /ч	242	1,3
65	То же, св. 300 до 600 тыс. м ³ /ч	- » -	308	1,0

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом	
			а	б
1	2	3	4	5
66	Центральная вентиляторная производительностью от 150 до 300 тыс. м ³ /ч	- » -	81	0,4
67	То же, св. 300 до 600 тыс. м ³ /ч	- » -	92	0,3
68	Теплогазопроводы на эстакадах протяженностью от 20 до 35 км	км	1168	50,0
69	То же, св. 35 до 70	- » -	1460	41,7
70	Автодороги и площадки от 50 до 100 тыс. м ²	тыс. м ²	167	2,6
71	То же, св. 100 до 200 тыс. м ²	- » -	209	2,2
72	Ограждение, благоустройство и озеленение от 20 до 35 га	га	171	7,3
73	То же, св. 35 до 70 га	- » -	213	6,1
74	Рекультивация площадки	% к поз. 48 - 49	216	
75	Цех производства полимерной серы мощностью от 3 до 5 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 77 - 84	тыс. т/год	2342	702,4
76	То же, св. 5 до 10 тыс. т/г	- » -	2927	585,4
77	Корпус полимеризации, охлаждения и дробления со складами тетрахлорэтилена, тексахлор пароксилола и бытовыми помещениями для производства от 3 до 5 тыс. т полимерной серы	- » -	1086	325,9
78	То же, св. 5 до 10 тыс. т/год	- » -	1358	271,6
79	Корпус измельчения, фильтрации сушки, затаривания и складирования серы, нейтрализации выбросов, холодильной станцией и ремонтно-механической мастерской для производства серы от 3 до 5 тыс. т/год	- » -	1042	312,7
80	То же, св. 5 до 10 тыс. т/г	- » -	1303	260,5
81	Эстакада теплопроводов протяженностью 300 п. м	п. м	1	
82	Автомобильные дороги 800 п. м	- » -	0	
83	Ограждение, благоустройство, озеленение - 6,0 га	га	9	
84	Рекультивация площадки	% к поз. 75 - 76	216	
85	Цех фильтрации жидкой серы мощностью от 300 до 600 тыс. т/год в составе объектов перечисленных в поз. 87 - 97	тыс. т/год	2007	4,7
86	То же, св. 600 до 1200 тыс. т/год	- » -	2527	4,0
87	Емкостной склад жидкой серы до фильтрации объемов от 1000 до 2300 м ³	тыс. м ³	31	19,5
88	То же, св. 2300 до 4600 м ³	- » -	38	16,3
89	Отделение фильтрации жидкой серы производительностью от 300 до 600 тыс. т/год с трансформаторной подстанцией	тыс. т/год	887	2,1
90	То же, св. 600 до 1200 тыс. т/год	- » -	1100	1,7
91	Склад отфильтрованной серы емкостью от 3000 до 6000 м ³ с насосными и сооружениями для загрузки цистерн серой на 6 стояков	тыс. м ³	823	187,1
92	То же, св. 6 до 12 тыс. м ³	тыс. м ³	1029	156,0
93	Эстакады трубопроводов серы, пара, воздуха, горячей воды и кабельных сетей протяженностью от 250 до 500 п. м	п. м	171	0,5

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом	
			а	б
1	2	3	4	5
94	То же, св. 500 до 1000 п. м	- » -	213	0,4
95	Автомобильные дороги 1000 п. м	- » -	0	
96	Ограждение, благоустройство и озеленение 8 га	га	9	
97	Рекультивация	% к поз. 85 - 86	216	
98	Цех размола кусковой серы мощностью от 20 до 40 тыс. т/г в составе объектов, перечисленных в §§ 100 по 108	тыс. т/год	470	11,7
99	То же, св. 40 до 30 тыс. т/г	- » -	128	0,3
100	Отделение крупного и мелкого размола серы производительностью от 20 до 40 тыс. т/г с открытым складом площадью 1500 м ² и канавой	- » -	173	0,3
101	То же, св. 40 до 80 тыс. т/г	- » -	470	11,7
102	Отделение тонкого размола и упаковки серы производительностью от 20 до 40 тыс. т/год	- » -	376	14,1
103	То же, св. 40 до 80 тыс. т/г	- » -	470	11,7
104	Склад молотой затаренной серы емкостью от 300 до 700 т с устройством для погрузки	т	128	0,3
105	То же, св. 730 до 1500 т	- » -	173	0,3
106	Автомобильные дороги 750 п. м	п. м	0	
107	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 4000 м ²	тыс. м ²	9	
108	Рекультивация	% к поз. 98 - 99	216	
109	Цех очистки пластовой воды от сероводорода методом десорбции в скрубберах и десорберах производительностью 300 м ³ /час и газовоздушной смеси 3 тыс. м ³ /час с получением от 5 до 10 т серы в сутки	т/сутки	342	43,6
110	То же, св. 10 до 20 т серы в сутки	- » -	427	42,7
111	Мероприятия по охране зданий и сооружений, населенных пунктов и природных объектов, расположенных за пределами промплощадки, от вредного влияния горных выработок	Цех, здание, сооружение	28	
112	Межцеховое и общепроизводственное электроснабжение и наружное освещение, в составе подстанций и сетей	в % от суммы стоимости производства цеха, здания и сооружения	677	
113	Межцеховое и общепроизводственное водоснабжение и канализация, в составе: фильтровальной станции, насосных градирен, резервуаров, водонапорной башни, очистных сооружений и сетей в каналах	- » -	164	
114	Межцеховые и общепроизводственные сети связи и сигнализации	- » -	86	
115	Производство гранулированного хлористого калия мощностью от 1,2 до 2,4 млн. т/г в составе: корпусов грануляции, классификации, управления и диспетчеризации, вычислительного центра и лаборатории,	млн. т/г	8566	10437,4

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом	
			а	б
1	2	3	4	5
	склада готовой продукции с пунктом для погрузки гранулятов, ремонтных мастерских и КИП, объектов и сетей энергетического хозяйства (включая тепловые сети), транспортного хозяйства, водоснабжения (включая обратное) и канализации, благоустройства и озеленения, связи и сигнализации			
116	То же, свыше 2,4 до 4,8 млн. т/г	- » -	10701	8699,3
117	Рассолопромысел мощностью до 1 млн. м ³ /г в составе: 5 скважин подземного растворения, глубиной до 1000 м производительностью 200 тыс. м ³ /год, прискважинные сооружения, внутриплощадочные технологические трубопроводы рассола и нерастворителя, емкости и насосные станции рассола и нерастворителя с контрольно-распределительным пунктом, блок ремонтно-механических мастерских, административно-бытовой корпус, объекты и сети внутриплощадочного энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, транспорта и связи, благоустройства и озеленения	млн. м ³ /г	1183	1775,2
118	То же, св. 1 до 2 млн. м ³ /г	- » -	1479	1479,4
119	Завод по производству пищевой соли «Экстра» из рассолов рассолопромысла мощностью до 600 тыс. т/г в составе: главного корпуса с отделением выпарки, сгущения, центрифугирования, резервуаров рассола и конденсата с насосной, отделения отстойников, рассолоочистки с насосной, корпуса сушки, отделения приготовления реагентов со складом, склада соли с расфасовкой, упаковкой и устройством для погрузки, цеха КИП; блока РММ со складом материалов, оборудования, компрессия; склад нефтепродуктов, поездепо, гараж, адмбыткорпус с прачечной и теплым переходом, межкорпусного конвейерного транспорта с перегрузками, объекты и сети энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, жел. дор. и автотранспорта, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения	тыс. т/г	9980	25,0
120	То же, св. 600 до 1200 тыс. т/г	- » -	12473	20,8
121	Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) емкостью от 25 до 50 млн. т в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противofильтрационные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи низового откоса и основания ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы. По солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные канавы, противofильтрационный экран по ложу отвала, рассолосборные канавы, рассолосборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательных скважин, горнокапитальные сооружения	млн. т	2987	89,7

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом	
			а	б
1	2	3	4	5
	для установки солеотвального оборудования			
122	То же, св. 50 до 100 млн. т	- » -	3734	74,6
123	Консервация шламохранилища (рассолохранилища, солеотвала) площадью от 40 до 80 га	га	396	7,4
124	То же, св. 80 до 160 га	- » -	493	6,2
125	Гидрозакладка галитовых хвостов с обогатительной фабрики в выработанное пространство рудника в составе: надшахтного здания с отделением приготовления пульпы, галереи механической подачи хвостов, трубопроводов, расположенных в стволе и выработках, насосных станций, опытного участка, сооружений и сетей энергоснабжения, газоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения; производительность закладки от 4 до 8 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	1859	348,5
126	То же, св. 8 до 16 тыс. т/сутки	- » -	2325	290,3

П р и м е ч а н и е : При увеличении глубины скважины рассолопромысла свыше 1000 м стоимость выполнения рабочей документации определяется по ценам позиций 117 и 118 со следующими коэффициентами:

- а) св. 1000 м до 1250 м *K* - 1,1;
- б) св. 1250 м до 1500 м *K* - 1,15;
- в) св. 1500 м до 1750 м *K* - 1,2;
- г) св. 1750 м *K* - 1,3;

Относительная стоимость разработки проекта (рабочего проекта) и рабочей документации в процентах к цене

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-1	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	1-47	П	23,3	10,9	18,0	2,1	2,9	11,0	8,3	1,4	7,2	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	26,0	12,2	20,5	2,3	3,1	12,5	9,2	1,5	8,0	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	27,4	12,8	21,1	2,4	3,3	13,2	9,7	1,6	8,5	-	-	-	-	-	-
2	48-74	П	27,2	10,4	23,2	2,5	2,3	4,0	6,3	1,0	8,2	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	30,4	11,6	26,4	2,7	2,6	4,4	7,0	1,1	9,1	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	32,0	12,2	27,3	2,9	2,7	4,7	7,4	1,2	9,6	-	-	-	-	-	-
3	75-84	П	27,4	9,1	23,8	4,4	1,8	4,1	6,0	2,0	6,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	30,8	10,2	26,6	5,0	2,0	4,6	6,7	2,2	7,2	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	32,3	10,7	28,0	5,2	2,1	4,8	7,0	2,3	7,6	-	-	-	-	-	-
4	85-97	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7,0	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	32,7	8,7	29,9	4,0	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	-	-	-	-	-	-
5	98-108	П	28,4	9,5	25,5	4,0	2,2	-	6,3	2,7	6,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6

№ п.л.	Номера позиций таблицы 10-1	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт	
6	109 - 111	РП	31,9	10,7	28,5	4,5	2,5	-	7,1	2,9	7,2	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2	
		Р	33,5	11,2	30,0	4,7	2,6	-	7,4	3,0	7,6	-	-	-	-	-	-	-
		П	43,3	8,5	15,3	4,3	1,7	0,9	0,9	6,8	0,9	3,4	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
7	112	РП	48,6	9,5	17,2	4,7	1,9	1,0	7,6	1,0	3,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2	
		Р	51,0	10,0	18,0	5,0	2,0	1,0	1,0	8,0	1,0	4,0	-	-	-	-	-	-
		П	-	-	8,5	1,7	0,9	-	-	67,2	1,7	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
8	113	РП	-	-	9,5	1,9	1,0	-	75,2	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2	
		Р	-	-	10,0	2,0	1,0	-	79,0	2,0	6,0	-	-	-	-	-	-	-
		П	-	8,5	12,8	1,7	47,6	-	-	6,0	1,7	6,8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
9	114	РП	-	9,5	14,3	1,9	53,3	-	6,7	1,9	7,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2	
		Р	-	10,0	15,0	2,0	56,0	-	7,0	2,0	8,0	-	-	-	-	-	-	-
		П	-	-	4,3	-	-	-	-	-	75,7	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	-	4,8	-	-	-	-	84,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2	
		Р	-	-	5,0	-	-	-	-	89,0	6,0	-	-	-	-	-	-	-

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-1	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
10	115, 116	П	28,5	9,7	22,1	5,1	4,3	-	8,2	1,2	6,0	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	32,1	10,8	24,7	5,8	4,8	-	9,1	1,3	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	33,7	11,3	26,0	6,0	5,0	-	9,6	1,4	7,0	-	-	-	-	-	-
11	117, 118	П	31,8	6,8	23,7	4,3	3,4	-	8,7	1,3	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	35,6	7,6	26,6	4,8	3,8	-	9,7	1,4	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	37,3	8,0	28,0	5,0	4,0	-	10,2	1,5	6,0	-	-	-	-	-	-
12	119, 120	П	27,7	9,7	22,1	5,1	4,3	-	8,5	1,7	6,0	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	31,1	10,6	24,9	5,8	4,8	-	9,5	1,9	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	32,7	11,3	26,0	6,0	5,0	-	10,0	2	7,0	-	-	-	-	-	-
13	121, 122	П	51,3	3,4	10,0	3,7	3,7	-	4,3	1,3	7,4	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	57,5	3,8	11,4	4,1	4,1	-	4,8	1,4	8,2	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	60,4	4,0	11,9	4,3	4,3	-	5,0	1,5	8,6	-	-	-	-	-	-
14	123, 124	П	60,8	1,7	8,5	3,4	3,4	-	3,4	1,3	2,6	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	68,2	1,9	9,5	3,8	3,8	-	3,8	1,4	2,9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п. л.	Номера позиций таблицы 10-1	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
		P	71,5	2,0	10,0	4,0	4,0	-	4,0	1,5	3,0	-	-	-	-	-	-
15	125, 126	П	36,4	11,1	12,8	5,1	4,3	-	5,6	3,8	6,0	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	40,8	12,4	14,3	5,8	4,8	-	6,3	4,2	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	43,0	13,0	15,0	6,0	5,0	-	6,6	4,4	7,0	-	-	-	-	-	-

ГЛАВА II. ПРОИЗВОДСТВА ОСНОВНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ - МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

1. В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий фосфорных удобрений, фосфорных солей, хромовых соединений и других минеральных удобрений.

2. Ценами настоящей главы учтена переработка хибинского апатита с содержанием 39,4 % P_2O_5 .

При использовании апатита или фосфорита из других месторождений с пониженным содержанием P_2O_5 или других показателей стоимость проектирования подлежит соответствующему пересчету.

3. При разработке проектной документации для строительства производства серной кислоты из серы или колчедана с применением обогащенного кислородом воздушного дутья стоимость проектирования определяется по ценам таблицы 2 с коэффициентом $K = 1,2$.

Таблица 10-2

Цены на разработку рабочей документации

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
1	Производство серной кислоты из флотационного колчедана по ГОСТу по схеме ДК - ДА мощностью от 180 до 360 тыс. т/год моногидрата в составе поз. 3 - 29	тыс. т/год мнг	269,43	1,12
2	То же, св. 360 до 720 тыс. т/год	- » -	336,78	0,94
3	Ангар для размораживания от 4 до 8 вагонов с колчеданом с помощью инфракрасных излучений в автоматическом режиме	Вагон	17,06	3,22
4	То же, св. 8 до 16 вагонов	- » -	21,40	2,68
5	Приемное устройство для разгрузки колчедана с вагоноопрокидывателем	Вагоно-опрокидыватель	51,03	
6	Транспортные галереи подачи колчедана в склады производительностью от 150 до 290 тыс. т/год протяженностью 100 м	тыс. т/год	4,05	0,02
7	То же, св. 290 до 580 тыс. т/год	- » -	5,05	0,02
8	Открытый склад колчедана емкостью от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	9,23	0,14

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
9	То же, св. 100 до 200 тыс. т	- » -	11,52	0,11
10	Закрытый склад колчедана с отделением дробления и отсева для подачи на обжиг емкостью от 12 до 25 тыс. т	- » -	11,21	0,67
11	То же, св. 25 до 50 тыс. т	- » -	14,00	0,56
12	Транспортная галерея подачи колчедана в печное отделение производительностью от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т/год	4,05	0,02
13	То же, св. 290 до 580 тыс. т/год	- » -	5,05	0,02
14	Печное отделение производительностью от 150 до 290 тыс. т/г колчедана в составе 3-х технологических линий с печами КС-450, котлами-утилизаторами, циклонами, сухими электрофильтрами, воздуходувками и системой подачи колчедана и отвода огарка в пределах отделения	- » -	75,94	0,39
15	То же, св. 290 до 580 тыс. т/год	- » -	94,64	0,33
16	Промывное отделение производительностью от 50 до 100 тыс. $\text{м}^3/\text{ч}$ газа в составе одной технологической линии - две башни с узлами мокрой электроочистки и фильтрации и промывной кислоты	тыс. $\text{м}^3/\text{ч}$	25,67	0,39
17	То же, св. 100 до 200 тыс. $\text{м}^3/\text{ч}$	- » -	32,09	0,32
18	Сушильно-абсорбционное отделение производительностью от 180 до 360 тыс. т/год в составе одной технологической линии - олеумной и двух моногидратных циклов, сушки чистого газа и закрепления промывной кислоты	тыс. т/год	43,70	0,18
19	То же, св. 360 до 720 тыс. т/год	- » -	54,41	0,15
20	Контактно-компрессорное отделение производительностью от 60 до 125 тыс. $\text{м}^3/\text{ч}$ газа в составе компрессии, контактного аппарата, вакуумной выгрузки катализатора, газовых теплообменников, газодувок и пускового устройства	тыс. $\text{м}^3/\text{ч}$	24,48	0,29
21	То же, св. 125 до 250 тыс. $\text{м}^3/\text{ч}$	- » -	30,50	0,24
22	Склад серной кислоты емкостью от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	4,51	0,45
23	То же, св. 15 до 30 тыс. т	- » -	5,63	0,38

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
24	Эстакада для налива серной кислоты в ж. д. цистерны от 3 до 6 стояков	Стояк	8,62	2,16
25	То же, св. 6 до 12 стояков	- » -	10,78	1,80
26	Бункерный склад огарка емкостью до 1300 т	тыс. т	5,82	6,72
27	То же, св. 1300 т	- » -	7,28	5,60
28	Гидроудаление огарка от печного отделения сернокислотного цеха до ограждения предприятия протяженностью 1 км производительностью от 100 до 216 тыс. т/год огарка	тыс. т/год	15,06	0,11
29	То же, св. 216 до 432 тыс. т/год	- » -	18,93	0,09
30	Производство серной кислоты из серы по ГОСТу методом двойного контактирования и двойной абсорбции мощностью от 120 до 240 тыс. т/год моногидрата в составе объектов, перечисленных в поз. 32 - 51	тыс. т/год мнг	152,76	0,95
31	То же, св. 240 до 480 тыс. т/год	- » -	192,08	0,80
32	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж. д. цистерн с жидкой серой с эстакадой слива от 6 до 12 стояков и маневровым узлом	Стояк	11,36	1,42
33	То же, св. 12 до 24 стояков	- » -	14,21	1,18
34	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение емкостью от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	18,51	4,63
35	То же, св. 6 до 12 тыс. т	- » -	23,14	3,86
36	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью от 5 до 10 тыс. т	- » -	25,24	3,78
37	То же, св. 10 до 20 тыс. т	- » -	31,55	3,15
38	Печное отделение, производительностью от 42 до 84 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т/год	12,84	0,23
39	То же, св. 84 до 168 тыс. т/год	- » -	16,01	0,19
40	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью от 35 до 70 тыс. нм ³ /ч	тыс. нм ³ /ч	8,54	0,18

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
41	То же, св. 70 до 140 тыс. нм ³ /ч	- » -	10,68	0,15
42	Контактное отделение производительностью от 35 до 70 тыс. нм ³ /ч	- » -	23,50	0,50
43	То же, св. 70 до 140 тыс. нм ³ /ч	- » -	29,37	0,42
44	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т/год	8,56	0,05
45	То же, св. 240 до 480 тыс. т/год	- » -	10,68	0,04
46	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью от 120 до 240 тыс. т/год	- » -	31,94	0,20
47	То же, св. 240 до 480 тыс. т/год	- » -	40,04	0,17
48	Склад серной кислоты емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	3,57	0,49
49	То же, св. 10 до 20 тыс. т	- » -	4,49	0,41
50	Эстакада для налива и слива серной кислоты от 3 до 6 стояков	Стояк	8,60	2,15
51	То же, св. 6 до 12 стояков	- » -	10,74	1,79
52	Производство серной кислоты из серы по ГОСТу методом двойного контактирования и двойной абсорбцией мощностью от 240 до 500 тыс. т/год моногидрата в составе объектов, перечисленных в поз. 54 - 73	тыс. т/год мнг	184,00	0,55
53	То же, св. 500 до 1000 тыс. т/год	- » -	230,59	0,46
54	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива от 9 до 18 стояков и маневровым узлом	Стояк	14,61	1,22
55	То же, св. 18 до 36 стояков	- » -	18,27	1,01
56	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение, емкостью от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	18,51	4,21
57	То же, св. 6 до 12 тыс. т	- » -	23,14	3,86
58	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью от 5 до 10 тыс. т	- » -	25,23	3,78

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
59	То же, св. 10 до 20 тыс. т	- » -	31,55	3,15
60	Печное отделение производительностью от 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т/год	16,32	0,15
61	То же, св. 168 до 336 тыс. т/год	- » -	20,43	0,12
62	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью от 75 до 155 тыс. нм ³ /ч	тыс. нм ³ /ч	10,90	0,11
63	То же, св. 155 до 310 тыс. нм ³ /ч	- » -	13,62	0,09
64	Контактное отделение производительностью от 75 до 155 тыс. нм ³ /ч	- » -	29,99	0,29
65	То же, св. 155 до 310 тыс. нм ³ /ч	- » -	37,49	0,24
66	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т/год	10,44	0,03
67	То же, св. 500 до 1000 тыс. т/год	- » -	13,62	0,03
68	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью от 240 до 500 тыс. т/год	- » -	40,72	0,12
69	То же, св. 500 до 1000 тыс. т/год	- » -	51,09	0,10
70	Склад серной кислоты емкостью от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	4,10	0,41
71	То же, св. 15 до 30 тыс. т	- » -	5,62	0,37
72	Эстакада для налива и слива серной кислоты от 6 до 12 стояков	Стояк	12,62	1,58
73	То же, св. 12 до 24 стояков	- » -	15,77	1,31
74	Смесительная установка 75 %-й серной кислоты мощностью от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т/год	16,45	0,06
75	То же, св. 400 до 800 тыс. т/год	- » -	20,75	0,05
76	Производство серной кислоты из отходящих газов цветной металлургии, концентрации SO ₂ 8 - 15 % методом ДК/ДА в составе отделения промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного производительностью от 55 до 110 тыс. нм ³ /ч	тыс. нм ³ /ч газа	93,69	1,28

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
77	То же, св. 110 до 220 тыс. нм ³ /ч	- » -	117,00	1,06
78	Производство серной кислоты из сульфата железа, из гидролизной кислоты и из отходящих газов производства красных железистоокисных пигментов мощностью от 180 до 360 тыс. т/год в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного	- » -	169,45	0,71
79	То же, св. 360 до 720 тыс. т/год	- » -	211,65	0,59
80	Установка регенерации отработанной серной кислоты производства алкилирования или гудрона с применением 98 % сероводорода производительностью от 18 до 35 тыс. т/год серной кислоты в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного, контактно-компрессорного и бытовых помещений	тыс. т/год мнг	65,77	2,82
81	То же св. 35 до 70 тыс. т/год	- » -	82,22	2,35
82	Производство серной кислоты из пульпы сульфит-бисульфит магния, получаемой при очистке отходящих газов ТЭЦ в составе отделений: обжига, сушки, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного производительностью от 15 до 30 т/ч пульпы	т/час пульпы	57,94	2,89
83	То же, св. 30 до 60 т/ч	- » -	72,40	2,41
84	Установка приготовления газообразной сульфидирующей смеси из 100 % газообразного сернистого ангидрида для производства толуолсульфоната и сульфанола мощностью от 12 до 25 тыс. т/год смеси	тыс. т/год смеси	7,76	0,47
85	То же, св. 25 до 50 тыс. т/год	- » -	9,65	0,39
86	Производство реактивной серной кислоты мощностью от 8 до 15 тыс. т/год мнг с отделением расфасовки в мелкую тару и хранением	тыс. т/год	42,42	4,24
87	То же, св. 15 до 30 тыс. т/г	- » -	53,03	3,54
88	Производство аккумуляторной серной кислоты мощностью от 1 до 3 тыс. т/год мнг с розливом и хранением	- » -	14,14	7,07

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
89	То же, св. 3 до 6 тыс. т/год	- » -	17,68	5,89
90	Отделение получения 19 - 24 % олеума по ГОСТу мощностью от 50 до 100 тыс. т/год на базе производства серной кислоты	- » -	13,05	0,20
91	То же, св. 100 до 200 тыс. т/год	- » -	16,32	0,16
92	Цех производства сульфитных и сульфатных солей (бисульфита аммония) мощностью от 22 до 44 тыс. т/год в составе: реакционного отделения, склада растворов солей емкостью 1000 м ³ и эстакады налива раствора бисульфита на 2 стояка	тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅	19,68	0,67
93	То же, свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т/год	24,56	0,56
94	Производство экстракционной упаренной фосфорной кислоты дигидратным или полугидратным методом из кольского апатитового концентрата по ГОСТу мощностью до 110 - 140 тыс. т/год P ₂ O ₅ в составе объектов, перечисленных в поз. 96 - 115	тыс. т/год P ₂ O ₅	218,59	2,34
95	То же, св. 110 - 140 до 220 - 280 тыс. т/год	- » -	273,36	1,95
96	Приемное устройство с траншеями для разгрузки от 4 до 8 вагонов с апатитом и подачей в склад	Вагон	20,34	3,82
97	-То же, св. 8 до 16 вагонов	- » -	25,43	3,18
98	Силосный склад апатитового концентрата емкостью от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	8,42	1,05
99	То же, св. 12 до 24 тыс. т	- » -	10,50	0,88
100	Пневмотранспорт на эстакадах или галереи мехтранспорта апатита из склада в цех, производительностью от 200 до 350 тыс. т/год и протяженностью 150 метров	тыс. т/год	2,96	0,02
101	То же, св. 350 до 700 тыс. т	- » -	4,32	0,01
102	Цех экстракционной неупаренной фосфорной кислота концентрацией до 30 % P ₂ O ₅ производительностью до 110 - 140 тыс. т/г P ₂ O ₅	- » -	100,45	1,08
103	То же, св. 110 - 140 до 220 - 280 тыс. т/год	- » -	125,65	0,90

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
104	Склад неупаренной ЭФК емкостью от 300 до 650 т	т	3,05	0,01
105	То же, св. 650 до 1300 т	- » -	3,79	0,01
106	Отделение отстаивания неупаренной ЭФК производительностью до 140 тыс. т/год	тыс. т/год	14,14	0,16
107	То же, св. 140 до 280 тыс. т/г од	- » -	17,95	0,13
108	Отделение вакуум-упарки ЭФК до 52 % P ₂ O ₅ производительностью до 140 тыс. т/год	- » -	48,36	0,52
109	То же, св. 140 до 280 тыс. т/год	- » -	65,07	0,43
110	Абсорбция отходящих газов производительностью от 25 до 50 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	3,97	0,13
111	То же, св. 50 до 100 тыс. м ³ /ч	- » -	5,49	0,11
112	Очистка пневмотранспорта от пыли производительностью от 5 до 10 тыс. м ³ /ч	- » -	9,41	1,41
113	То же, св. 10 до 20 тыс. м ³ /ч	- » -	11,76	1,18
114	Станция нейтрализации стоков производительностью от 10 до 20 м ³ /ч	м ³ /ч	6,45	0,48
115	То же, св. 20 до 40 м ³ /ч	- » -	8,07	0,40
116	Установка очистки экстракционной фосфорной кислоты от примесей раствором триалкиламина в керосине и октаноле с промежуточным складом мощностью от 10 до 18 тыс. т/год P ₂ O ₅ в составе одной технологической линии с узлами: отстаивания, экстракции, отделения органической фазы от очищенной ЭФК и регенерации органических растворителей	тыс. т/год P ₂ O ₅	70,19	5,85
117	То же, св. 18 до 36 тыс. т/год	- » -	87,75	4,88
118	Установка обесфторивания экстракционной фосфорной кислоты методом огневой упарки мощностью от 30 до 60 тыс. т/год P ₂ O ₅ в составе двух технологических линий двухступенчатой упарки, очистки газов и отстаивания исходной ЭФК	- » -	25,29	0,63
119	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	31,61	0,53

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
Сухое удаление фосфогипса или огарка (поз. 120 - 125)				
120	Конвейерный транспорт фосфогипса или огарка в галерее от цехов до ограждения завода с перегрузками и узлом погрузки производительностью от 250 до 475 тыс. т/год протяженностью 500 м	тыс. т/год	8,71	0,03
121	То же, св. 475 до 950 тыс. т/год	- » -	11,00	0,02
122	Транспорт фосфогипса или огарка на подвесной канатной дороге за пределами ограждения завода в отвал производительностью от 250 до 475 тыс. т/год протяженностью 1000 м	Определяется ценами соответствующего раздела сборника		
123	То же, св. 475 до 950 тыс. т/год	- » -	- » -	- » -
124	Отвал фосфогипса или огарка при сухом удалении с противотрационным экраном без внешних сетей коммуникаций (отвалообразование бульдозерами) емкостью от 3 до 5 млн. м ³	млн. м ³	33,64	10,09
125	То же, св. 5 до 10 млн. м ³	- » -	42,06	8,41
Гидроудаление фосфогипса или огарка (поз. 126 - 137)				
126	Узел репульсации фосфогипса в цехе ЭФК производительностью (по сухому двухводному фосфогипсу) от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т/год	39,41	11,82
127	То же, св. 475 до 950 тыс. т/год	- » -	49,27	9,85
128	Эстакада пульпопроводов фосфогипса или огарка от цехов до шламонакопителя производительностью 475 тыс. т/год и трубопровода фильтрованной воды для повторного использования протяженностью от 3 до 7 км	км	39,41	11,82
129	То же, св. 7 до 14 км	- » -	49,27	9,85
130	Насосная станция гидротранспорта фосфогипса или огарка производительностью от 1500 до 2900 м ³ /ч	м ³ /ч	39,41	11,82
131	То же, св. 2900 до 5800 м ³ /ч	- » -	49,27	9,85
132	Насосная станция осветленных вод для повторного использования производительностью от 1200 до 2300 м ³ /ч	- » -	39,41	11,82

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
133	То же, св. 2300 до 4600 м ³ /ч	- » -	49,27	9,85
134	Станция фильтрации фосфогипса или огарка (вакуумфильтром) на границе отвала производительностью от 1500 до 2900 м ³ /ч	- » -	39,41	11,82
135	То же, св. 2900 до 5800 м ³ /час	- » -	49,27	9,85
136	Шламонакопитель фосфогипса или огарка с устройством противofильтрационного экрана и обвалованием, емкостью от 2,5 до 5 млн. м ³	млн. м ³	39,41	11,82
137	То же, св. 5 до 10 млн. м ³	- » -	49,27	9,85
138	Цех сушки и грануляции фосфогипса (отход производства ЭФК), три технологических нитки для цементной промышленности производительностью от 180 до 540 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз.140 - 145 и 148 - 153	тыс. т/год	39,41	11,82
139	То же, св. 540 до 1080 тыс. т/год	- » -	49,27	9,85
140	Узел репульсации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью от 55 до 110 тыс. т/год	- » -	39,41	11,82
141	То же, св. 110 до 220 тыс. т/год	- » -	49,27	9,85
142	Гидротранспорт пульпы фосфогипса от цеха ЭФК до цеха сушки производительностью от 300 до 600 тыс. т/год	- » -	39,41	11,82
143	То же, св. 600 до 1200 тыс. т/год	- » -	49,27	9,85
144	Корпус сушки и грануляции, три технологические линии суммарной мощностью от 180 до 540 тыс. т/год	- » -	39,41	11,82
145	То же, св. 540 до 1080 тыс. т/год	- » -	49,27	9,85
146	Установка очистки газов сухой и мокрой, производительностью до 210 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³	Определяется дополнительно по разделу 61	
147	То же, св. 210 тыс. м ³ /ч	- » -	- » -	- » -
148	Корпус рассева мощностью от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т/год	8,23	0,023
149	То же, св. 540 до 1080 тыс. т/год	- » -	10,26	0,019

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
150	Склад готовой продукции емкостью от 9 до 18,5 тыс. м ³ с устройством для погрузки навалом в ж/д вагоны	тыс. м ³	11,27	0,91
151	То же, св. 18,5 до 37 тыс. м ³	- » -	14,29	0,76
152	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью от 30 до 60 м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	11,12	0,28
153	То же, св. 60 до 120 м ³ /ч	- » -	13,88	0,23
154	Цех переработки фосфогипса (отход производства ЭФК) в высокопрочное гипсовое вяжущее повышенной водостойкости, три технологические нитки мощностью от 200 до 400 тыс. т/г в составе объектов, перечисленных в поз. 156 - 163, 166 - 167, 170 - 176	тыс. т/год	155,04	0,5
155	То же, св. 400 до 800 тыс. т/год	- » -	193,5	0,48
156	Узел репульсации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью от 55 до 110 тыс. т/год	- » -	2,46	0,04
157	То же, св. 110 до 220 тыс. т/год	- » -	3,39	0,03
158	Гидротранспорт фосфогипса из цеха ЭФК до цеха переработки производительностью от 235 до 470 тыс. т/год	- » -	15,31	0,05
159	То же, св. 470 до 940 тыс. т/год	- » -	17,98	0,04
160	Силосный склад цемента емкостью от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	5,05	1,89
161	То же, св. 4 до 8 тыс. т	- » -	6,31	1,47
162	Склад добавок емкостью от 0,4 до 0,9 тыс. т	- » -	4,79	7,99
163	То же, св. 0,9 до 2 тыс. т	- » -	5,99	6,66
164	Котельная производительностью от 25 до 45 т/ч пара	т/ч	Определяется дополнительно по разделу 1	
165	То же, св. 45 до 90 т/ч	- » -	- » -	- » -
166	Корпус переработки фосфогипса методом гидротермальной обработки (при 125 °С и Р = 3 атм пара) с перекристаллизацией дигидрата сульфата кальция в полугидрат с последующей сушкой и помолом,	тыс. т/год	75,80	0,28

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	производительностью от 200 до 400 тыс. т/год			
167	То же, св. 400 до 800 тыс. т/год	- » -	94,72	0,24
168	Установка очистки газов производительностью до 70 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	Определяется дополнительно по разделу 61	
169	То же, св. 70 тыс. м ³ /ч	- » -	- » -	- » -
170	Силосный склад гипсового вяжущего емкостью от 7 до 15 тыс. т	тыс. т	9,46	0,95
171	То же, св. 15 до 30 тыс. т	- » -	11,82	0,79
172	Отделение фасовки с устройством для отгрузки в мешках производительностью от 30 до 60 т/ч	т/ч	7,38	0,18
173	То же, св. 60 до 120 т/ч	- » -	9,18	0,15
174	Установка для загрузки продукта в автоцементовозы	Одна цистерна	7,09	-
175	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью от 30 до 60 м ³ /ч	м ³ /ч	11,12	0,28
176	То же, свыше 60 до 120 м ³ /ч	- » -	13,88	0,23
177	Производство суперфосфорной (полифосфорной) кислоты, одна технологическая линия огневой упарки экстракционной фосфорной кислоты концентрации 52 - 54 % P ₂ O ₅ мощностью от 75 до 150 тыс. т/г P ₂ O ₅ , в составе объектов, перечисленных в поз. 179 - 190	тыс. т/год P ₂ O ₅	81,19	0,80
178	То же, св. 150 до 300 тыс. т/г	- » -	100,59	0,67
179	Буферный склад экстракционной фосфорной кислоты емкостью от 1000 до 2000 м ³	тыс. м ³	5,89	4,42
180	То же, св. 2000 до 4000 м ³	- » -	7,36	3,68
181	Склад полиакриламида емкостью св. 30 до 60 т	т	1,48	0,04
182	То же, св. 60 до 120 т	- » -	1,92	0,03
183	Цех суперфосфорной кислоты производительностью от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т/год	43,49	0,44
184	То же, св. 150 до 300 тыс. т/год	- » -	54,45	0,36

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
185	Отделение отстаивания «СФК» с узлом приготовления полиакриламида мощностью «СФК» от 75 до 150 тыс. т/год	- » -	13,01	0,13
186	То же, св. 150 до 300 тыс. т/год	- » -	16,33	0,11
187	Склад суперфосфорной кислоты емкостью от 2000 до 4000 м ³	тыс. м ³	9,25	3,47
188	То же, св. 4000 до 8000 м ³	- » -	11,56	2,89
189	Эстакада для налива «СФК» в цистерны от 2 до 4 стояков	Стояк	7,17	2,69
190	То же, св. 4 до 8 стояков	- » -	8,96	2,24
191	Производство жидких комплексных удобрений ЖКУ марки 10-34-0 мощностью от 143 до 286 тыс. т/год в натуре или 97,2 тыс. т/г Р ₂ О ₅ в составе объектов, перечисленных в поз. 193 - 194 и 197 - 200	тыс. т/год в натуре	87,91	0,46
192	То же, св. 286 до 572 тыс. т/год	- » -	111,23	0,39
193	Склад суперфосфорной кислоты емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	5,04	5,06
194	То же, св. 1,5 до 3 тыс. т	- » -	6,31	4,21
195	Склад жидкого аммиака емкостью до 1,0 тыс. м ³	тыс. м ³	Определяется дополнительно по табл. 10-3	
196	То же, св. 1,0 тыс. м ³	- » -	- » -	- » -
197	Корпус приготовления ЖКУ производительностью от 143 до 286 тыс. т/год в натуре	тыс. т/год в натуре	68,26	0,36
198	То же, св. 286 до 572 тыс. т/год	- » -	85,21	0,30
199	Склад ЖКУ емкостью от 10 до 20 тыс. т с эстакадой для налива в цистерны и маневровым устройством (с привязкой ранее выполненных проектов резервуаров)	тыс. т	15,02	1,13
200	То же, св. 20 до 40 тыс. т	- » -	18,77	0,94
201	Прирельсовый склад ЖКУ емкостью от 1 до 2 тыс. т в составе 5 резервуаров по 400 м ³ , насосной и бытовок (привязка)	- » -	2,06	1,55

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
202	То же, св. 2 до 4 тыс. т	- » -	2,58	1,29
203	Глубинный склад ЖКУ емкостью от 0,3 до 0,6 тыс. т в составе 3 резервуаров по 200 м ³ , насосной и бытовых (привязка)	- » -	1,34	3,12
204	То же, св. 0,6 до 1,2 тыс. т	- » -	1,68	2,8
205	Производство двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата с микродобавками лоточным методом с аппаратами БГС на ЭФК концентрации 52 % P ₂ O ₅ и фосконцентрата с содержанием P ₂ O ₅ не менее 28 % мощностью от 90 до 180 тыс. т/г 100 % P ₂ O ₅ или от 481 до 962 тыс. т в пересчете на 18,7 % P ₂ O ₅ в составе объектов, перечисленных в поз. 207 - 218 и 220 - 237	тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅	188,3	1,6
206	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	- » -	235,51	1,31
207	Приемное устройство для разгрузки от 2 до 4 пневмоцистерн с фосконцентратом и подачей в силосы	Пневмоцистерн а	7,17	2,69
208	То же, св. 4 до 8 пневмоцистерн	- » -	8,96	2,24
209	Силосный склад фосконцентрата емкостью от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	8,50	1,04
210	То же, св. 12 до 24 тыс. т	- » -	10,51	0,87
211	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из склада в отделение домола производительностью от 90 до 180 тыс. т/год, протяженностью 100 м	тыс. т/год	3,08	0,03
212	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	- » -	3,84	0,02
213	Отделение домола фосконцентрата со складом производительностью от 90 до 180 тыс. т/год	- » -	20,32	0,17
214	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	- » -	25,40	0,14
215	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из отделения домола в промежуточный расходный склад производительностью от 90 до 180 тыс. т/год и протяженностью 100 м	- » -	3,08	0,03
216	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	- » -	9,70	0,02

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
217	Прицеховой расходный склад фосконцентрата емкостью от 250 до 500 т	т	1,60	0,01
218	То же, св. 500 до 1000 т	- » -	2,23	0,00
219	Склад жидкого аммиака емкостью от 250 до 500 т с устройствами для разгрузки цистерн и подачи в цех	- » -	Определяется дополнительно по табл. 10-3	
220	Прицеховой склад фосфорной кислоты емкостью от 0,8 до 1,6 тыс. м ³	тыс. м ³	9,14	8,57
221	То же, св. 1,6 до 3,2 тыс. м ³	- » -	11,42	7,14
222	Склад твердых микродобавок с узлом растаривания и подачи в цех емкостью от 75 до 150 т	т	2,35	0,03
223	То же, св. 150 до 300 т	- » -	3,09	0,02
224	Главный корпус производства двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата мощностью от 90 до 180 тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅	тыс. т/год P ₂ O ₅	62,16	0,52
225	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	- » -	77,53	0,43
226	Узел микродобавок для производства суперфосфата, мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	- » -	3,71	2,78
227	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	- » -	4,64	2,32
228	Установка абсорбции фтористых газов под атмосферным давлением в отделения грануляции и сушки производительностью от 175 до 350 тыс. м ³ /ч с возвратом растворов в процесс	тыс. м ³ /ч	12	0,05
229	То же, св. 350 до 700 тыс. м ³ /час	- » -	15,33	0,04
230	Установка двухступенчатой (водной и известковым молоком) очистки от фтора газов, отходящих от реакторов производительностью от 30 до 60 тыс. м ³ /час	- » -	5,67	0,14
231	То же, св. 60 до 120 тыс. м ³ /с	- » -	7,15	0,12
232	Отделение нейтрализации абсорбционных и других стоков известковым молоком производительностью от 15 до 30 м ³ /час	м ³ /ч	7,66	0,38

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
233	То же, св. 30 до 60 м ³ /час	- » -	9,6	0,32
234	Склад суперфосфата навалом емкостью от 7 до 14 тыс. т с транспортными галереями и узлами пересева и погрузки в вагоны и автотранспорт	тыс. т	29,05	3,11
235	То же, св. 14 до 28 тыс. т	- » -	36,31	2,59
236	Отделение фасовки суперфосфата в медную тару производительностью от 20 до 40 тыс. т/год с устройством для отгрузки	тыс. т/год	12,53	0,47
237	То же, св. 40 до 80 тыс. т	- » -	15,64	0,39
238	Главный корпус производства гранулированных фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений мощностью от 80 до 160 тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅ или от 400 до 800 тыс. т/год в натуре с применением 6 аппаратов СГБ	тыс. т/год P ₂ O ₅	125,49	1,12
239	То же, св. 160 до 320 тыс. т/год	- » -	149,84	0,94
240	Отделение микродобавок мощностью от 0,5 до 1,1 тыс. т/год с узлом приготовления пульпы и складом марганцевого шлама	тыс. т/год	7,95	10,84
241	То же, св. 1,1 до 2,2 тыс. т/год	- » -	9,93	9,03
242	Главный корпус производства нитрофоски мощностью от 25 до 50 тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅ или от 250 до 500 тыс. т/год в натуре, методом сернокислотного или азотно-кислотного разложения апатитового концентрата по ГОСТу в составе отделений: реакторного, грануляции, сушки, рассева, дробления, охлаждения, кондиционирования, с системами очистки газов	тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅	150,7	4,52
243	То же, св. 50 до 100 тыс. т/год	- » -	188,4	3,8
244	Главный корпус производства нитроаммофоски мощностью от 69 до 138 тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅ или от 430 до 860 тыс. т/год в натуре по схеме аммонизатор-гранулятор - сушильный барабан, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, рассева, охлаждения, кондиционирования, захолаживания с системами аспирации и очистки газов	- » -	241	2,235
245	То же, св. 138 до 276 тыс. т/год	- » -	301,14	2,18

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
246	Главный корпус производства диаммофоса или диаммофоски мощностью от 65 до 130 тыс. т/г 100 % P ₂ O ₅ или от 382 до 764 тыс. т/г в натуре, по схеме аммонизатор-гранулятор, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, классификации, дробления, охлаждения с системами очистки отходящих газов и аспирации	- » -	152,2	2
247	То же, св. 130 до 260 тыс. т/год	- » -	190,2	1,5
248	Главный корпус производства аммофоса мощностью от 65 до 130 тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅ или от 350 до 700 тыс. т/год 18,7 % P ₂ O ₅ на базе упаренной ЭФК концентрации 52 % P ₂ O ₅ с применением аппаратов ГС в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, дробления, охлаждения и рассева с системами аспирации и очистки отходящих газов	- » -	88	1,01
249	То же, св. 130 до 260 тыс. т/г	- » -	104,4	0,84
250	Отделение огневой или вакуумной упарки аммофосной пульпы при применении неупаренной ЭФК с концентрацией 28 - 30 % P ₂ O ₅ для производства аммофоса от 65 до 130 тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅	- » -	38,36	0,44
251	То же, св. 130 до 260 тыс. т/год	- » -	47,83	0,37
252	Главный корпус производства дигидрофоса поточным методом с аппаратами БГС из ЭФК концентрации 52 % P ₂ O ₅ и фосконцентрата с содержанием P ₂ O ₅ не менее 28 %, мощностью от 90 до 180 тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅	тыс. т/год P ₂ O ₅	Определяется поз. 224 или 225 с К - 1,2	
253	То же, св. 180 до 360 тыс. т/г	- » -	то же	
254	Установка сухого тукосмешения методом прессования и грануляции с бытовыми помещениями производительностью от 6 до 12,5 т/ч или от 45 до 90 тыс. т/год	т/ч	34,10	4,1
255	То же, св. 12,5 до 25 т/ч	- » -	42,62	3,41
256	Установка смешения жидких удобрений (суспендированных) производительностью от 10 до 20 т/час или от 18 до 36 тыс. т/год в составе устройства для выгрузки исходных компонентов, дозирования, смешения и подачи на отгрузку и бытовыми	- » -	11	0,82

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	помещениями			
257	То же, св. 20 до 40 т/ч	- » -	13,71	0,68
258	Прирельсовый склад незатаренных минеральных удобрений емкостью от 2 до 5 тыс. т в составе одноэтажного неотапливаемого здания $H = 12$ м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т, грейферной тележкой на 3 т с эстакадой для разгрузки ж/д вагонов	тыс. т	18,45	5,53
259	То же, св. 5 до 10 тыс. т	- » -	23,06	4,61
260	Глубинный склад незатаренных минеральных удобрений емкостью от 2 до 5 тыс. т в составе одноэтажного неотапливаемого здания $H = 10,8$ м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т и грейферной тележкой на 3 т	- » -	9,22	2,77
261	То же, св. 5 до 10 тыс. т	- » -	11,53	2,31
262	Цех приготовления известкового молока с бункерным приемным устройством извести, узлом дробления, силосным складом хранения, отделением гашения, классификации, емкостями хранения известкового молока, узлом удаления твердых отходов производительностью от 50 до 100 м ³ /ч	м ³ /ч	24,20	0,4
263	То же, св. 100 до 200 м ³ /ч	- » -	30,25	0,3
264	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков с узлом удаления твердых отходов, складом полиакриламида, узлом растворения, наружной установкой сгустителей, баков усреднителей кислых стоков, подземным резервуаром осветленной воды производительностью станции от 75 до 150 м ³ /ч.	- » -	20,21	0,2
265	То же, св. 150 до 300 м ³ /ч	- » -	25,23	0,17
266	Производство безводного кристаллического бихромата натрия из концентрированных растворов мощностью от 5 до 30 тыс. т/год в составе реакционного отделения и склада готового продукта емкостью от 4500 до 9000 м ³	тыс. т/год	44,28	2,21
267	То же, св. 30 до 60 тыс. т/год	- » -	55,37	2
268	Производство монохромата натрия в растворе мощностью от 15 до 30 тыс. т/год в составе отделений:	- » -	72,16	3,61

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	размольного, шихто-приготовительного, печного, фильтрационного и склада хромата емкостью от 5 до 10 тыс. т и доломита от 3 до 6 тыс. т			
269	То же, св. 30 до 60 тыс. т/год	- » -	90,17	3,01
270	Производство сухих хромовых дубителей мощностью от 25 до 50 тыс. т/год в составе отделений: сжигания серы, приготовления бихроматного раствора, сушки, затаривания и траншейного склада серы емкостью от 200 до 400 м ³	- » -	49,18	1,47
271	То же, св. 50 до 100 тыс. т/год	- » -	61,47	1,23
272	Производство окиси хрома заданной мощности со складом сырья емкостью от 500 до 1000 т, прирельсовым складом готовой продукции от 450 до 900 м ³ , тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата	заданная мощность	135,69	-
273	То же, удвоенной мощности	- » -	204	-
274	Производство хромового ангидрида мощностью от 7,5 до 15 тыс. т/год со складом хранения барабанов	тыс. т/год	17,63	1,76
275	То же, св. 15 до 30 тыс. т/год	- » -	22,03	1,47
276	Производство сернистого натрия мощностью от 17 до 34 тыс. т/год в составе прирельсового траншейного склада кокса емкостью от 1100 до 2200 м ³ , склада сульфата натрия от 650 до 1300 м ³ , отделений: реакционного, упарочных котлов, грануляции, склада готовой продукции от 430 до 860 м ² , теплового пункта и станции сбора и перекачки конденсата	- » -	26,89	1,19
277	То же, св. 34 до 68 тыс. т/год	- » -	34	1
Производство бора и неорганических продуктов (поз. 278 - 291)				
278	Склад датолитового концентрата емкостью от 3 до 6 тыс. т с галереей протяженностью 75 метров	тыс. т	6	1,43
279	То же, св. 6 до 12 тыс. т	- » -	7,5	1,25
280	Корпус прокалки суспензированного обогащенного датолитового концентрата заданной мощности	заданная мощность	164	-
281	То же, удвоенной мощности	- » -	246,0	-

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
282	Производство бората кальция, заданной мощности со складами сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата	- » -	138	-
283	То же, удвоенной мощности	- » -	207	-
284	Производство борной кислоты заданной мощности со складами сырья и готовой продукции	- » -	199,4	-
285	То же, удвоенной мощности	- » -	299	-
286	Производство буры технической заданной мощности со складом готовой продукции, тепловым пунктом и станция перекачки конденсата	- » -	174	-
287	То же, удвоенной мощности	- » -	261	-
288	Производство химическим способом пербората натрия мощностью от 30 до 60 тыс. т/год в составе печного цеха со складом сырья емкостью от 15 до 30 тыс. т, склада сыпучих продуктов, склада готовой продукции с узлом фасовки и транспортной галереей протяженностью 75 м	тыс. т/год	117	2,92
289	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	146,07	2,43
290	Опытно-промышленная установка производства пербората калия мощностью от 1140 до 2280 т/год, бората цинка от 200 до 400 т/год, гексабората кальция от 25 до 50 т/год, аморфного бората кальция от 100 до 200 т/год со складом сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата	т/год	27,41	0,01
291	То же, св. 2930 до 5860 т/год	- » -	34,10	0,01
292	Производство кормового трикальцийфосфата мощностью от 47 до 93,5 тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅ или от 114 до 228 тыс. т/год натурального продукта в составе объектов, перечисленных в 294 - 319	тыс. т/год	231,24	3,70
293	То же, св. 93,5 до 187 тыс. т/год	- » -	289	3,1
294	Вагоноразмораживатель фосфатного сырья от 2 до 4 вагонов	вагон	6,29	-
295	Приемное устройство для одновременной разгрузки фосфатного сырья от 10 до 21 вагона	- » -	1,93	-

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
296	Межцеховые транспортные галереи подачи фоссырья в склад общей длиной от 75 до 150 п. м и перегрузочный узел	п. м	8,02	0,1
297	То же, св. 150 до 300 п. м	- » -	9,76	0,1
298	Механизированный силосный склад апатита емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	7,60	1,14
299	То же, св. 10 до 20 тыс. т	- » -	9,51	1
300	Механизированный расходный склад апатита емкостью от 0,2 до 0,4 тыс. т	- » -	2,37	9
301	То же, св. 0,4 до 0,8 тыс. т	- » -	3	7,4
302	Отделение приготовления шихты фосфатного сырья производительностью от 20 до 40 т/ч	т/ч	15	1
303	То же, св. 40 до 80 т/ч	- » -	18,2	0,1
304	Отделение увлажнения шихты фосфорной кислотой, грануляции, обжига шихты во вращающихся печах с получением клинкера трикальцийфосфата производительностью от 118 до 236 тыс. т/год клинкера	тыс. т/год	59	0,4
305	То же, св. 236 до 472 тыс. т/год	- » -	73,21	0,31
306	Отделение размола клинкера трикальцийфосфата со складом производительностью от 118 до 236 тыс. т/год	- » -	25	0,2
307	То же, св. 236 до 472 тыс. т/год	- » -	31,2	0,13
308	Отделение фасовки с упаковочными машинами и устройствами для отгрузки в мешках производительностью от 160 до 320 т/ч	т/ч	20	0,1
309	То же, св. 320 до 640 т/ч	- » -	25	0,1
310	Отделение утилизации тепла с получением пара в котлах-утилизаторах (от 3 до 6 котлов общей производительностью от 36 до 72 т/ч пара давлением 13 ат) и передачей пара потребителю	- » -	26	0,1
311	То же, св. 72 до 144 т/ч.	- » -	32,21	0,45
312	Установка санитарного улавливания фтора из фторсодержащих газов в абсорбционных колоннах известковым молоком производительностью от 300 до	тыс. м ³ /ч	11,13	0,003

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	600 тыс. м ³ /ч по газу			
313	То же, св. 600 до 1200 тыс. м ³ /ч	- » -	14,3	0,02
314	Галерея подачи клинкера трикальцийфосфата в отделение размола производительностью от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т/год	7,76	0,1
315	То же, св. 236 до 472 тыс. т/год	- » -	10	0,04
316	Склад фосфорной кислоты емкостью от 0,45 до 0,9 тыс. м ³	тыс. м ³	7,14	12
317	То же, св. 0,9 до 1,8 тыс. м ³	- » -	9	10
318	Отделение нейтрализации абсорбционных стоков известковым молоком с получением раствора фтористого кальция производительностью от 26 до 52 м ³ /ч	м ³ /ч	10	0,3
319	То же, св. 52 до 104 м ³ /ч	- » -	12,22	0,24
320	Производство диаммонийфосфата технического мощностью от 85 до 170 тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅ или от 198 до 395 тыс. т/год в натуре в составе объектов, перечисленных в поз. 322 - 340	тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅	162,18	1,43
321	То же, свыше 170 до 340 тыс. т/год	тыс. т/год	203	1,2
322	Склад экстракционной фосфорной кислоты с устройством для разгрузки цистерн и насосной емкостью от 0,65 до 1,3 тыс. м ³	тыс. м ³	8,3	10
323	То же, свыше 1,3 до 2,6 тыс. м ³	- » -	10,34	8
324	Склад жидкого аммиака емкостью от 1 до 2 тыс. т	тыс. т/год	13,1	10
325	То же, свыше 2 до 4 тыс. т/г	- » -	16,4	8,2
326	Производственный корпус диаммонийфосфата мощностью от 85 до 170 тыс. т/год 100 % P ₂ O ₅ со складом готовой продукции навалом	- » -	80,74	1
327	То же, свыше 170 до 340 тыс. т/год	- » -	101	0,1
328	Отделение фасовки диаммонийфосфата в мелкую тару производительностью от 12 до 25 тыс. т/год	- » -	8,34	0,1
329	То же, св. 25 до 50 тыс. т/год	- » -	10,42	0,42

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
330	Отделение фасовки в мешках производительностью от 100 до 200 т/ч	т/ч	15,24	0,12
331	То же, св. 200 до 400 т/ч	- » -	19,21	0,10
332	Станция механизированной погрузки диаммонийфосфата в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках и контейнерах производительностью от 100 до 200 т/ч	- » -	6,02	0,04
333	То же, св. 200 до 400 т/ч	- » -	7,42	0,04
334	Механизированный склад тары и мастерская ремонта контейнеров	Склад	3,81	-
335	Станция термического обезвреживания отходов производства диаммонийфосфата производительностью от 12 до 25 т/ч	т/ч	6,40	0,38
336	То же, св. 25 до 50 т/ч	- » -	8	0,32
337	Установка абсорбции газов фосфатными растворами в отделении сатурации производительностью от 175 до 350 м ³ /ч	м ³ /ч	11,75	0,32
338	То же, св. 350 до 700 м ³ /ч	- » -	14,60	0,04
339	Установка абсорбции фосфатными растворами в отделении упарки производительностью от 150 до 300 м ³ /ч	- » -	10,47	0,1
340	То же, св. 300 до 600 м ³ /ч	- » -	13,41	0,1
341	Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью от 5 до 10 тыс. т/год с содержанием не менее 52 % P ₂ O ₅ и технического мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год на привозной пищевой фосфорной кислоте, в составе объектов, перечисленных в поз. 343 - 362	тыс. т/год	89	10,23
342	То же, св. 13 до 26 тыс. т/год	- » -	111	9
343	Склад пищевой фосфорной кислоты и маточных растворов с узлом выгрузки общей емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. м ³	тыс. м ³	8	10
344	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. м ³	- » -	9,95	8,30
345	Склад жидкого аммиака емкостью от 100 до 200 т	т	3,72	0,03

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
346	То же, св. 200 до 400 т	- » -	4,64	0,02
347	Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т/год	31,96	4,79
348	То же, св. 10 до 20 тыс. т/год	- » -	39,95	4,00
349	Установка улавливания аммиака из хвостовых газов синтеза и сушки в пенном аппарате и скрубберах общей производительностью от 38 до 76 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	7,35	0,15
350	То же, св. 76 до 152 тыс. м ³ /ч	- » -	9,23	0,12
351	Фасовка пищевого диаммонийфосфата в бумажные мешки по 40 кг с полиэтиленовым вкладышем производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	1,52	0,46
352	То же, св. 5 до 10 т/ч	- » -	1,90	0,38
353	Корпус производства технического диаммонийфосфата мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год с содержанием P ₂ O ₅ не менее 50 %	тыс. т/год	14,42	7,21
354	То же, св. 3 до 6 тыс. т/год	- » -	18,02	6,01
355	Установка улавливания хвостовых газов сушки технического продукта производительностью от 10 до 20 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	2,23	0,17
356	То же, св. 20 до 40 тыс. м ³ /ч	- » -	2,80	0,14
357	Фасовка технического диаммонийфосфата в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 40 кг производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	1,52	0,46
358	То же, св. 5 до 10 т/ч	- » -	1,90	0,37
359	Склад пищевого и технического диаммонийфосфата в мешках на поддонах емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	5,37	6,71
360	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. т	- » -	6,71	5,59
361	Установка очистки промстоков производительностью от 4 до 8 м ³ /ч	м ³ /ч	12,70	2,38
362	То же, св. 8 до 16 м ³ /ч	- » -	15,89	1,99

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
363	Производство пищевого дикальцийфосфата мощностью от 7 до 14 тыс. т/год в пересчете на продукт с содержанием 40,5 - 43,5 % P ₂ O ₅ на привозной пищевой фосфорной кислоте в составе объектов, перечисленных в поз. 365 - 378	тыс. т/год	66,50	7,13
364	То же, св. 14 до 28 тыс. т/год	- » -	83,13	6
365	Склад пищевой фосфорной кислоты емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. м ³ с узлом выгрузки	тыс. м ³	8	10
366	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. м ³	- » -	9,99	8,32
367	Механизированный склад мела с узлом разгрузки ж/д вагонов емкостью от 420 до 835 м ³ , отделением дробления и подачи в производство	м ³	8,04	0,01
368	То же, св. 835 до 1670 м ³	- » -	9,83	0,01
369	Корпус производства пищевого дикальцийфосфата мощностью от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т/год	36,53	3,91
370	То же, св. 14 до 28 тыс. т/год	- » -	45,65	3,26
371	Установка улавливания хвостовых газов производства пищевого дикальцийфосфата производительностью от 15 до 30 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	3,48	0,17
372	То же, св. 30 до 60 тыс. м ³ /ч	- » -	4,37	0,15
373	Отделение фасовки готового продукта в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 30 кг производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	1,52	0,46
374	То же, св. 5 до 10 т/ч	- » -	1,90	0,38
375	Склад готового продукта с устройством для погрузки емкостью от 500 до 1050 т	т	4,98	0,01
376	То же, св. 1050 до 2100 т	- » -	6,14	0,01
377	Установка очистки промстоков с насосной производительностью от 2,5 до 5 м ³ /ч	м ³ /ч	6,13	0,87
378	То же, св. 5 до 10 м ³ /ч	- » -	5,25	1,05
379	Производство термической фосфорной кислоты мощностью от 60 до 120 тыс. т/год в пересчете на 100 %	тыс. т/год	102,79	1,29

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	H ₃ PO ₄ в составе объектов, перечисленных в поз. 381 - 392			
380	То же, св. 120 до 240 тыс. т/год	- » -	129	1,1
381	Отделение отстоя и склад желтого фосфора суммарной емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	11	13,2
382	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. т	- » -	13,2	1,1
383	Установка термического сжигания фосфорного шлама при T = 1000 °C с получением плава производительностью от 4 до 8 т/ч по шламу	т/ч	22	4,11
384	То же, св. 8 до 16 т/ч	- » -	27,41	3,43
385	Цех термической фосфорной кислоты производительностью от 60 до 120 тыс. т/год в пересчете на 100 % H ₃ PO ₄	тыс. т/год	27,66	0,35
386	То же, св. 120 до 240 тыс. т/год	- » -	34,71	0,29
387	Склад фосфорной кислоты емкостью от 2,5 до 5 тыс. м ³ с установкой для отгрузки	тыс. м ³	17,55	5,27
388	То же, св. 5 до 10 тыс. м ³	- » -	21,94	4,39
389	Установка утилизации и очистки абгазов с получением фосфорной кислоты от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т/год	19,74	1,48
390	То же, св. 20 до 40 тыс. т/год	- » -	24,68	1,23
391	Установка очистки промстоков от 6 до 13 м ³ /ч с насосной с возвратом воды в процесс	м ³ /ч	5,33	0,62
392	То же, св. 13 до 26 м ³ /ч	- » -	6,66	0,51
393	Производство хлорсульфоновой кислоты (94 % HSO ₃ Cl) мощностью от 8 до 16 тыс. т хлористого водорода (27,5 % HCl) мощностью от 10 до 19,5 тыс. т/год серной кислоты (75 % H ₂ SO ₄) мощностью от 38 до 75 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 395 - 406	тыс. т/год	52,94	0,72
394	То же, св. 110,5 до 221 тыс. т/г	- » -	66,33	0,60
395	Склад соляной и серной кислот емкостью от 2 до 4,5 тыс. т с устройством для разгрузки	тыс. т	2,28	0,50
396	То же, св. 4,5 до 9 тыс. т	- » -	2,85	0,63

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
397	Отделение производства хлористого водорода мощностью от 10 до 19,5 тыс. т/год и серной кислоты (75 % H ₂ SO ₄) мощностью от 38 до 75 тыс. т/год	тыс. т/год	26,93	0,43
398	То же, св. 94,5 до 190 тыс. т/год	- » -	33,67	0,36
399	Производство хлорсульфоновой кислоты (94 % HSO ₃ Cl) мощностью от 8 до 16 тыс. т/год	- » -	5,74	0,54
400	То же, св. 16 до 32 тыс. т/год	- » -	7,17	0,45
401	Установка утилизации и очистки абгазов с получением смеси серной и соляной кислот (24 % HCl + H ₂ SO ₄) производительностью от 7 до 14,4 тыс. т/год	- » -	14,94	1,55
402	То же, св. 14,4 до 29 тыс. т/год	- » -	18,66	1,30
403	Склад готовой продукции (94 % HSO ₃ Cl) емкостью от 450 до 900 т с устройством для погрузки	т	0,99	0,002
404	То же, св. 900 до 1800 т	- » -	1,33	0,002
405	Склад отходной серной кислоты (75 % H ₂ SO ₄) емкостью от 1700 до 3400 т с узлом для разгрузки	тыс. т	2,06	0,91
406	То же, св. 3400 до 6800 т	- » -	2,58	0,76
407	Производство сульфитных солей пиросульфита натрия; сульфит натрия мощностью от 12 до 25 тыс. т/год и от 2 до 5 тыс. т/год бисульфита натрия в составе объектов, перечисленных в поз. 409 - 420	тыс. т/год	58,97	2,95
408	То же, св. 30 до 60 тыс. т/год	- » -	73,74	2,46
409	Силосный склад соды с вакуумвыгрузкой и пневмовыгрузкой и механизированной разгрузкой емкостью от 0,9 до 1,8 тыс. т/год	- » -	5,73	4,78
410	То же, св. 1,8 до 3,6 тыс. т/год	- » -	7,17	3,98
411	Производственный корпус пиросульфита натрия мощностью от 12 до 25 тыс. т/г и бисульфита натрия мощностью от 2 до 5 тыс. т/год	- » -	41,61	2,05
412	То же, св. 30 до 60 тыс. т/год	- » -	51,15	1,70
413	Установка улавливания сернистого газа из вентвыбросов	тыс. м ³ /ч	2,73	0,19

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	от аппаратуры производительностью от 11 до 22 тыс. м ³ /ч			
414	То же, св. 22 до 44 тыс. м ³ /ч	- » -	3,43	0,16
415	Отделение фасовки сульфитных солей в мешки весом 50 кг с пакетированием в контейнер производительностью от 10 до 20 т/ч	т/ч	2,95	0,22
416	То же, св. 20 до 40 т/ч	- » -	3,69	0,18
417	Склад готовой продукции (сульфитные соли) в мешках и контейнерах с устройством погрузки емкостью от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	5,70	2,14
418	То же, св. 4 до 8 тыс. т	- » -	7,13	1,78
419	Склад готовой продукции - бисульфита натрия с устройством для налива в ж/д цистерны и автоцистерны емкостью от 150 до 300 м ³	м ³	0,89	0,005
420	То же, св. 300 до 600 м ³	- » -	1,14	0,004
421	Производство гидросульфата натрия мощностью от 5 до 10 тыс. т/год и окиси цинка мощностью от 3,3 до 6,6 тыс. т/год с регенерацией поваренной соли из отходов мощностью от 14 до 27,7 тыс. т/год солей в составе объектов, перечисленных в поз. 423 - 450	тыс. т/год	131,79	4,47
422	То же, св. 44,3 до 88 тыс. т/год	- » -	164,85	3,71
423	Склад цинкового порошка в металлических барабанах, контейнерах, емкостью от 0,2 до 0,5 тыс. т с устройством для разгрузки	тыс. т	3,60	10,79
424	То же, св. 0,5 до 1 тыс. т	- » -	4,49	8,99
425	Склад этилового спирта с насосной и сливо-наливной эстакадой емкостью от 100 до 200 м ³	м ³	1,79	0,01
426	То же, св. 200 до 400 м ³	- » -	2,28	0,01
427	Склад щелочи с устройством подогрева, сливо-наливной эстакадой емкостью от 300 до 600 м ³	- » -	1,42	0,005
428	То же, св. 600 до 1200 м ³	- » -	2,10	0,004
429	Склад жирных кислот, емкостью от 150 до 300 м ³	- » -	0,89	0,005

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
430	То же, св. 300 до 600 м ³	- » -	1,14	0,004
431	Цех производства 100 %-го сернистого ангидрида мощностью от 6 до 13 тыс. т/год	тыс. т/год	13,44	1,55
432	То же, св. 13 до 26 тыс. т/год	- » -	16,81	1,29
433	Корпус производства гидросульфита натрия мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	- » -	22,06	3,31
434	То же, св. 10 до 20 тыс. т/год	- » -	27,58	2,76
435	Цех получения окиси цинка из гидрата окиси цинка - отхода производства гидросульфита натрия мощностью от 3,3 до 6,6 тыс. т/год	- » -	24,20	5,50
436	То же, св. 6,6 до 13,2 тыс. т/год	- » -	30,26	4,58
437	Отделение упарки и утилизации промсточных вод, производительностью от 40 до 79 тыс. м ³ /год	тыс. м ³ /год	18,43	0,35
438	То же, св. 79 до 160 тыс. м ³ /год	- » -	23,14	0,29
439	Цех регенерации стоков с получением поваренной соли от 8 до 16,9 тыс. т/год и сульфита натрия от 5 до 10,8 тыс. т/год	тыс. т/год	28,53	1,55
440	То же, св. 27,7 до 55,4 тыс. т/год	- » -	35,66	1,29
441	Склад гидросульфита натрия в металлических барабанах, улакованных в деревянные ящики, емкостью от 225 до 450 т с устройством для погрузки	т	3,06	0,01
442	То же, св. 450 до 900 т	- » -	7,65	0,01
443	Склад поваренной соли, емкость от 480 до 960 т с устройством для погрузки	- » -	1,11	0,005
444	То же, св. 960 до 1920 т	- » -	2,79	0,004
445	Склад сульфата натрия емкостью от 600 до 1200 т с устройством для погрузки	- » -	2,38	0,003
446	То же, св. 1200 до 2400 т	- » -	3,14	0,003
447	Склад окиси цинка в мешках емкостью от 265 до 530 т с устройством для погрузки	- » -	1,64	0,005

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
448	То же, св. 530 до 1060 т	- » -	2,05	0,004
449	Цех изготовления металлических барабанов от 100 до 200 тыс. шт./год и деревянных барабанов от 100 до 200 тыс. шт./год с поддонами с обработкой возвратной тары со складом сырья и готовой тары	тыс. шт./год	7,42	0,03
450	То же, св. 400 до 800 тыс. шт./год	- » -	9,14	0,02
451	Производство сернокислотного алюминия зерненного из гидрата окиси алюминия мощностью от 70 до 140 тыс. т/год в натуре с содержанием 16,3 % Al ₂ O ₃ в составе объектов, перечисленных в поз.453 - 462	тыс. т/год	90,74	0,97
452	То же, св. 140 до 280 тыс. т/год	- » -	113,24	0,81
453	Склад серной кислоты емкостью от 2500 до 5000 м ³ или 9200 т	тыс. м ³	3,26	0,98
454	То же, св. 5000 до 10000 м ³	- » -	4,08	0,82
455	Склад гидрата окиси алюминия емкостью от 500 до 1000 т	тыс. т	2,28	3,42
456	То же, св. 1000 до 2000 т	- » -	2,85	2,85
457	Корпус производства сернокислого алюминия мощностью от 70 до 140 тыс. т/год	тыс. т/год	71,76	0,77
458	То же, св. 140 до 280 тыс. т/год	- » -	89,87	0,64
459	Отделение фасовки сернокислого алюминия с устройством для отгрузки мешков, производительностью от 60 до 120 т/ч	т/ч	8,69	0,11
460	То же, св. 120 до 240 т/ч	- » -	10,75	0,09
461	Склад готового продукта емкостью от 2350 до 4700 т	тыс. т.	4,56	1,45
462	То же, св. 4700 до 9400 т	- » -	5,69	1,21
463	Производство фтористого алюминия мощностью от 5,25 до 10,5 тыс. т/год и кремнегеля мощностью 6,15 до 12,3 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 465 - 480	тыс. т/год	93,87	6,18
464	То же, св. 22,8 до 45,6 тыс. т/год	- » -	117,35	5,15

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
465	Приемные склады сырья: - кремнефтористоводородной кислоты, емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. м ³ - оборотных растворов от 0,2 до 0,4 тыс. м ³ - суспензия фторалюминия от 0,13 до 0,26 тыс. м ³ с устройством для разгрузки и подачи в корпус	тыс. м ³	9,87	7,96
466	То же, св. 1,86 до 3,72 тыс. м ³	- » -	12,34	6,64
467	Склад гидрата окиси алюминия емкостью от 192 до 384 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	т	1,37	0,01
468	То же, св. 384 до 768 т	- » -	1,80	0,00
469	Производственный корпус фтористого алюминия мощностью от 5,25 до 10,5 тыс. т/год и кремнегеля мощностью от 6,15 до 12,3 тыс. т/год	тыс. т/год	52,40	3,45
470	То же, св. 22,8 до 45,6 тыс. т	- » -	65,52	2,87
471	Отделение фасовки в мешки весом 50 кг с пакетированием производительностью от 5,5 до 11 т/ч	т/ч	2,30	0,31
472	То же, св. 11 до 22 т/ч	- » -	2,88	0,26
473	Склад готовых продуктов фтористого алюминия емкостью от 0,38 до 0,77 тыс. т и кремнегеля емкостью от 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	3,06	2,93
474	То же, св. 1,57 до 3,14 тыс. т	- » -	3,83	2,44
475	Станция механизированной погрузки фтористого алюминия и кремнегеля в ж/д вагоны и в автотранспорт в мешках и пакетах производительностью от 60 до 120 т/ч	т/ч	4,84	0,06
476	То же, св. 120 до 240 т/ч	- » -	5,90	0,05
477	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком в составе: - нейтрализации, - отстоя, - фильтрации	м ³ /ч	8,65	0,25

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	производительностью от 26 до 52 м ³ /ч			
478	То же, св. 52 до 104 м ³ /ч	- » -	10,84	0,21
479	Установка улавливания фтора в скрубберах из отходящих газов суши и проковки суммарной производительностью от 82 до 164 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	11,36	0,11
480	То же, св. 164 до 328 тыс. м ³ /ч	- » -	14,24	0,09
481	Производство высокомодульного криолита мощностью от 10,8 до 21,6 тыс. т/год и кремнегеля от 8,9 до 15,8 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 483 - 502	тыс. т/год	15,35	4,63
482	То же, св. 37,4 до 74,8 тыс. т/год	- » -	144,19	3,86
483	Склад гидрата окиси алюминия с узлом выгрузки и подачи в корпус емкостью от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	1,46	5,48
484	То же, св. 0,4 до 0,8 тыс. тонн	- » -	1,83	4,57
485	Силосный склад кальцинированной соды емкостью от 1 до 2 тыс. тонн с узлом разгрузки и подачи пневмотранспортом в корпус	- » -	5,87	4,40
486	То же, св. 2 до 4 тыс. т	- » -	7,34	3,67
487	Склад кремнефтористоводородной кислоты с узлом разгрузки и подачи в корпус емкостью от 800 до 1600 м ³	м ³	9,84	0,01
488	То же, св. 1600 до 3200 м ³	- » -	11,42	0,01
489	Главный корпус производства высокомодульного криолита мощностью от 10,8 до 21,6 тыс. т/год	тыс. т/год	40,14	2,79
490	То же, св. 21,6 до 43,2 тыс. т/год	- » -	50,15	2,32
491	Отделение получения товарного кремнегеля мощностью от 7,9 до 15,8 тыс. т/год	- » -	12,41	1,18
492	То же, св. 15,8 до 31,6 тыс. т/год	- » -	15,51	0,98
493	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком производительностью от 28 до 55 м ³ /ч	м ³ /ч	9,21	0,25
494	То же, св. 55 до 110 м ³ /ч	- » -	11,53	0,21

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
495	Отделение обезвреживания промстоков содовым раствором и упарки с возвратом их в технологический процесс, производительностью от 20 до 40 м ³ /ч	- » -	21,42	0,80
496	То же, св. 40 до 80 м ³ /ч	- » -	26,76	0,67
497	Отделение улавливания фтора из отходящих газов с утилизацией фторсодержащих растворов в процессе, производительностью от 33 до 67 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	6,95	0,15
498	То же, св. 67 до 134 тыс. м ³ /ч	- » -	8,64	0,13
499	Отделение фасовки криолита и кремнегеля в мешки с пакетированием, производительностью от 6 до 12 т/ч криолита и от 4,5 до 9,0 т/ч кремнегеля	т/ч	2,55	0,18
500	То же, св. 21 до 42 т/ч	- » -	3,19	0,15
501	Склад криолита и кремнегеля в мешках с устройством погрузки, емкостью от 0,8 до 1,6 тыс. м ³	тыс. м ³	6,23	5,84
502	То же, св. 1,6 до 3,2 тыс. м ³	- » -	7,79	4,87
503	Производство сернокислотных ванадиевых катализаторов мощностью от 1800 до 3600 т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 505 - 520	тыс. т/год	133,28	55,53
504	То же, св. 3600 до 7200 т/год	- » -	166,59	46,28
505	Склад кислот и щелочей со сливо-наливной эстакадой (прирельсовой) емкостью от 225 до 450 т	т	1,06	0,01
506	То же, св. 450 до 900 тонн	- » -	1,84	0,007
507	Склад пятиокиси ванадия и поверхностно-активных веществ емкостью от 25 до 50 т	- » -	0,96	0,03
508	То же, св. 50 до 100 т	- » -	1,17	0,02
509	Производство ванадиевых катализаторов мощностью от 1800 до 3600 т/год со складом силикат-глыбы емкостью до 150 т	тыс. т/год	88,40	36,84
510	То же, св. 3600 до 7200 т/год	- » -	110,50	30,70
511	Установка мокрой очистки дымовых газов в скрубберах, ротоклонах и сухой очистки в циклонах с утилизацией пыли в технологическом процессе, производительностью	тыс. м ³ /ч	11,74	0,07

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	от 120 до 240 тыс. м ³ в ч			
512	То же, св. 240 до 480 тыс. м ³ /ч	- » -	14,50	0,06
513	Склады готовой продукции с узлом разгрузки емкостью от 170 до 340 т	т	2,55	0,01
514	То же, св. 340 до 680 т	- » -	3,45	0,01
515	Отделение фасовки катализаторов и сульфата натрия производительностью от 1,75 до 3,5 т/ч	т/ч	2,05	0,88
516	То же, св. 3,5 до 7 т/ч	- » -	2,57	0,73
517	Отделение приготовления картонной тары производительностью от 75 до 150 тыс. шт./год со складами сырья	тыс. шт./год	2,31	0,02
518	То же, св. 150 до 300 тыс. штук/год	- » -	2,90	0,02
519	Установка термического обезвреживания стоков производительностью от 15 до 30 т/ч	т/ч	23,71	1,19
520	То же, св. 30 до 60 т/ч	- » -	29,67	0,99
521	Производство силикагелей мощностью от 5,1 до 10,2 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 523 - 542	тыс. т/год	145,58	21,41
522	То же, св. 10,2 до 20,4 тыс. т/год	- » -	181,96	17,84
523	Склад силикат-глыбы емкостью от 700 до 1400 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	т	2,78	0,01
524	То же, св. 1400 до 2800 т	- » -	3,42	0,01
525	Склад масла емкостью от 65 до 130 м ³ с узлом разгрузки	м ³	2,07	0,02
526	То же, св. 130 до 260 м ³	- » -	2,47	0,02
527	Склад сульфата алюминия, емкостью от 250 до 500 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	т	1,11	0,01
528	То же, св. 500 до 1000 т	- » -	1,43	0,01
529	Склад сульфата натрия емкостью от 250 до 500 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	- » -	1,11	0,01
530	То же, св. 500 до 1000 т	- » -	1,43	0,01

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
531	Склад серной кислоты емкостью от 100 до 200 м ³ с устройством для разгрузки и подачи в корпус	м ³	3,20	0,02
532	То же, св. 200 до 400 м ³	- » -	3,81	0,02
533	Производственный корпус с отделением раствора силикагелей мощностью от 5,1 до 10,2 тыс. т/год	тыс. т/год	74,88	11,01
534	То же, св. 10,2 до 20,4 тыс. т/год	- » -	93,61	9,18
535	Склад силикагелей в мешках с устройством для погрузки емкостью от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	3,47	10,41
536	То же, св. 0,5 до 1,0 тыс. т	- » -	4,33	8,69
537	Отделение термического обезвреживания промстоков производства силикагеля, производительность от 158 до 316 тыс. м ³ /год	тыс. м ³ /год	32,17	0,15
538	То же, св. 316 до 632 тыс. м ³ /год	- » -	40,27	0,13
539	Отделение очистки дымовых газов сушки от серосодержащих примесей. Производительность от 30 до 60 тыс. м ³ /ч.	- » -	22,72	0,57
540	То же, св. 60 до 120 тыс. м ³ /ч	- » -	28,34	0,47
541	Склад сульфата натрия с узлом отгрузки, емкостью от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2,28	3,42
542	То же, св. 1 до 2 тыс. т	- » -	2,85	2,85
543	Производство коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов мощностью от 370 до 740 т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 545 - 560	т/год	42,80	0,09
544	То же, св. 740 до 1480 т/год	- » -	54,01	0,07
545	Склад графита с отделением дробления емкостью от 7,5 до 15 т	т	0,94	0,09
548	То же, св. 15 до 30 т	- » -	1,17	0,08
547	Прирельсовый склад сульфитно-дрожжевой бражки со сливо-наливной эстакадой и подачей в цех, емкостью от 50 до 100 м ³	м ³	1,19	0,01

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
548	То же, св. 100 до 200 м ³	- » -	1,19	0,01
549	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия, карбоксиметилцеллюлозы с узлами приготовления рабочих растворов и транспорта в цех, емкостью от 25 до 50 т	т	0,95	0,03
550	То же, св. 50 до 100 т	- » -	1,23	0,03
551	Корпус производства коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов с фасовкой в пластмассовую тару мощностью от 370 до 740 т	- » -	29,98	0,06
552	То же, св. 740 до 1480 т	- » -	37,73	0,05
553	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом догрузки емкостью от 175 до 350 т	- » -	2,50	0,01
554	То же, св. 350 до 700 т	- » -	3,48	0,01
555	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и сухой очистки в циклонах, производительностью от 2500 до 5000 м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	2,43	0,73
556	То же, св. 5000 до 10000 м ³ /час	- » -	3,03	0,61
557	Установка термического обезвреживания отходов производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	3,63	1,09
558	То же, св. 5 до 10 т/ч	- » -	4,54	0,91
559	Отделение изготовления тары от 75 до 150 тыс. шт./год со складом сырья	тыс. шт./год	2,40	0,02
560	То же, св. 150 до 300 тыс. шт./год	- » -	2,86	0,02
561	Производство жидких фосфатирующих концентратов для автомобильной промышленности, мощностью от 2250 до 4500 т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 563 - 566	т/год	23,42	0,01
562	То же, св. 4500 до 9000 т/год	- » -	27,37	0,01
563	Прирельсовый склад кислоты фосфорной и азотной со сливо-наливной эстакадой и подачей в корпус, емкостью от 110 до 220 м ³	м ³	2,34	0,02

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
564	То же, св. 220 до 440 м ³	- » -	3,21	0,02
565	Корпус производства фосфатирующих концентратов мощностью от 2250 до 4500 т/год с фасовкой готового продукта в стеклянные бутылки, установкой нейтрализации стоков и шламов, административно-бытовым корпусом, складом окиси цинка и активных добавок, отделением приема и подготовки стеклянной тары	т/год	15,80	0,01
566	То же, св. 4500 до 9000 т/год	- » -	20,95	0,00
567	Прирельсовый склад готовой продукции емкостью от 110 до 220 м ³ со сливо-наливной эстакадой	м ³	2,34	0,02
568	То же, св. 220 до 440 м ³	- » -	3,21	0,02
569	Станция упарки общезаводских концентрированных промышленных сточных вод производительностью от 600 до 1200 м ³ /сутки или от 219 до 438 тыс. м ³ /год в составе объектов, перечисленных в поз. 571 - 578	тыс. м ³ /год	107,19	0,37
570	То же, св. 438 до 876 тыс. м ³ /год	- » -	134,36	0,31
571	Приемные емкости исходных сточных вод мощностью от 500 до 1000 м ³ с насосной	м ³	1,82	0,001
572	То же, св. 1000 до 2000 м ³	- » -	2,19	0,001
573	Отделение термического обезвреживания промышленных стоков с применением вакуум-выпарки производительностью от 150 до 300 тыс. м ³ /год	тыс. м ³ /год	44,05	0,22
574	То же, св. 300 до 600 тыс. м ³ /год	- » -	55,25	0,18
575	Отделение термического обезвреживания промстоков с применением аппаратов погружного горения производительностью от 69 до 138 тыс. м ³ /год	- » -	50,24	0,54
576	То же, св. 138 до 276 тыс. м ³ /год	- » -	62,65	0,45
577	Склад сыпучих продуктов (солей) с устройством для отгрузки потребителю или в отвал емкостью от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	4,57	2,28
578	То же, св. 3 до 6 тыс. т	- » -	5,71	1,90

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
579	Межкорпусные и общепроизводственные парогазоматериалопроводы на стойках и эстакадах	В % к сумме стоимости производства цеха, здания и сооружения	14,06	-
580	Межкорпусное и общепроизводственное электроснабжение и наружное электроосвещение в составе: подстанций и сетей	- » -	7,97	-
581	Межкорпусное и общепроизводственное водоснабжение и канализация в составе: фильтровальной станции, насосных, градирен, резервуаров, водонапорной башни, очистных сооружений и сетей в каналах	- » -	17,57	-
582	Межкорпусные и общепроизводственные сети связи и сигнализации	- » -	2,34	-
563	Генеральный план, транспорт и ограждение	- » -	3,51	-

Относительная стоимость разработки проекта (рабочего проекта) и рабочей документации в процентах к цене

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1	1, 2, 30, 31, 52, 53, 94, 95, 102, 103, 116, 117, 126, 127, 138, 139, 140, 141, 144, 145, 148, 149, 154, 155, 156, 157, 166, 167, 172, 173, 177, 178, 183, 184, 185, 186, 191, 192, 197, 198, 205, 206, 213, 214, 217, 218, 220, 221, 224, 225, 226, 227, 228,	П	25,4	6,8	23,0	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6	
		РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2	

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
2	3, 4	П	30,6	6,8	23,0	5,1	-	-	7,8	1,6	10,2	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		ПП	34,3	7,6	25,7	5,8	-	-	8,8	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	36	8	27	6	-	-	9,2	1,8	12	-	-	-	-	-	-
3	5	П	26,1	3,4	30,6	3,4	-	1,3	8,5	1,6	10,2	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		ПП	29,3	3,8	34,4	3,8	-	1,4	9,5	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	30,7	4	36	4	-	1,5	10	1,8	12	-	-	-	-	-	-
4	6, 7, 12, 13, 96, 97, 100, 101, 112,	П	30,6	6,8	25,2	-	-	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		ПП	34,3	7,6	28,2	-	-	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
	113, 120, 121, 128, 129, 142, 143, 158, 159, 215, 216	P	36	8	29,5	-	-	2	10	2,5	12	-	-	-	-	-	-	
5	8, 9, 10, 11, 22, 23, 34, 35, 36, 37, 48, 49, 56, 57, 58, 59, 70, 71, 98, 99, 104, 105, 106, 107, 150, 151, 160, 161, 162, 163, 170, 171, 179, 180, 181, 182, 187, 188, 193, 194, 195, 196, 199, 200, 209, 210, 222, 223, 234, 235	П РП	25,4 28,6	6,8 7,6	28,4 31,7	3,4 3,8	0,9 1,0	1,7 1,9	6,2 6,9	2,1 2,4	10,2 11,4	6,8 2,1	1,0 0,3	2,5 0,8	3,0 1,0	1,0 0,3	0,6 0,2	
		P	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	-	-	-	-	-	-	

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
6	14, 15, 38, 39, 60, 61, 108, 109	П РП Р	23,2 26,0 27,3	6,8 7,6 8	22,9 25,7 27	4,3 4,8 5	2,6 2,9 3	6,8 7,6 8	6,2 6,9 7,2	2,1 2,4 2,5	10,2 11,4 12	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -
7	16, 17, 18, 19, 20, 21, 40, 42, 41, 43, 46, 47, 62, 63, 64, 65, 68, 69, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 110, 111, 118, 119	П РП Р	25,5 28,5 30	7,9 8,9 9,3	25,5 28,5 30	5,1 5,8 6	2,6 2,9 3	- - -	6,2 6,9 7,2	2,1 2,4 2,5	10,2 11,4 12	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -
8	24, 25, 28, 29, 32, 33, 50, 51, 54, 55, 72, 73, 174, 189, 190, 207, 208, 211, 212	П РП Р	30,6 34,3 36	7,7 8,6 9	29,8 33,3 35	- - -	- - -	- - -	4,7 5,3 5,5	2,1 2,4 2,5	10,2 11,4 12	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
9	26, 27	П	45,1	3,4	25,5	-	-	-	2,6	-	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	50,5	3,8	28,6	-	-	-	2,9	-	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	53	4	30	-	-	-	3	-	10	-	-	-	-	-	-
10	44, 45, 66, 67	П	-	8,5	22,9	5,1	3,4	28,4	6,2	2,1	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	9,5	25,7	5,8	3,8	31,7	6,9	2,4	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	10	27	6	4	33,3	7,2	2,5	10	-	-	-	-	-	-
11	114, 115, 152, 153, 175, 176, 230, 231, 232, 233, 262, 263, 264, 265	П	-	7,7	19,5	5,1	31,7	5,1	6,0	1,5	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	8,6	21,9	5,8	35,4	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	9	23	6	37,3	6	7	1,7	10	-	-	-	-	-	-
12	124, 125, 136, 137	П	8,5	2,6	-	-	62,9	-	4,3	1,7	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	9,5	2,9	-	-	70,4	-	4,8	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	10	3	-	-	74	-	5	2	6	-	-	-	-	-	-
13	130, 131, 132, 133, 134, 135	П	-	8,5	21,3	4,3	34,6	-	6,2	1,7	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	9,5	23,8	4,8	38,9	-	6,9	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	10	25	5	40,8	-	7,2	2	10	-	-	-	-	-	-
14	201, 202,	П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	203, 204, 258, 259, 260, 261	РП Р	26,0 27,3	7,6 8	28,6 30	3,8 4	3,8 4	4,8 5	6,9 7,2	2,4 2,5	11,4 12	2,1 -	0,3 -	0,8 -	1,0 -	0,3 -	0,2 -
15	266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289	П РП Р	27,1 30,6 32	9,4 10,2 11	22,1 24,9 26	3,4 3,8 4	2,6 2,9 3	2,6 2,9 3	6,0 6,7 7	1,7 1,9 2	10,2 11,4 13	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -
16	278, 279	П РП Р	27,2 30,6 32	7,7 8,6 9	28,8 32,5 34	2,6 2,9 3	1,7 1,9 2	- - -	6,0 6,8 7	1,7 1,9 2	9,4 10,1 11	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -
17	290, 291	П РП Р	31,4 35,4 37	6,8 7,6 8	22,9 25,9 27	4,3 4,8 5	1,7 1,9 2	0,9 1,0 1	6,0 6,7 7	1,7 1,9 2	9,4 10,1 11	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -
18	292, 293	П РП	33,9 38,1	3,4 3,8	33,2 37,1	3,4 3,8	1,7 1,9	- -	2,6 2,9	0,9 1,0	6,0 6,7	6,8 2,1	1,0 0,3	2,5 0,8	3,0 1,0	1,0 0,3	0,6 0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		P	40	4	3?	4	2	-	3	1	7	-	-	-	-	-	-
19	294, 295	П	27,2	5,1	29,7	4,3	1,7	-	10,2	0,9	6,0	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	30,5	5,8	33,2	4,8	1,9	-	11,4	1,0	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	32	6	35	5	2	-	12	1	7	-	-	-	-	-	-
20	296, 297	П	25,5	-	42,4	4,3	0,9	-	5,1	0,9	6,0	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	28,5	-	47,5	4,8	1,0	-	5,8	1,0	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	30	-	50	5	1	-	6	1	7	-	-	-	-	-	-
21	298, 299, 300, 301	П	30,5	6,8	25,5	4,3	2,6	-	8,5	0,9	6,0	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	34,3	7,6	28,5	4,8	2,9	-	9,5	1,0	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	36	8	30	5	3	-	10	1	7	-	-	-	-	-	-

№ п.п.	Номера позиций таблиц <u>10.2</u>	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
22	302, 303, 304, 305, 306, 307, 312, 313, 318, 319, 320, 321, 326, 327, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 347, 348, 349, 350, 353, 354, 355, 356, 369, 370, 371, 372, 399, 400, 401, 402, 411, 412, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 457, 458, 469, 470, 489, 490, 491, 492, 493, 494,	П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	-	5,1	0,9	6,0	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурные строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	503, 504, 509, 510, 533, 534, 537, 538, 540, 543, 539, 544, 551, 552, 561, 562, 565, 566, 573, 574, 575, 576	РП Р	41,8 44	8,6 9	22,8 24	4,8 5	3,8 4	- -	5,8 6	1,0 1	6,7 7	2,1 -	0,3 -	0,8 -	1,0 -	0,3 -	0,2 -

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
23	308, 309, 316, 317, 322, 323, 324, 325, 328, 329, 330, 331, 334, 343, 344, 351, 352, 357, 358, 365, 366, 367, 368, 373, 374, 395, 396, 403, 404, 405, 406, 415, 416, 419, 420, 449, 450, 453, 454, 459, 460, 465, 466, 477, 478, 479, 480, 487, 488, 495, 496, 505,	П	33,9	6,0	22,1	4,3	3,4	-	6,0	0,9	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	-	6,7	1,0	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурные строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	506, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 547, 548, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560	P	40	7	26	5	4	-	7	1	10	-	-	-	-	-	-
24	310, 311	П	-	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1,0	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	-	12	33	3	3	34	8	1	6	-	-	-	-	-	-
25	314, 315	П	32,2	-	36,5	4,3	-	0,9	4,3	0,9	6,0	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	36,1	-	40,9	4,8	-	1,0	4,8	1,0	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	38	-	43	5	-	1	5	1	7	-	-	-	-	-	-
26	332, 333, 409, 410, 455, 456, 461, 462, 467, 468,	П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	-	6,8	0,9	6,0	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	-	7,6	1,0	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1.	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	473, 474, 475, 476, 483, 484, 485, 486, 501, 502, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 535, 536, 541, 542, 545, 546, 577, 578	P	42	8	25	6	3	-	8	1	7	-	-	-	-	-	-
27	345, 346	П	32,3	8,5	22,1	4,3	3,4	-	5,1	0,9	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	36,2	9,5	24,7	4,8	3,8	-	5,8	1,0	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	38	10	26	5	4	-	6	1	10	-	-	-	-	-	-
28	359, 360, 375, 376, 387, 388, 497, 498	П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	-	5,1	0,9	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	-	5,8	1,0	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	39	6	32	4	2	-	6	1	10	-	-	-	-	-	-
29	361, 362, 363, 364, 377, 378,	П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	-	5,1	0,9	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	-	5,8	1,0	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	393, 394, 397, 398, 407, 408, 413, 414, 417, 418, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 451, 452, 463, 464 481, 482, 507, 508, 511, 512, 519, 520, 521, 522, 531, 532, 549, 550, 563, 564, 567, 568, 569, 570	Р	42	6	26	5	4	-	6	1	10	-	-	-	-	-	-
30	379, 380,	П	27,2	8,5	23,7	8,5	0,9	0,9	6,0	0,9	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	383, 384, 385, 386, 389, 390, 391, 392	РП	30,5	9,5	26,6	9,5	1,0	1,0	6,7	1,0	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	32	10	28	10	1	1	7	1	10	-	-	-	-	-	-
31	381, 382, 571, 572	П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	-	6,0	0,9	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1,0	-	6,7	1,0	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	37	5	36	3	1	-	7	1	10	-	-	-	-	-	-
32	471, 472, 499, 500	П	39,1	4,3	17,0	3,4	3,4	-	8,5	0,9	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	43,9	4,8	19,0	3,8	3,8	-	9,5	1,0	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	46	5	20	4	4	-	10	1	10	-	-	-	-	-	-
33	579	П	50,2	-	28,9	-	-	-	0,9	-	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	56,0	-	32,5	-	-	-	1,0	-	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	59	-	34	-	-	-	1	-	6	-	-	-	-	-	-
34	580	П	-	-	8,5	1,7	0,9	-	67,2	1,7	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	-	9,5	1,9	1,0	-	75,2	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	-	10	2	1	-	79	2	6	-	-	-	-	-	-
35	581	П	-	8,5	12,8	1,7	47,6	-	6,0	1,7	6,8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	9,5	14,5	1,9	53,2	-	6,7	1,9	7,6	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	№ позиции таблицы 10.2	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		P	-	10	15	2	56	-	7	2	8	-	-	-	-	-	-
36	582	П	-	-	4,3	-	-	-	-	75,7	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	-	4,8	-	-	-	-	84,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	-	-	5?	-	-	-	-	89	6	-	-	-	-	-	-
37	583	П	64,6	4,3	4,3	-	-	-	6,8	-	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	72,3	4,8	4,8	-	-	-	7,6	-	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	76 (генплан)	5	5	-	-	-	8	-	6	-	-	-	-	-	-

ГЛАВА III. ПРОИЗВОДСТВА АЗОТНЫХ УДОБРЕНИЙ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

1. В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства заводов, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий азотных удобрений и продуктов органического синтеза.

2. В ценах на проектирование производства капролактама не учтена стоимость проектирования производства серной кислоты, сернистого газа и олеума.

3. В главе не приведены цены на проектирование дальних воздухозаборов и базисных складов аммиачной и натриевой селитры и карбамида.

4. Стоимость проектирования внутрикорпусного технологического водоснабжения и промстоков учтена в ценах таблицы 10-3 относительной стоимости, по гр. 2 - технологические решения.

Таблица 10-3

Цены на разработку рабочей документации

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
1	Производство аммиака по энерготехнологической схеме АМ-76 с воздушным охлаждением мощностью от 200 до 475 тыс. т/год (в одном агрегате) в составе объектов, перечисленных в поз. 3 - 36	тыс. т/год	20164,5	63,6
2	То же, св. 475 до 950 тыс. т/год	- » -	25192,1	53,0
3	Отделение двухступенчатой очистки природного газа от серосодержащих соединений менее 0,5 мг/нм ³ с предварительным подогревом газа до 400 °С производительностью от 25 до 50 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	721,6	21,6
4	То же, св. 50 до 100 тыс. м ³ /ч	- » -	901,0	18,0
5	Отделение паровой каталитической конверсии природного газа в трубчатой печи с $T = 860 \div 1000$ °С, котлов-утилизаторов для получения пара $P = 106,5$ атм с аппаратурой для использования тепла дымовых газов, каталитической очисткой дымовых газов и сатурационным циклом для насыщения паром газов производительностью от 150 до 300 тыс. нм ³ /ч	тыс. нм ³ /ч	2391,1	12,0
6	То же, св. 300 до 600 тыс. нм ³ /ч	- » -	2995,4	10,0

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
7	Отделение двухступенчатой конверсии СО с разгонкой газового конденсата с узлом выдачи газового конденсата на установку приготовления питательной воды производительностью от 150 до 300 тыс. нм ³ /ч	- » -	1981,4	9,9
8	То же, св. 300 до 600 тыс. нм ³ /ч	- » -	2476,5	8,5
9	Отделение двухпоточной моноэтаноламиновой (МЭА) очистки газа от СО ₂ со смолоотделителем, с установкой промывки системы МЭА и пластинчатых теплообменников, отдувки горючих из углекислоты, свечи сброса углекислоты, производительностью от 90 до 180 тыс. нм ³ /ч	- » -	2445,9	20,4
10	То же, св. 180 до 360 тыс. нм ³ /ч	- » -	3063,5	17,0
11	Отделение метанирования производительностью от 90 до 180 тыс. нм ³ /ч	- » -	532,2	4,4
12	То же, св. 180 до 360 тыс. нм ³ /ч	- » -	662,0	3,7
13	Отделение синтеза аммиака производительностью от 200 до 475 тыс. т/год	тыс. т/год	2411,4	7,6
14	То же, св. 475 до 950 тыс. т/год	- » -	3020,8	6,4
15	Установка химической очистки системы парообразования производительностью от 280 до 560 м ³ /ч	м ³ /ч	255,3	0,7
16	То же, св. 560 до 1120 м ³ /ч	- » -	330,8	0,6
17	Установка пневмовыгрузки катализаторов производительностью от 750 до 1500 м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	95,7	95,7
18	То же, св. 1500 до 3000 м ³ /ч	- » -	119,5	79,7
19	Эстакада и общецеховое оборудование (включая сухотрубопроводы, лафетные установки, оросительную систему колонных аппаратов) протяженностью от 100 до 220 м	м	1720,0	11,8
20	То же, св. 220 до 440 м	- » -	2156,5	9,8
21	Установка периодического сжигания кубовых остатков (смола) после моноэтаноламиновой очистки от 3 до 6 м ³ /сутки упаренного раствора	м ³ /сутки	273,4	68,3

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
22	То же, св. 6 до 12 м ³ /сутки	- » -	341,6	56,9
23	Корпус компрессии суммарной производительностью от 140 до 280 тыс. нм ³ /ч в составе компрессии природного газа, воздуха, азотноводородной смеси азота и маслохозяйства	тыс. нм ³ /ч	1983,1	10,6
24	То же, св. 280 до 560 тыс. нм ³ /ч	- » -	2467,9	8,8
25	Абсорбционная водоаммиачная холодильная станция мощностью от 10 до 19,3 млн. Ккал/ч на три параметра T = + 1, - 10 и 34 °С	млн. Ккал/ч	1636,3	127,1
26	То же, св. 19,3 до 40 млн. Ккал/ч	- » -	2045,2	106,0
27	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью от 215 до 430 т/ч	т/ч	1202,5	4,2
28	То же, св. 430 до 860 т/ч	- » -	1500,9	3,5
29	Пусковая котельная производительностью от 25 до 50 т/ч	- » -	458,9	13,8
30	То же, св. 50 до 100 т/ч	- » -	574,5	11,5
31	Факел сжигания отбросных газов в башне H = 60 м и Ø = 1,2 м в пусковой и пусконаладочный периоды и при аварийных остановках производительностью от 180 до 360 м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	156,1	0,6
32	То же, св. 360 до 720 тыс. м ³ /ч	- » -	185,9	0,5
33	Установка выделения водорода из танковых к продувочных газов производительностью от 2,5 до 5 тыс. нм ³ /ч	тыс. нм ³ /ч	835,0	250,5
34	То же, св. 5 до 10 тыс. нм ³ /ч	- » -	1044,2	208,7
35	Подсобно-производственный корпус в составе: ЦПУ, химлаборатории с аналитическим контролем, мастерских механической, электроремонтной, КИП, помещений связи общей кубатурой от 7,5 до 15,0 тыс. м ³	тыс. м ³	1042,0	104,2
36	То же, св. 15,0 до 30 тыс. м ³	- » -	1302,5	86,8
37	Отделение очистки природного газа от серы на регенерируемых молекулярных ситах с выделением элементарной серы производительностью от 25 до 50 тыс.	тыс. м ³ /ч	1441,0	43,3

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	м ³ /ч газа			
38*	То же, св. 50 до 100 тыс. м ³ /ч газа	- » -	1802,0	36,1
*) При применении поз. 37 - 38 из комплексной цены исключаются поз. 3 и 4.				
Поз. 37 и 38 в комплексную цену не включены.				
39	Производство слабой азотной кислоты АК-72М мощностью от 190 до 380 тыс. т/год в одном агрегате методом каталитического окисления аммиака кислородом воздуха при давлении 0,32 МПа и абсорбции при давлении 1,0 МПа в составе объектов, перечисленных в поз. 41 - 56	тыс. т/год	6726,5	26,6
40	То же, св. 380 до 760 тыс. т/год	- » -	8409,4	22,1
41	Конверсия аммиака для производства слабой азотной кислоты мощностью от 7 до 14 т/ч	т/ч	1494,4	160,1
42	То же, св. 14 до 28 т/ч	- » -	1868,0	133,4
43	Комплексный машинный агрегат для производства слабой азотной кислоты мощностью от 108 до 216 тыс. нм ³ /ч (по воздуху)	тыс. нм ³ /ч	699,2	4,9
44	То же, св. 216 до 432 тыс. нм ³ /ч	- » -	875,5	4,1
45	Отделение испарения аммиака для производства слабой азотной кислоты мощностью от 7 до 14 т/ч	т/ч	752,5	80,4
46	То же, св. 14 до 28 т/ч	- » -	939,4	67,0
47	Отделение абсорбции окислов азота для производства слабой азотной кислоты мощностью от 190 до 380 тыс. т/год	тыс. т/год	628,4	2,4
48	То же, св. 380 до 760 тыс. т/год	- » -	768,6	2,0
49	Отделение охлаждения и промывки нитрозных газов для производства слабой азотной кислоты мощностью от 98 до 193 тыс. нм ³ /ч	тыс. нм ³ /ч	568,5	4,4
50	То же, св. 193 до 386 тыс. нм ³ /ч	- » -	704,7	3,6
51	Отделение подогрева выхлопных газов с каталитической очисткой для производства слабой азотной кислоты мощностью от 78 до 156 тыс. нм ³ /ч	- » -	1348,2	13,0

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
52	То же, св. 156 до 312 тыс. нм ³ /ч	- » -	1686,6	10,8
53	Склад готовой продукции емкостью от 3000 до 6000 м ³	тыс. м ³	567,2	141,8
54	То же, св. 6000 до 12000 м ³	- » -	708,6	118,1
55	Подсобно-производственный корпус в составе: бытовых, ЦПУ, отделения регенерации платиновых сеток, мастерской КИП, грузоподъемного оборудования, цеховой лаборатории, аналитического контроля; объем зданий от 4 до 8 тыс. м ³	- » -	686,2	128,8
56	То же, св. 8 до 16 тыс. м ³	- » -	858,2	107,3
57	Производство неконцентрированной азотной кислоты мощностью от 120 до 360 тыс. т/год (три агрегата по 120) по методу каталитического окисления аммиака кислородом воздуха на платиноидном катализаторе, с последующей абсорбцией окислов азота конденсатом сокового (водяного) пара под единым давлением 0,716 МПа с каталитической очисткой, очисткой хвостовых газов и окиси углерода в составе объектов, перечисленных в поз. 59 - 70	тыс. т/год	3329,6	13,8
58	То же, св. 360 до 720 тыс. т/год	- » -	4155,1	11,5
59	Отделение очистки и компремирования атмосферного воздуха производительностью от 102 до 306 т/ч	т/ч	967,6	4,8
60	То же, св. 306 до 612 т/ч	- » -	1221,9	4,0
61	Отделение подготовки аммиака, конверсии, каталитической очистки хвостовых газов, утилизации тепла в котлах-утилизаторах и теплообменной аппаратуре, охлаждения нитрозного газа, конденсация паров воды и азотной кислоты, абсорбция окислов азота для производства азотной кислоты мощностью от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т/год	1130,0	4,7
62	То же, св. 360 до 720 тыс. т/год	- » -	1425,9	4,0
63	Отделение охлаждения нитрозного газа, конденсация паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота по производству азотной кислоты мощностью от 120 до 360 тыс. т/год	- » -	580,3	2,3
64	То же, св. 360 до 720 тыс. т/год	- » -	712,8	2,0

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
65	Отделение деаэрирования питательной воды для котлов-утилизаторов, насосная, узлов выдачи парового конденсата и котловой воды производительностью от 35 до 106 м ³ /ч	м ³ /ч	314,4	4,5
66	То же, св. 106 до 212 м ³ /ч	- » -	397,2	3,8
67	Узлы приема и выдачи машинного масла, дренажей жидкого аммиака и азотной кислоты, приема и охлаждения конденсата для орошения колонн, сборника воздуха КИП для производства азотной кислоты мощностью от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т/год	201,4	0,9
68	То же, св. 360 до 720 тыс. т/год	- » -	270,0	0,8
69	Склад неконцентрированной азотной кислоты емкостью от 2000 до 4000 м ³	тыс. м ³	101,8	38,2
70	То же, св. 4 до 8 тыс. м ³	- » -	127,2	31,8
71	Производство концентрированной азотной кислоты нитрит-магниевым способом заданной мощности в составе объектов, перечисленных в поз. 73 - 80	заданная	11735,6	
72	То же, удвоенной мощности	удвоенная	1703,6	-
73	Корпус приготовления и очистки раствора нитрата магния заданной мощности с емкостями для хранения и узлом для разгрузки магнезита из ж/д вагонов в бункера	заданная	2553,3	-
74	То же, удвоенной мощности	удвоенная	7331,2	-
75	Корпус концентрирования 58 % слабой азотной кислоты раствором нитрата магния заданной мощности с узлами очистки конденсата сокового пара и нитрозных газов, подготовки водяного пара, сбора и очистки сточных вод	заданная	10998,1	-
76	То же, удвоенной мощности	удвоенная	1485,8	-
77	Склад крепкой азотной кислоты с узлом приготовления меланжа и заданными емкостями для хранения, насосной и газодувной с устройством для налива крепкой азотной кислоты и меланжа в ж/д цистерны на 4 точки	заданная	2228,9	-
78	То же, удвоенной мощности	удвоенная	1208,5	-
79	Корпус каталитической очистки хвостовых и нитрозных газов	заданная	1810,6	-

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	с узлами подогрева и фильтрации, газодувкой и выхлопной трубы для заданной мощности			
80	То же, удвоенной мощности	удвоенная	5017,3	-
81	Производство концентрированной азотной кислоты заданной мощности на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом прямого синтеза, в составе объектов, перечисленных в поз. 83 - 90	заданная	7525,7	-
82	То же, удвоенной мощности	удвоенная	983,4	-
83	Отделение компремирования кислорода с подсобно-вспомогательными помещениями заданной мощности	заданная	1475,0	-
84	То же, удвоенной мощности	удвоенная	983,4	-
85	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и сжижения аммиака) заданной мощности	заданная	1475,0	-
86	То же, удвоенной мощности	удвоенная	2454,1	-
87	Автоклавное отделение с узлом отмывки охлаждающих хвостовых газов заданной мощности	заданная	3682,9	-
88	То же, удвоенной мощности	удвоенная	599,5	-
89	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива заданной мощности	заданная	897,1	-
90	То же, удвоенной мощности	удвоенная	3942,1	-
91	Производство концентрированной азотной кислоты заданной мощности на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом промежуточной концентрации в составе объектов, перечисленных в поз. 93 - 102	заданная	5912,2	-
92	То же, удвоенной мощности	удвоенная	689,2	-
93	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и охлаждения аммиака) для заданной мощности	заданная		

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
94	То же, удвоенной мощности	удвоенная	1033,8	
95	Ректификация доазеатропной кислоты заданной мощности	заданная	987,7	-
96	То же, удвоенной мощности	удвоенная	1479,4	-
97	Синтез сверхазеатропной кислоты заданной мощности	заданная	910,9	-
98	То же, удвоенной мощности	удвоенная	1367,2	-
99	Ректификация сверхазеатропной кислоты заданной мощности	заданная	910,9	-
100	То же, удвоенной мощности	удвоенная	1367,2	-
101	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива заданной мощности	заданная	444,2	-
102	То же, удвоенной мощности	удвоенная	664,2	-
103	Производство аммиачной селитры АС-72М мощностью 450 тыс. т/год в составе поз. 105 - 110 ^{*)}	тыс. т/год	2247,9	7,5
*) без стадии очистки				
104	То же, св. 450 до 900 тыс. т/год	- » -	2799,1	6,3
105	Отделение нейтрализации и упаривания для производства амселитры мощностью 450 тыс. т/год, состоящее из следующих узлов: подогрева азотной кислоты и газообразного аммиака, нейтрализации азотной кислоты газообразным аммиаком и донейтрализации раствора, ввода добавки, контрольного донейтрализатора и улавливания аммиака после донейтраллизаторов; промывки сокового пара, выпарки растворов до получения высококонцентрированного плава с подогревом воздуха, высоконапорного нагнетателя воздуха в выпарной аппарат, охлаждения циркулирующей воды для нагнетателя, перекачивания высококонцентрированного плава, подготовки парового конденсата для анализных устройств сбора, фильтрации, нейтрализации загрязненных стоков	- » -	1039,4	3,5
106	То же, св. 450 до 900 тыс. т/год	- » -	1306,8	2,9

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
107	Отделение грануляции и охлаждения для производства аммиачной селитры мощностью 450 тыс. т/год, состоящее из следующих узлов: монодисперсного гранулирования, акустических грануляторов, отсева и растворения крупных фракций, подогрева воздуха, охлаждения продукта в аппаратах охлаждения, кондиционирования воздуха	- » -	935,9	3,1
108	То же, св. 450 до 900 тыс. т/год	- » -	1159,3	2,5
109	Отделение приготовления добавки мощностью от 1,5 до 3,0 тыс. т в год (по магнезиту) в составе: склада магнезита, помещения реакторов, насосной, хранилища раствора нитрата магния, дозирования добавки	- » -	271,7	135,8
110	То же, св. 3 до 6 тыс. т/год	- » -	339,4	113,2
111	Производство растворов жидких азотных удобрений типа КАС из растворов карбамида и аммиачной селитры мощностью от 150 до 500 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 113 - 122	- » -	2333,3	7,0
112	То же, св. 500 до 1000 тыс. т/год	- » -	2915,6	5,9
113	Отделение приготовления КАС мощностью от 150 до 500 тыс. т/год в составе следующих узлов: подогрева и выпарки растворов амселитры и карбамида, конденсации сокового пара, смешения растворов карбамида и селитры, охлаждения растворов КАС, ввода ингибитора, донейтрализации, корректировки состава КАС, насосной	- » -	1056,7	3,1
114	То же, св. 500 до 1000 тыс. т/год	- » -	1306,8	2,6
115	Отделение приготовления ингибитора мощностью от 0,5 до 1,5 тыс. т/год (по P ₂ O ₅) со складом емкостью 60 т	- » -	261,4	261,4
116	То же, св. 1,5 до 3 тыс. т/год	- » -	326,5	217,8
117	Установка растворения некондиции мощностью от 7 до 20 тыс. т/год в цехе карбамида и узел выдачи растворов карбамида	- » -	161,3	12,2
118	То же, св. 20 до 40 тыс. т/год	- » -	202,7	10,2
119	Установка растворения некондиции мощностью от 7 до 20 тыс. т/год в производстве аммиачной селитры и узел выдачи	- » -	160,4	12,0

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	растворов амселитры			
120	То же, св. 20 до 40 тыс. т/год	- » -	200,6	10,0
121	Склад растворов КАС емкостью от 15 до 40 тыс. т (4×10 т. т) с насосной, наливными эстакадами в ж/д цистерны на 6 точек и в автоцистерны на 2 точки	тыс. т	703,9	26,4
122	То же, св. 40 до 80 тыс. т	- » -	879,8	22,0
123	Производство водоустойчивой или пористой гранулированной аммиачной селитры мощностью от 100 до 200 тыс. т/год в составе отделений: нейтрализации и выпарки, доупаривания, грануляции и охлаждения с кондиционированием воздуха, приготовления добавок со складом добавок, обработки и доохлаждения гранул, станции сбора и выдачи конденсата	тыс. т/год	2100,4	15,8
124	То же, св. 200 до 400 тыс. т/год	- » -	2630,9	13,2
125	Производство карбамида по схеме с полным жидкостным рециклом и воздушным охлаждением мощностью от 180 до 450 тыс. т/год в одном агрегате, в составе объектов, перечисленных в §§ 127 по 163	- » -	9852,6	32,8
126	То же, св. 450 до 900 тыс. т/год	- » -	12313,6	27,4
127	Корпус компрессии CO ₂ с установкой сбора и подачи масла, охлаждением газа в воздушных холодильниках, маслопунктом производительностью от 9000 до 26000 нм ³ /час	тыс. нм ³ /ч	520,7	30,1
128	То же, св. 26000 до 52000 нм ³ /час	- » -	651,3	25,1
129	Отделение синтеза и дистилляции плава карбамида под давлением от 70 до 160 кгс/см ² , конденсации газов дистилляции с получением карбамида аммония на мощность от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т/год	1569,1	5,2
130	То же, св. 450 до 900 тыс. т/год	- » -	1946,9	4,3
131	Утилизация тепла реакция образования углеаммониевых солей в стадии дистилляции под давлением от 70 до 160 кгс/см ² с получением пара низкого давления с использованием его в производстве карбамида мощностью	- » -	779,4	2,6

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	от 180 до 450 тыс. т/год			
132	То же, св. 450 до 900 тыс. т/год	- » -	975,6	2,2
133	Отделение дистилляции под давлением 18 кгс/см ² , конденсации газов с получением раствора углеаммониевых солей на мощность от 180 до 450 тыс. т/г карбамида	- » -	764,3	2,6
134	То же, св. 450 до 900 тыс. т/год	- » -	958,8	2,2
135	Установка концентрирования раствора карбамида путем 2-х ступенчатой вакуум-выпарки с фильтрацией раствора перед выпаркой производительностью от 40 до 120 м ³ /ч	м ³ /ч	966,5	12,1
136	То же, св. 120 до 240 м ³ /ч	- » -	1207,6	10,1
137	Установка глубокой очистки сточных вод под давлением до 20 кгс/см ² , включая системы ректификации и гидролиза, производительностью от 16 до 40 м ³ /ч	- » -	523,6	19,7
138	То же, св. 40 до 80 м ³ /ч	- » -	655,6	16,4
139	Установка ректификации аммиачной воды под давлением 18 - 25 кгс/см ² производительностью от 20 до 50 тыс. т/год	тыс. т/год	243,3	7,3
140	То же, св. 50 до 100 тыс. т/год	- » -	305,4	6,1
141	Установка абсорбции абгазов под атмосферным давлением производительностью от 160 до 400 м ³ /ч	м ³ /ч	366,6	1,5
142	То же, св. 400 до 800 м ³ /ч	- » -	474,0	1,2
143	Очистка абгазов от аммиака под давлением производительностью от 650 до 2000 м ³ /ч с решением вопросов взрыво-безопасной эксплуатации	тыс. м ³ /ч	117,7	88,4
144	То же, св. 2000 до 4000 м ³ /ч	- » -	147,5	73,7
145	Установка десорбции аммиака и двуокиси углерода из сточных вод под давлением 3 кгс/см ² с возвратом аммиака и двуокиси углерода производительностью от 13 до 40 м ³ /ч	м ³ /ч	218,7	8,2
146	То же, св. 40 до 80 м ³ /ч	- » -	271,7	6,8
147	Гранбашня высотой полета гранул не менее 70 м со встроенным охлаждением карбамида в кипящем слое, лифтовой шахтой, пылеочисткой на мощность от 180 до 450	тыс. т/год	1144,2	3,8

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	тыс. т/год			
148	То же, св. 450 до 900 тыс. т/год	- » -	1436,7	3,2
149	Отделение испарения с извлечением карбамида из сточных вод возвратом его в технологический цикл производительностью от 7 до 20 т/ч испаренной влаги	т/ч	783,2	58,9
150	То же, св. 20 до 40 т/час	- » -	979,9	49,0
151	Установка каталитической очистки CO ₂ от горючих газов на палладиево-рутениевом катализаторе с утилизацией тепла реакции производительностью от 10000 до 26000 нм ³ /ч	тыс. нм ³ /ч	419,8	24,2
152	То же, св. 26000 до 52000 нм ³ /ч	- » -	526,2	20,2
153	Установка приема КФС из железнодорожных цистерн с эстакадой на 1 цистерну	Установка	452,9	
154	Отделение хранения КФС емкостью от 48 до 120 м ³	м ³	152,7	2,0
155	То же, св. 120 до 240 м ³	- » -	194,1	1,6
156	Станция перекачки КФС в производство и введение КФС в плав карбамида производительностью от 0,5 до 1 м ³ /ч	м ³ /ч	97,5	146,0
157	То же, св. 1 до 2 м ³ /час	- » -	121,6	121,7
158	Установка сбора жидкого аммиака после сброса с предохранительных клапанов с возвратом его в цикл от 20 до 50 м ³ /ч	- » -	269,1	8,1
159	То же, св. 50 до 100 м ³ /ч	- » -	337,3	6,7
160	Установка сбора некондиционных растворов углеаммониевых солей от 32 до 80 м ³ /час	- » -	360,6	6,7
161	То же, св. 80 до 160 м ³ /ч	- » -	448,5	5,6
162	Установка сбора растворов после аварийных проливов от 32 до 80 м ³ /ч	- » -	360,6	6,7
163	То же, св. 80 до 160 м ³ /ч	- » -	448,5	5,6
164	Механизированный склад карбамида насыпью емкостью от 18 до 45 тыс. т со станцией погрузки насыпью в вагоны и автотранспорт и системой технологического	тыс. т	954,9	31,8

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	кондиционирования воздуха			
165	То же, св. 45 до 90 тыс. т	- » -	1193,2	26,5
166	Механизированный склад аммиачной селитры насыпью с системой технологического кондиционирования воздуха емкостью от 4 до 10 тыс. т	- » -	378,2	56,8
167	То же, св. 10 до 20 тыс. т	- » -	473,3	47,4
168	Отделение классификации карбамида или аммиачной селитры производительностью от 120 до 300 т/ч со складом и упаковочным участком некондиционного продукта или узлом его растворения	т/ч	238,9	1,1
169	То же, св. 300 до 600 т/ч	- » -	286,0	0,9
170	Транспортерные галереи с перегрузочными узлами производства карбамида или аммиачной селитры производительностью до 300 т/ч протяженностью от 100 до 400 м	Метр	64,3	0,3
171	То же, св. 400 до 800 м	- » -	83,5	0,2
172	Отделение расфасовки карбамида в мешки производительностью от 40 до 120 т/ч со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха	т/ч	210,0	2,6
173	То же, св. 120 до 240 т/ч	- » -	264,0	2,2
174	Отделение расфасовки аммиачной селитры в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью от 40 до 120 т/ч	- » -	254,1	3,1
175	То же, св. 120 до 240 т/ч	- » -	316,7	2,6
176	Станция механизированной погрузки карбамида или аммиачной селитры в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках, пакетах или контейнерах производительностью от 120 до 300 т/ч	- » -	227,7	1,1
177	То же, св. 300 до 600 т/ч	- » -	280,3	0,9
178	Отделение пакетирования мешков с карбамидом или аммиачной селитрой производительностью от 40 до 120 т/ч	- » -	173,0	2,2

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
179	То же, св. 120 до 240 т/ч	- » -	219,7	1,9
180	Отделение затарки карбамида или аммиачной селитры в контейнеры производительностью от 40 до 120 т/ч	- » -	173,0	2,2
181	То же, св. 120 до 240 т/ч	- » -	219,7	1,9
182	Механизированный склад карбамида или аммиачной селитры в мешках, пакетах или контейнерах емк. от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	192,4	28,9
183	То же, св. 10 до 20 тыс. т	- » -	240,6	24,1
184	Механизированный склад контейнеров и мастерская ремонта их	Склад	114,3	
185	Отделение нанесения печати со складом тары производительностью от 1 до 3 тыс. мешков/ч	тыс. меш/ч	94,1	47,1
186	То же, св. 3 до 6 тыс. мешков в ч	- » -	117,6	39,2
187	Станция механизированной погрузки аммиачной селитры насыпью в ж/д вагоны при складе емкостью от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	162,2	24,4
188	То же, св. 10 до 20 тыс. т	- » -	203,0	20,3
189	Станция механизированной отгрузки аммиачной селитры насыпью в автотранспорт при складе емкостью от 4 до 10 тыс. т	- » -	20,1	3,1
190	То же, св. 10 до 20 тыс. т	- » -	25,4	2,5
191	Отделение расфасовки карбамида или аммиачной селитры в мелкую тару (3 - 5 кг) производительностью от 1 до 3 т/ч	т/ч	214,4	107,6
192	То же, св. 3 до 6 т/ч	- » -	268,7	89,7
193	Центральный пункт управления потоками и операциями с установкой промышленного телевидения в складских комплексах карбамида или аммиачной селитры площадью от 80 до 200 м ²	м ²	121,6	0,9
194	То же, св. 200 до 400 м ²	- » -	146,3	0,7
195	Склад жидкого аммиака емкостью (вместимостью) от 500 до 2000 т в составе шаровых резервуаров, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из	тыс. т	422,6	317,0

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	резервуаров, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей			
196	То же, св. 2 до 4 тыс. т	- » -	528,3	264,1
197	Склад жидкого аммиака емкостью (вместимостью) от 5 до 10 тыс. т в составе изотермического хранилища с газгольдером азота, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, насосной выдачи жидкого аммиака со склада, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей	- » -	1176,1	176,0
198	То же, св. 10 до 20 тыс. т	- » -	1466,4	146,6
199	Склад жидкого аммиака емкостью (вместимостью) от 20 до 30 тыс. т в составе изотермического хранилища, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, насосной выдачи жидкого аммиака со склада, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей	- » -	1733,8	133,3
200	То же, св. 30 до 60 тыс. т	- » -	2199,6	111,1
201	Эстакада налива жидкого аммиака в автоцистерны от 2 до 4 точек налива в составе стендерных устройств налива жидкого аммиака, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей	Точка налива	132,2	49,5
202	То же, св. 4 до 8 точек	-	165,2	41,3
203	Установка разделения газов диффузионным методом для получения водорода из продувочных газов производства аммиака производительностью от 5 до 10 тыс. $\text{нм}^3/\text{ч}$ водорода 90 %, от 675 до 1350 $\text{нм}^3/\text{ч}$ водорода 95 % в составе отделений: отмывки продувочных газов от аммиака водой, диффузионного разделения газов, насосной, газоанализаторной	тыс. $\text{нм}^3/\text{ч}$	1060,0	140,1
204	То же, св. 11350 до 22700 $\text{нм}^3/\text{ч}$	- » -	1325,0	116,8

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
205	Установка получения аммиачной воды из жидкого аммиака мощностью от 24000 до 48000 т/год в составе: смесителей жидкого аммиака с водой, охладителей амводды, насосной подачи воды, насосной выдачи амводды, утилизационной газообразного аммиака	тыс. т/год	261,1	8,2
206	То же, св. 48 до 96 тыс. т/год	- » -	326,3	6,8
207	Прирельсовый склад жидкого аммиака емкостью (вместительностью) от 250 до 500 т для сельского хозяйства в составе: эстакады слива жидкого аммиака из железнодорожных цистерн на 4 точки слива, хранилищ жидкого аммиака, установки обеспечения слива жидкого аммиака, насосной выдачи жидкого аммиака, эстакады налива жидкого аммиака в автоцистерны, блока вспомогательных и административно-бытовых помещений	т	195,1	0,7
208	То же, св. 500 до 1000 т	- » -	268,4	0,6
209	Производство капролактама производительностью от 30 до 60 тыс. т/год в одной технологической линии (гидрированием бензола с получением водорода по энерготехнологической схеме и гидроксила-минсульфата методом прямого синтеза) в составе объектов, перечисленных в поз. 211 - 252	тыс. т/год	31945,4	798,6
210	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	39931,7	665,5
211	Отделение производства водорода производительностью от 7,5 до 15 тыс. нм ³ /ч, каталитической конверсией природного газа в трубчатой печи с утилизацией тепла для получения пара P = 40 атм с предварительным подогревом и очисткой газа от сернистых соединений, деаэрацией химочищенной воды, двухступенчатой паровой конверсией CO ₂ , двухпоточной МЭА - очисткой от CO ₂ , тонкой очисткой водорода от CO и CO ₂ , компрессией и осушкой водорода и факелом сжигания некондиционных газов в башне H = 40 м	тыс. нм ³ /ч	3706,1	370,6
212	То же, св. 15 до 30 тыс. нм ³ /ч	- » -	4632,1	308,9
213	Базисный склад сырья и продуктов переработки с резервуарным парком емкостью от 7,5 до 15 тыс. м ³ , бензотаялкой со сливоналивной эстакадой от 4 до 8 железнодорожных цистерн, открытой сливоналивной эстакадой на 2 железнодорожные цистерны, насосной станцией, бойлерной, бытовыми и вспомогательными	тыс. м ³	823,3	82,3

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	помещениями			
214	То же, св. 15 до 30 тыс. м ³	- » -	1030,8	68,6
215	Отделение производства циклогексана из бензола производительностью от 38 до 75 тыс. т/год, двух агрегатов гидрирования (трубчатые реакторы) с получением технологического пара и подготовкой питательной воды, компрессорной станцией (из 7 компрессоров) и очисткой циклогексана	тыс. т/год	1414,4	28,2
216	То же, св. 75 до 150 тыс. т/год	- » -	1765,7	23,5
217	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон для производства капролактама мощностью от 30 до 60 тыс. т/год в составе: двух реакторных отделений и установок нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, двух установок ректификации, абсорбции и регенерации абсорбента, станции распределения пара и сбора конденсата, подготовки и подачи горячей воды на обогрев трубопроводов, узла съема тепла испаряющимся циклогексаном, узла обработки оксидата щелочью и конденсатом под давлением, установки очистки выхлопных газов от СО, узла отмывки кислот, узла подачи азота высокого давления, узла подготовки реакционных газов для проведения автоматического анализа, узла щелочной обработки реакционного газа и узла нейтрализации от смолы, дренажной оросительной системы, узла сбора сточных, дренажных и промышленных вод, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений	- » -	3415,9	85,4
218	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	4269,8	71,2
219	Отделение ректификации и омыления продуктов окисления для производства капролактама мощностью от 30 до 60 тыс. т в год в составе: ректификации, наружной установки колонных аппаратов, омыления эфиров и экстракции, склада кислот, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, узла дополнительных ректификационных колонн для отгонки органики, узла сбора сточных промышленных вод	- » -	3076,9	77,0
220	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	3849,3	64,2
221	Отделение дегидрирования анола в азоне на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями, с узлом	- » -	935,9	23,4

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	регенерации катализатора для производства капролактама мощн. от 30 до 60 тыс. т/год			
222	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	1168,8	19,5
223	Корпус азотной и воздушной компрессии - 13 машин суммарной производительностью от 19 до 38 тыс. нм ³ /ч с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями	тыс. нм ³ /ч	770,5	30,4
224	То же, св. 38 до 76 тыс. нм ³ /ч	- » -	962,7	25,3
225	Отделение аммиачно-холодильных машин и аммиачных турбокомпрессоров (в количестве 7) суммарной производительностью от 5 до 10 млн. Ккал/ч на 2 параметра (T = - 10 °C)	млн. Ккал/ч	194,5	29,2
226	То же, св. 10 до 20 млн. Ккал/ч	- » -	243,3	24,3
227	Склад емкостью от 1 до 2 тыс. м ³ для хранения под азотной подушкой горючих и взрывоопасных жидкостей - полупродуктов с насосной, узлами приготовления азота, очистки выхлопных газов, узлов погрузки масла ПОД	тыс. м ³	565,0	422,7
228	То же, св. 2 до 4 тыс. м ³	- » -	703,0	352,3
229	Отделение получения гидросиламинсульфата ГАС методом прямого синтеза производительностью от 30 до 60 тыс. т/год по капролактаму в составе: получения чистой окиси азота, разбавления и очистки серной кислоты, синтеза ГАС (отделения синтеза, нейтрализации и фильтрации сточных вод, склада промпродуктов и готового продукта и с насосной, факельной установки, газгольдера, подсобно-производственных помещений, административно-бытовых помещений), получения и регенерации катализатора синтеза ГАС	тыс. т/год	3084,6	77,1
230	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	3855,8	64,3
231	Отделение получения капролактама мощностью от 30 до 60 тыс. т/год в составе: двух агрегатов оксимирования и отгонки органики, четырех агрегатов перегруппировки и нейтрализации, двух агрегатов экстракции, регенерации трихлорэтилена и отгонки его, двух агрегатов выпарки, установки приготовления аммиачной воды, ЦПУ, подсобно-производственных и бытовых помещений, узла осушки	- » -	5800,1	145,0

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	оксима, узла предварительной упарки сульфатных щелоков, экстракции оксима из сульфата аммония аноном, отгонки трихлорэтилена из сульфата аммония, узла отстаивания и отгонки трихлорэтилена из водного состава стадии экстракции, узла промывки трихлорэтиленом и водой с отстаиванием растворов капролактама на стадии экстракции, узла промывки трихлорэтилена водой с отстаиванием на стадии регенерации			
232	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	7254,4	120,8
233	Отделение очистки капролактама производительностью от 30 до 60 тыс. т/год способом многоступенчатой дистилляции и ректификации с установкой приготовления захоложенной и горячей воды, узлом периодической дистилляции кубовых остатков	- » -	2893,1	72,3
234	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	3618,6	60,3
235	Ионообменная очистка водного раствора капролактама производительностью от 30 до 60 тыс. т/год с выгрузкой смолы из ионообменников	- » -	357,1	1,2
236	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	446,4	7,4
237	Склад емкостью от 1 до 2 тыс. м ³ для приема и хранения регенерационных вод после ионообменной очистки	тыс. м ³	162,2	121,7
238	То же, св. 2 до 4 тыс. м ³	- » -	202,7	101,4
239	Склад емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. м ³ для хранения жидкого капролактама «под азотной подушкой» с узлом приготовления азота, насосной, тепляком и устройством для налива в цистерны	- » -	440,8	440,8
240	То же, св. 1,5 до 3 тыс. м ³	- » -	550,8	367,2
241	Отделение кристаллизации раствора капролактама мощностью от 30 до 60 тыс. т/г с упаковкой и складом емкостью 8600 м ³	тыс. т/год	638,8	16,0
242	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	- » -	798,5	13,3
243	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производства капролактама мощностью от 12,5 до 25 т/ч при T = 1000 - 1200 °C	т/ч	1052,4	63,1

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	утилизацией тепла дымовых газов, получением и складированием плава			
244	То же, св. 25 до 50 т/ч	- » -	1315,5	52,6
245	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и аппаратах «Вентури» и сухой очистки на электрофильтрах производительностью по газу от 65 до 130 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	233,9	2,6
246	То же, св. 130 до 260 тыс. м ³ /ч	- » -	290,3	2,2
247	Отделение подготовки сточных вод мощностью от 15 до 30 м ³ /ч для подачи их на очистные сооружения (станция нейтрализации, фильтрации)	м ³ /ч	181,3	8,8
248	То же, св. 30 до 60 м ³ /ч	- » -	226,4	7,3
249	Центральный пункт управления с электроподстанциями, мастерская КИП, лаборатории, дистанционное управление электроприводами и галереи для прокладки кабеля, объем здания от 7,5 до 15 тыс. м ³	тыс. м ³	1042,0	104,2
250	То же, св. 15 до 30 тыс. м ³	- » -	1302,5	86,8
251	Производство сульфата аммония из раствора мощностью от 90 до 180 тыс. т/год в составе: установки получения кристаллического сульфата аммония, переработки загрязненных растворов сульфата аммония в гранулированный продукт, склада сульфата аммония	тыс. т/год	1154,6	9,7
252	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	- » -	1449,6	8,1
* При получении водорода мембранным способом к цене поз. 211 и 212 применяется коэффициент 0,3.				
253	Производство меламина из карбамида непрерывным способом мощностью от 5 до 10 тыс. т/год в составе объектов перечисленных в поз. 255 - 268	тыс. т/год	5028,9	754,5
254	То же, св. 10 до 20 тыс. т/год	- » -	6287,5	628,7
255	Объединенный корпус мощностью от 5 до 10 тыс. т/год в составе отделений:	- » -	3212,7	481,9

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	а) прием, хранение аммиака под давлением 1,6 МПа и 8,0 МПа и подача в отделение синтеза под давлением 9,0 МПа. Рампа с азотными баллонами на давление 1,6 МПа	% от поз. 255	1078,2	-
	б) прием, хранение, очистка раствора карбамида, подача в отделение упаривания. Прием, хранение, дозирование асбеста, активированного угля. Хранение и выдача шлама	- » -	345,0	-
	в) упаривание раствора карбамида в двухступенчатой вакуум-выпарке до плава и подача в отделение синтеза под давлением 9,0 МПа и температуре 380 °С	- » -	776,3	-
	г) прием, приготовление, упаривание, подогрев до 450 °С нитрит-нитратных солей, подача их в отделение синтеза	- » -	215,6	-
	д) синтез меламина под давлением 8,0 МПа и температуре 380 °С	- » -	690,1	-
	е) экспанзия и выдержка необработанного сырца меламина с колонным оборудованием для улавливания отходящих газов и ректификация аммиака под давлением 2,5 МПа, получение, хранение и подача раствора углеаммониевых солей в цех карбамида	- » -	690,1	-
	ж) отгонка газов от необработанного сырца меламина с рекуперацией аммиака под давлением 0,1 МПа с хранением и подачей различных растворов углеаммониевых солей с приемом, хранением и подачей щелочи	- » -	345,0	-
	з) отделение компрессии пассивирующего воздуха на мощность 90 м ³ /час, давлением 4,5 МПа	- » -	172,5	-
256	То же, св. 10 до 20 тыс. т/год, в составе поз. 255	тыс. т/год	4015,8	401,6
257	Корпус вакуум-кристаллизации мощностью от 5 до 10 тыс. т/г в составе отделений:	- » -	462,8	69,4
	а) прием, хранение, очистка сырца меламина на фильтрах и в колонне обесцвечивания. Прием, хранение и загрузка активированного угля	% от поз. 257	862,6	-
	б) вакуум-кристаллизация, прием, хранение, выдача деионизированной воды, конденсата сокового пара и щелочи	- » -	1466,4	-

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	в) концентрирование суспензии меламина, осаждение на барабанных вакуум-фильтрах с промывкой деионизированной водой, сушка кристаллов меламина в пневмосушке при температуре 150 °С, установка отделения кристаллов меламина от воздуха, очистка воздуха в скрубберах, пневмотранспорт готового продукта на склад	- » -	1984,0	-
258	То же, св. 10 до 20 тыс. т/год, в составе поз. 257	тыс. т/год	578,4	57,8
259	Корпус очистки сточных вод производительностью от 7,5 до 15 м³/ч в составе отделений:	м³/ч	530,5	53,0
	а) прием и хранение сточных вод циануровой кислоты, дозировка циануровой кислоты, прием и подача двуокиси углерода для подкисления сточных вод	% от поз. 259	1725,2	-
	б) гидролиз карбамида и меламина под давлением 10 МПа и температуре 300 °С с ректификацией аммиака под давлением 2,0 МПа. Подготовка и подача шлама в корпус переработки в циануровую кислоту	- » -	2587,8	-
260	То же, св. 15 до 30 м³/час, в составе поз. 259	м³/час	662,0	44,1
261	Корпус переработки шлама в циануровую кислоту мощностью от 0,685 до 1,37 тыс. т/год в составе отделений:	тыс. т/год	546,5	598,4
	а) прием, хранение и выдача в гидролиз шлама и азотной кислоты	% от поз. 261	862,6	-
	б) азотнокислый гидролиз при давлении 0,8 МПа и температуре 170 °С	- » -	1293,9	-
	в) разделение суспензии на шлам циануровой кислоты и маточник с многоступенчатой промывкой шлама на ленточных вакуум-фильтрах	- » -	1078,2	-
	г) сушка сырца циануровой кислоты в пневмосушилке при температуре 300 °С, отделение воздуха от циануровой кислоты и очистка в скрубберах, пневмотранспорт циануровой кислоты на объединенный склад	- » -	1078,2	-
262	То же, св. 1,37 до 2,74 тыс. т/год, в составе поз. 261	тыс. т/г	683,2	498,7
263	Пневмотранспорт из корпусов на расфасовку готовых продуктов с очисткой воздуха, прием и подача вспомогательных материалов три линии	Линия	155,3	77,7

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
264	То же, св. трех линий	- » -	194,1	64,8
265	Расфасовка готовых продуктов в мешки производительностью от 5 до 10 тыс. тонн в год меламина и от 0,685 до 1,37 тыс. т/год циануровой кислоты	тыс. т/год	64,4	8,5
266	То же, св. 11,37 до 22,74 тыс. т/год	- » -	80,2	7,0
267	Склад готовых продуктов, вспомогательных материалов и тары с установками приема и погрузки в ж/д вагоны емкостью от 0,15 до 0,3 тыс. т	тыс. т	59,4	297,2
268	То же, св. 0,3 до 0,6 тыс. т	- » -	74,2	247,7
269	Производство окиси углерода на базе переработки газа с низкотемпературным газоразделительным блоком мощностью от 10 до 20 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 271 - 281	тыс. т/год	4495,4	337,1
270	То же, св. 20 до 40 тыс. т/год	- » -	5619,8	280,9
271	Отделение очистки природного газа от сернистых соединений производительностью от 0,9 до 1,8 тыс. м ³ /ч.	тыс. м ³ /ч	187,8	156,6
272	То же, св. 1,8 до 3,6 тыс. м ³ /ч	- » -	234,8	130,5
273	Корпус каталитической трубчатой пароуглекислой конверсии природного газа под давлением 3,5 МПа, с получением пара в котлах-утилизаторах, очистка конвертированного газа от СО ₂ под давлением 3,5 МПа поглотительным раствором в одну ступень с регенерацией раствора, осушка и тонкая очистка конвертированного газа от СО ₂ на адсорбентах с регенерацией адсорбентов для производства окиси углерода от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т/год	2193,2	164,5
274	То же, св. 20 до 40 тыс. т/год	- » -	2743,1	137,1
275	Отделение подготовки питательной воды и разгонки газового конденсата производительностью от 9 до 18 м ³ /ч	м ³ /ч	108,8	9,1
276	То же, св. 18 до 36 м ³ /ч	- » -	136,7	7,6
277	Отделение компрессии природного и углекислого газа под давлением 3,5 МПа, окиси углерода под давлением 0,8 МПа с маслопунктом суммарной мощности от 6 до 13,9 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	512,4	55,3

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
278	То же, св. 13,9 до 27,8 тыс. м ³ /ч	- » -	640,5	46,1
279	Блок предварительного охлаждения конвертированного газа и азота с использованием холода испаряющегося аммиака низкотемпературного, разделение конвертированного газа с получением производственной окиси углерода, осушка азота от влаги и очистка масла с регенерацией адсорбентов для производства окиси углерода мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т/год	1422,0	106,7
280	То же, св. 20 до 40 тыс. т/год	- » -	1778,2	88,9
281	Факел для сжигания отбросных газов	Факел	175,1	
282	Производство медицинской закиси азота мощностью от 0,5 до 1 тыс. т/год в составе отделений: компрессии закиси азота, осушки сжатой закиси азота силикагелем, сжижения закиси азота, танков для хранения, участка наполнения баллонов и компрессии воздуха	тыс. т/год	656,9	986,3
283	То же, св. 1 до 2 тыс. т/г	- » -	821,6	821,6
284	Производство осажденного среднетемпературного катализатора конверсии окиси углерода СТК-1м мощностью от 750 до 1500 т/год в составе стадий: - приготовления рабочих растворов; - осаждения солей и сгущения суспензии; - фильтрации; - репульсации лепешки; - сушки лепешки; - прокалки лепешки и получения окислов; - приготовления катализаторной массы; - формования катализаторной массы; - сушки гранул катализатора; - прокалки катализатора; - упарки раствора солей	т/год	2743,1	2,7

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
285	То же, свыше 1500 до 3000 т/год	- » -	3420,2	22,6
286	Производство низкотемпературного катализатора конверсии окиси углерода НТК-4, НТК-8 мощностью от 1500 до 3000 т/год в составе стадий: - отмывки сырья; - приготовления растворов и суспензий исходных солей; - смешения растворов; - фильтрации; - сушки и прокалки; - уплотнения массы; - таблетирования массы; - упарки сточных вод	- » -	3090,7	1,6
287	То же, св. 3000 до 6000 т/год	- » -	3914,9	1,3
288	Производство поглотителя сернистых соединений с установками получения активных форм сырья (ГИАП-34Н) мощностью от 2,5 до 5,0 тыс. т/год в составе стадий: - приготовления аммиачно-карбонатного раствора; - обработки сырья аммиачно-карбонатным раствором; - приготовления массы поглотителя; - формования поглотителя; - приготовления раствора декстрина; - сушки формованного поглотителя	- » -	3104,9	0,9
289	То же, св. 5000 до 10000 т/год	- » -	3901,1	0,8
290	Производство катализатора шахтной конверсии метана ГИАП-8, ГИАП-3 мощностью от 500 до 1000 т/год в составе стадий: - помола сырья; - смешения приготовления массы носителя;	- » -	2249,2	3,3

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	<ul style="list-style-type: none"> - провяливания носителя; - прокалки носителя; - приготовления раствора для активного слоя; - пропитки носителя (1-я пропитка); - прокалки катализатора после 1-й пропитки; - последующих пропиток (2-й, 3-й, 4-й) с прокалкой после каждой пропитки 			
291	То же, св. 1000 до 2000 т/год	- » -	2790,1	2,8
292	<p>Производство катализатора синтеза аммиака СА мощностью от 400 до 800 т/год с установкой внеколонного восстановления в составе стадий:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дозировки и смешения промоторов; - таблетирования промоторов; - плавления железа с добавкой промоторов; - гранулирования плава; - отжига катализатора; - охлаждения катализатора; - восстановления катализатора в реакторе восстановления 	- » -	2250,5	4,2
293	То же, св. 800 до 1600 т/год	- » -	2799,1	3,5
294	<p>Установка приготовления основной углекислой меди (малахита) мощностью от 2875 до 5750 т/год в составе стадий:</p> <ul style="list-style-type: none"> - загрузки металлической меди в реактор; - растворения меди в аммиачно-карбонатном растворе; - окисления аммиачно-карбонатных комплексов; - термического разложения раствора аммиачно-карбонатных комплексов; - охлаждения суспензии; 	- » -	2377,7	0,6

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	- фильтрации суспензии; - сушки			
295	То же, св. 5750 до 11500 т/год	- » -	2784,9	0,5
296	Опытно-промышленная установка получения активной окиси алюминия методом электроэрозионного диспергирования мощностью от 100 до 200 т/год в составе стадий: - диспергирования алюминия; - окисления алюминия; - фильтрации; - пластификации; - формования; - сушки; - прокали	- » -	1554,0	11,7
297	То же, св. 200 до 400 т/год	- » -	1946,8	9,7
298	Склад сырья емкостью от 0,32 до 0,65 тыс. тонн для производства катализаторов в составе: - растарки сырья из вагонов; - складирования сырья в 2 - 3 яруса на поддонах с применением средств механизации; растаривания сырья для технологии	- » -	78,9	182,1
299	То же, св. 0,65 до 1,3 тыс. т	- » -	98,8	151,7
300	Склад готового катализатора производительностью от 1,5 до 3,0 тыс. т/год в составе: - затаривания катализатора в барабаны, взвешивания, упаковки; - складирования на поддонах в 2 - 3 яруса с применением средств механизации и хранения	тыс. т/год	127,4	63,7
301	То же, св. 3 до 6 тыс. т/г	- » -	159,3	53,1

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
302	Станция адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков производительностью 2 тыс. м ³ /ч с отделениями приготовления активированного угля и его регенерации	тыс. м ³ /ч	2352,7	1767,7
303	То же, св. 2 до 4 тыс. м ³ /ч	- » -	2941,9	1473,1
304	Многоступенчатая химводоочистка с глубоким обессоливанием воды до 5 - 10 мг/л, состоящая из узла предочистки и полной развернутой схемы Н-ОН ионирование производительностью от 450 до 900 м ³ /ч	м ³ /ч	1820,1	3,1
305	То же, св. 900 до 1800 м ³ /ч	- » -	2284,6	2,5
306	Межкорпусные и общепроизводственные парогазоматериалопроводы на стойках и эстакадах	в % к поз. суммы стоимости производства, цеха, здания и сооружения	478,7	-
307	Межкорпусное и общепроизводственное электроснабжение и наружное электроосвещение, в составе: подстанций и сетей	- » -	405,4	-
308	Межкорпусное и общепроизводственное водоснабжение в составе: фильтровальной станции, насосных, градирен, резервуаров, водонапорной башни, очистных сооружений и сетей в каналах	- » -	655,6	-
309	Межкорпусные и общепроизводственные сети связи и сигнализации	- » -	86,3	-
310	Генеральный план, транспорт и ограждение	- » -	129,4	-

Относительная стоимость разработки проекта (рабочего проекта) и рабочей документации в процентах к цене

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-3	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормы контроля и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	1, 2, 21, 22, 129, 130, 149, 150, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 231, 232, 235, 236, 241, 242, 271, 272, 273, 274, 279, 280, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296	П РП Р	35,0 39,0 41,3	9,9 11,2 11,7	17,0 19,1 19,8	3,8 4,3 4,5	1,6 1,7 1,8	0,5 0,6 0,6	7,1 7,9 8,3	1,0 1,1 1,1	9,2 10,4 10,9	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -
2	3, 4	П РП Р	29,7 33,3 35	11,9 13,3 14	22,4 25,0 26,3	- - -	3,3 3,7 3,8	- - -	8,0 9,0 9,4	- - -	9,8 11,0 11,5	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -
3	5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17,	П РП	39,9 44,6	9,7 10,9	14,7 16,6	2,1 2,3	0,9 1,0	0,5 0,6	6,1 6,8	1,2 1,3	10,0 11,2	6,8 2,1	1,0 0,3	2,5 0,8	3,0 1,0	1,0 0,3	0,6 0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-3	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурные строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация управления пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	18, 19, 20	P	47	11,4	17,4	2,4	1	0,6	7,1	1,3	11,8	-	-	-	-	-	-
4	23, 24	П	28,2	8,9	16,8	9,7	1,4	0,6	8,5	1,5	9,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	31,7	9,9	18,8	10,9	1,5	0,7	9,5	1,7	10,6	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	33,2	10,4	19,8	11,4	1,6	0,7	10	1,8	11,1	-	-	-	-	-	-
5	25, 26	П	30,7	8,1	18,7	3,7	3,1	1,0	10,6	0,7	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	34,2	8,9	21,5	4,1	3,4	1,1	11,8	0,8	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	35,9	9,3	22,6	4,3	3,6	1,1	12,4	0,8	10	-	-	-	-	-	-
6	27, 28, 29, 30, 223, 224, 225, 226, 233, 234, 302, 303, 304, 305	П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	-	-	-	-	-	-
7	31, 32	П	31,5	28,1	8,2	-	2,7	-	5,3	-	9,3	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	35,5	31,6	9,1	-	2,8	-	5,9	-	10,4	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	37,3	33,1	9,6	-	2,9	-	6,2	-	10,9	-	-	-	-	-	-
8	33, 34	П	41,6	18,4	8,9	-	0,9	-	6,8	-	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-3	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация управления пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		РП	46,7	20,6	9,9	-	1,0	-	7,6	-	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	49	21,6	10,4	-	1	-	8	-	10	-	-	-	-	-	-
9	35, 36	П	26,1	5,4	18,8	11,8	2,1	0,6	9,3	1,4	9,6	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	29,4	6,0	21,0	13,2	2,3	0,7	10,4	1,6	10,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	30,9	6,3	22,1	13,8	2,4	0,7	10,9	1,7	11,2	-	-	-	-	-	-
10	37, 38	П	29,7	11,9	22,4	-	3,3	-	8,0	-	9,8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	33,3	13,3	25,0	-	3,7	-	9,0	-	11,0	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	35	14	26,3	-	3,8	-	9,4	-	11,5	-	-	-	-	-	-
11	39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 123, 124	П	26,0	8,6	23,0	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1,0	1,0	9,1	1,0	9,9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	-	-	-	-	-	-

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-3	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация управления пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
12	57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 125, 126, 127, 128, 151, 152, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209,	П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		ПП	33,2	10,5	26,6	8,6	1,0	1,0	7,6	1,0	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-Э	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурные строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация управления пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 227, 228, 229, 230, 237, 238, 239, 240, 243, 244, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 275, 276, 277, 278, 282, 297, 298, 299, 300, 301, 283, 296	P	35	11	28	9	1	1	8	1	6	-	-	-	-	-	-
13	131, 132, 133, 134, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 145, 146	П РП P	33,0 36,8 38,8	11,9 13,3 14	25,3 28,4 29,8	4,0 4,5 4,7	0,9 1,0 1,0	- - -	4,0 4,5 4,7	0,9 1,0 1	5,1 5,8 6	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -
14	135, 136	П	29,1	18,2	17,5	4,0	2,4	-	7,9	0,9	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-3	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация управления пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		РП	32,7	20,2	19,5	4,5	2,7	-	8,9	1,0	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	34,3	21,4	20,5	4,7	2,8	-	9,3	1	6	-	-	-	-	-	-
15	147, 148	П	18,2	6,3	45,7	3,2	0,9	-	4,8	0,9	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	20,4	7,1	51,0	3,6	1,0	-	5,4	1,0	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	21,3	7,4	54	3,7	1	-	5,6	1	6	-	-	-	-	-	-
16	153	П	27,8	20,8	12,1	5,3	6,9	-	5,5	1,2	5,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	31,3	23,4	13,5	5,9	7,7	-	6,1	1,3	6,1	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	32,8	24,5	14,2	6,2	8,1	-	6,4	1,4	6,4	-	-	-	-	-	-
17	154, 155	П	28,0	16,2	18,4	11,7	-	-	5,1	0,6	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	31,2	18,1	20,6	13,1	-	-	5,8	0,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	33	19	21,6	13,7	-	-	6	0,7	6	-	-	-	-	-	-
18	164, 165, 166, 167, 172, 173, 174, 175, 176,	П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	-	6,8	0,9	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	-	7,6	1,0	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-3	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация управления пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормы-контроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194	P	36	10	34	3	2	-	8	1	6	-	-	-	-	-	-
19	168, 169	П	30,6	5,1	32,3	2,6	1,7	-	6,8	0,9	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	34,3	5,8	36,0	2,9	1,9	-	7,6	1,0	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	36	6	38	3	2	-	8	1	6	-	-	-	-	-	-
20	170, 171	П	25,4	-	48,6	-	-	-	5,1	0,9	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	28,6	-	54,1	-	-	-	5,8	1,0	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	30	-	57	-	-	-	6	1	6	-	-	-	-	-	-
21	245, 246, 247, 248	П	33,9	5,1	22,2	4,3	3,4	-	6,8	0,9	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	38,1	5,8	24,7	4,8	3,8	-	7,6	1,0	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	40	6	26	5	4	-	8	1	10	-	-	-	-	-	-
22	249, 250	П	2,9	31,2	17,4	11,5	2,1	1,0	9,2	1,3	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	3,3	35,3	19,5	12,5	2,3	1,1	10,3	1,5	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-3	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация управления пр-вом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		P	3,4	37	20,5	13,1	2,4	1,2	10,8	1,6	10	-	-	-	-	-	-
23	269, 270	П	31,4	13,6	14,9	5,7	1,5	0,9	7,7	0,9	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	35,2	15,2	16,7	6,4	1,7	1,0	8,6	1,0	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	37	16	17,5	6,7	1,8	1	9	1	10	-	-	-	-	-	-
24	281	П	32,2	28,2	8,3	-	2,5	-	5,4	-	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	36,0	31,7	9,3	-	2,8	-	6,0	-	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	37,9	33,2	9,7	-	2,9	-	6,3	-	10	-	-	-	-	-	-
25	306	П	50,2	-	28,9	-	-	-	0,9	-	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	56,0	-	32,5	-	-	-	1,0	-	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	50	-	34	-	-	-	1	-	6	-	-	-	-	-	-
26	307	П	-	-	8,5	1,7	0,9	-	67,2	1,7	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	-	9,5	1,9	1,0	-	75,2	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	-	-	10	2	1	-	79	2	6	-	-	-	-	-	-
27	308	П	-	8,5	12,8	1,7	47,6	-	6,0	1,7	6,8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-3	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация управления проектом	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		РП	-	9,5	14,5	1,9	53,1	-	6,8	1,9	7,6	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	10	15	2	56	-	7	2	8	-	-	-	-	-	-
28	309	П	-	-	4,3	-	-	-	-	75,7	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	-	4,8	-	-	-	-	84,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	-	5	-	-	-	-	89	6	-	-	-	-	-	-
29	310	П	62,8	4,3	4,3	0,9	0,9	-	6,8	-	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	70,3	4,8	4,8	1,0	1,0	-	7,6	-	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	74 (генплан)	5	5	1	1	-	8	-	6	-	-	-	-	-	-

ГЛАВА IV. ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ (ХСЗР)

1. В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства производств химических средств защиты растений, в том числе поз. 1 - 26 на отдельные технологические установки.

2. Стоимость проектирования производств ХСЗР определяется путем суммирования цен отдельных технологических установок, входящих в его состав.

3. При необходимости осуществления процесса производства под вакуумом к ценам установок поз. 1, 2, 7, 8, 11, 12, 17 и 18 применяется коэффициент 1,2.

4. Применение цен, приведенных в поз. 1 - 26 для проектирования других производств не допускается.

Таблица 10-4

Цены на разработку рабочей документации

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
1	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах колонного или трубчатого типа, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т/год	1016	764,3
2	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	- » -	1272	636,2
3	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах емкостного типа, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	- » -	948	712,9
4	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	- » -	1187	593,5
5	Установка фильтрации, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	- » -	383	286,8
6	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	- » -	478	238,9
7	Установка кристаллизации, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	- » -	295	221,3
8	То же, св. 2 до 4 тыс. т/г	- » -	376	188,1
9	Установка сушки, проводимой в сушилках кипящего слоя, пневмосушка, аэрофонтанная сушка, распылительная сушка производительностью от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	- » -	661	310,1

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
10	То же, св. 3,2 до 6,4 тыс. т/год	- » -	826	258,4
11	Установка суши, проводимой в цилиндрических сушилках с мешалками, барабанных вращающихся, вальцеленточных, ленточных, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	- » -	345	258,8
12	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	- » -	431	215,7
13	Установка ректификации, разгонки, выпарки, проводимых в аппаратах колонного трубчатого, пленочного типа производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	- » -	707	530,5
14	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	- » -	884	442,1
15	Установка разгонки, выпарки, отдувки растворенных газов, проводимых в аппаратах емкостного типа, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	- » -	443	333,0
16	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	- » -	553	277,8
17	Установка абсорбции газов и жидкостей производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	- » -	401	300,6
18	То же, св. 2 до 4 тыс. т/г	- » -	501	250,6
19	Установка экстракции производительностью от 10 до 20 тыс. т/год	- » -	531	398,1
20	То же, св. 20 до 40 тыс. т/год	- » -	663	333,0
21	Установка компримирования газов, производительностью от 50 до 100 м ³ /ч	м ³ /ч	175	2,7
22	То же, св. 100 до 200 м ³ /ч	- » -	224	2,2
23	Установка приготовления растворов, эмульсий, суспензий, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т/год	295	222,1
24	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	- » -	369	184,6
25	Установка приема и промежуточного хранения в цеховых емкостях продуктов емкостью от 1 до 2 тыс. т/год	- » -	157	117,7
26	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	- » -	196	98,3
27	Производство комбинированных смачивающих порошков гербицидов, мощностью от 5 до 10,0 тыс. т/год в	- » -	1381	207,0

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	составе отделений: - растарки сырья; - дозирования и смешения компонентов; - размола шихты; - усреднений и расфасовки; - складов сырья и готового продукта с устройствами для разгрузки и погрузки			
28	То же, св. 10,0 до 20 тыс. т/год	- » -	1725	172,5
29	Производство гранулированных препаратов мощностью от 5 до 10 тыс. т/год в составе отделений: - растарки сырья; - дозирования и смешения; - грануляции и сушки; - дробления и классификации; - усреднения и расфасовки; - складов сырья и готовой продукции с устройствами для разгрузки и погрузки	- » -	743	111,3
30	То же, св. 10,0 до 20 тыс. т/год	- » -	929	92,7
31	Отделение расфасовки продуктов ХСЗР с устройством для отгрузки в мешках или барабанах весом до 20 кг производительностью от 1 до 2 т/ч	т/ч	149	111,3
32	То же, св. 2 до 4 т/ч	- » -	186	92,7
33	Подготовка и ремонт тары, полуавтоматический розлив в баллоны, бочки, канистры ХСЗР с узлами отгрузки и нейтрализации стоков производительностью от 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т/год	700	150,1
34	То же, св. 7 до 14 тыс. т/год	- » -	876	125,1
35	Фасовка препаратов ХСЗР в мелкую тару от 60 г до 1 кг производительностью от 15 до 30 млн. фасовок в год	фасовок млн/год	704	34,9

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
36	То же, св. 30 до 60 млн. фасовок в год	- » -	880	29,3
37	Цех изготовления картонной тары емкостью до 36 л мощностью от 0,6 до 1,2 млн. шт. в год со складом сырья и готовой продукции	млн. шт./год	355	442,9
38	То же, св. 1,2 до 2,4 млн.	- » -	442	369,2
39	Пункт обезвреживания ж/д вагонов от ядохимикатов с помощью вакуумной системы	Пункт	213	
40	Цех изготовления полимерной тары до 20 л от 125 до 250 тыс. шт./год со складом сырья и готовой тары	тыс. шт./год	98	0,6
41	То же, св. 250 до 500 тыс. шт./год	- » -	124	0,5
42	Склад исходного сырья в таре емкостью от 1,5 до 3,0 тыс. т/год сыпучих и жидких продуктов с устройством для разгрузки и подачи в цех	тыс. т/год	125	62,5
43	То же, св. 3,0 до 6 тыс. т/год	- » -	156	52,2
44	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью от 40 до 75 т/ч	т/ч	370	7,4
45	То же, св. 75 до 150 т/ч	- » -	464	6,2
46	Установка утилизации раствора хлористого натрия от 1,0 до 2,0 тыс. т/год	тыс. т/год	224	167,8
47	То же, св. 2,0 до 4,0 тыс. т/год	- » -	279	139,8
48	Установка умягчения деминерализации воды производительностью от 5 до 10 м ³ /ч	м ³ /ч	83	12,5
49	То же, св. 10 до 20 м ³ /ч	- » -	107	10,8
50	Установка термического обезвреживания жидких отходов мощностью от 8 до 15,0 тыс. т/год	тыс. т/год	432	43,2
51	То же, св. 15,0 до 30 тыс. т/год	- » -	540	36,0
52	Межцеховые и общезаводские парогазоматериалопроводы на стойках и эстакадах	В % от суммы стоимости производства, цеха,	345	

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
		здания, сооружения		
53	Межцеховое и общепроизводственное электроснабжение и наружное электроосвещение в составе подстанций и сетей	- » -	216	
54	Межцеховое и общепроизводственное водоснабжение и канализация в составе фильтровальной станции, насосных, градирен, резервуаров, водонапорной башни, очистных сооружений и сетей в каналах	- » -	345	
55	Межцеховые и общепроизводственные сети связи и сигнализации	- » -	91	
56	Генеральный план, транспорт и ограждение	- » -	164	

Относительная стоимость разработки проекта (рабочего проекта) и рабочей документации в процентах к цене

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-4	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплослабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Пас-порт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1	1, 2, 3, 4, 7, 13, 14, 15, 16, 19, 20, 23, 24, 8	П	27,1	8,5	21,3	4,3	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6	
		РП	30,6	9,5	23,7	4,8	1,9	1,0	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2	
		Р	32	10	25	5	2	1	10	3	12	-	-	-	-	-	-	-
		П	28,1	7,7	20,3	5,1	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6	0,6
2	5, 6, 9, 10, 11, 12, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49	РП	31,4	8,6	22,8	5,8	1,9	1,0	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2	0,2
		Р	33	9	24	6	2	1	10	3	12	-	-	-	-	-	-	-
		П	29,7	8,5	19,6	3,4	1,7	0,9	8,5	1,7	11,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6	0,6
		РП	33,4	9,5	21,9	3,8	1,9	1,0	9,5	1,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2	0,2
3	17, 18, 21, 22																	

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-4	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Пас-порт
		Р	35	10	23	4	2	1	10	2	13	-	-	-	-	-	-
4	25, 26, 33, 34	П	28,0	8,5	21,2	4,3	1,7	0,9	7,7	2,6	10,2	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	31,4	9,5	23,8	4,8	1,9	1,0	8,6	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	33	10	25	5	2	1	9	3	12	-	-	-	-	-	-
5	50, 51	П	29,7	8,5	19,5	3,4	1,7	0,9	7,7	2,6	11,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	33,3	9,5	21,9	3,8	1,9	1,0	8,6	2,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	35	10	23	4	2	1	9	3	13	-	-	-	-	-	-
6	52	П	45,9	-	17,0	-	-	12,8	-	0,9	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	51,3	-	19,0	-	-	14,5	-	1,0	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	54	-	20	-	-	15	-	1	10	-	-	-	-	-	-
7	53	П	-	12,7	9,4	0,9	0,9	-	56,1	-	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	14,4	10,5	1,0	1,0	-	62,6	-	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	15	11	1	1	-	66	-	6	-	-	-	-	-	-
8	54	П	-	8,5	12,8	1,7	51,0	-	2,6	1,7	6,8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	9,8	14,5	1,9	57,0	-	2,9	1,9	7,6	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	10	15	2	60	-	3	2	8	-	-	-	-	-	-

№ п. п.	Номера позиций таблицы 10-4	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Пас-порт
9	55	П	-	-	4,3	-	-	-	-	75,7	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	-	4,8	-	-	-	-	84,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	-	5	-	-	-	-	89	6	-	-	-	-	-	-
10	56	П	64,6	-	10,2	1,7	0,9	-	0,9	1,7	5,1	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	72,3	-	11,4	1,9	1,0	-	-	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	76 (генплан)	-	12	2	1	-	-	1	2	6	-	-	-	-	-

ГЛАВА V. ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ПОДСОБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО, ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО И ОБЩЕЗАВОДСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

1. В главе приведены цены на выполнение рабочей документации на новое строительство, расширение и реконструкцию и технического перевооружения действующих зданий и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения.

2. При проектировании зданий и сооружений, не приведенных в настоящей главе, стоимость выполнения проектно-сметной документации определяется по другим разделам сборника.

3. В таблицах раздела приведены цены на выполнение рабочей документации с учетом привязки действующих на 1-е января 1986 года типовых проектов и повторное использование экономических проектов (привязка оговорена в гр. 2 табл.)

При изменении действующего перечня типовых проектов и необходимости разработки индивидуальных проектов или привязки вновь разработанных типовых проектов, стоимость проектирования соответственно пересчитывается.

Таблица 10-5

Цены на разработку рабочей документации

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
1	Химводоподготовка артезианской или водопроводной воды по схеме натрий-катионирования или водород-катионирования с голодной регенерацией для котлов низкого и среднего давления, теплосетей и технологических нужд производительностью от 100 до 200 м ³ /ч	м ³ /ч	290	2,3
2	То же, св. 200 до 400 м ³ /ч	- » -	371	1,9
3	Химводоподготовка артезианской и поверхностной воды по схеме: предочистка (коагуляция серноокислым алюминием или известкование с коагуляцией серноокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое катионирование или одноступенчатое обессоливание для котлов среднего давления и технологических нужд производительностью от 100 до 200 м ³ /ч	- » -	936	6,9
4	То же, св. 200 до 400 м ³ /ч	- » -	1174	5,8
5	Термическое обессоливание в испарителях поверхностного типа или мгновенного вскипания в паропреобразователях производительностью от 100 до 200 м ³ /ч	- » -	936	6,9

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
6	То же, св. 200 до 400 м ³ /ч	- » -	1174	5,8
7	Химводоподготовка поверхностных вод до схеме: предочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое обессоливание для котлов высокого давления и технологических нужд производительностью от 150 до 300 м ³ /ч	- » -	2221	11,1
8	То же, св. 300 до 600 м ³ /ч	- » -	2775	9,3
9	Установка приготовления питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью от 200 до 400 м ³ /ч	- » -	1126	4,2
10	То же, св. 400 до 800 м ³ /ч	- » -	1410	3,2
11	Установка ионообменного обессоливания сточных вод с начальным солесодержанием до 1000 мг/л до конечного солесодержания до 150 мг/л, производительностью от 550 до 1100 м ³ /сутки в составе объектов, перечисленных в поз. 13 - 20	м ³ /сутки	2023	2,8
12	То же, св. 1100 до 2200 м ³ /сутки	- » -	2562	2,4
13	Емкостный склад жидких продуктов (исходных и обессоленных сточных вод) с насосной емкостью от 1000 до 2000 м ³	м ³	113	0,1
14	То же, св. 2000 до 4000 м ³	- » -	151	0,1
15	Сооружения ионообменной очистки сточных вод производительностью от 550 до 1100 м ³ /сутки	м ³ /сутки	1387	2,3
16	То же, св. 1100 до 2200 м ³ /сутки	- » -	2045	1,9
17	Склад фосфорной кислоты, используемой для регенерации катионитовых смол со сливо-наливной эстакадой, емкостью от 400 до 800 м ³	м ³	232	0,5
18	То же, св. 800 до 1600 м ³	- » -	316	0,4
19	Склад щелочи с устройством подогрева и наливной эстакадой емкостью от 100 до 200 м ³	- » -	43	0,3
20	То же, св. 200 до 400 м ³	- » -	51	0,3
21	Станция обезвреживания промышленных сточных вод, производительностью от 40 до 85 м ³ /ч в составе объектов,	м ³ /ч	823	14,5

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	перечисленных в поз. 23 - 28			
22	То же, св. 85 до 170 м ³ /ч	- » -	1029	12,1
23	Приемные сборники-усреднители исходных сточных вод с насосной емкостью от 1000 до 2000 м ³	м ³	113	0,1
24	То же, св. 2000 до 4000 м ³	- » -	151	0,1
25	Станция обезвреживания сточных вод с нейтрализацией стоков известковым молоком, осветлением стоков, фильтрацией сгущенной пульпы, отгрузкой шлама в отвал, производительностью от 40 до 85 м ³ /ч	м ³ /ч	637	11,3
26	То же, св. 85 до 170 м ³ /ч	- » -	797	9,4
27	Приемные сборники обезвреженных сточных вод с насосной подачей их на повторное использование емкостью от 500 до 1000 м ³	м ³	67	0,1
28	То же, св. 1000 до 2000 м ³	- » -	81	0,1
29	Станция сбора и очистки сточных вод производительностью от 20 до 40 м ³ /ч	м ³ /ч	312	11,7
30	То же, св. 40 до 80 м ³ /ч	- » -	390	9,8
31	Станция сбора, очистки и возврата конденсата производительностью от 200 до 400 м ³ /ч	- » -	409	1,5
32	То же, св. 400 до 800 м ³ /ч	- » -	516	1,3
33	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения производительностью от 15 до 30 м ³ /ч	- » -	242	11,7
34	То же, св. 30 до 60 м ³ /ч	- » -	303	9,8
35	Станция термического обезвреживания промышленных стоков производительностью от 15 до 30 т/ч	т/ч	952	44,8
36	То же, св. 30 до 60 т/ч	- » -	1192	37,3
37	Станция термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производительностью от 10 до 25 т/ч с утилизацией дымовых газов	- » -	1408	84,5
38	То же, св. 25 до 50 т/ч	- » -	1761	70,4

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
39	Цех приготовления известкового молока производительностью от 25 до 50 м ³ /сутки по СаО в составе объектов перечисленных в поз. 41 - 47	м ³ /сутки СаО 100 %	927	27,7
40	То же, св. 50 до 100 м ³ /сутки	- » -	1158	23,2
41	Механизированный склад извести с разгрузкой ж/д вагонов с отделением дробления извести емкостью от 1 до 2 тыс. м ³	тыс. м ³	408	306,0
42	То же, св. 2 до 4 тыс. м ³	- » -	510	255,0
43	Механизированная подача извести из склада в цех приготовления известкового молока 1 линия	Линия	131	
44	Корпус приготовления известкового молока с узлом очистки известкового молока от недопала производительностью от 25 до 50 м ³ /сутки 10 %-го СаО	м ³ /сутки	366	11,1
45	То же, св. 50 до 100 м ³ /сутки	- » -	459	9,3
46	Емкостный склад исходных обезвреженных сточных вод (или оборотных растворов) и склад известкового молока общей емкостью от 800 до 1600 м ³ с насосной	м ³	95	0,1
47	То же, св. 1600 до 3200 м ³	- » -	123	0,1
48	Азотная станция производительностью от 0,6 до 1,2 тыс. нм ³ /т	нм ³ /ч	595	0,8
49	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. нм ³ /ч	- » -	749	0,6
50	Компрессия воздуха с осушкой производительностью от 1 до 3 тыс. м ³ /ч	тыс. м ³ /ч	260	107,6
51	Воздушно-компрессорная станция с осушкой производительностью от 3 до 6 тыс. нм ³ /ч	- » -	357	89,4
52	То же, св. 6 до 12 тыс. нм ³ /ч	тыс. нм ³ /ч	447	74,5
53	Холодильно-компрессорная станция на одну температуру испарения производительностью от 1,5 до 3 млн. Ккал/ч	млн. Ккал/ч	520	261,5
54	То же, св. 3 до 6 млн. Ккал/ч	- » -	649	218,0
55	Холодильно-компрессорная станция на два параметра холода производительностью от 2 до 5 млн. Ккал/ч	- » -	698	210,3
56	То же, св. 5 до 10 млн. Ккал/ч	- » -	871	175,4

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
57	Холодильно-компрессорная станция на шесть параметров холода производительностью от 5 до 10 млн. Ккал/ч	- » -	1067	159,6
58	То же, св. 10 до 20 млн. Ккал/ч	- » -	1331	133,3
59	Отделение расфасовки аммофоса, нитроаммофоски и других удобрений в мелкую тару с устройством для отгрузки в вагоны и автомашины, производительностью от 25 до 50 т/ч	т/ч	412	12,5
60	То же, св. 50 до 100 т/ч	- » -	518	10,4
61	Узел отгрузки огарка с влажностью до 15 % по ТУ-6-08-385-77 производительностью от 50 до 100 т/ч	- » -	467	6,9
62	То же, св. 100 до 200 т/ч	- » -	582	5,8
63	Газгольдеры мокрые стальные вместимостью от 100 до 30000 м ³ с вертикальными направляющими и донным вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм вод. ст.) (Привязка типового проекта)	Газгольдер	207	
64	Газгольдер шаровой вместимостью 600 м ³ для хранения инертных газов под давлением до 0,8 МПа (8 кгс·см ²) Привязка типового проекта	- » -	123	-
65	Установка пылеуборки производственных помещений (привязка типового проекта)	Установка	73	-
66	Зарядная станция с размещением от 5 до 10 погрузчиков (привязка типового проекта)	Одно место	220	16,7
67	То же, св. 10 до 20 погрузчиков	- » -	273	13,7
68	Выхлопная труба с несущим каркасом Ø до 4 м и Н до 120 м (привязка типового проекта)	Метр Н	219	2,8
69	То же, Ø св. 4 метров и Н свыше 120 м	- » -	273	2,1
70	Подводящий газозовдухопровод от цеха до трубы протяженностью от 50 до 100 метров	Метр	17	0,3
71	То же, св. 100 до 200 метров	- » -	17	0,2
72	Второй источник топливоснабжения (мазут) емкостью от 0,5 до одной тыс. м ³	тыс. м ³	97	145,2

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
73	То же, св. 1 до 2 тыс. м ³	- » -	121	120,9
74	Тепловой пункт с установкой РОУ производительностью от 50 до 100 т/ч (привязка типового проекта)	т/ч	214	3,5
75	То же, св. 100 до 200 т/ч	- » -	267	2,6
76	Центральный тепловой пункт производительностью от 250 до 500 Гкал/ч	Гкал/ч	337	2,6
77	То же, св. 500 до 1000 Гкал/ч	- » -	422	2,2
78	Прачечная спецодежды производительностью от 100 до 200 кг/смену (привязка типового проекта)	кг/смену	91	0,9
79	То же, св. 200 до 300 кг/смену	- » -	131	0,7
80	То же, от 300 до 500 кг в смену (привязка типового проекта)	- » -	168	0,6
81	То же, св. 500 до 800 кг/смену	кг/смену	250	0,4
82	Станция промывки ж/д цистерн от 8 до 16 шт. в сутки (без установки очистки стоков) с открытым складом реагентов (привязка)	шт./сутки	143	13,3
83	То же, св. 16 до 30 шт./сутки	- » -	178	11,1
84	Газоспасательная станция со здравпунктом (привязка)	Станция	289	
85	Склад хлористого калия емкостью от 4 до 8 тыс. т (привязка)	тыс. т	217	40,7
86	То же, св. 8 до 16 тыс. т	- » -	271	33,9
87	Склад сыпучих продуктов емкостью от 0,5 до 1 тыс. т (привязка)	- » -	84	126,0
88	То же, св. 1 до 2 тыс. т	- » -	105	105,0
89	Склад ЛВЖ и масел емкостью от 1,0 до 3 тыс. т (привязка)	- » -	56	28,0
90	То же, св. 3 до 6 тыс. т	- » -	70	23,4
91	Склад масел и химикатов тарного хранения емкостью от 100 до 200 т (привязка)	т	120	1,0
92	То же, св. 200 до 400 т	- » -	154	0,8
93	Склад масел подземного хранения емкостью от 150 до 300 м ³ (привязка)	м ³	79	0,4

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
94	То же, св. 300 до 600 м ³ (привязка)	- » -	103	0,4
95	Склад механизированного хранения баллонов емкостью от 250 до 500 шт. (привязка типового проекта)	Баллон	107	0,3
96	То же, св. 500 до 1000 шт.	- » -	133	0,3
97	Склад аминов и омасливающих добавок с установкой приготовления смеси, емкостью от 100 до 200 т	т	238	1,8
98	То же, св. 200 до 400 т	- » -	294	1,5
99	Ремонтно-механический завод централизованного ремонта и изготовления запасных частей и оборудования мощностью от 3 до 6 млн. руб./год со складами сырья и готовой продукции	млн. руб./год	1595	399,0
100	То же, св. 6 до 12 млн. руб./год	- » -	1994	332,3
101	Ремонтно-механическая база производственного объединения или предприятия, мощностью от 1,5 до 3 млн. руб./год ремонтных работ со складами сырья и готовой продукции	- » -	854	427,0
102	То же, св. 3 до 5 млн. руб.	- » -	1067	355,8
103	Ремонтно-механический цех мощностью от 0,75 до 1,5 млн. руб./год ремонтных работ со складом сырья	- » -	669	669,0
104	То же, св. 1,5 до 3 млн. руб./год	- » -	836	557,5
105	Ремонтно-строительный цех мощностью от 200 до 350 тыс. руб./год ремонтных работ со складом сырья и готовой продукции	тыс. руб./год	188	0,8
106	То же, св. 350 до 700 тыс. руб./год	- » -	229	0,7
107	Антикоррозионный цех мощностью гуммирования от 2,5 до 5 тыс. м ² площади и окраски от 5 до 10 тыс. м ² (общей мощностью от 7,5 до 15 тыс. м ²)	тыс. м ²	566	56,6
108	То же, св. 15 тыс. м ² до 30 тыс. м ²	- » -	708	47,2
109	Цех по ремонту электротехнического оборудования мощностью от 0,5 до 1 млн. руб./год со складом сырья и готовой продукции	млн. руб./год	478	717,3
110	То же, св. 1 до 2 млн. руб./год	- » -	598	597,8
111	Цех по ремонту теплосилового оборудования и трассы трубопроводов мощностью от 200 до 400 тыс. руб. в год	тыс. руб./год	267	1,0

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	ремонтных работ со складом сырья и готовой продукции			
112	То же, св. 400 до 800 тыс. руб./год	- » -	339	0,9
113	Ломоперерабатывающий цех мощностью от 4 до 8 тыс. т/год со складом	тыс. т/год	232	43,6
114	То же, св. 8 до 16 тыс. т/год	- » -	290	36,3
115	Цех водоснабжения и канализации с мастерской текущего ремонта и складом материалов мощностью от 200 до 400 тыс. руб./год ремонтных работ	тыс. руб./год	266	1,0
116	То же, св. 400 до 800 тыс. руб./год	- » -	338	0,9
117	Механическая мастерская, площадью от 50 до 100 м ²	м ²	80	1,3
118	То же, св. 100 до 200 м ²	- » -	102	1,0
119	Кустовая (зонная) ремонтно-механическая мастерская площадью от 750 до 1500 м ² в составе механического и котельно-сварочного участков, обслуживается подвесным краном	- » -	174	0,2
120	То же, св. 1500 до 3000 м ²	- » -	215	0,2
121	Ремонтно-механический цех площадью от 2500 до 5000 м ² в составе механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков, обслуживается подвесным и мостовым кранами	тыс. м ²	509	152,8
122	То же, св. 5000 до 10000 м ²	- » -	637	127,3
123	Ремонтно-механический завод площадью от 5000 до 10000 м ² в составе механосборочного, котельно-сварочного цехов, кузнечно-прессового, термического, инструментального, заготовительного участков, участка механика и антикоррозионного цеха; обслуживается подвесными и мостовыми кранами	- » -	653	98,1
124	То же, св. 10000 до 20000 м ²	- » -	817	81,7
125	Ремонтно-механический завод по изготовлению нестандартизированного оборудования и выпуску запчастей площадью от 12000 до 25000 м ² в составе двух корпусов: механосборочного с участками - термическим, инструментальным и участком механика; котельно-сварочного	- » -	966	58,0

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	с кузнечно-прессовым, заготовительным, окрасочным цехами и гальваническим участком обслуживается подвесными и мостовыми кранами			
126	То же, св. 25000 до 50000 м ²	- » -	1207	48,3
127	Ремонтно-строительный цех площадью от 1000 до 2000 м ² в составе механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки	- » -	331	248,7
128	То же, св. 2000 до 4000 м ²	- » -	414	207,2
129	Склад и регенерация масел с насосной станцией емкостью от 250 до 500 м ³ (привязка)	м ³	164	0,5
130	То же, св. 500 до 1000 м ³	- » -	199	0,4
131	Склад горючих с топливо-заправочным пунктом и насосной станцией для заправки транспортных средств; емкостью склада от 150 м ³ до 300 м ³ (привязка)	- » -	112	0,5
132	То же, св. 300 м ³	- » -	133	0,4
133	Склад оборудования площадью от 5000 до 10000 м ² , оснащенный подвесными кранами, кранами штабелерами стеллажами, без автоматического адресования и поиска	тыс. м ²	528	79,3
134	То же, св. 10000 до 20000 м ²	- » -	660	66,1
135	Открытая площадка для хранения оборудования площадью от 25000 до 50000 м ² , оснащенная козловыми кранами г/п 50 и 10 т и передаточной тележкой	- » -	84	2,5
136	То же, св. 50000 до 100000 м ²	- » -	105	2,1
137	Склад лаков, красок, химикатов и реагентов от 125 до 250 т единовременного хранения без средств механизации	т	153	1,0
138	То же, св. 250 до 500 т	- » -	199	0,8
139	Гарный цех изготовления металлических барабанов емкостью 100 л, производительностью от 125 до 250 тыс. шт./год со складом и узлом обработки возвратной тары	тыс. шт./год	254	1,6
140	То же, св. 250 до 500 тыс. шт./год	- » -	319	1,3
141	Механизированный склад оборудования и материалов с открытой площадкой для досборки оборудования,	тыс. т	586	219,8

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
	вместимостью от 2 до 4,0 тыс. т			
142	То же, св. 4 до 8 тыс. т	- » -	732	183,1
143	Механизированный склад импортного оборудования с площадкой для сборки, грузооборотом от 7,5 до 15 тыс. т год	тыс. т/год	463	46,3
144	То же, св. 15 до 30 тыс. т/год	- » -	579	38,6
145	Центральная проходная с караульным помещением от 2 до 4 проходов	Проход	140	52,6
146	То же, св. 4 до 8 проходов	- » -	175	43,8
147	Административно-бытовой корпус на численность от 100 до 200 человек с цеховой лабораторией и теплой переходной галереей протяженностью до 100 м	чел.	478	3,6
148	То же, св. 200 до 400 человек	- » -	598	3,0
149	Центральная заводская лаборатория рабочей площадью от 2,3 до 4,6 тыс. м ²	тыс. м ²	504	164,5
150	То же, св. 4,6 до 9,2 тыс. м ³	- » -	630	137,0
151	Центральный пункт автоматического управления площадью от 1500 до 3000 м ²	- » -	667	333,3
152	То же, св. 3 до 6 тыс. м ²	- » -	833	277,8
153	Заводоуправление с проходной столовой и конференц-залом объемом от 10 до 20 тыс. м ³	тыс. м ³	731	54,8
154	То же, св. 20 до 40 тыс. м ³	- » -	914	45,7
155	Проходная за 2 прохода (привязка)	Проход	63	
156	Пункт технического обслуживания от 25 до 50 спецмашин (привязка)	Машина	176	5,3
157	То же, св. 50 до 100 машин	- » -	201	4,4
158	Пожарное депо на 1 до 2 автомашин и пожарный пост (привязка типового проекта)	пожарн. машина	102	37,5
159	То же, св. 2 до 4 машин	- » -	122	31,1
160	Межкорпусные и общепроизводственные парогазоматериалопроводы на стойках и эстакадах	в % от суммы стоимости	518	-

№ п.п.	Краткая характеристика объекта	Единица измерения	Значение показателей, тыс. сом.	
			а	б
1	2	3	4	5
		производства, цеха, здания и сооружения		
161	Межцеховое и общепроизводственное водоснабжение и канализация, в составе фильтровальной станции, насосных, градирен, резервуаров, водонапорной башни, очистных сооружений и сетей в каналах	- » -	647	-
162	Межцеховое и общепроизводственное электроснабжение и наружное освещение в составе подстанций и сетей	- » -	293	-
163	Межцеховые и общепроизводственные сети связи и сигнализации	- » -	86	-
164	Генплан и транспорт	- » -	216	-

Относительная стоимость разработки проекта (рабочего проекта) и рабочей документации в процентах к цене

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Пас-порт																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18																	
1	1, 2, 3, 4, 8, 6, 7, 8	П	32	10	21,1	4	2	1	6	1	8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6																	
																		РП	37	12	24,3	4	2	1	6	1	8	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2	
																																		Р
2	9, 10, 13, 14, 23, 24,	П	30	6	28,1	3	3	-	6	1	8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	1,0	0,6																
																			РП	34	6	33,3	3	3	-	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Пас-порт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	27, 28, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 119, 120, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 166, 167	P	36	6	35	3	3	-	6	1	10	-	-	-	-	-	-
3	11, 12, 15, 16, 17, 18,	П	34	6	21,1	4,5	3,5	-	7	1	8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	38	6	24,8	5	4	-	7,5	1	9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормы контроля и метрология	Пас-порт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	19, 20, 21, 22, 25, 26, 39, 40, 43, 44, 45, 46, 47, 65	P	40	6	26	5	4	-	8	1	10	-	-	-	-	-	-
4	29, 30, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 82, 83	П РП P	- - -	7,7 8,1 9	19,6 21,8 23	5 5,7 6	32,3 37 38	5 5,7 6	6,5 7 7	1 1 1	8 9 10	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -
5	31, 32, 76, 77	П РП P	- - -	7,6 8,5 9	25 28,5 30	5 5,7 6	3 3 3	29 31,6 33	6 6,8 7,2	1,5 1,7 1,8	8 9,5 10	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -
6	41, 42	П РП P	35 40 42	5 6 6	25,1 26 30	4 4 4	2 2 2	- - -	7 7,6 8	1 1 1	6 6,7 7	6,8 2,1 -	1,0 0,3 -	2,5 0,8 -	3,0 1,0 -	1,0 0,3 -	0,6 0,2 -

№ п. л.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормы контроля и метрология	Пас-порт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
7	48, 49, 50, 51, 52, 53,	П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Пас-порт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110	P	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	-	-	-	-	-	-
8	61, 62	П	33	7,6	30	-	-	-	5	1,5	8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Пас-порт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		РП	37,7	8,5	33,2	-	-	-	5,2	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	38,7	9	35	-	-	-	5,5	1,8	10	-	-	-	-	-	-
9	63, 64	П	31,4	6,5	24,2	6,5	-	-	6,5	-	10	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	35	7,2	27,5	7,2	-	-	7,4	-	11	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	37,6	7,6	27,6	7,6	-	-	7,6	-	12	-	-	-	-	-	-
10	66, 67, 84	П	21,3	4	30	13	4,3	-	3	1,5	8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	23,8	4	34,7	14,3	4,8	-	3	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	25	4,2	36	15	5	-	3	1,8	10	-	-	-	-	-	-
11	68, 69	П	5	-	70,1	-	-	-	4	-	6	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	3	-	80,9	-	-	-	4,7	-	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	-	88	-	-	-	5	-	7	-	-	-	-	-	-
12	70, 71	П	21,3	-	57,8	-	-	-	-	-	6	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	23,8	-	64,8	-	-	-	-	-	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормо-контроль и метрология	Пас-порт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		P	25	-	68	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-
13	72, 73	П	30	6	38,6	-	-	-	3	1,5	6	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	33,5	6,7	43,7	-	-	-	3	1,7	6,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	35,2	7	46	-	-	-	3	1,8	7	-	-	-	-	-	-
14	74, 75	П	-	13	13	7,4	3	35,7	4	1	8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	14,3	14,3	8,9	3	40	4,8	1	9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	-	15	15	9	3	42	5	1	10	-	-	-	-	-	-
15	78, 79, 80, 81	П	-	7,4	33,2	13	13	3	6	1,5	8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	8,5	37,6	14,3	14,3	3	6,9	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	-	9	39	15	15	3	7,2	1,8	10	-	-	-	-	-	-
16	117, 118	П	20	-	29	14,4	3,2	-	10,5	-	8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	22	-	32,5	16,5	3,6	-	11,7	-	9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	22,8	-	34,2	17,3	3,8	-	12,3	-	9,6	-	-	-	-	-	-

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация управления	Организация строительства	Технический раздел	Нормы контроля и метрология	Пас-порт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
17	121,	П	24	-	27,4	12,8	4,8	-	7,7	-	8,4	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
	122,	РП	27	-	30,6	14,4	5,3	-	8,5	-	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
	123,	Р	28,5	-	31,9	15,1	5,6	-	9	-	9,9	-	-	-	-	-	-
18	124,																
	125,																
	126,																
19	127,																
	128,																
	129, 130																
20	131, 132	П	21,6	-	12,7	13,8	13,6	-	13,6	-	9,8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	23,8	-	14,4	15,5	15,3	-	15,3	-	11	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	25	-	15	16,3	16,1	-	16,1	-	11,5	-	-	-	-	-	-
20	133, 134	П	20	-	24,5	15	12,4	-	5,6	-	7,6	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	23	-	26,8	16,7	14	-	6,2	-	8,6	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	24,1	-	28,1	17,6	14,6	-	6,5	-	9,1	-	-	-	-	-	-
20	135, 136	П	43,4	-	18,7	-	5,6	-	9,4	-	8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	48,5	-	21	-	6,3	-	10,5	-	9	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2

№ л.п.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормы контроля и метрология	Пас-порт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		P	50,8	-	22	-	6,6	-	11	-	9,6	-	-	-	-	-	-
21	137, 138	П	11,1	-	27,7	17	14	-	7,5	-	7,8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	12,5	-	31,6	18,7	15,5	-	8,5	-	8,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	13,1	-	32,8	19,7	16,4	-	8,9	-	9,1	-	-	-	-	-	-
22	145, 146	П	-	-	61,3	6,8	2,5	-	4,3	1,7	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	-	68,6	7,6	2,9	-	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	-	-	72	8	3	-	5	2	10	-	-	-	-	-	-
23	147, 148	П	4,3	21,2	34	6,8	4,3	-	4,3	1,7	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	4,8	23,9	38	7,6	4,8	-	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	5	25	40	8	5	-	5	2	10	-	-	-	-	-	-
24	149, 150, 151, 152	П	-	34	25,5	6,8	4,3	-	4,3	1,7	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	38	28,7	7,6	4,8	-	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		P	-	40	30	8	5	-	5	2	10	-	-	-	-	-	-

№ п. л.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормы контроля и метрология	Пас-порт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
25	153, 154	П	-	25,5	34	6,8	4,3	-	4,3	1,7	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	28,7	33	7,6	4,8	-	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	30	40	8	5	-	5	2	10	-	-	-	-	-	-
26	155	П	-	4,3	55,2	6,8	4,3	-	4,3	1,7	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	4,8	61,9	7,6	4,8	-	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	5	65	8	5	-	5	2	10	-	-	-	-	-	-
27	158, 159	П	-	8,5	40,8	4,3	17	-	4,3	1,7	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	9,5	45,8	4,8	19	-	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	10	48	5	20	-	5	2	10	-	-	-	-	-	-
28	160	П	47,6	-	29	-	-	-	-	-	8,5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	53,5	-	32,3	-	-	-	-	-	9,5	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	56	-	34	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-
29	161	П	-	8,5	12,7	1,7	47,7	-	6	1,7	6,8	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6

№ п.п.	Номера позиций таблицы 10-5	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормирование и метрология	Пас-порт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		РП	-	9,5	14,2	1,9	53,5	-	6,7	1,9	7,6	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	10	15	2	56	-	7	2	8	-	-	-	-	-	-
30	162	П	-	-	8,5	1,7	1	-	67,2	1,7	5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	-	9,5	1,9	1	-	75,3	1,9	5,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	-	10	2	1	-	79	2	6	-	-	-	-	-	-
31	163	П	-	-	4,2	-	-	-	-	75,9	5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	-	4,8	-	-	-	-	84,8	5,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	-	5	-	-	-	-	89	6	-	-	-	-	-	-
32	164	П	-	-	71,7	-	-	-	4,2	4,2	5	6,8	1,0	2,5	3,0	1,0	0,6
		РП	-	-	80	-	-	-	4,8	4,8	5,7	2,1	0,3	0,8	1,0	0,3	0,2
		Р	-	-	84 (генплан)	-	-	-	5	5	6	-	-	-	-	-	-

ГЛАВА VI. ИСХОДНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ ОБОРУДОВАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ВКЛЮЧАЯ НЕТИПОВОЕ И НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ

1. В настоящей главе приведены цены на составление доходных требований на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.

2. Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, для которого необходимо предусмотреть антикоррозийную защиту, определяется с коэффициентом 1,1.

3. Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, работающего во взрывоопасной среде, определяется с коэффициентом 1,3.

4. Стоимость согласования технических проектов или рабочих чертежей нового технологического оборудования, разработанного другими организациями, определяется в размере 30 % цены на выполнение технических проектов или 10 % цены на выполнение рабочих чертежей этого оборудования.

5. При необходимости выполнения заказной документации на поставку комплектных технологических линий (КТЛ) в объеме, изложенном в РДП 26-15-027-84, введенном в действие с 01.06.85, стоимость разработки документации на КТЛ определяется в размере 15 % - суммы стоимости выполнения соответствующих комплексов рабочей документации проектируемого производства.

6. Участие представителей проектных организаций в предконтрактных переговорах с иными фирмами, разработка технических заданий на поставку фирмами оборудования, составление заключений по техпредложениям и оформление предложений к контракту определяется по фактическим трудовым затратам форм 3п.

Таблица 10-6

Цены на выполнение исходных требований

№ п.п.	Характеристика объекта	Единица измерения	Цена, тыс. сом.
1	2	3	4
1	Аппараты и устройства, состоящие из металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе механизмы или стандартные агрегаты (нормализованные муфты, редукторы и др.), подъемно-транспортное оборудование, машины с возвратно-поступательным движением рабочего исполнительного механизма, рольганги приводные, технологическое правильное оборудование, теплообменники, аппараты резервуарного типа с перемешивающим устройством, резервуары и емкости более 500 м ³	Машина, агрегат, аппарат, устройство	43
2	Оборудование, агрегаты и простые комплексы машин, состоящие из нескольких сложных металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе сложные механизмы; оригинальные редукторы,	- » -	43

№ п.п.	Характеристика объекта	Единица измерения	Цена, тыс. сом.
	сложные гидравлические или электрические системы, машины и оборудование, имеющие сложные посты управления, сложные грузоподъемные устройства		
3	Машины, аппараты и оборудование сложных конструкций, имеющие в своем составе оригинальные решения механического, гидравлического, электрического привода или автоматических устройств. Агрегаты, имеющие встроенные электро- и гидродвигатели, автоматизированные линии. Технологические линии оборудования, представляющие собой взаимосвязанные комплексы машин и механизмов. Машины с автоматизированным управлением процессов, имеющие оригинальные конструктивные и технологические решения, включающие сложные гидравлические, пневматические или электрические приводы	- » -	59

СОДЕРЖАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН.....	1
ГЛАВА I. ПРЕДПРИЯТИЯ ПОДЗЕМНОЙ И БЕЗРЕАГЕНТНОЙ ВЫПЛАВКИ И ОЧИСТКИ СЕРЫ ПРОИЗВОДСТВА ХЛОРИСТОГО КАЛИЯ И БЫТОВОЙ СОЛИ.....	6
ГЛАВА II. ПРОИЗВОДСТВА ОСНОВНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ - МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ.....	18
ГЛАВА III. ПРОИЗВОДСТВА АЗОТНЫХ УДОБРЕНИЙ И ПРОДУКТОВ ОРГАНИЧЕСКОГО СИНТЕЗА.....	71
ГЛАВА IV. ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ (ХСЗР).....	108
ГЛАВА V. ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ПОДСОБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО. ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО И ОБЩЕЗАВОДСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ.....	116
ГЛАВА VI. ИСХОДНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ ОБОРУДОВАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ВКЛЮЧАЯ НЕТИПОВОЕ И НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ.....	138