

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
СИСТЕМА сметных нормативных документов

СБОРНИКИ ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

Сборник цен на проектные работы для строительства

РАЗДЕЛ 26

**ЛЕСНАЯ И
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ,
ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО АРХИТЕКТУРЫ, СТРОИТЕЛЬСТВА И
ИЩНО -КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ
РЕСПУБЛИКИ

Бишкек 2016



УТВЕРЖДЕН: приказом Государственного агентства архитектуры, строительства и жилищно-коммунального хозяйства при Правительстве Кыргызской Республики от _____

ПЕРЕРАБОТАН: Отделом анализа, ценообразования и внешних связей Государственного агентства архитектуры, строительства и жилищно-коммунального хозяйства при Правительстве Кыргызской Республики (под руководством Асановой Г.Э).

ВНЕСЕН: Отделом анализа, ценообразования и внешних связей Государственного агентства архитектуры, строительства и жилищно-коммунального хозяйства при Правительстве Кыргызской Республики

ВЗАМЕН: Раздел 26 «Лесная и деревообрабатывающая, целлюлозно-бумажная промышленность» разработан Государственным проектным институтом по проектированию лесозаготовительных, лесосплавных, деревообрабатывающих предприятий и путей лесотранспорта «Гипролестранс» и Государственным институтом по проектированию предприятий целлюлозно-бумажной промышленности «Гипробум» Министерства лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР.

Настоящие нормы и правила не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без решения Государственного агентства архитектуры, строительства и жилищно-коммунального хозяйства при Правительстве Кыргызской Республики.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на проектирование предприятий, производств, цехов и сооружений лесной, деревообрабатывающей, целлюлозно-бумажной и лесохимической промышленности.

2. Ценами на разработку предприятий, производств, цехов, сооружений и объектов помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника, не учтена стоимость проектирования:

а) специальных видов локальной очистки сточных вод (анаэробных, ультраосмос),

б) поселкового строительства и объектов соцкультбыта,

в) волнозащитных и ледозащитных сооружений, набережных, причалов, подпорных стенок, каналов, сплавных лотков, дамб, дноуглубительных работ, берегоукреплений, водных подходов к рейдам, плотин, регулирующих пропуск древесины из молехранилища, паромных переправ, специальных рыбозащитных мероприятий,

железнодорожных станций МПС, путепроводов и мостов, СПБ, депо, пунктов технического осмотра подвижного состава и экипировки локомотивов, лесных портов и сооружений для выгрузки хлыстов из воды, профтехучилищ, предзаводских площадок, ИТМ ГО и светомаскировки, рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров, рекультивации земель;

г) галерей внешнего электроснабжения, размещаемых внутри производственных объектов;

д) опытных цехов и установок;

е) ТЭЦ и котельных (кроме табл. 26-8 пп. 1 и 2);

ж) электростанций, открытых и закрытых распределительных устройств и подстанций напряжением 35 кВ и выше, газификации и газораспределительных станций,

з) выполнение расчетов экономической эффективности строительства и поставки оборудования с привлечением инофирм, подготовка технических условий на закупку оборудования по импорту и на строительство с привлечением инофирм, участие в предконтрактных переговорах, подготовка заключений по предложениям инофирм, распределительных ведомостей и участие в коммерческих переговорах.

3. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с применением коэффициентов:

0,08 - табл. 26-1 ÷ 26-5;

0,06 - табл. 26-6;

0,04 - табл. 26-7; 26-8;

0,07 - табл. 26-9 ÷ 26-23;

0,03 - табл. 26-24 ÷ 26-26.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. При применении узлового метода организации строительства стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом 1:1.

5. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен на проектные работы для строительства.

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Глава 1. ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на проектирование предприятий, производств, цехов и сооружений лесной, деревообрабатывающей, целлюлозно-бумажной и лесохимической промышленности.

2. Ценами на разработку предприятий, производств, цехов, сооружений и объектов помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника, не учтена стоимость проектирования:

а) специальных видов локальной очистки сточных вод (анаэробных, ультраосмос),

б) поселкового строительства и объектов соцкультбыта,

в) волнозащитных и ледозащитных сооружений, набережных, причалов, подпорных стенок, каналов, сплавных лотков, дамб, дноуглубительных работ, берегоукреплений, водных подходов к рейдам, плотин, регулирующих пропуск древесины из молехранилища, паромных переправ, специальных рыбозащитных мероприятий,

железнодорожных станций МПС, путепроводов и мостов, СПБ, депо, пунктов технического осмотра подвижного состава и экипировки локомотивов, лесных портов и сооружений для выгрузки хлыстов из воды, профтехучилищ, предзаводских площадок, ИТМ ГО и светомаскировки, рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров, рекультивации земель;

г) галерей внешнего электроснабжения, размещаемых внутри производственных объектов;

д) опытных цехов и установок;

е) ТЭЦ и котельных (кроме табл. 26-8 пп. 1 и 2);

ж) электростанций, открытых и закрытых распредустройств и подстанций напряжением 35 кВ и выше, газификации и газораспределительных станций,

з) выполнение расчетов экономической эффективности строительства и поставки оборудования с привлечением инофирм, подготовка технических условий на закупку оборудования по импорту и на строительство с привлечением инофирм, участие в предконтрактных переговорах, подготовка заключений по предложениям инофирм, распределительных ведомостей и участие в коммерческих переговорах.

3. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с применением коэффициентов:

0,08 - табл. 26-1 ÷ 26-5;

0,06 - табл. 26-6;

0,04 - табл. 26-7; 26-8;

0,07 - табл. 26-9 ÷ 26-23;

0,03 - табл. 26-24 ÷ 26-26.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. При применении узлового метода организации строительства стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом 1:1.

5. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен на проектные работы для строительства.

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Глава 1. ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

1. Цены на проектирование предусматривают лесозаготовительное предприятие без первичной переработки древесного сырья, организуемого на базе лесозаготовительного пункта с одним нижним лесопромышленным складом.

В случае проектирования леспромхоза на базе двух и более лесозаготовительных пунктов, имеющих самостоятельные пункты примыкания (нижние лесопромышленные склады) к транзитному пути, стоимость их проектирования определяется по табл. 26-1 с коэффициентом 0,9 для всех лесозаготовительных пунктов, кроме первого.

2. При примыкании нижних лесопромышленных складов к водным путям транспорта к цене на разработку лесозаготовительного предприятия добавляется стоимость проектирования рейдов и зимних плотбищ, определяемая по ценам табл. 26-2 с применением коэффициента 0,75 для рейдов.

3. Ценами табл. 26-1 учтена стоимость проектирования цехов и участков разделки дров на собственные нужды и приготовления топливной щепы из лесосечных отходов.

4. При освоении лесосырьевой базы сухопутным и водным транспортом стоимость проектирования сплава леса и улучшения сплавных путей определяется дополнительно по табл. 26-2.

5. При проектировании лесозаготовительных предприятий по лесосводке и лесочистке зон затопления к стоимости разработки проекта применяется коэффициент 1,6.

6. Стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство комплексных лесных предприятий, производящих работы по воспроизводству лесов, заготовке и полной переработке древесины, подсочке насаждений, заготовке и переработке второстепенных лесных материалов и получению продукции химической переработки древесины, определяется суммированием цен на проектирование отдельных производств и работ, определяемых по соответствующим разделам Сборника.

7. Стоимость проектирования лесовозных дорог, а также промежуточного лесопромышленного склада при двухступенчатой вывозке определяется дополнительно.

(Новая редакция, Изм. № 1).

8. Ценами табл. 26-1 учтено проектирование лесоперевалочных баз, осуществляющих перевалку древесины (без разделки).

При разработке в составе лесоперевалочных баз цехов по раскряжке, разделке и переработке древесины стоимость их проектирования определяется дополнительно по соответствующим таблицам Сборника.

При разработке в составе лесоперевалочной базы рейда приплава стоимость его проектирования определяется дополнительно по ценам табл. 26-2 с применением коэффициента 0,75.

9. Ценами табл. 26-1, 26-3 и 26-4 не учтена стоимость проектирования цеховых служебно-бытовых помещений, кроме административных зданий, учтенных ценами табл. 26-1 пп. 1-7.

(Новая редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-1. Лесозаготовительные, лесоперевалочные предприятия и лесопромышленные склады

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Лесозаготовительное предприятие производительностью, тыс. м ³ /г:					
1	от 200 до 400	1 тыс. м ³	1185,2	3,88	0,14	1,07
2	св. 400 до 600	то же	1530,3	3,02	0,14	1,07
3	-»- 600 до 800	-»-	1789,0	2,59	0,14	1,07
4	-»- 800 до 1000	-»-	2134,1	2,16	0,14	1,07
	Лесоперевалочная база производительностью, тыс. м ³ /г:					
5	от 250 до 500	1 тыс. м ³	756,1	2,59	0,12	1,05
6	св. 500 до 1000	то же	1187,4	1,73	0,10	1,05
7	-»- 1000 до 2000	-»-	1618,7	1,29	0,08	1,04
	Нижний лесопромышленный склад с поступлением древесины в хлыстах и отгрузкой сортиментов производительностью, тыс. м ³ /г:					
8	от 200 до 400	1 тыс. м ³	819,5	3,45	0,09	1,04
9	св. 400 до 600	то же	992,0	3,02	0,08	1,04
	Нижний лесопромышленный склад с поступлением древесины в деревьях и отгрузкой сортаментами производительностью, тыс. м ³ /г:					

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
10	от 300 до 400	-»-	946,3	3,45	0,08	1,03
11	св. 400 до 600	-»-	1118,8	3,02	0,08	1,03
	Нижний лесопромышленный склад без раскряжовки древесины производительностью, тыс. м ³ /г:					
12	от 200 до 400	-»-	398,1	3,02	0,11	1,05
13	св. 400 до 600	-»-	570,6	2,59	0,11	1,05
	Промежуточный лесопромышленный склад вместимостью, тыс. м ³ /г:					
14	от 20 до 40	1 тыс. м ³	72,0	2,16	0,17	1,10
15	св. 40 до 60	то же	89,3	1,73	0,15	1,06
16	-»- 60 до 80	-»-	115,2	1,29	0,14	1,06
	Промежуточный лесопромышленный склад производительностью, тыс. м ³ /г:					
17	от 100 до 150	-»-	85,4	2,16	0,19	1,08
18	св. 150 до 200	-»-	214,8	1,29	0,18	1,08
19	-»- 200 до 300	-»-	301,1	0,86	0,18	1,08

Таблица 26-2. Лесосплавные предприятия и сооружения

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.	Отношение к стоимости разработки рабочей документации
--------------	-----------------------	--	--	---

			а	в	проект а К ₁	рабочег о проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Формировочные и переформировочные рейды, мощностью, тыс. м ³ /г:					
1	от 200 до 600	1 тыс. м ³	172,5	0,43	0,39	1,20
	Сортировочно-сплотно- формировочные рейды мощностью, тыс. м ³ /г:					
2	от 250 до 500	то же	468,8	1,29	0,19	1,10
3	св. 500 до 1000	-»-	684,5	0,86	0,18	1,09
	Рейд погрузки древесины из плотов в суда, мощностью, тыс. м ³ /г:		0,0	0,00		
4	от 250 до 500	-»-	250,6	0,86	0,28	1,15
5	св. 500 до 1000	-»-	466,2	0,43	0,27	1,14
	Рейды приплава при поставках древесины в хлыстовых и сортиментных плотях мощностью, тыс. м ³ /г:					
6	от 250 до 500	1 тыс. м ³	109,1	0,86	0,29	1,15
7	св. 500 до 1000	то же	324,8	0,43	0,27	1,14
	Лесосплавной лоток для пропуска молевой древесины, пропускной способностью, тыс. м ³ /г:					
8	от 300 до 600	-»-	327,8	0,43	0,22	1,10
	Продольная запань емкостью, тыс. м ³					
9	от 250 до 500	-»	146,6	0,43	0,30	1,14
	Спуск механизированный высотой, м:					
10	от 7 до 9	м	12,1	1,73	0,30	1,15

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочег о проекта К ₂
11	св. 9 до 11	то же	16,0	1,29	0,30	1,15
12	-»- 11 до 14 Спуск ряжевый высотой, м:	-»-	20,7	0,86	0,29	1,14
13	от 4 до 5	-»-	16,0	5,61	0,21	1,10
14	св. 5 до 6 Зимнее плотбище емкостью, тыс. м ³	-»-	28,9	3,02	0,20	1,10
15	от 25 до 50	1 тыс. м ³	120,8	3,88	0,06	1,03
16	Организация лесосплава на равнинных и полугорных малых реках	река	474,9		0,29	1,14
17	Организация лесосплава на равнинных и полугорных средних и больших реках	река	603,4		0,32	1,16
18	Поперечная запань емкостью 400 тыс. м ³	1 тыс. м ³	245,4		0,23	1,11

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-3. Отдельные деревообрабатывающие цехи

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Шпалорезный цех мощностью 200 тыс. шт. шпал, 15 тыс. м ³ технологической щепы в год	1 цех	603,4	-	0,28	1,13
2	Шпалорезный цех мощностью 400 тыс. шт. шпал, 30 тыс. м ³ технологической щепы в год	то же	835,0	-	0,30	1,12
3	Цех переводных брусьев мощностью 1660 комплектов брусьев, 15 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	549,9	-	0,27	1,12
4	Шпалозавод мощностью 800 тыс. шт. шпал, 60 тыс. м ³ технологической щепы в год	1 завод	1299,1	-	0,20	1,08
5	Шпалорезно-тарный цех мощностью 400 тыс. шт. шпал 10 тыс. м ³ тарных комплектов в год	1 цех	1041,2	-	0,18	1,08
6	Тарный цех мощностью 5 тыс. м ³ тарных комплектов в год	то же	405,9	-	0,29	1,15
7	Тарный цех мощностью 10 тыс. м ³ тарных комплектов, 10 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	616,3	-	0,30	1,15
8	Тарный цех мощностью 20 тыс. м ³ тарных комплектов 20 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	1328,4	-	0,16	1,07
9	Цех технологической щепы мощностью 10 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	249,3	-	0,25	1,10
10	То же, 25 тыс. м ³ /г	-«-	459,3	-	0,24	1,10

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
12	Комплексная линия по переработке хлыстов на технологическую щепу мощностью 60 тыс. м ³ технологической щепы, 40 тыс. м ³ ценных сортиментов в год	1 линия	1237,8	-	0,10	1,04
13	Цех производства хвойно-витаминной муки мощностью 600 т муки в год	1 цех	138,0	-	0,25	1,13
14	Установка по подготовке сырья для производства кормов мощностью 6000 т сырья в год	1 установка	129,4	-	0,12	1,05
15	Цех колотых балансов мощностью 15 тыс. м ³ колотых балансов, 7 тыс. м ³ технологической щепы в год	1 цех	371,8	-	0,29	1,12
	Закрытые склады измельченного древесного топлива емкостью:					
16	750 м ³	1 склад	143,6	-	0,24	1,09
17	То же, 1500 м ³	то же	160,0	-	0,24	1,10
	Открытые склады измельченного древесного топлива емкостью:					
18	500 м ³	-«-	70,7	-	0,26	1,12
19	То же, 750 м ³	-«-	97,0	-	0,25	1,12

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-4. Ремонтное и складское хозяйство

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Центральная ремонтная мастерская для обслуживания и ремонта лесозаготовительной техники с количеством постов обслуживания:					
1	- 4	1 мастерская	542,6		0,30	1,11
2	- 8	то же	761,2		0,24	1,10
3	- 12	-»-	1115,8		0,20	1,07
4	- 16	-»-	1409,5		0,17	1,06
5	- 20	-»-	1658,3		0,16	1,06
	Ремонтно-механическая мастерская лесозаготовительной техники объемом работ по ремонту:					
6	30-60 тыс. чел. час	-»-	616,8		0,23	1,08
	Ремонтно-механическая мастерская лесозаготовительной техники объемом работ по ремонту:					
7	70-100 тыс. чел. час	1 мастерская	678,4		0,22	1,07
	Пункт централизованного технического обслуживания лесозаготовительной техники с количеством постов:					
8	- 2	1 пункт	310,1		0,30	1,12
9	- 4	то же	468,4		0,30	1,10
10	- 6	-»-	705,6		0,27	1,10

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
11	Тепловозовагонное депо УЖД с количеством мест: - 2	1 депо	153,1		0,30	1,12
12	- 4	то же	201,0		0,30	1,12
13	Такелажный склад с мастерской для ремонта и хранения такелажа емкостью, т: от 200 до 400	т	117,3	0,2	0,30	1,11
14	св. 400 до 600	то же	186,3		0,29	1,10
15	Материально-технический склад емкостью, т: от 140 до 210	т	31,1	0,8	0,11	1,04
16	св. 210 до 280	то же	50,9	0,7	0,11	1,04
17	-»- 280 до 370	-»-	63,0	0,7	0,11	1,04

Таблица 26-5. Отдельные объекты бытового обслуживания

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Служебно-бытовой корпус на					

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	количество обслуживаемых, чел.: от 50 до 100	Количество обслуживаем ых, чел.	112,1	1,0	0,22	1,11
2	св. 100 до 150	то же	116,5	1,0	0,20	1,10
3	-»- 150 до 250	-»-	155,3	0,7	0,24	1,12
4	-»- 250 до 400	-»-	295,4	0,1	0,22	1,11
	Бытовой корпус деревообрабатывающего цеха на количество работающих, чел.:	Количество работающих				
5	от 25 до 40	чел.	72,0	1,3	0,23	1,11
6	св. 40 до 60	то же	75,5	1,2	0,21	1,10
7	-»- 60 до 90	-»-	101,4	0,8	0,20	1,10
8	Мастерская по стирке и ремонту спецодежды и спецобуви на 1000 человек обслуживаемых	1 мастерская	208,3		0,27	1,10
9	То же, на 1500 чел.	то же	240,7		0,25	1,09

Глава 2. ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Цены установлены на выпуск пиломатериалов внутрисоюзного назначения. При проектировании предприятий по выпуску пиломатериалов экспортного назначения мощность предприятия принимается с коэффициентом 1,07.

Таблица 26-6. Лесопильные предприятия

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
А. Лесопильные предприятия						
Полный комплекс объектов лесопильно-деревообрабатывающего предприятия мощностью по выпуску пиломатериалов, тыс. м ³ /г:						
1	от 50 до 150	1 тыс. м ³ /г	5736,3	75,5	0,18	1,04
2	св. 150 до 300	то же	8712,2	55,6	0,18	1,04
3	-»- 300 до 450	-»-	9876,7	51,8	0,17	1,03
4	-»- 450 до 600	-»-	20745,4	27,6	0,17	1,03
Б. Отдельные объекты лесопильных предприятий						
Производство технологической щепы производительностью в плотной массе, тыс. м ³ /г						
5	от 20 до 60	-»-	12,1	14,2	0,21	1,04
6	св. 60 до 120	-»-	38,0	13,8	0,21	1,04
7	-»- 120 до 180	-»-	1228,3	3,9	0,15	1,02
Склад пиловочного сырья грузооборотом, тыс. м ³ /г						
8	от 100 до 300	-»-	94,9	3,0	0,21	1,04
9	св. 300 до 600	-»-	224,3	2,6	0,21	1,04
10	-»- 600 до 900	-»-	1259,4	0,9	0,17	1,03

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	Окорочный узел без утепленного бассейна мощностью, тыс. м ³ /г					
11	от 100 до 300	-»-	388,2	1,3	0,23	1,05
12	св. 300 до 600	-»-	517,6	0,9	0,23	1,05
13	-»- 600 до 900	-»-	776,3	0,4	0,19	1,04
	Брикетирование коры и древесных отходов производительностью, тыс. т/г:					
14	от 2 до 5	1 тыс. т/г	204,4	122,1	0,27	1,05
15	св. 5 до 16	то же	474,0	68,2	0,27	1,05
	Лесоцех					
16	от 50 до 150	1 тыс. м ³ /г	1660,5	22,0	0,16	1,04
17	св. 150 до 300	то же	2630,9	15,5	0,16	1,04
18	-»- 300 до 450	-»-	4295,7	9,9	0,15	1,03
	Камерная сушка непрерывного действия при годовом выпуске пиломатериалов, тыс. м ³ /г:					
19	от 50 до 150	-»-	60,4	9,9	0,14	1,03
20	св. 150 до 300	-»-	125,1	9,5	0,14	1,03
21	-»- 300 до 450	-»-	1936,5	3,5	0,12	1,02
	Линия окончательной обработки пиломатериалов производительностью, тыс. м ³ /г:					
22	от 50 до 150	1 тыс. м ³ /г	126,8	3,0	0,29	1,06
23	св. 150 до 300	то же	191,5	2,6	0,29	1,06

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
24	-»- 300 до 450 Склад пиломатериалов грузооборотом, тыс. м ³ /г:	-»-	320,9	2,2	0,22	1,05
25	от 50 до 150	-»-	90,6	2,2	0,26	1,06
26	св. 150 до 300	-»-	155,3	1,7	0,26	1,06
27	-»- 300 до 450	-»-	414,1	0,9	0,26	1,06

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Глава 3. ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ВЫПУСКУ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ, ПЛИТ С ОРИЕНТИРОВАННОЙ СТРУЖКОЙ, ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ, ФАНЕРЫ, МЕБЕЛИ, ЛАМИНИРОВАНИЯ, СПИЧЕК, ЛЫЖ

Ценами главы не учтена стоимость проектирования складов топлива и мазута, цехов смол, гаражей, прачечных, телеуправление производством.

Таблица 26-7. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	Предприятия по выпуску древесно-стружечных плит производительностью, тыс. м ³ /г:					
1	от 30 до 60	1 тыс. м ³ /г	6429,8	41,0	0,20	1,04
2	св. 60 до 100	то же	6455,7	40,5	0,20	1,04
3	-»- 100 до 250	-»-	6498,8	40,1	0,15	1,03
	Предприятие по выпуску корпусной мебели (по замкнутому циклу) производительностью, млн. руб./г:					
4	от 15 до 30	1 млн. руб./г	2970,8	286,0	0,15	1,03
	Предприятие по выпуску корпусной мебели (отделочно-сборочное) производительностью, млн. руб. /г:					
5	от 15 до 30	то же	3526,3	216,5	0,20	1,04
6	св. 30 до 50	-»-	5622,4	146,6	0,15	1,03
7	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой мощностью 60 тыс. м ³ /г:	1 предприятие	7677,5		0,20	1,04
8	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит мощностью 3 млн. м ² /г	то же	7527,0		0,20	1,04
9	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит мощностью 27 тыс. м ³ /г	-»-	8293,0		0,20	1,04
10	Предприятие по выпуску клееной фанеры мощностью 100 тыс. м ³ /г	1 предприятие	14828,9		0,10	1,02
11	Предприятие до выпуску щитовых	то же	7839,3		0,25	1,05

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
12	деталей мощностью 2,5 млн. м ² /г Предприятие по выпуску брусковых деталей мощностью 10 тыс. м ³ /г	-»-	8312,8	-	0,20	1,04
13	Предприятие по выпуску решетчатой мебели мощностью 800 тыс. шт. в год	-»-	8378,8	-	0,15	1,03
14	Предприятие по выпуску спичек мощностью 1500 тыс. усл. ящиков в год	-»-	10680,2	-	0,20	1,04
15	Предприятие по выпуску лыж из древесины мощностью 500 тыс. пар лыж в год	-»-	16438,9	-	0,10	1,02

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примечание: Удельный вес основных цехов, входящих в состав предприятия, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Участок подготовки сырья	0,0603	0,06	-	0,05	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Участок приготовления стружки	0,055	0,063	-	0,066	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Участок сушки и сортировки стружки	0,062	0,0557	-	0,0554	-	-	-	-	-	-	-	-
4	Окорочно-распиловочный цех	-	-	-	-	0,12	-	-	-	-	-	-	-
5	Сушильно-раскромочный цех	-	-	-	-	-	-	-	-	0,12	0,1965	-	0,10
6	Сушильное хозяйство	-	-	-	-	-	0,11	-	0,04	-	-	-	-
7	Цех раскроя лыжного кряжа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,066
8	Цех машинной обработки	-	-	-	-	-	-	-	-	0,088	-	-	-
9	Главный	0,28	0,26	0,39	0,27	0,34	0,3566	0,43	0,163	0,295	0,29	0,38	0,335

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
	производственный корпус												
10	Цех по изготовлению строганого шпона	-	-	-	-	-	-	-	0,08	-	-	-	-
11	Цех по изготовлению рулонных пленочных материалов	-	-	-	-	-	-	-	0,16	-	-	-	-
12	Станция фильтров	0,019	0,023	-	0,02	-	0,015	0,016	0,015	-	-	-	0,02
13	Станция сбора отходов	0,02	0,021	0,023	0,02	0,02	0,018	0,0205	0,02	0,02	0,02	0,02	0,013
14	Административный корпус	0,05	0,05	0,053	0,056	0,06	0,05	0,0525	0,04	0,05	0,05	0,07	0,045
15	Зарядная станция	0,008	0,008	0,007	0,01	0,008	0,007	0,0075	0,0092	0,007	0,01	0,0075	0,0055
16	Компрессорная станция	0,05	0,006	0,008	0,008	0,007	0,006	0,0075	0,008	0,008	0,007	0,0055	0,005
17	Ремонтно-механический цех	0,02	0,026	0,025	0,022	0,02	0,02	0,022	0,025	0,0234	0,035	0,02	0,015
18	Бассейн для	-	-	-	-	0,0368	-	-	0,02	-	-	-	-

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
	хранения и теплообработки сырья												
19	Склад древесного сырья	0,015	0,015	-	0,018	0,0152	-	-	0,014	-	-	0,0565	-
20	Склад лыжного кряжа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,035
21	Склад щепы	0,017	0,015	-	0,02	-	-	-	-	-	-	-	-
22	Склад химикатов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,025
23	Склад бертолетовой соли	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,015	-
24	Склад фосфора и серы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02	-
25	Склад древесностружечных плит	-	-	0,025	-	-	-	-	0,02	-	-	-	-
26	Склад пиломатериалов	-	-	-	-	-	0,04	-	-	0,03	-	-	-
27	Склад смол	0,015	0,015	0,020	0,015	0,016	0,015	0,0155	0,015	-	0,02	-	0,012
28	Склад технических материалов	0,02	0,02	0,025	0,02	0,022	0,0225	0,0233	0,02	0,02	0,02	0,021	0,015

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
29	Автоматизированный склад готовой продукции	0,0262	0,026	0,04	0,03	0,043	0,0265	0,041	0,04	0,035	0,04	0,06	0,025
30	Склад деталей	-	-	-	-	-	-	0,03	-	-	-	-	-
31	Склад химикатов со сливной эстакадой	-	-	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	Склад баллонов газообразных продуктов	0,003	0,003	0,004	0,004	0,002	0,003	0,0035	0,004	0,003	0,004	0,003	0,002
33	Склад нефтепродуктов	0,005	0,008	0,008	0,006	0,005	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,006	0,004
34	Склад легковоспламеняющихся жидкостей	-	-	-	-	-	0,01	0,0105	-	-	-	-	-
35	Пождепо	0,005	0,007	0,008	0,007	0,004	0,005	0,006	0,007	0,007	0,007	0,005	0,004
36	Проходная	0,002	0,0025	0,003	0,003	0,002	0,002	0,0022	0,003	0,003	0,003	0,002	0,0016
37	Сторожевая будка	0,0015	0,002	0,002	0,002	0,0015	0,0015	0,0016	0,002	0,002	0,002	0,0015	0,001
38	Градирня	0,002	0,0028	0,0028	0,0026	0,0015	0,0019	0,0021	0,0028	0,0026	0,0025	0,002	0,0013
39	Насосная станция обратного	0,015	0,015	0,015	0,015	0,01	0,015	0,0155	0,015	0,015	0,015	0,015	0,01

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
40	водоснабжения Наружный пневмотранспорт	0,02	0,02	0,025	0,015	0,020	0,018	0,0155	0,023	0,025	0,03	0,025	0,02
41	Станция термического обезвреживания в/выбросов	0,05	0,051	0,055	0,05	0,04	0,04	0,05	0,04	0,05	0,055	0,05	0,04
42	Труба рассеивания вредных выбросов высотой 60 м	0,015	0,02	0,021	0,02	0,011	0,014	0,015	0,019	0,02	0,02	0,015	0,01
43	Установка ВОТ - высокотемпературного теплоносителя	0,03	0,03	0,03	0,03	0,025	0,025	0,0265	0,03	-	-	0,02	-
44	Локальные в/очистные сооружения	0,08	0,08	0,085	0,08	0,08	0,08	0,081	0,075	0,078	0,075	0,085	0,075
45-59	Внутренние сети и сооружения водоснабжения, канализации, электроснабжения, теплоснабжения,	0,099	0,095	0,0952	0,085	0,09	0,093	0,0988	0,084	0,09	0,09	0,095	0,0946

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
	связи, ж/д, автом. дорог, благоустр. промплощадка, санитарно-защитная зона												

(Новая редакция, Изм. № 1).

Глава 4. ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ, ПАНЕЛЕЙ ДЕРЕВЯННЫХ ДОМОВ, ОКОННЫХ, ДВЕРНЫХ БЛОКОВ И БАЛКОННЫХ ДВЕРЕЙ

Ценами на разработку предприятий не учтена стоимость проектирования складов топлива, мазутного хозяйства, сушильного хозяйства, гаражей.

Таблица 26-8. Предприятия по выпуску древесноволокнистых плит, панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, сом. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации		
			а	в	проекта К ₁	рабочег о проекта К ₂	
1	2	3	4	5	6	7	
1	Завод древесно-волоконистых плит мощностью, млн. м ² /г	1 млн. м ² /г	от 10 до 15	8777,8	600,8	0,10	1,04
			св. 15 до 30	13849,8	262,7	0,10	1,04
3	Завод по производству деревянных домов мощностью, тыс. м ² /г	1 тыс. м ² /г	от 200 до 250	5000,5	61,2	0,13	1,05
			св. 250 до 500	6617,8	54,8	0,13	1,05
5	Завод по производству оконных, дверных блоков и балконных дверей мощностью, тыс. м ² /г	1 тыс. м ² /г	от 250 до 500	10353,7	29,8	0,10	1,04
			св. 500 до 750	10569,4	29,3	0,10	1,04

Примечание: Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав предприятий, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ пп	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
1	Склад пиломатериалов	3, 4, 5, 6	0,036
2	Участок формирования речных пакетов пиломатериалов	3, 4, 5, 6	0,012
3	Склад сухих пиломатериалов	3, 4	0,008
		5, 6	0,036
4	Отделение раскроя пиломатериалов на заготовки	3, 4, 5, 6	0,046
5	Отделение огнебиозащиты	3, 4	0,003
6	Отделение склеивания плитных материалов (ДВП)	5, 6	0,004
		3, 4	0,016
7	Отделение раскроя плитных материалов	3, 4	0,049
		5, 6	0,012
8	Отделение изготовления створок, коробок	5, 6	0,015
9	Отделение раскроя асбестоцементных и цементно-стружечных плит	3, 4	0,044
10	Отделение сборки оконных блоков	5, 6	0,072
11	Отделение отделки оконных блоков	5, 6	0,190
12	Отделение раскроя минераловатных плит	3, 4	0,038
13	Отделение комплектации и упаковки	3, 4	0,027
		5, 6	0,029
14	Склад готовой продукции	3, 4	0,003
		5, 6	0,019
15	Отделение изготовления доборных элементов дома	3, 4	0,016
16	Отделение изготовления фронтонов и лестниц	3, 4	0,016
17	Отделение изготовления санитарно-технических кабин	3	0,017
18	Отделение сборки панелей	3, 4	0,046

№ пп	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
19	Отделение отделки панелей	3, 4	0,069
20	Отделение столярных изделий и фактуры	3, 4	0,020
21	Сети сжатого воздуха	3, 4	0,011
		5, 6	0,013
22	Цех древесноволокнистых плит	1, 2	0,407
23	Цех приготовления щепы	1, 2	0,087
24	Механизированный склад круглого леса	1, 2	0,058
25	Прирельсовый склад готовой продукции	1, 2	0,005
26	Биржа щепы	1, 2	0,067

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ

(к таблицам [26-1](#), [26-2](#), [26-3](#), [26-4](#), [26-5](#), [26-6](#), [26-7](#), [26-8](#))

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Табл. 26-1	1-4	Лесозаготовительные предприятия	П	23	1	13	1	4	3	1	5	10	2
			Р	14	-	26	4	5	4	5	7	9	-
			РП	13,3	0,2	27,0	3,6	4,4	3,5	4,6	6,3	8,4	0,3
Табл. 26-1	5-7	Лесоперевалочные базы	П	25	2	13	1	6	3	1	5	11	-
			Р	15	-	21	4	6	4	5	7	10	-
			РП	14,9	0,2	20,0	3,8	5,7	3,7	4,7	6,8	9,7	-
Табл. 26-1	8-9	Нижние лесопромышленные склады с поступлением древесины в хлыстах и отгрузкой сортиментов	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-
			Р	15	-	30	3	5	4	2	3	9	-
			РП	15,4	0,2	28,9	2,8	4,8	4,7	1,9	2,8	8,6	-
Табл. 26-1	10-11	Нижние лесопромышленные склады с поступлением древесины в деревьях и отгрузкой сортиментами	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-
			Р	15	-	27	3	6	4	3	5	9	-
			РП	15	0,2	26,2	2,9	5,9	3,9	2,9	4,9	8,9	-
Табл. 26-1	12-13	Нижний лесопромышленный склад без раскряжевки древесины	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-
			Р	15	-	27	3	6	4	3	5	9	-
			РП	14,9	0,2	26	2,8	5,8	3,9	2,8	4,8	8,8	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
Табл. <u>26-2</u>	13-15	Спуск механизированный	П	11	-	-	-	3	3	-	-	7	-
			Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-
			РП	19,0	-	-	-	0,9	3,6	-	-	1,9	-
Табл. <u>26-2</u>	16-17	Спуск рядевый	П	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-
			РП	20,3	-	-	-	-	3,6	-	-	-	-
Табл. <u>26-2</u>	18	Зимнее плотбище	П	31	-	-	-	-	-	-	-	8	-
			Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-
			РП	21,5	-	-	-	-	3,8	-	-	0,6	-
Табл. <u>26-3</u>	1-15	Цеха: шпалорезные, переводных брусьев, шпало-резно-тарные, тарные, технологической щепы, производства хвойно-витаминной муки, кормов, колотых балансов	П	26	-	18	2	5	4	3	4	7	-
			Р	19	5	21	6	6	2	2	3	5	-
			РП	18	4,4	19	5,4	5,6	2,0	1,9	2,9	4,8	-
Табл. <u>26-3</u>	18-19	Открытые склады измельченного древесного топлива	П	26	-	19	-	6	2	-	2	16	-
			Р	25	-	22	-	6	2	-	3	12	-
			РП	24,2	-	20,9	-	5,8	1,9	-	2,8	11,6	-
Табл. <u>26-3</u>	16-17	Закрытые склады измельченного древесного топлива	П	24	-	25	-	5	2	-	2	10	-
			Р	23	-	24	-	6	2	-	3	12	-
			РП	21,7	-	22,3	-	5,5	1,9	-	2,7	11,0	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
Табл. <u>26-4</u>	1-10	Центральные ремонтные мастерские для обслуживания и ремонта лесозаготовительной техники	П	14	-	28	6	3	2	2	10	6	-
		Ремонтно-механические мастерские лесозаготовительной техники	Р	13	-	27	5	4	2	3	17	5	-
		Пункты централизованного технического обслуживания лесозаготовительной техники	РП	12,6	-	26,3	4,9	3,8	1,9	2,9	16,3	4,9	-
Табл. <u>26-4</u>	11-12	Тепловозовагонное депо	П	31	-	14	4	4	2	-	6	9	-
			Р	18	-	37	6	8	3	-	9	6	-
			РП	17,8	-	33,6	5,7	7,4	2,9	-	8,4	5,9	-
Табл. <u>26-4</u>	13-14	Такелажные склады с мастерской для ремонта и хранения такелажа	П	11	-	33	3	5	3	4	5	8	-
			Р	17	-	32	5	5	4	5	7	5	-
			РП	16,0	-	30,8	4,7	4,8	3,9	4,7	6,7	5,0	-
Табл. <u>26-4</u>	15-17	Материально-технические склады	П	16	-	22	4	7	1	4	5	7	-
			Р	16	-	28	4	6	1	5	5	5	-
			РП	15,9	-	27,6	3,9	5,9	1,0	4,9	4,9	5,0	-
Табл. <u>26-5</u>	1-2	Служебно-бытовые корпуса на количество обслуживаемых, чел: 50 до 150	П	3	-	59	6	4	1	-	3	3	-
			Р	2	-	43	13	7	4	-	9	5	-
			РП	2	-	42,5	12,1	6,5	3,7	-	8,3	4,7	-
Табл. <u>26-5</u>	3-4	от 150 до 400	П	6	-	56	5	4	1	-	3	3	-
			Р	6	-	39	13	7	4	-	9	5	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
Табл. <u>26-5</u>	5-7	Бытовые корпуса деревообрабатывающих цехов	РП	5,7	-	38,2	12,1	6,5	3,7	-	8,3	4,7	-
			П	-	-	61	6	4	2	-	2	3	-
			Р	-	-	45	13	7	4	-	9	5	-
			РП	-	-	43,9	12,0	6,5	3,7	-	8,2	4,7	-
Табл. <u>26-5</u>	8-9	Мастерские по стирке и ремонту спецодежды и спецобуви	П	18	3	36	6	5	1	-	5	3	-
			Р	12	2	37	12	7	2	-	6	5	-
			РП	12,1	2	35,6	11,3	6,7	1,9	-	5,7	4,7	-
Табл. <u>26-6</u>	1-4	Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия, комплекс	П	19	1,5	12	4	5	1	5	6	6	-
			Р	13	2	29	4	4	1	6	6	5	-
			РП	11,5	2	28,8	4	4	1	6	5	4	-
Табл. <u>26-6</u>	5-7	Производство технологической щепы	П	13	2	13	3	7	1	2	3	11	-
			Р	16	2	31	3	5	1	2	3	2	-
			РП	15,9	2	29,5	3	5	1	2	3	2	-
Табл. <u>26-6</u>	8-10	Склад пиловочного сырья	П	5	1,5	14	1	8	4	1	7	25	-
			Р	6	1,5	10	2	5	1	-	2	42	-
			РП	5,9	1,5	9,5	3	5	1	-	2	40,5	-
Табл. <u>26-6</u>	11-13	Окорочный узел	П	2	1,5	20	3	10	1	3	8	8	-
			Р	6	2	39	1	4	1	2	2	3	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
Табл. <u>26-6</u>	16-18	Лесопильный узел	РП	5,9	2	37	2	4	1	1	2	3	-
			П	9	2	12	3	7	1	3	4	9	-
			Р	7	2	39	3	4	1	2	2	3	-
			РП	6,9	2	37	3	4	1	2	3	3	-
Табл. <u>26-6</u>	19-21	Камерная сушка	П	11	2	18	2	3	1	8	4	9	-
			Р	10	3	39	3	4	1	5	3	3	-
			РП	9,9	2,5	37	3	4	1	5	3	3	-
Табл. <u>26-6</u>	22-24	Линия окончательной обработки пиломатериалов	П	8	1,5	22	3	6	1	2	3	8	-
			Р	2	3	33	1	5	1	1	3	3	-
			РП	1,9	2,5	32,0	1	5	1	1	3	3	-
Табл. <u>26-6</u>	25-27	Открытый склад пиломатериалов	П	13	-	15	1	7	2	1	6	26	-
			Р	5	-	10	1	7	9	1	3	41	-
			РП	4,9	-	9,5	1	7	9	1	3	39,5	-
Табл. <u>26-6</u>	14-15	Установка брикетирования древесных отходов и коры	П	17	2	15	5	6	3	7	5	4	-
			Р	22	2	26	4	5	2	1	2	1	-
			РП	21,9	2	26	3	5	2	1	2	1	-
Табл. <u>26-7</u>	1-15	Предприятия по выпуску: древесностружечных плит, корпусной мебели, плит с ориентированной стружкой,	П	18	6	15	6	4	1,5	3	4	3,5	-
			Р	18,5	7,5	29	6,5	5	1,5	3	4,5	4,5	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
Табл. <u>26-8</u>	1-6	каминированию, цементностружечных плит, клееной фанеры, щитовых деталей, брусковых деталей, решетчатой мебели, спичек, лыж из древесины	РП	18	7,5	27	6,5	5	1,5	3	4,5	4,5	-
		Заводы по производству:	П	22	-	17	6	5	1,5	3	5	4	-
		панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей, древесноволокнистых плит	Р	29	-	26,5	6	4	1,5	2	4	4	-
			РП	24	-	26,5	6	4	1,5	2	4	4	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Автоматизация и КИП	Технико-экономическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	Охрана окружающей природной среды	Лесо-сырьевая часть	Проект организации строительства	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
Табл. <u>26-2</u>	16-17	Спуск рядевой	-	0,9	-	-	1,8	3,6	-	3,4	15,2	49,7
			-	3	-	-	3	14	-	12	3	57
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
Табл. <u>26-2</u>	18	Зимнее плотбище	-	0,7	-	-	0,7	3,0	-	2,6	16,4	52,7
			-	5	-	-	5	13	-	12	3	23
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
Табл. <u>26-3</u>	1-15	Цеха: шпалорезные, переводных брусьев, шпало-резно-тарные, тарные, технологической щепы, производства хвойно-витаминной муки, кормов, колотых балансов	-	0,4	-	-	0,4	1,0	-	1,0	16,3	55,0
			-	7	-	-	4	7	-	8	5	-
			-	-	8	6	-	-	-	-	-	17
Табл. <u>26-3</u>	18-19	Открытые склады измельченного древесного топлива	-	2,1	7,0	5,2	2,2	2,1	-	2,4	15	-
			-	7	-	-	2	7	-	8	5	-
			-	-	8	6	-	-	-	-	-	16
Табл. <u>26-3</u>	16-17	Закрытые склады измельченного древесного топлива	-	1,5	7,3	5,5	0,4	1,5	-	1,7	14,9	-
			-	6	-	-	7	7	-	7	5	-
			-	-	8	5	-	-	-	-	-	17
Табл. <u>26-4</u>	1-10	Центральные ремонтные мастерские для обслуживания и ремонта лесозаготовительной техники Ремонтно-механические мастерские	-	1,9	6,9	4,3	2,2	22,	-	2,2	15,2	-
			2	2	3	-	2	8	-	4	8	-
			4	-	7	-	-	-	-	-	13	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Автоматизация и КИП	Технико-экономическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	Охрана окружающей природной среды	Лесо-сырьевая часть	Проект организации строительства	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
Табл. <u>26-4</u>	11-12	лесозаготовительной техники	3,8	0,5	6,7	-	0,5	1,6	-	0,8	12,5	-
		Пункты централизованного технического обслуживания лесозаготовительной техники	-	10	-	-	3	4	-	5	8	-
		Тепловозвагонное депо	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
Табл. <u>26-4</u>	13-14	Такелажные склады с мастерской для ремонта и хранения такелажа	-	2,9	-	-	0,9	1,1	-	1,4	12	-
			-	4	3	-	2	4	-	6	9	-
			4	-	3	-	-	-	-	-	-	13
Табл. <u>26-4</u>	15-17	Материально-технические склады	3,6	1,1	2,9	-	0,7	1,1	-	1,8	12,2	-
			3	3	7	-	2	4	-	5	10	-
			3	-	8	-	-	-	-	-	-	19
Табл. <u>26-5</u>	1-2	Служебно-бытовые корпуса на количество обслуживаемых, чел: 50 до 150	3,0	0,3	7,9	-	0,2	0,4	-	0,5	18,6	-
			-	1	-	-	-	7	-	9	4	-
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
Табл. <u>26-5</u>	3-4	от 150 до 400	-	0,3	-	-	-	1,9	-	2,4	15,6	-
			-	1	-	-	1	7	-	9	4	-
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
Табл.	5-7	Бытовые корпуса	-	0,3	-	-	0,3	2,1	-	2,7	15,4	-
			-	1	-	-	-	6	-	10	5	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Автоматизация и КИП	Технико-экономическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	Охрана окружающей природной среды	Лесо-сырьевая часть	Проект организации строительства	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
<u>26-5</u>		деревообрабатывающих цехов	-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
			-	0,3	-	-	-	2,0	-	3,2	15,5	-
Табл. <u>26-5</u>	8-9	Мастерские по стирке и ремонту спецодежды и спецобуви	-	1	-	-	1	7	-	9	5	-
			-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
			-	0,2	-	-	0,2	1,6	-	2,1	15,9	-
Табл. <u>26-6</u>	1-4	Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия, комплекс	3,5	7	7	3	3	7	-	2	8	-
			4	-	9	4	-	-	-	-	13	-
			4	1	9	4	0,2	2,0	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-6</u>	5-7	Производство технологической щепы	4	7	10	10	1	3	-	2	6	-
			5	-	9	8	-	-	-	-	13	-
			4,5	1	9	8	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-6</u>	8-10	Склад пиловочного сырья	3,5	7	11	-	1	1	-	2	8	-
			3,5	-	14	-	-	-	-	-	13	-
			3,5	1	14	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-6</u>	11-13	Окорочный узел	3,5	7	18	-	1	4	-	2	6	-
			5	-	22	-	-	-	-	-	13	-
			5	1	22	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл.	16-18	Лесопильный узел	4	7	19	5	1	4	-	2	8	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Автоматизация и КИП	Технико-экономическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	Охрана окружающей природной среды	Лесо-сырьевая часть	Проект организации строительства	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
<u>26-6</u>			1	-	16	4	-	-	-	-	13	-
Табл. <u>26-6</u>	19-21	Камерная сушка	4	1	16	3	0,1	0,5	-	0,5	13	-
			4	7	12	-	1	3	-	2	8	-
			6	-	10	-	-	-	-	-	13	-
Табл. <u>26-6</u>	22-24	Линия окончательной обработки пиломатериалов	5,5	1	11	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
			3,5	7	20	-	1	4	-	2	8	-
			6	-	29	-	-	-	-	-	13	-
Табл. <u>26-6</u>	25-27	Открытый склад пиломатериалов	5,5	1	29	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
			1	6	10	-	1	1	-	2	8	-
			2	-	8	-	-	-	-	-	13	-
			2	1	8	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-6</u>	14-15	Установка брикетирования древесных отходов и коры	4	5	8	6	1	2	-	2	8	-
			4	-	13	5	-	-	-	-	13	-
			4	1	13	4	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-7</u>	1-15	Предприятия по выпуску:	-	5	3	2	4	12	-	3	10	-
		древесностружечных плит, корпусной мебели, плит с ориентированной стружкой, каминированию,	-	-	4	2	-	-	-	-	14	-
		цементностружечных плит, клееной фанеры, щитовых деталей, брусковых деталей, решетчатой мебели, спичек, лыж из древесины	-	0,7	3,5	2	0,5	1,5	-	0,5	13,8	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Автоматизация и КИП	Технико-экономическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	Охрана окружающей природной среды	Лесо-сырьевая часть	Проект организации строительства	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
Табл. <u>26-8</u>	1-6	Заводы по производству:	6	5	-	4	2	9	-	3	7,5	-
		панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей,	7	-	-	3	-	-	-	-	13	-
		древесноволокнистых плит	5	1	-	3	2	2	-	1	14	-

Глава 5. ЗАВОДЫ И ФАБРИКИ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование заводов, фабрик и производств целлюлозно-бумажной промышленности.

2. Ценами главы помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

а) рейдов, сооружений для разделки и сортировки хлыстов на сортименты, обоснование сырьевых баз;

б) производство топливных брикетов, дубильных веществ и кормовых дрожжей;

в) типографий с локальной очисткой, производства полиэтиленовой пленки с нанесением печати для упаковки изделий (кроме пп. 7, 8 табл. 26-13);

г) складов хлора и мазута, цехов двуокиси хлора и приготовления белильных растворов, цехов и установок дезодорации парогазовых выбросов;

д) корьевых котельных, золошламоотстойников, химической очистки воды с насосными станциями установок автоматического пожаротушения, трубопроводов давлением выше 22 кгс/см²;

е) канализационных коллекторов диаметром более 1400 мм;

ж) автогаражей и стоянок автомашин.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Ценами главы не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство сооружений по очистке дождевых сточных вод с сооружениями по возврату очищенных сточных вод в производство, расположенных на территории предприятия.

4. Производственная мощность для определения стоимости проектирования принимается по основному цеху: для целлюлозных заводов и заводов тряпичной или хлопковой полумассы - по мощности варочного цеха; для заводов белой древесной массы - по мощности дефибрерного цеха; для заводов химикотермомеханической массы из щепы - по мощности древесно-насосного цеха; для заводов макулатурной массы - по цеху роспуска макулатуры, для бумажных и картонных фабрик - по мощности бумагоделательных и картоноделательных машин, для фабрик переработки в изделия - по мощности основного цеха.

5. При проектировании комбинатов, состоящих из нескольких заводов, фабрик производств цена их определяется путем суммирования, установленных в настоящей главе наибольшей из цен входящего в комбинат завода, фабрики, производства с ценами остальных заводов, фабрик, производства с применением к ним коэффициента 0,85.

6. Ценами главы в объеме работ по генплану учтена стоимость проектирования санитарно-защитных зон и рекультивация земель (в части снятия почвенно-растительного слоя и вывоз его во временный отвал для хранения) объектов, расположенных на территории предприятия.

7. Ценами главы учтена стоимость разработки проектно-сметной документации административных и служебно-бытовых корпусов, газоспасательных и газодымных станций, прачечных спецодежды, центральных заводских лабораторий, пождепо, главных проходных.

8. В случае размещения на одних строительных конструкциях наружных технологических коммуникаций совместно с тепловыми трубопроводами и электрическими кабелями, стоимость разработки рабочей документация, рабочих проектов определяется по ценам главы с применением к ним следующих коэффициентов:

1,03 - рабочая документация табл. 26-9, 26-10;

1,02 - рабочая документация табл. 26-11, 26-12, 26-13;

1,01 - рабочий проект табл. 26-9, 26-10;

1,005 - рабочий проект табл. 26-11, 26-12, 26-13.

9. При проектирования заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы (табл. 26-9), древесной массы, термомеханической и химикотермомеханической массы (табл. 26-10 п.п. 5-8), вырабатывающих одинаковую продукцию из различных видов или пород сырья, стоимость разработки проектно-сметной документации этих заводов увеличивается при применении двух видов сырья в разных потоках на 10 % и свыше двух - на 20 %.

10. Стоимость выполнения работ, связанных с подготовкой материалов для заключения договора подряда на строительство с участием инофирм и контрактов на поставку оборудования, определяется по ценам на разработку проекта с применением к ним коэффициента 0,25.

Таблица 26-9. Заводы по производству целлюлозы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектиру е-мого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разра- ботки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Завод сульфатной небеленой целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
1	от 150 до 290	1 тыс. т	70703,1	316,1	0,1	1,05
2	св. 290 до 580	то же	76581,7	295,9	0,1	1,05
	Завод сульфатной беленой целлюлозы мощностью, тыс. т/г					
3	от 125 до 250	-«-	56511,2	472,3	0,1	1,05
4	св. 250 до 500	-«-	78938,7	382,6	0,1	1,05
	Завод сульфатной беленой целлюлозы для химической переработки мощностью, тыс. т/г:					
5	от 60 до 100	-«-	64233,2	642,2	0,1	1,05
6	св. 100 до 200	-«-	87911,5	405,4	0,1	1,05
	Завод сульфатной целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:					
7	от 100 до 150	1 тыс. т	50680,1	537,0	0,1	1,05
8	св. 150 до 300	-«-	79210,5	346,8	0,1	1,05
	Завод сульфатной небеленой целлюлозы из опилок мощностью, тыс. т/г:					
9	70	1 завод	45323,8		0,1	1,05
	Завод нейтрально сульфитной полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:					
10	от 60 до 125	1 тыс. т	24516,7	400,7	0,1	1,05
11	св. 125 до 250	то же	46620,7	223,8	0,1	1,05
	Завод небеленой сульфитной		70703,1	316,1		

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
12	целлюлозы мощностью, тыс. т/г: от 100 до 150	-«-	81280,7	286,4	0,1	1,05
13	св. 150 до 250	-«-	88138,3	240,7	0,1	1,05
14	Завод беленой сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г: от 60 до 100	1 тыс. т	76167,2	483,1	0,1	1,05
15	св. 100 до 150	то же	82852,3	416,2	0,1	1,05
16	Завод сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки мощностью, тыс. т/г: от 70 до 100	-«-	80166,2	538,3	0,1	1,05
17	св. 100 до 150	-«-	85255,5	487,4	0,1	1,05
18	Завод бисульфитной небеленой целлюлозы мощностью в тыс. т/г: от 70 до 100	-«-	78776,6	188,1	0,1	1,05
19	св. 100 до 150	-«-	83607,1	139,7	0,1	1,05
20	Завод бисульфитной беленой целлюлозы мощностью, тыс. т/г от 70 до 100	-«-	39191,6	671,1	0,1	1,05
21	св. 100 до 150	-«-	84348,5	219,5	0,1	1,05

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Стоимость проектирования целлюлозных заводов, вырабатывающих тростниковую целлюлозу, определяется по ценам заводов по производству сульфатной целлюлозы (пп. 3, 4) с применением к ним коэффициента 0,9.

2. Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав заводов, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№№ пп	Наименование цехов	Пункты таблицы <u>26-9</u>	Коэффициент
-------	--------------------	----------------------------	-------------

№№ пп	Наименование цехов	Пункты таблицы <u>26-9</u>	Коэффициент
1	Древесно-подготовительный цех	1, 2, 12, 13, 18, 19	0,07
		3-8, 14-17, 20, 21	0,06
		10, 11	0,09
2	Кислотный цех	12, 13	0,08
		14-21	0,06
3	Цех варки, промывки сортирования и очистки целлюлозы	1-8, 12-21	0,10
		9	0,25
		10-11	0,20
4	Выпарной цех	1-8	
		12-21	0,08
		10-11	0,13
5	Цех горячего размола	7-8	0,03
6	Содорегенерационная ТЭС	1-8, 12-21	0,13
7	Цех каустизации зеленого щелока и регенерации извести	1-8	0,05
8	Цех отбелки и сортирования целлюлозы	3, 4, 5, 6, 14-17, 20, 21	0,05
9	Сушильный цех (аэрофонтанные суши), цех улавливания волокна, склад готовой продукции	1-5, 12-21	0,06
		9	0,10
10	Цехи заводов побочных продуктов	1-4	0,060
		5-6	0,050
		10-11	0,040
		12-21	0,030
11	Биржа, включая приемные устройства и транспорт древесины в производство	1-8, 12-21	0,05
		9	0,11
		10, 11	0,10
12	Открытый склад щепы, коры, закрытый склад щепы, коры. Сортировочная и воздуходувная	1-8	
		12-21	0,04

№№ пп	Наименование цехов	Пункты таблицы <u>26-9</u>	Коэффициент
13	станция, базисный склад древесины Склады химикатов	9	0,08
		10-11	0,07
14	Объекты вспомогательного, общезаводского назначения и внутриплощадочные инженерные коммуникации	1-8, 10-21	0,03
		9	0,05
		1-2	0,33
		3-4	0,29
		5-6	0,30
		7-8	0,32
		9	0,41
		10-11	0,34
		12-13	0,33
		14-17	0,31
	18-19	0,35	
	20-21	0,31	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-10. Заводы по производству полуфабрикатов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	Завод необесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г					
1	от 15 до 80	1 тыс. т	5982,5	126,4	0,1	1,04
2	св. 80 до 160	то же	8501,3	94,9	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
3	Завод обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г от 20 до 35	-«-	4149,5	403,7	0,1	1,04
4	Завод хлопковой или тряпичной полумассы мощностью, тыс. т/г: от 4 до 7	-«-	2694,3	2027,5	0,1	1,04
5	Завод белой древесной массы мощностью, тыс. т/г: от 50 до 100	1 тыс. т	31641,7	142,3	0,1	1,05
6	св. 100 до 200	то же	38111,2	77,6	0,1	1,05
7	Завод беленой термомеханической и химикотермомеханической массы мощностью, тыс. т/г: от 50 до 150	-«-	43710,8	162,6	0,1	1,05
8	св. 150 до 300	-«-	44875,3	154,8	0,1	1,05

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации заводов по производству термомеханической и химикотермомеханической массы (п.п. 7, 8) на стадии «проект» определяется по ценам таблицы с коэффициентом 1,2.

2. Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав заводов определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ пп	Наименование цехов	Пункт таблицы <u>26-10</u>	Коэффициент
1	Древесно-подготовительный и окорочный цех	5, 6	0,08
		7, 8	0,07
2	Главный производственный корпус	1-4	0,5

№ пп	Наименование цехов	Пункт таблицы <u>26-10</u>	Коэффициент
3	Дефибрерный цех	5-6	0,05
4	Цех сортирования, очистка, сгущения на аккумулярование массы	5-6	0,06
		7-8	0,07
5	Цех отбели массы	7-8	0,035
6	Цех промывки, пропарки, пропитки химикатами и размола щепы	7-8	0,08
7	Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов	7-8	0,02
8	Цех аэрофонтанной сушки, упаковки, транспорта товарной массы	7-8	0,06
9	Цех регенерации пара	7-8	0,015
10	Открытый склад щепы, коры. Закрытый склад щепы, коры, сортировочная и воздухоудная станция, базисный склад древесины, коммуникации непрерывного транспорта.	5-6	0,12
		7-8	0,1
11	Склады химикатов	1-8	0,02
12	Объекты вспомогательного, общезаводского назначения и внутрплощадочные инженерные коммуникации	1-2	0,33
		3-4	0,29
		5-6	0,30
		7-8	0,32

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-11 Фабрики по производству бумаги

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Фабрика тонких бумаг массой 16-35 г/м ² мощностью, тыс. т/г:					
1	от 6 до 10	1 тыс. т	9250,9	1667,0	0,1	1,04
2	св. 10 до 20	то же	19860,8	606,0	0,1	1,04
	Фабрика конденсаторных видов бумаги мощностью, тыс. т/г					
3	от 2 до 4	-«-	12705,2	3040,7	0,11	1,04
	Фабрика санитарно-бытовых и впитывающих бумаг мощностью, тыс. т/г:					
4	от 15 до 50	-«-	13247,8	335,1	0,11	1,04
5	св. 50 до 100	-«-	18725,2	225,6	0,11	1,04
	Фабрика оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
6	от 45 до 145	1 тыс. т	29186,4	160,0	0,1	1,03
7	св. 145 до 390	то же	42131,8	70,7	0,1	1,03
	Фабрик электроизоляционных видов бумаг (кабельная) мощностью, тыс. т/г:					
8	от 10 до 35	-«-	28678,3	417,5	0,1	1,03
9	св. 35 до 70	-«-	33222,0	287,7	0,1	1,03
	Фабрика специальных видов бумаге с использованием хлопковой целлюлозы и тряпичной полумассы мощностью, тыс. т/г:					
10	от 2 до 5	-«-	5701,8	1038,1	0,1	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
11	св. 5 до 10 Фабрика технических видов бумаги из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:	-«-	7340,7	710,4	0,1	1,05
12	от 2 до 5 Фабрика по производству бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	11576,0	2342,4	0,08	1,03
13	от 25 до 50 Фабрика технических видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	то же	20852,0	229,5	0,1	1,04
14	от 30 до 60	-«-	19611,6	345,0	0,1	1,03
15	св. 60 до 120 Фабрика печатных видов бумаги для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	22199,3	301,9	0,1	1,03
16	от 50 до 120	-«-	32139,9	146,2	0,1	1,03
17	св. 120 до 185	-«-	34106,6	129,8	0,1	1,03
18	св. 185 до 370 Фабрика мелованных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	36979,1	114,3	0,1	1,03
19	от 100 до 160	-«-	29978,7	185,9	0,1	1,03
20	св. 160 до 320 Фабрика фильтровальных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	34257,1	159,2	0,1	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
21	от 5 до 10	1 тыс. т	14956,1	1379,3	0,08	1,03
22	св. 10 до 20	то же	16215,5	1253,4	0,08	1,03

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства бумажных фабрик установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования бумажных фабрик, состоящих из двух самостоятельных потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,25.

2. Стоимость разработки рабочей документации главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 0,5.

Таблица 26-12. Фабрики по производству картона

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика по производству коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г: от 100 до 120	1 тыс. т	24102,2	129,8	0,1	1,04
2	св. 120 до 240	то же	35850,8	31,9	0,1	1,04
3	Фабрика картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г: от 120 до 280	-«-	32806,3	134,6	0,1	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
4	св. 280 до 400 Фабрика по производству специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	52128,4	65,6	0,1	1,03
5	от 8 до 24	1 тыс. т	3001,4	805,7	0,1	1,04
6	св. 24 до 48	то же	8777,3	565,0	0,1	1,04

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства картонных фабрик установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования картонных фабрик, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам раздела с применением коэффициента 1,25.

2. Удельный вес главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,5.

Таблица 26-13 Фабрики по переработке бумаги и картона в изделия

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика по производству школьных тетрадей мощностью, млн. шт/г: от 50 до 250	1 млн. шт	1566,9	15,5	0,21	1,09
2	св. 250 до 900 Фабрика бумажно-беловых товаров	то же	2968,6	9,9	0,21	1,09

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	мощностью, млн. руб/г:					
3	от 10 до 25	1 млн. руб.	7762,5	539,6	0,09	1,04
4	св. 25 до 50	-«-	9487,7	470,6	0,09	1,04
	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги мощностью, тыс. т/г:					
5	от 15 до 40	1 тыс. т	5471,9	141,0	0,29	1,12
6	св. 40 до 80	то же	6869,3	106,1	0,29	1,12
	Фабрика санитарно-гигиенических изделий из распушенной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
7	от 5 до 10	1 тыс. т	4321,2	445,5	0,24	1,10
8	св. 10 до 20	то же	5550,4	322,6	0,24	1,10
	Фабрика мешков мощностью, млн. шт/г:					
9	от 50 до 400	1 млн. шт	21776,2	86,3	0,1	1,04
10	св. 400 до 800	то же	29194,6	67,7	0,1	1,04
	Фабрика по производству обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:					
11	от 10 до 30	1 млн. усл. кусков	2658,5	307,5	0,12	1,05
12	св. 30 до 60	-«-	6268,5	187,2	0,12	1,05
	Фабрика бугорчатых прокладок мощностью, тыс. шт/г:					
13	от 70 до 100	1 млн. шт	155,3	100,5	0,06	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Фабрика пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:					
14	от 3 до 10	1 тыс. т	8067,4	1756,7	0,08	1,03
15	св. 10 до 30	то же	14769,8	1086,4	0,08	1,03
	Фабрика клеенного или гофрированного картона мощностью, млн. м ² /г:					
16 а	от 10 до 25	1 млн. м ²	3619,0	229,0	0,13	1,05
16	св. 25 до 60	то же	6196,0	125,9	0,13	1,05
17	св. 60 до 180	-«-	10698,8	50,9	0,13	1,05
	Фабрика по производству картонных ящиков мощностью, млн. м ² /г:					
18 а	от 10 до 20	1 млн. м ²	2956,1	209,6	0,12	1,05
18	св. 20 до 55	то же	5345,5	90,1	0,12	1,05
19	св. 55 до 165	-«-	6341,8	72,0	0,12	1,05
	Фабрика бумажной кальки мощностью, тыс. т/г:					
20	от 1,4 до 2,8	1 тыс. т	4981,9	934,6	0,1	1,04
21	св. 2,8 до 4,2	то же	5461,1	763,4	0,1	1,04
	Фабрика по производству пергамента мощностью, тыс. т/г:					
22	от 8 до 15	1 тыс. т	6973,2	750,9	0,12	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
23	св. 15 до 25 Фабрика по производству фибры мощностью, тыс. т/г:	то же	11385,4	456,7	0,12	1,05
24	от 1,5 до 2,5	-«-	4627,0	2920,3	0,12	1,05
25	св. 2,5 до 5,5 Фабрика мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы для мелования мощностью, тыс. т/г:	-«-	7559,8	1747,2	0,12	1,05
26	от 5 до 10	-«-	5509,4	508,5	0,09	1,04
27	св. 10 до 20 Фабрика светочувствительной и миллиметровой бумаги мощностью, млн. руб/г:	-«-	5923,5	467,1	0,09	1,04
28	15	1 млн. руб.	717,7		0,13	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации по п.п. 3-6, 9-12, 14-17, 22, 23, 26, 27 при проектировании их для выработки изделий в разных потоках определяется по ценам таблицы с применением коэффициентов:

а) от 3 до 5 изделий

1,3 - проект

1,03 - рабочий проект

б) от 5 до 15 изделий

1,5 - проект

1,04 - рабочий проект.

2. Удельный вес главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,5.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации фабрик по производству обоев (пункты 11, 12) не учтена стоимость проектирования цеха сжигания или регенерации паров растворителя и локальную очистку сточных вод цеха изготовления печатных форм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1)

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах

к таблицам [26-9](#), [26-10](#), [26-11](#), [26-12](#), [26-13](#)

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Табл. 26-9	1-4, 3, 8, 12-15, 18-21	Завод сульфатной и сульфитной, бисульфитной целлюлозы	П	5	20	1	8	7	12	4
			Р	-	12	-	10	7	30	5
			РП	1	12	-	10	7	27	5
Табл. 26-9	5, 6, 16, 17	Завод сульфатной и сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки	П	5	19	1	8	7	12	4
			Р	-	12	-	10	7	30	5
			РП	1	12	-	10	7	27	5
Табл. 26-9	9	Завод сульфатной небеленой целлюлозы из опилок	П	5	23	1	8	8	13	4
			Р	-	10	-	12	7	31	5
			РП	1	11	-	12	7	27	5
Табл. 26-9	10, 11	Завод нейтрально-сульфитной	П	5	21	1	8	8	12	4
			Р	-	13	-	12	7	31	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-10</u>	1, 2	полуцеллюлозы Завод необесцвеченной макулатурной массы	РП	1	13	-	12	7	28	5
			П	9	22	1	6	8	12	5
			Р	-	14	-	9	8	31	5
Табл. <u>26-10</u>	3	Завод обесцвеченной макулатурной массы	РП	1	15	-	9	8	28	5
			П	8	22	1	6	9	11	6
			Р	-	14	-	9	8	31	5
Табл. <u>26-10</u>	4	Завод хлопковой тряпичной полумассы	РП	1	15	-	9	8	28	5
			П	8	22	1	6	8	11	6
			Р	-	14	-	8	8	31	5
Табл. <u>26-10</u>	5, 6	Завод белой древесной массы	РП	1	15	-	8	8	28	5
			П	5	22	2	8	8	11	5
			Р	-	7	-	13	6	31	5
Табл. <u>26-10</u>	7, 8	Завод беленой термомеханической и химико-механической массы	РП	1	8	-	13	6	28	5
			П	5	20	1	8	8	12	5
			Р	-	13	-	11	7	31	5
			РП	1	13	-	11	7	28	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-11</u>	1, 2	Фабрика тонких бумаг массой 16-35 г/м ²	П	7	22	1	7	7	13	6
			Р	-	14	-	8	6	31	6
			РП	1	15	-	8	6	28	6
Табл. <u>26-11</u>	3	Фабрика конденсаторной бумаги	П	7	22	1	7	10	11	6
			Р	-	15	-	7	6	31	6
			РП	1	15	-	7	6	29	6
Табл. <u>26-11</u>	4, 5	Фабрика санитарно-бытовых и впитывающих бумаг	П	6	23	1	7	10	12	3
			Р	-	14	-	6	6	31	6
			РП	1	14	-	6	6	29	6
Табл. <u>26-11</u>	6-9, 16-20	Фабрика оберточной, электроизоляционных (кабельных), печатных видов бумаги для различных способов печати, прочих видов, обойной, маловальных видов бумаги	П	5	22	1	7	10	12	5
			Р	-	13	-	8	6	31	6
			РП	1	13	-	8	6	29	6
Табл.	10,	Фабрика специальных	П	6	21	1	8	9	12	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-11</u>	11	видов бумаги с использованием хлопковой или тряпичной полумассы	Р	-	13	-	8	6	31	6
			РП	1	13	-	8	6	29	6
Табл. <u>26-11</u>	12-15, 21-22	Фабрика технических видов бумаг из синтетических волокон, бумаги-основы для синтетического шпона, технических и фильтровальных видов бумаг и картона	П	7	21	1	7	10	12	5
			Р	-	14	-	8	6	31	6
			РП	1	14	-	8	6	29	6
Табл. <u>26-12</u>	1, 2, 5, 6	Фабрика по производству коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах, специальных и технических видов картона	П	6	22	1	7	10	12	6
			Р	-	14	-	8	6	31	6
			РП	1	14	-	8	6	29	6
Табл. <u>26-12</u>	3, 4	Фабрика картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования	П	5	24	1	8	10	13	5
			Р	-	14	-	8	6	31	6
			РП	1	14	-	8	6	29	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-13</u>	1, 2	Фабрика по производству школьных тетрадей	П	8	23	1	6	10	11	6
			Р	-	13	-	11	7	30	5
			РП	1	13	-	11	7	28	5
Табл. <u>26-13</u>	3, 4	Фабрика беловых товаров из бумаги	П	7	24	1	5	10	11	6
			Р	-	13	-	11	7	30	5
			РП	1	13	-	11	7	28	5
Табл. <u>26-13</u>	5-8, 13, 16-19	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги и распушенной целлюлозы, бугорчатых прокладок, клеенного или гофрированного картона, картонных ящиков	П	7	24	1	5	10	13	5
			Р	-	13	-	10	7	30	5
			РП	1	13	-	10	7	28	5
Табл. <u>26-13</u>	9, 10	Фабрика мешков	П	5	20	1	9	9	13	5
			Р	-	13	-	11	7	30	5
			РП	1	13	-	11	7	29	5
Табл.	11,	Фабрика обоев, пропитки	П	8	22	1	5	9	13	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-13</u>	12,	и поверхностных покрытий бумаги и картона	Р	-	13	-	10	7	30	5
	14, 15		РП	1	13	-	10	7	28	5
Табл. <u>26-13</u>	20, 21	Фабрика бумажной кальки	П	5	25	1	5	7	13	5
			Р	-	13	-	10	7	31	5
Табл. <u>26-13</u>	22, 23	Фабрика по производству пергамента	РП	1	14	-	10	7	28	5
			П	6	24	1	7	7	13	5
Табл. <u>26-13</u>	24, 25	Фабрика по производству фибры	Р	-	13	-	10	7	30	5
			РП	1	13	-	10	7	28	5
Табл. <u>26-13</u>	26, 27	Фабрика мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы для мелования	П	7	24	1	5	8	13	6
			Р	-	13	-	10	7	30	5
Табл.	28	Фабрика	РП	1	13	-	10	7	28	5
			П	8	23	1	5	8	13	6

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
26-13		светочувствительной и миллиметровой бумаги	Р	-	13	-	10	7	30	5
			РП	1	13	-	10	7	28	5

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия способов поставки древесины
1	2	3	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Табл. <u>26-9</u>	1-4, 3, 8, 12-15, 18-21	Завод сульфатной и сульфитной, бисульфитной целлюлозы	8	1	5	7	5	1	6	7	3
			10	2	5	6	4	1	-	8	-
			10	2	5	6	4	1	1	8	1
Табл. <u>26-9</u>	5, 6, 16, 17	Завод сульфатной и сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки	9	1	5	7	5	1	6	7	3
			10	2	5	6	4	1	-	8	-
			10	2	5	6	4	1	-	8	1
Табл. <u>26-9</u>	9	Завод сульфатной небеленой целлюлозы из опилок	8	1	1	7	5	-	6	7	3
			10	2	1	7	5	1	-	9	-
			10	2	1	7	5	1	1	9	1
Табл. <u>26-9</u>	10, 11	Завод нейтрально-сульфитной полуцеллюлозы	9	1	2	7	5	1	6	7	3
			10	2	1	6	4	1	-	8	-
			10	2	1	6	4	1	1	8	1

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
Табл. <u>26-10</u>	1, 2	Завод необесцвеченной макулатурной массы	8	1	2	7	5	1	6	7	-
			10	1	1	7	5	1	-	8	-
			10	1	1	7	5	1	1	8	-
Табл. <u>26-10</u>	3	Завод обесцвеченной макулатурной массы	8	1	2	7	5	1	6	7	-
			10	1	1	7	5	1	-	8	-
			10	1	1	7	5	1	1	8	-
Табл. <u>26-10</u>	4	Завод хлопковой тряпичной полумассы	9	1	2	7	5	1	6	7	-
			10	2	1	7	5	1	-	8	-
			10	2	1	7	5	1	1	8	-
Табл. <u>26-10</u>	5, 6	Завод белой древесной массы	7	1	2	7	5	1	6	7	3
			12	2	1	6	6	1	-	8	-
			11	2	1	8	6	1	1	8	1
Табл. <u>26-10</u>	7, 8	Завод беленой термомеханической и химико-механической массы	9	1	2	7	5	1	6	7	3
			10	2	1	7	4	1	-	8	-
			10	2	1	7	4	1	1	8	1

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
Табл. <u>26-11</u>	1, 2	Фабрика тонких бумаг массой 16-35 г/м ²	9	1	2	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-11</u>	3	Фабрика конденсаторной бумаги	10	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-11</u>	4, 5	Фабрика санитарно-бытовых и впитывающих бумаг	10	1	2	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	1	1	8	-
Табл. <u>26-11</u>	6-9, 16-20	Фабрика оберточной, электроизоляционных (кабельных), печатных видов бумаги для различных способов печати, прочих видов, обойной, маловальных видов бумаги	10	1	1	7	5	1	6	7	-
			12	2	1	7	5	1	-	8	-
			12	2	1	7	5	1	1	8	-
Табл.	10,	Фабрика специальных	10	1	1	7	4	1	6	7	-

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия способов поставки древесины
<u>26-11</u>	11	видов бумаги с использованием	12	2	1	7	5	1	-	8	-
		хлопковой или тряпичной полумассы	12	2	1	7	5	1	1	8	-
Табл. <u>26-11</u>	12-	Фабрика технических видов бумаг из	10	1	1	7	5	-	6	7	-
	15,	синтетических волокон,	12	2	1	7	5	-	-	8	-
	21-	бумаги-основы для	12	2	1	7	5	-	1	8	-
	22	синтетического шпона, технических и фильтровальных видов бумаг и картона	12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-12</u>	1,	Фабрика по производству	9	1	1	7	5	-	6	7	-
	2,	коробочного картона и	12	2	1	7	5	-	-	8	-
	5, 6	бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах, специальных и технических видов картона	12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-12</u>	3, 4	Фабрика картона для	9	1	1	7	5	-	6	7	-
		плоских слоев гофрированного картона	12	2	1	7	5	-	-	8	-

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
		и бумаги для гофрирования	12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. 26-13	1, 2	Фабрика по производству школьных тетрадей	7	1	1	7	6	-	6	7	-
			11	2	1	7	5	-	-	8	-
			11	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. 26-13	3, 4	Фабрика белых товаров из бумаги	9	1	1	7	6	-	6	7	-
			11	2	1	7	5	-	-	8	-
			11	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. 26-13	5-8, 13, 16-19	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги и распушенной целлюлозы, бугорчатых прокладок, склеенного или гофрированного картона, картонных ящиков	8	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. 26-13	9, 10	Фабрика мешков	12	1	1	6	5	-	6	7	-
			11	2	1	7	5	-	-	8	-

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
			11	1	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-13</u>	11, 12, 14, 15	Фабрика обоев, пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона	10	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-13</u>	20, 21	Фабрика бумажной калки	12	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	6	5	-	-	8	-
			12	2	1	6	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-13</u>	22, 23	Фабрика по производству пергамента	10	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-13</u>	24, 25	Фабрика по производству фибры	9	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-13</u>	26, 27	Фабрика мелованных видов бумаги из привозной бумаги-	9	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
Табл. 26-13	28	основы для мелования	12	2	1	7	5	-	1	8	-
		Фабрика	8	1	2	7	5	-	6	7	-
		светочувствительной и миллиметровой бумаги	12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. В графах 6 и 14 учтена стоимость проектирования теплоизоляции оборудования и трубопроводов в размере 1 %.

2. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 5 %. В случае выполнения диспетчеризации вентсистемы стоимость проектирования увеличивается на 3 % от стоимости электротехнической части (гр. 12).

(Новая редакция, Изм. № 1).

3. В графе 11 учтена стоимость проектирования тепловых пунктов, строительной теплотехники, технологической вентиляции бумаго и картоноделательных и сушильных машин, рекуперации тепла.

4. В графе 16 учтена стоимость проектирования санитарно-защитных зон в следующих размерах:

- заводы по производству П - 1 %, РП - 2 %, РД - 3 %.

- заводы по производству полуфабрикатов и фабрики по переработке бумаги и картона в изделия П - 1 %, РП - 1 %, РД - 1 %.

- фабрики по производству бумаги и картона П - 1 %, РП - 1 %, РД - 2 %.

5. В графе 19 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительных и монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 1 %.

6. Ценами на проектирование заводов и фабрик учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

10 % - технико-экономическая часть

1 % - технологическая часть

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

1 % - автоматизация технологических процессов

3 % - архитектурно-строительная часть

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

2 % - водоснабжение и канализация.

7. Ценами на разработку проекта учтена стоимость проектирования мероприятий по охране атмосферного воздуха от загрязнений промышленными выбросами в размере 10 %, водоемов, почвы от загрязнений сточными водами - 7 %.

8. Ценами на проектирование заводов и фабрик учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах:

5 % - технико-экономическая часть

5 % - технологическая часть для целлюлозных заводов

3 % - для бумажных и картонных фабрик

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

3 % - автоматизация технологических процессов

2 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

2 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

5 % - теплотехническая часть

40 % - водоснабжение и канализация

5 % - генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны

7 % - сметная документация.

9. В графе 12 учтена стоимость проектирования диспетчеризации электроснабжения в размере 3 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

10. Ценами на разработку проекта (рабочего проекта) учтена стоимость участия проектных организаций в составлении задания на проектирование в размере 5 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Глава 6. ОТДЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ, ОБЪЕКТЫ И СООРУЖЕНИЯ ЗАВОДОВ ФАБРИК ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование отдельных цехов, объектов и сооружений заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности.

2. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость проектирования генерального плана.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутривозрадных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжение, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к внутривозрадным сетям.

4. Если объекты, предусмотренные различными пунктами таблиц, сблокированы в одном блоке, стоимость их проектирования определяется путем суммирования установленных в настоящей главе цен основного цеха, входящего в блок, с ценами остальных цехов с коэффициентом 0,95.

5. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства открытых цехов (технологических установок) определяется по ценам главы с применением к ним коэффициента 1,2.

6. При проектировании в производственных цехах встроенных служебно-бытовых помещений, столовых, прачечных и объектов промсанитарии к ценам на разработку проектно-сметной документации соответствующих цехов применяется коэффициент 1,08.

Таблица 26-14. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Кислотный цех с печами для сжигания серы и сероводорода					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	заводов сульфитной целлюлозы мощностью по сжигаемой сере, тыс. т/г:					
1	от 5 до 15	1 тыс. т	1621,3	163,9	0,1	1,05
2	св. 15 до 25	то же	2785,8	86,3	0,1	1,05
	Цех периодической варки целлюлозы с регенерацией тепла и SO ₂ заводов сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
3	от 100 до 150	1 тыс. т	2363,9	41,4	0,1	1,04
4	св. 150 до 250	-«-	5404,6	21,1	0,1	1,04
	Цех непрерывной жарки заводов бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
5	от 70 до 100	-«-	1748,5	56,9	0,1	1,04
6	св. 100 до 150	-«-	6665,3	7,8	0,1	1,04
	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы и целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:					
7	от 150 до 290	1 тыс. т	2550,7	52,2	0,1	1,04
8	св. 290 до 580	-«-	10305,4	25,5	0,1	1,04
	Цех варки и промывки заводов нейтрально-сульфитной полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:					
9	от 60 до 125	1 тыс. т	4056,8	58,7	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
10	св. 125 до 250 Цех промывки небеленой целлюлозы на вакуум промывных установках заводов сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	то же	7345,4	32,4	0,1	1,04
11	от 100 до 150	-«-	95,8	33,2	0,1	1,04
12	св. 150 до 250 То же, на диффузорах заводов бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	-«-	548,6	30,2	0,1	1,04
13	от 70 до 100	-«-	2245,3	21,1	0,1	1,04
14	св. 100 до 150 Цех сортирования и очистки небеленой целлюлозы заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	-«-	2935,4	14,2	0,1	1,04
15	от 100 до 150	1 тыс. т	1839,5	40,1	0,08	1,04
16	св. 150 до 250 То же, заводов сульфитной целлюлозы для химпереработки мощностью, тыс. т/г:	-«-	545,6	16,0	0,08	1,04
17	от 70 до 100	-«-	1854,6	43,6	0,08	1,04
18	св. 100 до 150 Цех сортирования небеленой целлюлозы заводов сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	-«-	3666,0	25,5	0,08	1,04
19	от 150 до 290	-«-	3982,6	23,3	0,08	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
20	св. 290 до 580 Цех сортирования небеленой целлюлозы полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	6108,9	16,0	0,08	1,04
21	от 60 до 125	То же	846,6	12,9	0,08	1,04
22	св. 125 до 250 Цех горячего размола завода сульфатной целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:	-«-	1547,5	7,3	0,08	1,04
23	от 100 до 150	-«-	364,9	29,8	0,08	1,04
24	св. 150 до 300 Цех каустизации зеленого щелока заводов сульфатной целлюлозы мощностью по белому щелоку, м ³ /сутки	-«-	3017,4	12,1	0,08	1,04
25	от 1500 до 4000	1 м ³	1439,7	1,7	0,08	1,04
26	св. 4000 до 8000 Цех регенерации известкового шлама заводов сульфатной целлюлозы по обожженной извести, т/сутки:	То же	4890,1	0,9	0,08	1,04
			0,0	0,0		
27	от 135 до 250	1 т/сут	832,8	21,6	0,08	1,04
28	св. 250 до 500 Цех выпарки сульфитных щелоков (последрождевой бражки) заводов сульфитной целлюлозы мощностью по выпариваемой влаги, т/час:	То же	2665,9	14,2	0,08	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
29	от 50 до 100	1 т/час	4150,4	12,1	0,08	1,04
30	св. 100 до 150	То же	5185,5	1,7	0,08	1,04
	Цех выпарки щелоков сульфатной целлюлозы по выпариваемой влаге, т/час:					
31 а	от 50 до 150	1 т/час	2589,9	29,8	0,08	1,04
31 б	св. 150 до 250	-«-	3948,5	20,7	0,08	1,04
31	св. 250 до 350	-«-	4919,0	16,8	0,08	1,04
32	св. 350 до 700	-«-	6277,5	12,9	0,08	1,04
	Цех отбелики целлюлозы в башнях с промывкой на вакуум-фильтрах заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
33	от 100 до 150	1 тыс. т	3581,9	22,9	0,1	1,04
34	св. 150 до 250	То же	3646,6	22,4	0,1	1,04
	То же, сульфитных заводов для химпереработки мощностью, тыс. т/г:					
35	от 70 до 100	-«-	2820,3	30,2	0,1	1,04
36	св. 100 до 150	-«-	4718,0	11,2	0,1	1,04
	Система сбора транспортировки и сжигания дурно-пахнущих газов мощностью, тыс. т/г:					
37	от 150 до 290	1 тыс. т	645,2	1,3	0,4	1,2

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
38	св. 290 до 580 Цех отбелки методом вытеснения в одной башне с встроенной диффузорами заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	То же	770,3	0,9	0,4	1,2
39	от 60 до 150	-«-	2751,3	23,3	0,1	1,04
40	св. 150 до 250 Цех кислородно-щелочной отбелки целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	-«-	4562,7	11,2	0,1	1,04
41	от 125 до 250	1 тыс. т	1045,9	12,1	0,1	1,06
42	св. 250 до 500 Цех сортирования и очистки беленой целлюлозы заводов сульфитной и сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	То же	1908,5	8,6	0,1	1,06
43	от 100 до 150	-«-	1297,8	50,5	0,08	1,04
44	св. 150 до 250	-«-	2138,8	44,9	0,08	1,04
45	св. 250 до 500 То же, заводов сульфатной целлюлозы для химвереработки мощностью, тыс. т/г:	-«-	8931,8	17,7	0,08	1,04
46	от 70 до 100	-«-	1209,8	50,5	0,08	1,04
47	св. 100 до 150	-«-	2460,6	38,0	0,08	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	Цех регенерации химикатов заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы на натриевом основании мощностью, м ³ /час бисульфитного раствора:					
48	от 60 до 90	1 м ³ /час	3709,2	50,5	0,08	1,04
49	св. 90 до 150	То же	7280,3	10,8	0,08	1,04
	То же, заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы на магниевом основании мощностью, м ³ /час бисульфитного раствора:					
50	от 60 до 90	1 м ³ /час	5700,5	51,8	0,08	1,04
51	св. 90 до 150	То же	7486,0	31,9	0,08	1,04
	Установка аккумулярования целлюлозы мощностью, тыс. т/час:					
52	от 60 до 100	1 тыс. т	42,7	24,2	0,06	1,02
53	св. 100 до 150	То же	948,4	15,1	0,05	1,02
	Цех улавливания волокна из оборотных вод мощностью, тыс. м ³ /час осветленной воды:					
54	от 1,6 до 2	1 тыс. м ³ /час	1216,7	978,2	0,2	1,01
55	св. 2 до 3	То же	1505,7	833,7	0,2	1,01
	Энерготехнологическая ТЭС с содорегенерационными котлами заводов сульфитной и сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т аб. сухих веществ щелока в год:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
56	от 100 до 200	1 тыс. т	8578,1	32,8	0,08	1,03
57	св. 200 да 400	То же	10217,0	24,6	0,08	1,03
	То же, с магни-регенерационными котлами заводов сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т. абс. сухих веществ щелока в год:					
58	от 100 до 200	1 тыс. т	7085,8	31,1	0,08	1,03
59	св. 200 до 300	То же	8811,0	22,4	0,08	1,03
	Цех отжима, сушки, упаковки и транспорта целлюлозы беленой и небеленой сульфитной, сульфатной, бисульфитной мощностью, тыс. т/г:					
60	от 100 до 150	1 тыс. т	1596,2	22,0	0,2	1,1
61	св. 150 до 290	То же	2566,7	15,5	0,2	1,1
62	св. 290 до 580	-«-	6694,2	1,3	0,2	1,1
	Цех отжима, аэрофонтанной сушки, упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы, целлюлозы из опилок мощностью, тыс. т/г:					
63	от 60 до 140	1 тыс. т	2116,4	15,1	0,2	1,1
	Цех отжима, сушки, упаковки и транспортировки сульфатной и сульфитной беленой целлюлозы для химической переработки мощностью, тыс. т/г:					
64	от 60 до 100	-«-	2316,9	25,0	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
65	св. 100 до 150 Цех отжима и упаковки влажной до 50 % целлюлозы, древесной массы мощностью, тыс. т/г:	-«-	4042,1	7,8	0,2	1,1
66	от 35 до 70	1 тыс. т	701,7	22,9	0,2	1,1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Ценами на разработку проектно-сметной документации для строительства кислотного цеха (п.п. 1, 2) не учтена стоимость проектирования котлов-утилизаторов, В случае их проектирования стоимость определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,2.

Стоимость разработки проектно-сметной документации кислотного цеха с установкой баков для хранения сырой кислоты определяется по ценам кислотного цеха (пп. 1, 2) с применением к ним коэффициента 1,05.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства цехов отжима, сушки (аэрофонтанной), упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы (п.п. 60-66) установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования цехов, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость проектирования определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,3.

3. Стоимость разработки проектно-сметной документации установок глубокого сортирования определяется по ценам промывного цеха заводов сульфитной целлюлозы (пп. 13-15), а установок по сбору волоконсодержащих стоков по ценам цехов сортирования и очистки небеленой сульфитной и бисульфитной целлюлозы (пп. 18-20) с применением к ним коэффициента 0,1.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-15. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов побочных продуктов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Цех получения сырого таллового масла мощностью, тыс. т/г:					
1	от 6 до 8	1 тыс. т	161,3	24,6	0,4	1,19
2	св. 8 до 13	То же	178,6	22,4	0,4	1,19
4	св. 13 до 30	-«-	212,2	19,8	0,4	1,19
	Цех ректификации таллового масла мощностью, тыс. т/г:					
4	от 10 до 14	-«-	546,5	42,7	0,33	1,11
5	св. 14 до 36	-«-	558,5	41,8	0,33	1,11
	Цех модифицирования талловой канифоли мощностью, тыс. т/г:					
6	от 6 до 10	1 тыс. т	380,8	65,1	0,37	1,12
	Цех получения и ректификации сульфатного скипидара мощностью, тыс. т/г:					
7	от 1 до 3	То же	194,5	49,2	0,4	1,16
	Цех очистки грязных конденсатов мощностью, тыс. т/г:					
8	от 700 до 1560	1 м ³ /т	33,5	1,1	0,4	1,2
9	св. 1560 до 2640	То же	49,6	1,1	0,4	1,2
	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом мощностью, тыс.		161,3	24,6		

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
10	т/г: от 5 до 9	1 тыс. т	865,2	172,5	0,34	1,11
10 а	св. 9 до 20 Установка сжигания жидких отходов, мощностью, тыс. м ³ /г	То же	1447,4	107,8	0,34	1,11
11	от 3 до 7 Цех получения сухих бардяных концентратов мощностью, т/г:	1 м ³ /г	279,9	28,0	0,4	1,2
12 а	от 10 до 30	1 тыс. т	543,4	31,4	0,16	1,05
12 б	св. 30 до 60	То же	870,8	20,5	0,16	1,05
12	св. 60 до 140 Цех комплексной переработки древесной зелени мощностью, тыс. т/г:	-«-	1738,1	6,0	0,16	1,05
13	от 2,1 до 5 Склад ЛВЖ и ГЖ мощностью, т. м ³ :	1 тыс. т	659,9	210,0	0,34	1,12
14	от 3 до 6 Цех по производству картонно- набивных барабанов мощностью, тыс. шт/г:	1 т. м ³	65,1	22,4	0,36	1,1
15	от 100 до 200 Склады последрожжевой бражки (упаренного щелока) и жидких	1 тыс. шт.	600,4	2,2	0,4	1,17
			865,2	172,5		

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
16	бардяных концентратов мощностью, тыс. м ³ /г: от 1,3 до 4	1 тыс. м ³	146,6	114,3	0,27	1,1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. При разработке рабочей документации ценами таблицы не учтены затраты на исполнение аксонометрических чертежей технологических трубопроводов.

Стоимость разработки аксонометрических чертежей технологических трубопроводов определяется в размере 40 % от стоимости технологической части.

2. Ценами на разработку проектно-сметной документации по п.п. 4, 5 учтена стоимость проектирования котельной ВОТ.

Таблица 26-16. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов белой древесной массы, термомеханической и химико-термомеханической массы из щепы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы мощностью, тыс. т/г: от 50 до 100	1 тыс. т	1229,2	11,2	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
2	св. 100 до 200 Цех сортирования очистки, сгущения аккумулирования древесной массы заводов белой древесной массы мощностью, тыс. т/г:	То же	1660,5	6,9	0,2	1,1
3	от 50 до 100	1 тыс. т	968,3	17,7	0,2	1,1
4	св. 100 до 200 Цех сортирования очистки и сгущения аккумулирования заводов термомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	То же	1701,5	10,4	0,2	1,1
5	от 50 до 150	-«-	1178,3	24,6	0,2	1,1
6	св. 150 до 300 Цех аккумулялирования щепы, промывки, пропарки, пропитки химикатами, размола щепы на рафинерах заводов термомеханической и химико- термомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	-«-	3313,2	10,4	0,2	1,1
7	от 50 до 150	1 тыс. т	1792,9	24,6	0,2	1,1
8	св. 150 до 300 Цех отбелки массы заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	То же	3345,6	14,2	0,2	1,1
9	от 50 до 150	-«-	848,8	10,8	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
10	св. 150 до 300 Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов химикатов заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	-«-	1107,6	9,1	0,2	1,1
11	от 50 до 150	1 тыс. т	401,1	6,9	0,2	1,1
12	св. 150 до 300 Цех регенерации пара заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	То же	724,6	4,7	0,2	1,1
13	от 50 до 150	-«-	367,9	5,2	0,4	1,2
14	св. 150 до 300	-«-	626,7	3,5	0,4	1,2

ПРИМЕЧАНИЕ. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства цехов по производству термомеханической и химикотермомеханической массы (п.п. 5-14) определяется по ценам таблицы с применением к ним коэффициента 1,2.

Таблица 26-17. Отдельные цехи и производства объектов подготовки древесного сырья целлюлозных, древесно-массных заводов и заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂

			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Приемное устройство для древесного сырья включая приемные устройства для круглого леса, щепы, сплавной древесины годовым грузооборотом тыс. т пл. м ³					
1	от 200 до 600	1 тыс. т пл. м ³	4065,4	7,3	0,1	1,05
2	св. 600 до 900	1 тыс. т пл. м ³	5618,1	4,7	0,1	1,05
3	св. 900 до 1750	То же	7558,9	2,6	0,1	1,05
4	св. 1750 до 3500	-«-	9823,2	1,3	0,1	1,05
	Склады древесного сырья включая биржи круглого леса (штабельные и кучевые), кучевые склады щепы, коры и древесных отходов включая системы противопожарного водоснабжения вместимостью, тыс. пл. м ³ :					
5а	от 50 до 100	1 тыс. т пл. м ³	812,6	11,7	0,1	1,05
5	св. 100 до 200	-«-	1282,3	6,9	0,1	1,05
6	св. 200 до 300	-«-	1368,5	6,5	0,1	1,05
7	св. 300 до 500	-«-	1627,3	5,6	0,1	1,05
8	св. 500 до 1000	-«-	2705,5	3,5	0,1	1,05
	Закрытые (силосные и бункерные) склады щепы, коры, опилок и других древесных отходов вместимостью, тыс. м ³ :					
9а	от 50 до 100	1 м ³	397,7	0,6	0,1	1,05
9	от 1000 до 3000	То же	745,3	0,4	0,1	1,05
10	св. 3000 до 7500	-«-	1392,2	0,2	0,1	1,05
11	св. 7500 до 15000	-«-	1715,7	0,2	0,1	1,05
	Древесно-подготовительные цеха, включающие: окорочные, древесно-					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	подготовительные сортировочные, короотжимные цеха, станции и участки годовой выработки, тыс. пл. м ³ :					
12 а	от 200 до 500	1 тыс. пл. м ³	1529,8	9,1	0,1	1,05
12	от 500 до 800	То же	2176,8	7,8	0,1	1,05
13	св. 800 до 1500	-«-	4247,0	5,2	0,1	1,05
14	св. 1500 до 3000	-«-	6187,8	3,9	0,1	1,05
	Коммуникации непрерывного транспорта балансов для межцеховой транспортировки круглого леса конвейерным транспортом целлюлозных заводов годовым грузооборотом и протяженностью, тыс. пл. м ³ /км:					
15 а	от 10 до 50	1 тыс. пл. м ³	217,8	9,9	0,1	1,05
15 б	св. 50 до 200	то же	454,2	4,7	0,1	1,05
15	св. 200 до 400	-«-	807,8	2,9	0,1	1,05
16	св. 400 до 600	-«-	1083,9	2,2	0,1	1,05
17	св. 600 до 800	-«-	1290,9	1,9	0,1	1,05
18	св. 800 до 1200	-«-	1532,4	1,6	0,1	1,05
19	св. 1200 до 1800	-«-	1894,7	1,3	0,1	1,05
	Коммуникации непрерывного транспорта щепы, коры и древесных					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	отходов (конвейерные и трубопроводные) годовым грузооборотом и протяженностью, тыс. пл. м ³ /км:					
20 а	от 10 до 50	-«-	166,1	7,3	0,1	1,05
20 б	св. 50 до 100	-«-	314,9	4,4	0,1	1,05
20	св. 100 до 200	-«-	444,2	3,2	0,1	1,05
21	св. 200 до 400	-«-	625,4	2,2	0,1	1,05
22	св. 400 до 800	-«-	901,4	1,6	0,1	1,05
23	св. 800 до 1200	-«-	1177,4	1,2	0,1	1,05
24	св. 1200 до 3000	-«-	1591,5	0,9	0,1	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЕ. 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства объектов по приему и переработке однолетних растений определяется по ценам объектов заводов по производству сульфатной целлюлозы:

а) объекты приема хранения тростника по ценам складов древесного сырья (п.п. 5-8) с применением к ним коэффициента - 0,3;

б) цехи резки тростника по ценам древесно-подготовительного цеха (п.п. 12-14) - 0,5;

в) склад тростника по ценам закрытых складов щепы, коры; опилок и других древесных отходов (п.п. 9, 11) - 1,12.

2. При проектировании складов древесного сырья без насосных станций противопожарного водоснабжения стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 5-9 с применением к ним коэффициента 0,75.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. При проектировании отдельно стоящих сортировочных станций стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 12-14 с применением к ним коэффициента 0,3.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. При проектировании отдельных короотжимных цехов стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 12-14 с коэффициентом 0,4.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Ценами пп. 15-24 предусмотрено выполнение проектно-сметной документации по коммуникациям непрерывного транспорта балансов, щепы, коры и древесных отходов в отапливаемых галереях.

В случае проектирования коммуникаций непрерывного транспорта на эстакадах стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 15-24 с применением к ним коэффициента 0,7.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-18. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов макулатурной массы, хлопковой и тряпичной полумассы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех приготовления макулатурной массы заводов необесцвеченной макулатуры мощностью, тыс. т/г: от 15 до 80	1 тыс. т	935,5	36,7	0,1	1,05
2	св. 80 до 160	То же	2212,1	20,7	0,1	1,05
3	То же, заводов обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г: от 20 до 35	-«-	438,2	66,4	0,06	1,03
	Цех приготовления химикатов заводов макулатурной массы мощностью, тыс.					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
4	т/г: от 15 до 80	1 тыс. т	212,6	4,3	0,26	1,11
5	св. 80 до 160 Цех улавливания волокна заводов необесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:	То же	385,2	2,2	0,26	1,11
6	от 15 до 80	-«-	289,0	4,7	0,16	1,08
7	св. 80 до 160 То же, заводов обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:	-«-	461,5	2,6	0,16	1,08
8	от 20 до 35 То же, заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:	-«-	78,5	32,4	0,15	1,06
9	от 4 до 7 Варочный цех заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	253,6	77,6	0,09	1,03
10	от 4 до 7 Цех приготовления полумассы с отделением отбели заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:	То же	2329,4	276,9	0,06	1,04
11	от 4 до 7 Цех приготовления химикатов заводов тряпичной и хлопковой полумассы	-«-	761,7	227,3	0,08	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
12	мощностью, тыс. т/г: от 4 до 7	-«-	100,5	50,0	0,18	1,07

Таблица 26-19. Отдельные цеха, объекты и сооружения бумажных и картонных фабрик

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех роспуска привозных полуфабрикатов (без складов сырья) бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г, по количеству распускаемых полуфабрикатов:	1 тыс. т	2309,6	19,4	0,08	1,04
2		то же	2697,8	15,5	0,08	1,04
3	Цех приготовления бумажной массы фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	213,5	446,4	0,09	1,03
4		то же	4000,3	67,7	0,09	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
5	То же, фабрик конденсаторных видов бумаги мощностью, тыс. т/г: от 2 до 4	-«-	1781,3	389,9	0,08	1,03
6	То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаги мощностью, тыс. т/г: от 15 до 50	-«-	173,8	101,8	0,06	1,02
7	св. 50 до 100	-«-	1877,4	67,7	0,06	1,02
8	Цех приготовления бумажной массы фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г: от 45 до 145	-«-	2967,8	21,6	0,05	1,02
9	св. 145 до 390	-«-	3280,5	19,4	0,05	1,02
10	То же, фабрик электроизоляционных видов бумаг мощностью, тыс. т/г: от 10 до 35	-«-	1863,2	119,0	0,05	1,02
11	св. 35 до 70	-«-	3221,8	80,2	0,05	1,02
12	То же, технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г: от 2 до 5	-«-	996,7	536,1	0,04	1,02
13	То же, технических видов бумаг мощностью, тыс. т/г: от 30 до 60	-«-	1001,0	87,1	0,05	1,02
14	св. 60 до 120	-«-	3355,9	47,9	0,05	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки на автоматах продуктов мощностью, тыс. т/г:					
15	от 100 до 120	1 тыс. т	231,2	11,7	0,21	1,09
16	св. 120 до 240	-«-	1214,5	3,5	0,21	1,09
	То же, фабрик фильтровальных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г:					
17	от 5 до 10	-«-	205,3	429,1	0,04	1,02
18	св. 10 до 20	-«-	4052,5	238,5	0,04	1,02
	То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаг для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
19	от 120 до 230	-«-	3583,2	34,5	0,04	1,04
20	св. 280 до 400	-«-	11795,1	5,2	0,04	1,04
	То же, фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:					
21	от 8 до 24	-«-	66,9	162,6	0,05	1,02
22	св. 24 до 48	-«-	2199,2	73,8	0,05	1,02
	То же, фабрик бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:					
23	от 25 до 50	-«-	3887,7	104,8	0,05	1,02
	То же, печатных видов бумаг для					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	различных способов печати, писчих видов бумаг и обойной, мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
24	от 50 до 120	-«-	2847,0	29,3	0,05	1,02
25	св. 120 до 185	-«-	4140,9	18,6	0,05	1,02
26	св. 185 до 370	-«-	4539,8	16,4	0,05	1,02
	Цех аккумуляирования полуфабрикатов, брака, оборотной и осветленной воды фабрик электроизоляционных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
27	от 10 до 35	-«-	472,3	34,1	0,06	1,02
28	св. 35 до 70	-«-	849,7	23,3	0,06	1,02
	То же, печатных видов бумаги для различных способов печати и писчих видов бумаги и обойной, мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
29	от 50 до 120	-«-	1774,4	10,4	0,06	1,02
30	св. 120 до 185	-«-	2395,4	5,2	0,06	1,02
31	св. 185 до 370	-«-	2794,4	3,0	0,06	1,02
	То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона, бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г					
32	от 120 до 280	-«-	1532,4	29,3	0,06	1,02
33	св. 230 до 400	-«-	8778,2	3,5	0,06	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	То же, фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
34	от 45 до 145	-«-	624,1	9,5	0,06	1,02
35	св. 145 до 390	-«-	749,2	8,6	0,06	1,02
	То же, фабрик тонких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
36	от 6 до 10	-«-	768,6	104,8	0,16	1,09
37	св. 10 до 20	-«-	1066,2	75,1	0,16	1,09
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
38	от 100 до 120	-«-	781,5	24,6	0,09	1,03
39	св. 120 до 240	-«-	1816,6	16,0	0,09	1,03
	То же, фабрик конденсаторных бумаг мощностью, тыс. т/г					
40	от 2 до 4	-«-	559,0	186,3	0,23	1,09
	То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
41	от 15 до 50	1 тыс. т	1443,1	37,5	0,09	1,04
42	св. 50 до 100	-«-	1939,1	27,6	0,09	1,04
	То же, фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
43	от 2 до 5 То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	682,3	124,2	0,11	1,03
44	от 5 до 10	-«-	989,8	81,5	0,08	1,03
45	св. 10 до 20 То же, фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	1042,5	76,3	0,08	1,03
46	от 8 до 24	-«-	678,4	65,1	0,09	1,04
47	св. 24 до 48 То же, для бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	-«-	1848,1	16,4	0,09	1,04
48	от 25 до 50 Цех улавливания волокна фабрик тонких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	1813,2	30,2	0,09	1,04
49	от 6 до 10	-«-	180,3	162,6	0,04	1,02
50	св. 10 до 20 То же, конденсаторных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	1124,8	68,2	0,04	1,02
51	от 2 до 4 То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	1130,0	41,0	0,08	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
52	от 15 до 50	-«-	49,6	20,7	0,12	1,04
53	св. 50 до 100 Цех улавливания волокна фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	200,6	17,7	0,12	1,04
54	от 10 до 35	-«-	681,9	31,1	0,05	1,02
55	св. 35 до 70 То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной или мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	1104,6	19,0	0,05	1,02
56	от 50 до 120	-«-	840,6	11,2	0,05	1,02
57	св. 120 до 185	-«-	1358,2	6,9	0,05	1,02
58	св. 185 до 370 То же, технических видов бумаги из синтетического волокна мощностью, тыс. т/г:	-«-	1757,1	4,7	0,05	1,02
59	от 2 до 5 То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	-«-	178,1	62,1	0,12	1,06
60	от 25 до 50 То же, специальных и технических видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	195,8	11,7	0,16	1,06

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
61	от 8 до 24	1 тыс. т	229,0	48,3	0,08	1,03
62	св. 24 до 48	-«-	518,9	36,2	0,08	1,03
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					-
63	от 100 до 120	-«-	328,2	16,0	0,05	1,02
64	св. 120 до 240	-«-	1570,4	5,6	0,05	1,02
	То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:					
65	от 5 до 10	-«-	925,1	198,4	0,06	1,04
66	св. 10 до 20	-«-	1529,0	138,0	0,06	1,04
	То же, фабрик картона для плоских сдоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
67	от 120 до 280	1 тыс. т	985,5	5,6	0,07	1,03
68	св. 280 до 400	-«-	2313,9	0,9	0,07	1,03
	То же, фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
69	от 45 до 145	-«-	654,7	11,2	0,2	1,1
70	св. 145 до 390	-«-	1405,2	6,0	0,2	1,1
	Цех бумагоделательных машин фабрик тонких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
71	от 6 до 10	-«-	2856,9	571,0	0,1	1,04
72	св. 10 до 20	-«-	6315,9	225,1	0,1	1,04
	То же, фабрик санитарно-бытовых бумаг и впитывающих мощностью, тыс. т/г:					
73	от 15 до 50	-«-	3213,2	95,3	0,15	1,05
74	св. 50 до 100	-«-	5261,8	54,3	0,15	1,05
	То же, фабрик конденсаторных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
75	от 2 до 4	1 тыс. т	4085,3	1004,9	0,12	1,05
	Производственный корпус фабрик специальных видов бумаг с использованием хлопковой целлюлозы и тряпичной полумассы мощностью, тыс. т/г:					
76	от 2 до 5	то же	3032,9	350,7	0,06	1,02
77	св. 5 до 10	-«-	3563,4	244,6	0,06	1,02
	Цех бумагоделательных машин фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:					
78	от 2 до 5	-«-	3098,0	1022,2	0,05	1,02
	То же, фабрик по производству бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:					
79	от 25 до 50	-«-	5513,7	207,5	0,07	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	То же, фабрик технических видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
80	от 30 до 60	1 тыс. т	5688,4	116,0	0,1	1,05
81	св. 60 до 120	-«-	10242,9	40,1	0,1	1,05
	То же, фабрик фильтровальных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г:					
82	от 5 до 10	-«-	5244,2	740,5	0,07	1,03
83	св. 10 до 20	-«-	8513,4	413,6	0,07	1,03
	Цех бумаго- и картоноделательных машин фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
84	от 45 до 145	-«-	3685,9	53,9	0,1	1,05
85	св. 145 до 330	-«-	5061,7	44,4	0,1	1,05
	То же, фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
86	от 10 до 35	1 тыс. т	3030,7	104,8	0,1	1,05
87	св. 35 до 70	-«-	4027,0	76,3	0,1	1,05
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
88	от 50 до 120	-«-	3539,2	32,4	0,2	1,1
89	св. 120 до 185	-«-	4108,5	27,6	0,2	1,1
90	св. 185 до 370	-«-	5544,8	19,8	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
91	То же, фабрик мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г: от 100 до 160	-«-	3578,1	38,8	0,2	1,1
92	св. 160 до 320	-«-	7511,5	14,2	0,2	1,1
93	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г: от 100 до 120	1 тыс. т	7245,8	43,1	0,13	1,03
94	св. 120 до 240	-«-	10402,9	16,8	0,13	1,03
95	То же, фабрик для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г: от 120 до 280	-«-	8408,6	59,1	0,1	1,05
96	св. 280 до 400	-«-	22296,4	9,5	0,1	1,05
97	То же, фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г: от 8 до 24	-«-	2326,9	398,1	0,06	1,03
98	св. 24 до 48	-«-	6581,2	220,8	0,06	1,03
99	Цех отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукция фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г: от 45 до 145	1 тыс. т	1373,3	16,4	0,2	1,1
10	св. 145 до 390	-«-	2999,3	5,2	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
0	То же, фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
10 1	от 6 до 10	-«-	283,8	182,9	0,21	1,08
10 2	св. 10 до 20	-«-	1060,1	105,2	0,21	1,08
	То же, фабрик конденсаторных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
10 3	от 2 до 4	-«-	1000,6	500,7	0,12	1,05
	То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
10 4	от 15 до 50	-«-	560,3	72,0	0,14	1,06
10 5	св. 50 до 100	-«-	1811,0	47,0	0,14	1,06
	То же, фабрик по производству специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:					
10 6	от 8 до 24	1 тыс. т	269,1	99,2	0,14	1,05
10 7	св. 24 до 48	-«-	1469,9	49,2	0,14	1,05
	То же, фабрик технических видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
10 8	от 30 до 60	-«-	1667,4	61,7	0,2	1,1
10 9	св. 60 до 120 То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	2883,7	41,4	0,2	1,1
11 0	от 5 до 10	-«-	483,1	109,6	0,1	1,04
11 1	св. 10 до 20 То же, фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:	-«-	1056,7	52,2	0,1	1,04
11 2	от 2 до 5 То же, фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	657,3	361,4	0,1	1,04
11 3	от 10 до 35	1 тыс. т	650,4	31,1	0,2	1,1
11 4	св. 35 до 70 То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	-«-	846,6	25,5	0,2	1,1
11 5	от 25 до 50 То же, печатных видов бумаги для	-«-	1155,5	52,2	0,14	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	различных способов печати и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
11 6	от 50 до 120	-«-	1164,1	16,0	0,2	1,1
11 7	св. 120 до 185	-«-	1526,4	12,9	0,2	1,1
11 8	св. 185 до 370	-«-	2164,7	9,5	0,2	1,1
	То же, фабрик мелованных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
11 9	от 100 до 160	-«-	1028,7	17,3	0,2	1,1
12 0	св. 160 до 320	-«-	2960,9	5,2	0,2	1,1
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки, расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
12 1	от 100 до 120	1 тыс. т	1086,9	30,2	0,13	1,04
12 2	св. 120 до 240	-«-	3053,6	13,8	0,13	1,04
	То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
12	от 120 до 280	-«-	530,5	9,5	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
3						
12 4	св. 280 до 400 Цех централизованного изготовления гильз для различных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	2825,0	1,3	0,2	1,1
12 5	от 250 до 500 Цех приготовления и разводки химикатов фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	1819,2	1,7	0,2	1,1
12 6	от 45 до 145	-«-	2061,6	13,8	0,05	1,02
12 7	св. 145 до 390 То же, фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	2624,5	9,9	0,05	1,02
12 8	от 6 до 10	-«-	343,7	80,7	0,06	1,02
12 9	св. 10 до 20 То же, фабрик технологических видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	576,7	57,4	0,06	1,02
13 0	от 30 до 60	-«-	1581,6	58,2	0,03	1,01
13	св. 60 до 120	-«-	2720,2	39,3	0,03	1,01

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:					
13 2	от 5 до 10	1 тыс. т	658,2	132,4	0,03	1,01
13 3	св. 10 до 20	-«-	934,2	104,8	0,03	1,01
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
13 4	от 50 до 185	-«-	3480,6	34,5	0,03	1,01
13 5	св. 185 до 370	-«-	6911,6	16,0	0,03	1,01
	То же, фабрик мелованных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
13 6	от 100 до 160	-«-	1877,9	12,9	0,05	1,02
13 7	св. 160 до 320	-«-	2360,9	9,9	0,05	1,02
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
13 8	от 100 до 120	-«-	493,4	34,9	0,04	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
13 9	св. 120 до 240 То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:	-«-	3805,8	7,3	0,04	1,02
14 0	от 120 до 280	-«-	2758,6	13,8	0,04	1,04
14 1	св. 280 до 400 То же, специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	5898,4	2,6	0,04	1,04
14 2	от 8 до 24	-«-	462,8	66,4	0,07	1,03
14 3	св. 24 до 48 То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	-«-	1332,3	30,2	0,07	1,03
14 4	от 25 до 50 То же санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	1585,5	43,6	0,04	1,02
14 5	от 15 до 50	-«-	206,2	13,4	0,24	1,09
14	св. 50 до 100	-«-	658,2	132,4	0,24	1,09

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
6	То же, технических видов бумаги из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:					
14 7	от 2 до 5	-«-	374,4	154,8	0,1	1,04
14 8	Цех листовых бумаг бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г: от 10 до 25	-«-	1667,8	106,5	0,05	1,02
14 9	св. 25 до 50	-«-	3123,5	48,3	0,05	1,02
15 0	Цех мелования бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г: от 100 до 160	-«-	1802,0	28,5	0,1	1,04
15 1	св. 160 до 320	-«-	4079,2	14,2	0,1	1,04
15 2	Цех приготовления меловальной пасты бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г: от 100 до 160	1 тыс. т	394,6	9,9	0,1	1,04
15 3	св. 160 до 320	-«-	1015,7	6,0	0,1	1,04

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЕ.

Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства цехов приготовления бумажной массы, аккумулярования полуфабрикатов, брака осветленной и оборотной воды, улавливания волокна, отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции, залов бумагоделательных машин и картоноделательных машин, мелования бумаги и картона установлены для производств, имеющих в своём составе один технологический поток. В случае проектирования цехов, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам таблицы с применением к ней коэффициента 1,3.

Таблица 26-20 Отдельные объекты фабрик переработки бумаги и картона в изделия

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Производственный корпус фабрик по производству школьных тетрадей мощностью, млн. шт./г: от 50 до 250	1 млн. шт.	546,5	6,9	0,15	1,06
2	св. 250 до 900	то же	1301,2	3,9	0,15	1,06
	То же, фабрик бумажно-беловых товаров мощностью, млн. шт/г:					
3	от 10 до 25	1 млн. руб.	5111,3	337,3	0,08	1,03
4	св. 25 до 50	то же	6372,9	286,8	0,08	1,03
	То же, фабрик санитарно-бытовых изделий из бумаги мощностью, тыс. т/г:					-
5	от 15 до 40	1 тыс. т	2952,7	55,6	0,4	1,23

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
6	св. 40 до 100 То же, фабрик санитарно-гигиенических изделий из распушенной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	то же	3349,5	45,7	0,4	1,23
7	от 5 до 10	-«-	2456,7	164,3	0,25	1,10
8	св. 10 до 20 То же, фабрик мешков мощностью, млн. шт/г:	-«-	3552,2	54,8	0,25	1,10
9	от 50 до 400	1 млн. шт.	4886,2	34,9	0,1	1,04
10	св. 400 до 800 То же, фабрик по производству обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:	то же	8164,0	26,7	0,1	1,04
11	от 10 до 30	1 млн. куск.	1508,3	163,9	0,12	1,05
12	св. 30 до 60 Цех высокой печати фабрик обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:	то же	3358,5	102,2	0,12	1,05
13	от 5 до 15	-«-	1350,4	144,5	0,12	1,05
14	св. 15 до 30 Цех глубокой и комбинированной печати фабрик обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:	-«-	2049,1	97,9	0,12	1,05
15	от 5 до 15	1 млн. кус.	1519,0	162,2	0,12	1,05
16	св. 15 до 30	-«-	2301,8	110,0	0,12	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
17	Производственный корпус фабрик бугорчатых прокладок мощностью, тыс. шт/г: от 70 до 100	1 млн. шт.	131,6	32,4	0,25	1,1
18	То же, фабрик пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона мощностью, тыс. т/г: от 3 до 10	1 тыс. т	6618,7	989,8	0,08	1,03
19	св. 10 до 30	то же	8356,8	816,0	0,08	1,03
20	То же, склеенного или гофрированного картона мощностью, млн. м ² /г: от 10 до 25	1 млн. м ²	1844,2	116,9	0,22	1,09
20	а св. 25 до 60	то же	3246,0	60,8	0,22	1,09
21	св. 60 до 120	-«-	5005,6	31,5	0,22	1,09
22	То же, фабрик картонных ящиков мощностью, млн. м ² /г: от 10 до 20	1 млн. м ²	1239,1	88,0	0,12	1,05
22	а св. 20 до 55	-«-	1983,5	50,9	0,12	1,05
23	св. 55 до 165	-«-	2576,6	40,1	0,12	1,05
24	То же, фабрики бумажной кальки мощностью, тыс. т/г: от 1,4 до 2,8	1 тыс. т	1048,5	602,5	0,3	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
25	св. 2,8 до 4,2 То же, фабрик пергамента мощностью, тыс. т/г:	то же	1989,2	266,5	0,3	1,1
26	от 8 до 15	1 тыс. т	4966,4	429,1	0,13	1,05
27	св. 15 до 25 Цех регенерации хлористого цинка фабрик по производству фибры мощностью, тыс. т/г:	-«-	6654,9	316,6	0,13	1,05
28	от 1,5 до 2,5	-«-	94,0	857,0	0,11	1,05
29	св. 2,5 до 5,5 Производственный корпус фабрики по производству фибры мощностью, тыс. т/г:	-«-	1420,3	326,5	0,11	1,05
30	от 1,5 до 2,5	-«-	1081,3	1123,1	0,06	1,02
31	св. 2,5 до 5,5 Производственный корпус фабрик мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы мощностью, тыс. т/г:	-«-	2828,0	424,4	0,06	1,02
32	от 5 до 10	-«-	1666,1	342,9	0,08	1,03
33	св. 10 до 20	-«-	3839,9	125,5	0,08	1,03
34	То же, фабрик светочувствительной и миллиметровой бумаги мощностью 15 млн. рул./г	1 корпус	276,5		0,14	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Стоимость разработки проектно-сметной документации по пунктам 3-6, 9-12, 26, 27, 32, 33 при проектировании их для выработки изделий в разных потоках определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

а) от 3 до 5 изделий

1,3 - проект

1,03 - рабочий проект

б) от 5 до 15 изделий

1,5 - проект

1,04 - рабочий проект

2. Цены на разработку проектно-сметной документации производственных корпусов фабрик по производству обоев и цехов высокой, глубокой и комбинированной печати (пп. 11-16) не учитывают стоимость проектирования цеха сжигания или регенерации паров растворителя и локальную очистку сточных вод цеха изготовления печатных форм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-21. Объекты вспомогательного и обслуживающего производственного назначения целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Ремонтно-механические мастерские с общим числом основных металлорежущих станков, шт/г:					
1	от 15 до 40	2 шт	986,8	105,7	0,1	1,04
2	св. 40 до 75	то же	1012,7	104,4	0,1	1,04
3	св. 75 до 100	-«-	2759,4	57,8	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
4	св. 100 до 150 Открытые склады металла, контейнерные площадки площадью, м ² /г:	-«-	3859,3	35,8	0,1	1,04
5	от 1500 до 3000	1 м ²	39,3	0,1	0,4	1,2
6	св. 3000 до 6000 Склады запчастей, одежды, материальные склады мощностью, т/м ² /г:	то же	52,2	0,1	0,4	1,2
7	от 750 до 1500	1 т/м ²	104,4	0,3	0,1	1,04
8	св. 1500 до 3000	то же	233,8	0,2	0,1	1,04
9	св. 3000 до 6000 Склады оборудования, запчастей валов, дефибрерных камней, площадью, м ² /г:	-«-	363,2	0,1	0,1	1,04
10	от 300 до 500	1 м ²	93,6	0,3	0,1	1,04
11	св. 500 до 1000	то же	115,2	0,4	0,1	1,04
12	св. 1000 до 1500 Склады готовой продукции и привозных волокнистых полуфабрикатов макулатуры площадью, тыс. м ² /г:	-«-	201,4	0,2	0,1	1,04
13 а	от 0,3 до 2	1 тыс. м ²	926,9	1195,1	0,1	1,04
13	св. 2 до 5	то же	2336,3	490,4	0,1	1,04
14	св. 5 до 10	-«-	2383,8	480,9	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
15	св. 10 до 15	-«-	4117,6	307,5	0,1	1,04
16	св. 15 до 25	-«-	4538,1	279,5	0,1	1,04
	Склады химикатов тарного хранения вместимостью, т. м ² /г:					
17	от 15 до 30	1 т. м ²	28,9	5,6	0,3	1,1
18	св. 30 до 60	то же	41,8	5,2	0,3	1,1
19	св. 60 до 100	-«-	67,7	4,7	0,3	1,1
20	св. 100 до 150	-«-	240,2	3,0	0,3	1,1
	Склады ЛВЖ и ГСМ резервуарного хранения вместимостью, тыс. т/г:					
21 а	от 1 до 3	1 тыс. т	61,7	34,9	0,3	1,1
21 б	св. 3 до 5	то же	94,0	24,2	0,3	1,1
21	св. 5 до 10	-«-	160,9	10,8	0,3	1,1
22	св. 10 до 20	-«-	178,1	9,1	0,3	1,1
23	св. 20 до 50	-«-	195,4	8,2	0,3	1,1
	Открытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
24	от 5 до 10	-«-	116,5	50,9	0,3	1,1
25	св. 10 до 20	-«-	431,3	19,4	0,3	1,1
26	св. 20 до 50	-«-	474,4	17,3	0,3	1,1
	Закрытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов с					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
27	от 5 до 10	1 тыс. т	725,0	51,3	0,3	1,1
28	св. 10 до 20	-«-	962,2	27,6	0,3	1,1
29	св. 20 до 50	-«-	1281,4	11,7	0,3	1,1
	Шлифовальный цех количеством станков, ст.					
30	от 1 до 2	1 станок	751,3	351,1	0,3	1,1
31	св. 2 до 3	то же	1243,9	104,8	0,3	1,1
	Склады силосного хранения химикатов и реагентов с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
32	от 5 до 10	1 тыс. т	785,4	63,4	0,3	1,1
33	св. 10 до 20	то же	1277,1	14,2	0,3	1,1
34	св. 20 до 50	-«-	1320,2	12,1	0,3	1,1
	Склады резервуарного хранения химикатов с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
35	от 5 до 10	1 тыс. т	35,8	44,9	0,3	1,1
36	св. 10 до 20	то же	139,3	34,5	0,3	1,1
37	св. 20 до 50	-«-	587,9	12,1	0,3	1,1
	Склады хранения химикатов в бассейнах с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
38	от 5 до 10	-«-	336,8	48,7	0,3	1,1
39	св. 10 до 20	-«-	548,2	27,6	0,3	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
40	св. 20 до 50 Склады хранения химикатов в виде расплавов суспензий с годовым грузооборотом, тыс. т/г:	-«-	901,8	9,9	0,3	1,1
41	от 5 до 10	-«-	314,4	20,3	0,4	1,2
42	св. 10 до 20	-«-	387,7	12,9	0,4	1,2
43	св. 20 до 50	-«-	586,1	3,0	0,4	1,2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-22. Объекты энергетического хозяйства целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Внутриплощадочное электрообеспечение, включая токопровода, наружные кабельные сети и наружное освещение заводов сульфатной целлюлозы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1а	от 1 до 5	1 т. кВт	229,5	102,2	0,1	1,04
1б	св. 5 до 10	то же	432,2	61,7	0,1	1,04
1в	св. 10 до 20	-«-	621,9	42,7	0,1	1,04
1	св. 20 до 50	-«-	923,8	27,6	0,1	1,04
2	св. 50 до 100	-«-	1463,0	16,8	0,1	1,04
3	св. 100 до 150	-«-	1592,4	15,5	0,1	1,04
4	св. 150 до 250	-«-	2109,9	12,1	0,1	1,04
	То же, заводов термомеханической и химикотермомеханической массы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
5а	от 1 до 5	1 т. кВт	155,7	102,2	0,1	1,04
5б	св. 5 до 10	то же	358,4	61,7	0,1	1,04
5в	св. 10 до 20	-«-	548,2	42,7	0,1	1,04
5	св. 20 до 50	1 т. кВт	876,0	26,3	0,1	1,04
6	св. 50 до 100	то же	1393,5	16,0	0,1	1,04
7	св. 100 до 150	-«-	1522,9	14,7	0,1	1,04
	То же, заводов древесной массы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
8а	от 1 до 5	1 т. кВт	207,0	91,9	0,1	1,04
8б	св. 5 до 10	то же	390,3	55,2	0,1	1,04
8в	св. 10 до 20	-«-	554,2	38,8	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
8	св. 20 до 50	-«-	830,3	25,0	0,1	1,04
9	св. 50 до 100	-«-	1434,1	12,9	0,1	1,04
	То же, бумажных и картонных фабрик общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
10а	от 1 до 5	1 т. кВт	194,5	85,4	0,1	1,04
10 б	св. 5 до 10	то же	364,9	51,3	0,1	1,04
10	св. 10 до 25	-«-	515,8	36,2	0,1	1,04
11	св. 25 до 50	-«-	882,4	21,6	0,1	1,04
12	св. 50 до 100	-«-	1335,3	12,5	0,1	1,04
	То же, без токопроводов заводов сульфитной, нейтрально-сульфитной и бисульфитной целлюлозы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
13а	от 1 до 5	1 т. кВт	188,5	84,1	0,1	1,04
13 б	св. 5 до 10	то же	358,8	50,0	0,1	1,04
13	св. 10 до 25	-«-	679,7	18,1	0,1	1,04
14	св. 25 до 50	-«-	744,4	15,5	0,1	1,04
	То же, заводов макулатурной массы тряпичной или хлопковой полумассы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:	.				
15а	от 1 до 5	1 т. кВт	170,8	75,5	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
15	св. 5 до 10	-«-	405,9	28,5	0,1	1,04
16	св. 10 до 20	-«-	444,7	24,6	0,1	1,04
	То же, бумажных и картонных фабрик общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
17а	от 1 до 5	1 т. кВт	174,2	80,2	0,1	1,04
17	св. 5 до 10	то же	417,9	31,5	0,1	1,04
18	св. 10 до 20	-«-	577,5	15,5	0,1	1,04
	То же, фабрик переработки бумаги и картона в изделия общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
19а	от 1 до 5	1 т. кВт	163,0	70,7	0,1	1,04
19	св. 5 до 10	-«-	387,3	25,9	0,1	1,04
20	св. 10 до 15	-«-	417,5	22,9	0,1	1,04
	Электроремонтные мастерские с общим числом приведенных электродвигателей на предприятии, шт.					
21	от 5000 до 10000	1 шт.	1131,3	0,2	0,2	1,1
22	св. 10000 до 20000	-«-	1993,9	0,1	0,2	1,1
	Цех метрологии и ремонта КИП с общим числом приведенных приборов КИП на предприятии, шт.					
23	от 1500 до 5000	1 шт.	627,5	0,1	0,1	1,06

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
24	св. 5000 до 10000	то же	692,2	0,1	0,1	1,06

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примечание. Стоимость разработки проектно-сметной документации по наружному электроосвещению определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

пп. 1-22 - 0,1;

пп. 23-36 - 0,2.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-23. Объекты водоснабжения, канализации, теплофикации

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Межцеховые технологические трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных, каналах (однотрубных) с количеством трубопроводов, п. м:					
1	от 250 до 500	10 п.м.	54,8	1,3	0,3	1,1
2	св. 500 до 1000	то же	76,3	0,9	0,3	1,1
	То же, в двухтрубных с					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	количеством трубопроводов, пм:					
3	от 250 до 500	10 пм	162,2	1,7	0,3	1,1
4	св. 500 до 1000	то же	183,7	1,3	0,3	1,1
	То же, при совместных прокладках трубопроводов на одноярусных эстакадах с количеством трубопроводов, пм:					
5	от 500 до 1000	10 пм	801,4	2,5	0,3	1,1
6	св. 1000 до 1500	то же	866,1	1,8	0,3	1,1
7	св. 1500 до 2000	-«-	885,5	1,7	0,3	1,1
8	св. 2000 до 3000	-«-	902,7	1,6	0,3	1,1
	То же, на двухярусных эстакадах с количеством трубопроводов, пм:					
9	от 500 до 1000	5 пм	105,2	6,9	0,3	1,1
10	св. 1000 до 1500	то же	795,3	3,5	0,3	1,1
	Локальные сооружения механо-химической очистки производственных сточных вод производительностью, т. м ³ /час:					
11	от 12 до 24	1 т. м ³ /час	375,2	29,3	0,2	1,1
12	св. 24 до 36	то же	437,3	26,7	0,2	1,1
	Локальная очистка волоконсодержащих сточных вод на осветлителях со взвешенным слоем производительностью, т. м ³ /ч:					
13	от 14,4 до 24	1 т. м ³ /час	217,4	40,1	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
14	св. 24 до 36	то же	393,3	32,8	0,2	1,1
15	св. 36 до 60	«-»	1123,1	12,5	0,2	1,1
	Локальные сооружения механо-химической очистки с доочисткой и повторным использованием в производстве различных видов бумаг и картона производительностью, т. м ³ /час:					
16	от 1,2 до 15,6	1 т. м ³ /час	525,3	103,5	0,13	1,03
17	св. 15,6 до 32	то же	1783,9	22,9	0,13	1,03
	Сооружения для осветления и обесцвечивания сточных вод заводов сульфатной беленой целлюлозы и заводов беленой термомеханической и химико-термомеханической массы мощностью, тыс. т/г:					
18	от 125 до 150	1 тыс. т	43,1	4,3	0,4	1,1
19	св. 150 до 250	то же	301,9	2,6	0,4	1,1
20	св. 250 до 500	«-»	517,6	1,7	0,4	1,1
	Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства мощностью, млн. м ² /г:					
34	от 1,5 до 2,5	1 млн. м ²	931,2	935,1	0,1	1,05
35	св. 2,5 до 4	то же	2179,8	435,6	0,1	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ. 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации прокладок межцеховых технологических трубопроводов на эстакадах (пункты 5-10) рассчитана для условий совместной прокладки 10 трубопроводов.

В случае прокладки на эстакадах менее 10 трубопроводов стоимость проектирования межцеховых технологических трубопроводов (пункт 5-10) определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ней следующих коэффициентов в зависимости от количества трубопроводов:

от 2 до 5 - 0,6

от 6 до 10 - 0,8

При прокладке на одних строительных конструкциях тепловых сетей совместно с трубопроводами технологического и другого назначения к пунктам 5-10 применяются коэффициенты в зависимости от количества трубопроводов:

1,1 - от 11 до 20

1,2 - от 21 до 30

1,3 - от 31 до 40

1,4 - свыше 40

Тепловые спутники материалопроводов принимаются как самостоятельные трубопроводы.

2. Ценами п.п. 9, 10 не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации строительства 3-х ярусных эстакад трубопроводов и сооружения на двухъярусных эстакадах галерей для монтажа токопроводов (шинопроводов).

3. При разработке проектно-сметной документации трубопроводов на отдельно стоящих стойках стоимость их проектирования определяется по ценам п. п. 5-8 с применением к ним коэффициента 0,6.

4. Ценами на разработку проектно-сметной документации по цеху производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства (пп. 34, 35) не учтена стоимость проектирования производства твердых плит и плит с покрытием.

В случае проектирования в составе цеха волокнистых плит производства твердых плит и плит с покрытием стоимость их проектирования определяется по ценам пунктов 34, 35 с применением к ним коэффициента 1,4.

(Новая редакция, Изм. № 1).

5. Стоимость проектирования внутривозвращенных сетей водоснабжения и канализации определяется по разделу 49.

(Новая редакция, Изм. № 1).

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам [26-14](#), [26-15](#), [26-16](#), [26-17](#), [26-18](#), [26-19](#), [26-20](#), [26-21](#), [26-22](#), [26-23](#))

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Табл. 26-14	1-4	Кислотный цех с печами для сжигания серы и сероводорода, цех периодической варки целлюлозы с регенерацией тепла и SO ₂ заводов сульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	24	5	11	31	4
			РП	1	23	5	11	30	4
Табл. 26-14	5, 6	Цех непрерывной варки заводов, бисульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	26	3	11	31	4
			РП	1	25	3	11	30	4
Табл. 26-14	7-10	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы высокого выхода и полуцеллюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	27	3	10	31	5
			РП	1	26	3	10	30	5
Табл. 26-14	11, 12	Цех промывки небеленой целлюлозы на вакуум промывных установках заводов сульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	25	5	10	31	4
			РП	1	24	5	11	29	4
Табл. 26-14	13, 14	То же, на диффузорах заводов бисульфитной целлюлозы	П	5	30	4	8	13	5
			Р	-	29	3	9	31	4
			РП	1	28	3	9	30	4

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. 26-14	15-22	Цех сортирования и очистки небеленой целлюлозы заводов сульфитной бисульфитной целлюлозы и полуцеллюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	25	5	10	31	4
			РП	1	24	5	10	30	4
Табл. 26-14	23, 24	Цех горячего размола завода сульфатной целлюлозы	П	5	28	6	8	13	5
			Р	-	26	5	10	31	5
			РП	1	24	5	10	30	5
Табл. 26-14	25, 26	Цех каустизации зеленого щелока заводов сульфатной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	29	3	9	31	3
			РП	1	28	8	9	30	3
Табл. 26-14	27, 28	Цех регенерации известкового шлама заводов сульфатной целлюлозы	П	5	26	9	8	13	4
			Р	-	25	7	9	31	3
			РП	1	24	7	9	30	3
Табл. 26-14	29-32	Цех выпарки щелоков сульфитной и сульфатной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	27	2	11	31	4
			РП	1	26	2	11	30	4
Табл. 26-15	12	Цех получения сухих бардяных концентратов	П	5	21	9	8	13	6
			Р	-	27	7	8	24	5
			РП	1	26	7	8	23	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-14</u>	33-36, 39, 40	Цех отбелки целлюлозы	П	6	30	5	8	13	4
			Р	-	23	5	11	31	5
			РП	1	22	5	11	30	5
Табл. <u>26-14</u>	37, 38	Система отбора, транспортировки и сжигания дурно-пахнущих газов	П	4	34	2	6	8	3
			Р	-	30	2	10	18	4
			РП	1	29	2	10	17	4
Табл. <u>26-14</u>	41, 42	Цех кислородно-щелочной отбелки целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	29	3	11	31	5
			РП	1	24	3	11	30	5
Табл. <u>26-14</u>	43-45	Цех сортирования и очистки беленой целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	5
			Р	-	24	5	11	31	5
			РП	1	23	5	11	30	5
Табл. <u>26-14</u>	46, 47	То же, заводов сульфатной целлюлозы для химпереработки	П	5	30	6	8	13	4
			Р	-	26	5	10	31	5
			РП	1	25	5	10	30	5
Табл. <u>26-14</u>	48-51	Цех регенерации химикатов заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	25	4	11	31	4
			РП	1	24	4	11	30	4

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. 26-14	52, 53	Установка аккумулярования целлюлозы	П	5	30	6	8	13	4
			Р	-	26	3	11	31	5
			РП	1	25	3	11	30	5
Табл. 26-14	54, 55	Цех улавливания волокна из оборотных вод	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	24	4	11	31	5
			РП	1	23	4	11	30	5
Табл. 26-14	56-59	Энерготехнологическая ТЭС с содорегенерационными и магний-регенерационными котлами	П	5	2	4	8	12	4
			Р	-	-	1	2	10	30
			РП	1	1	2	10	29	3
Табл. 26-14	60-65	Цех отжима, аэрофонтанной сушки, упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы, целлюлозы из опилок	П	5	26	9	8	13	7
			Р	-	20	8	9	28	6
			РП	1	20	8	9	26	8
Табл. 26-15	1-3	Цех получения сырого таллового масла	П	6	40	-	6	16	6
			Р	-	36	-	8	22	7
			РП	1	35	-	8	21	7
Табл. 26-15	4, 5	Цех ректификации таллового масла	П	5	36	-	7	15	6
			Р	-	33	-	9	23	7
			РП	1	32	-	9	22	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-15</u>	6	Цех модифицирования талловой канифоли	П	6	23	14	8	14	6
			Р	-	28	12	8	19	6
			РП	2	27	12	8	18	6
Табл. <u>26-15</u>	7	Цех получения и ректификации сульфатного скипидара	П	6	37	-	8	17	5
			Р	-	37	-	8	20	7
			РП	2	36	-	8	19	7
Табл. <u>26-15</u>	8, 9	Цех очистки грязных конденсатов	П	5	42	-	8	12	6
			Р	-	37	-	8	23	6
			РП	1	33	-	8	21	6
Табл. <u>26-15</u>	10	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом	П	6	39	-	8	12	7
			Р	-	41	-	8	21	7
			РП	1	40	-	8	20	7
Табл. <u>26-15</u>	11	Установка сжигания жидких отходов	П	6	9	-	8	10	6
			Р	-	10	-	8	18	5
			РП	1	10	-	8	18	5
Табл. <u>26-16</u>	1, 2	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы	П	5	26	9	8	12	4
			Р	-	17	11	10	29	4
			П	1	17	11	10	27	4

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-16</u>	3, 4	Цех сортирования очистки, сгущения, аккумуляирования древесной массы заводов белой древесной массы	П	5	30	5	8	13	5
			Р	-	25	5	11	30	5
			РП	1	24	5	11	29	5
Табл. <u>26-16</u>	5, 6	Цех сортирования, очистки, сгущения аккумуляирования заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	24	5	11	29	4
			РП	1	23	5	11	28	4
Табл. <u>26-16</u>	7, 8	Цех аккумуляирования щепы, промывки, пропарки, пропитки химикатами, размола щепы на рафинерах заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	25	3	11	29	4
			РП	1	24	3	11	25	4
Табл. <u>26-16</u>	9, 10	Цех отбелки массы заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	П	5	30	5	8	13	5
			Р	-	24	5	11	31	5
			РП	1	23	5	11	30	5
Табл. <u>26-16</u>	11-12	Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов химикатов заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	П	5	30	5	8	13	5
			Р	-	28	5	9	29	5
			РП	1	27	5	9	28	5
Табл.	13, 14	Цех регенерации пара заводов	П	5	3	8	8	13	30

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-16</u>		термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	Р	-	5	7	9	28	24
			РП	1	5	7	9	27	23
Табл. <u>26-17</u>	1-4	Приемное устройство для древесного сырья включая приемные устройства для круглого леса, щепы, сплавной древесины	П	5	-	35	4	12	3
			Р	-	-	33	4	32	2
			РП	1	-	32	4	30	2
Табл. <u>26-17</u>	5-8	Склады древесного сырья, биржи круглого леса (штабельные и кучевые), кучевые склады щепы, коры и древесных отходов, включая системы противопожарного водоснабжения	П	5	-	33	6	13	2
			Р	-	-	26	6	28	2
			П	1	-	26	6	28	2
Табл. <u>26-17</u>	9-11	Закрытые (силосные и бункерные) склады щепы, коры, опилок и других древесных отходов	П	5	1	37	6	13	4
			Р	-	1	31	5	36	3
			РП	1	1	30	5	35	3
Табл. <u>26-17</u>	12-14	Древесно-подготовительные цеха, включающие окорочные, древесно-подготовительные, сортировочные, короотжимные цехи, станции и участки	П	5	1	30	4	14	4
			Р	-	-	26	3	31	3
			РП	1	1	25	3	30	3
Табл. <u>26-17</u>	15-19	Коммуникации непрерывного транспорта балансов для межцеховой транспортировки	П	5	1	38	-	15	3
			Р	-	-	32	-	37	-

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-17</u>	20-24	круглого леса конвейерным транспортом целлюлозных заводов Коммуникации непрерывного транспорта щепы, коры и древесных отходов (конвейерные и трубопроводные)	РП	1	1	31	-	36	2
			П	5	1	38	3	13	3
			Р	-	-	30	4	37	2
Табл. <u>26-18</u>	1-3	Цех приготовления макулатурной массы заводов макулатурной массы	РП	1	1	29	4	36	2
			П	6	20	5	9	15	6
			Р	-	22	5	8	32	6
Табл. <u>26-18</u>	4, 5	Цех приготовления химикатов заводов макулатурной массы	РП	1	21	5	8	30	6
			П	5	18	8	8	16	6
			Р	-	18	8	8	32	7
Табл. <u>26-18</u>	10	Варочный цех заводов тряпичной и хлопковой полумассы	РП	1	18	8	8	30	7
			П	5	23	7	9	17	6
			Р	-	21	9	10	31	6
Табл. <u>26-18</u>	12	Цех приготовления химикатов заводов тряпичной и хлопковой полумассы	РП	1	21	9	9	30	6
			П	5	23	5	10	15	6
			Р	-	18	8	8	32	7
Табл.	11	Цех приготовления с отделением	П	1	20	8	8	30	6
			П	5	23	7	9	15	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-18</u>		отбелки заводов тряпичной и хлопковой полумассы	Р	-	22	5	8	32	6
			РП	1	22	5	8	31	6
Табл. <u>26-18</u>	6-8	Цех улавливания волокна заводов макулатурной массы	П	5	23	3	9	16	6
			Р	-	23	3	9	32	4
			РП	1	23	3	9	30	4
			П	5	23	4	10	15	6
Табл. <u>26-18</u>	9	Цех улавливания волокна заводов тряпичной полумассы	Р	-	23	3	9	32	4
			РП	1	23	3	10	30	4
			П	5	21	8	10	13	6
Табл. <u>26-19</u>	1-2	Цех роспуска привозных полуфабрикатов бумажных и картонных фабрик	Р	-	18	8	8	32	6
			РП	1	17	6	8	31	6
			П	5	25	5	10	13	6
Табл. <u>26-19</u>	3-26	Цех приготовления бумажной массы бумажных и картонных фабрик	Р	-	21	5	9	32	6
			РП	1	20	5	9	31	6
			П	5	25	5	10	13	5
Табл. <u>26-19</u>	27-31, 34-37, 40-45, 48	Цех аккумулярования полуфабрикатов, брака, оборотной и осветленной воды бумажных фабрик	Р	-	21	5	9	32	6
			РП	1	20	5	9	31	6
			П	5	25	5	10	13	5
Табл.	32,	То же, картонных фабрик	П	5	25	5	10	13	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-19</u>	33,		Р	-	24	3	9	31	6
	38,		РП	1	23	3	9	30	6
	39,								
	46, 47								
Табл. <u>26-19</u>	51, 65-66	Цех улавливания волокна фабрик конденсаторных видов бумаг и картона	П	5	23	3	12	17	6
			Р	-	23	3	9	32	4
			П	1	22	3	9	31	4
Табл. <u>26-19</u>	49-50, 54-64, 67-70	То же, бумажных и картонных фабрик	П	5	26	4	10	13	5
			Р	-	23	3	9	32	6
			РП	1	22	3	9	31	6
Табл. <u>26-19</u>	71-98	Цех бумаго- и картоноделательных машин бумажных и картонных фабрик	П	5	24	6	5	13	6
			Р	-	19	5	10	32	7
			РП	1	18	6	10	31	7
Табл. <u>26-19</u>	99-124	Цех отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции бумажных и картонных фабрик	П	5	25	8	8	13	6
			Р	-	18	8	9	32	6
			РП	1	17	8	9	31	6
Табл. <u>26-19</u>	125	Цех централизованного изготовления гильз для различных видов бумаги и картона	П	5	27	6	8	13	6
			Р	-	22	5	9	32	6
			РП	1	21	5	9	31	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-19</u>	126-147	Цех приготовления и разводки химикатов фабрик бумаги и картона	П	5	20	9	9	13	6
			Р	-	16	8	10	32	7
			РП	1	15	8	10	31	7
Табл. <u>26-19</u>	148, 149	Цех листовых бумаг бумажных и картонных фабрик	П	5	24	9	7	13	7
			Р	-	22	8	6	32	6
			РП	1	21	8	6	31	6
Табл. <u>26-19</u>	150-151	Цех мелования бумажных и картонных фабрик	П	5	24	7	9	13	7
			Р	-	20	6	10	32	6
			РП	1	19	6	10	31	6
Табл. <u>26-19</u>	152-153	Цех приготовления мелованной пасты бумажных и картонных фабрик	П	5	22	9	9	13	7
			Р	-	18	8	10	32	6
			РП	1	17	8	10	31	6
Табл. <u>26-20</u>	3-4	Производственный корпус фабрик бумажно-беловых товаров	П	8	23	6	6	14	7
			Р	-	22	8	8	28	7
			РП	1	21	8	8	27	7
Табл. <u>26-20</u>	1-2	Производственный корпус фабрик школьных тетрадей	П	8	22	7	6	16	7
			Р	-	24	8	8	27	7
			РП	1	23	8	8	26	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-20</u>	5-6	То же, фабрик санитарно-бытовых изделий из бумаги	П	7	20	5	13	13	4
			Р	-	22	10	8	26	6
			РП	1	21	10	8	25	6
Табл. <u>26-20</u>	7-8	То же, фабрик гигиенических изделий из распушенной целлюлозы	П	8	24	6	6	14	5
			Р	-	23	8	8	27	7
			РП	1	22	8	8	26	7
Табл. <u>26-20</u>	11-16	То же, фабрика обоев	П	8	24	5	6	14	6
			Р	-	20	8	8	28	8
			П	1	19	8	8	27	8
Табл. <u>26-20</u>	9-10	Производственный корпус фабрик мешков	П	6	23	9	10	9	6
			Р	-	20	10	9	28	3
			РП	1	19	10	9	27	3
Табл. <u>26-20</u>	24-25	То же, фабрики бумажной кальки	П	7	22	5	12.	13	5
			Р	-	20	8	12	28	6
			РП	1	19	8	12	27	6
Табл. <u>26-20</u>	17	Производственный корпус фабрик бугорчатых прокладок	П	7	23	6	11	13	5
			Р	-	22	8	6	31	6
			РП	1	21	8	6	30	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-20</u>	18-19	То же, фабрик пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона	П	8	25	5	6	13	5
			Р	-	20	8	8	28	8
			РП	1	19	8	8	27	8
Табл. <u>26-20</u>	20, 21	То же, фабрик клеенного или гофрированного картона	П	7	23	5	11	13	5
			Р	-	20	10	9	28	5
			РП	1	19	10	9	27	5
Табл. <u>26-20</u>	22-23	То же, фабрик картонных ящиков	П	7	23	6	11	13	5
			Р	-	22	7	9	28	5
			РП	1	21	7	9	27	5
Табл. <u>26-20</u>	26-27	То же, фабрик пергамента	П	8	24	6	6	13	5
			Р	-	20	8	8	28	8
			РП	1	19	8	8	27	8
Табл. <u>26-20</u>	28-29	Цех регенерации хлористого цинка фабрик по производству фибры	П	7	22	8	11	12	5
			Р	-	23	10	9	28	5
			РП	1	22	10	9	27	5
Табл. <u>26-20</u>	30-31	Производственный корпус фабрики по производству фибры	П	8	25	6	7	13	5
			Р	-	21	10	8	25	9
			РП	1	19	10	8	24	9

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-20</u>	32-33	Производственный корпус фабрик мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы	П	8	24	6	6	14	5
			Р	-	20	8	8	28	8
			РП	1	19	8	8	27	8
Табл. <u>26-20</u>	34	То же, фабрик светочувствительной и миллиметровой бумаги	П	8	25	6	6	13	5
			Р	-	21	8	8	28	8
			РП	1	20	8	8	27	8
Табл. <u>26-15</u>	14	Склад ЛВЖ и ГЖ	П	6	36	-	7	14	5
			Р	-	33	-	8	24	4
			РП	2	31	-	8	23	4
Табл. <u>26-15</u>	15	Цех по производству картонно-набивных барабанов целлюлозных заводов	П	5	-	35	8	17	5
			Р	-	8	33	9	19	6
			РП	1	8	32	9	18	6
Табл. <u>26-15</u>	16	Склады последрожжевой бражки (упаренного щелока) и жидких бардяных концентратов	П	6	37	-	8	15	4
			Р	-	39	-	8	21	5
			РП	1	38	-	8	20	5
Табл. <u>26-21</u>	1-4	Ремонтно-механические мастерские	П	5	-	33	4	13	8
			Р	-	-	32	4	30	8
			РП	1	-	31	4	29	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-21</u>	5-6	Открытые склады металла, контейнерные площадки	П	5	-	30	-	10	-
			Р	-	-	32	-	16	-
			РП	1	-	32	-	15	-
Табл. <u>26-21</u>	7-9	Склады запчастей, одежды, материальные склады	П	5	-	34	5	13	5
			Р	-	-	37	3	40	4
			РП	1	-	26	3	39	4
Табл. <u>26-21</u>	10-12	Склады оборудования, запчастей валов, дефибрерных камней	П	5	-	35	5	13	6
			Р	-	-	33	3	32	4
			РП	1	-	32	3	31	4
Табл. <u>26-21</u>	13-16	Склады готовой продукции и привозных волокнистых полуфабрикатов макулатуры	П	5	2	27	7	13	8
			Р	-	1	23	7	28	9
			РП	1	1	33	7	27	9
Табл. <u>26-21</u>	17-20	Склады химикатов тарного хранения	П	5	2	36	4	13	5
			Р	-	1	30	8	36	4
			РП	1	1	29	3	35	4
Табл. <u>26-21</u>	21-23	Склады ЛВЖ и ГСМ резервуарного хранения	П	5	-	32	8	13	6
			Р	-	-	33	7	28	5
			РП	1	-	32	7	27	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-21</u>	24-25	Открытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	П	5	1	32	6	13	-
			Р	-	1	31	4	28	-
			РП	1	1	30	4	27	-
Табл. <u>26-21</u>	27-29	Закрытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	П	5	1	34	5	13	6
			Р	-	1	36	4	32	5
			РП	1	1	35	4	31	5
Табл. <u>26-21</u>	30-31	Шлифовальный цех	П	5	-	31	5	13	8
			Р	-	-	24	4	32	8
			РП	1	-	24	4	30	8
Табл. <u>26-21</u>	32-34	Склады силосного хранения химикатов и реагентов	П	5	1	34	6	13	7
			Р	-	1	36	5	34	5
			РП	1	1	35	5	33	5
Табл. <u>26-21</u>	36-37	Склады резервуарного хранения химикатов и реагентов	П	5	2	32	6	13	3
			Р	-	2	30	6	31	2
			РП	1	2	29	6	30	2
Табл. <u>26-21</u>	38-40	Склады хранения химикатов в бассейнах	П	5	6	30	6	13	6
			Р	-	7	28	5	34	5
			РП	1	7	27	5	33	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-21</u>	41-43	Склады хранения химикатов в виде расплавов суспензий	П	5	9	31	6	13	6
			Р	-	7	29	6	34	6
			РП	1	7	28	6	33	6
Табл. <u>26-22</u>	1-12	Внутриплощадочное электроснабжение, включая токопроводы, наружные кабельные сети и наружное освещение целлюлозных и древесно-массовых заводов, бумажных и картонных фабрик	П	4	-	-	-	16	1
			Р	-	-	-	-	25	1
			РП	1	-	-	-	24	1
Табл. <u>26-22</u>	13-20	То же, без токопроводов заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности	П	4	-	-	-	14	-
			Р	-	-	-	-	25	-
			РП	1	-	-	-	24	-
Табл. <u>26-22</u>	21-22	Электроремонтные мастерские	П	5	-	10	5	13	10
			Р	-	-	11	4	30	8
			РП	1	-	11	4	29	8
Табл. <u>26-22</u>	23-24	Цех метрологии и ремонта КИП	П	5	-	6	30	13	9
			Р	-	-	5	25	32	10
			РП	1	-	5	24	31	10
Табл.	1-4	Межцеховые технологические	П	4	47	-	-	17	-

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-23</u>		трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных каналах	Р	-	41	-	-	42	-
			РП	1	40	-	-	41	-
Табл. <u>26-23</u>	5-10	То же, при совместных прокладках трубопроводов на эстакадах	П	4	46	1	-	17	-
			Р	-	40	1	-	42	-
			РП	1	39	1	-	41	-
			П	5	1	3	12	14	4
Табл. <u>26-23</u>	11-17-	Локальные сооружения очистки производственных сточных вод	Р	-	1	5	12	29	3
			РП	1	1	5	12	28	3
			П	5	1	3	12	11	4
Табл. <u>26-23</u>	18-20	Сооружения для осветления и обесцвечивания сточных вод заводов сульфатной бленой целлюлозы и заводов бленой термомеханической и химико-термомеханической массы	Р	-	1	3	12	18	6
			РП	1	1	3	12	17	6
			П	4	-	2	5	10	3
Табл. <u>26-23</u>	21-33	Внутриплощадочные сети водопровода и канализации с сооружениями заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности	Р	-	-	1	4	17	2
			РП	1	-	1	4	16	2
			П	5	25	7	8	13	8
Табл. <u>26-23</u>	34-35	Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов	Р	-	22	5	9	30	10

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. 26-15	13	производства	РП	1	21	5	9	29	10
		Цех комплексной переработки	П	7	28	9	6	15	6
		древесной зелени	Р	-	29	-	10	29	8
			РП	1	27	3	9	28	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
1	2	3	11	12	13	14	15	16	17	18
Табл. <u>26-14</u>	1-4	Кислотный цех с печами для сжигания серы и сероводорода, цех периодической варки целлюлозы с регенерацией тепла и SO ₂ заводов сульфитной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	5, 6	Цех непрерывной варки заводов, бисульфитной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	7-10	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы высокого выхода и полуцеллюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			9	1	1	2	3	-	-	8
			9	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	11, 12	Цех промывки небеленой целлюлозы на вакуум промывных установках заводов сульфитной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	13, 14	То же, на диффузорах заводов бисульфитной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			9	1	1	2	3	-	-	8
			9	1	1	2	3	-	1	8
Табл. 15-22	15-22	Цех сортирования и очистки	9	1	1	7	4	-	6	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-14</u>		небеленой целлюлозы заводов	10	1	1	2	3	-	-	8
		сульфитной бисульфитной целлюлозы и полуцеллюлозы	10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	23, 24	Цех горячего размола завода сульфатной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			9	1	1	2	3	-	-	8
			9	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	25, 26	Цех каустизации зеленого щелока заводов сульфатной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	27, 28	Цех регенерации известкового шлама заводов сульфатной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	29-32	Цех выпарки щелоков сульфитной и сульфатной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-15</u>	12	Цех получения сухих бардяных концентратов	10	1	13	4	2	-	3	7
			9	1	9	3	1	-	-	6
			9	1	9	3	1	-	1	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-14</u>	33-36, 39, 40	Цех отбелки целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	37, 38	Система отбора, транспортировки и сжигания дурно-пахнущих газов	5	-	24	2	-	-	5	7
			8	-	20	1	-	-	-	7
			8	-	20	1	-	-	1	7
Табл. <u>26-14</u>	41, 42	Цех кислородно-щелочной отбелки целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	43-45	Цех сортирования и очистки беленой целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы	9	1	-	7	4	-	6	7
			10	1	-	2	3	-	-	8
			10	1	-	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	46, 47	То же, заводов сульфатной целлюлозы для химпереработки	9	1	-	7	4	-	6	7
			9	1	-	2	3	-	-	8
			9	1	-	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	48-51	Цех регенерации химикатов заводов сульфитной и бисульфитной	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-14</u>	52, 53	целлюлозы	10	1	1	2	3	-	1	8
		Установка аккумулярования целлюлозы	9	1	-	7	4	-	6	7
			10	1	-	2	3	-	-	8
Табл. <u>26-14</u>	54, 55	Цех улавливания волокна из оборотных вод	10	1	-	2	3	-	1	8
			9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
Табл. <u>26-14</u>	56-59	Энерготехнологическая ТЭС с содорегенерационными и магний-регенерационными котлами	10	1	30	7	4	-	6	7
			3	14	1	26	2	3	-	8
			14	1	25	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	60-65	Цех отжима, аэрофонтанной сушки, упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы, целлюлозы из опилок	9	1	1	6	4	-	6	7
			12	1	1	2	3	-	-	8
			12	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-15</u>	1-3	Цех получения сырого таллового масла	7	1	-	5	3	-	3	7
			11	1	-	4	3	-	-	8
			11	1	-	4	3	-	1	8
Табл.	4, 5	Цех ректификации таллового масла	9	1	6	5	2	-	3	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-15</u>			10	1	6	3	2	-	-	6
			10	1	6	3	1	-	1	6
Табл. <u>26-15</u>	6	Цех модифицирования талловой канифоли	9	1	2	5	3	-	3	6
			10	1	3	4	2	-	-	7
			9	1	3	4	2	-	1	7
Табл. <u>26-15</u>	7	Цех получения и ректификации сульфатного скипидара	9	1	-	5	3	-	3	6
			11	1	-	4	3	-	-	9
			10	1	-	4	3	-	1	9
Табл. <u>26-15</u>	8, 9	Цех очистки грязных конденсатов	9	1	4	4	2	-	2	5
			10	1	2	4	2	-	-	7
			10	1	2	4	2	-	2	7
Табл. <u>26-15</u>	10	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом	9	1	2	5	2	-	3	6
			10	1	2	3	1	-	-	6
			10	1	2	3	1	-	1	6
Табл. <u>26-15</u>	11	Установка сжигания жидких отходов	9	1	36	5	3	-	3	5
			10	1	32	4	3	-	-	9
			9	1	31	4	3	-	1	9

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-16</u>	1, 2	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы	10	1	1	7	4	-	6	7
			14	1	1	2	3	-	-	8
			14	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-16</u>	3, 4	Цех сортирования очистки, сгущения, аккумуляирования древесной массы заводов белой древесной массы	9	1	-	7	4	-	6	7
			10	1	-	2	3	-	-	8
			10	1	-	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-16</u>	5, 6	Цех сортирования, очистки, сгущения аккумуляирования заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	10	1	-	7	4	-	6	7
			13	1	-	2	3	-	-	8
			13	1	-	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-16</u>	7, 8	Цех аккумуляирования щепы, промывки, пропарки, пропитки химикатами, размола щепы на рафинерах заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	9	1	1	7	4	-	6	7
			13	1	1	2	3	-	-	8
			13	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-16</u>	9, 10	Цех отбелки массы заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	9	1	-	7	4	-	6	7
			10	1	-	2	3	-	-	8
			10	1	-	2	3	-	1	8
Табл.	11-12	Цех приготовления пропиточных и	9	1	-	7	4	-	6	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-16</u>		отбельных растворов химикатов заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	10	1	-	3	2	-	-	8
			10	1	-	3	2	-	1	8
Табл. <u>26-16</u>	13, 14	Цех регенерации пара заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	9	1	-	6	4	-	6	7
			12	1	1	3	3	-	-	8
			12	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-17</u>	1-4	Приемное устройство для древесного сырья включая приемные устройства для круглого леса, щепы, сплавной древесины	10	1	-	7	5	5	6	7
			13	1	-	2	3	4	-	8
			12	1	-	2	3	4	1	8
Табл. <u>26-17</u>	5-8	Склады древесного сырья, биржи круглого леса (штабельные и кучевые), кучевые склады щепы, коры и древесных отходов, включая системы противопожарного водоснабжения	8	1	-	16	5	-	4	7
			10	1	-	16	3	-	-	8
			9	1	-	15	3	-	1	8
Табл. <u>26-17</u>	9-11	Закрытые (силосные и бункерные) склады щепы, коры, опилок и других древесных отходов	8	1	1	7	4	-	6	7
			9	1	1	2	3	-	-	8
			9	1	1	2	3	-	1	8
Табл.	12-14	Древесно-подготовительные цеха,	12	1	-	12	4	-	6	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-17</u>		включающие окорочные, древесно-подготовительные, сортировочные, короотжимные цехи, станции и участки	16	1	-	9	3	-	-	8
			15	1	-	9	3	-	1	8
Табл. <u>26-17</u>	15-19	Коммуникации непрерывного транспорта балансов для межцеховой транспортировки круглого леса конвейерным транспортом целлюлозных заводов	10	1	-	4	10	-	6	7
			13	1	-	2	5	-	-	8
			12	1	-	2	5	-	1	8
Табл. <u>26-17</u>			20-24	Коммуникации непрерывного транспорта щепы, коры и древесных отходов (конвейерные и трубопроводные)	9	1	-	4	10	-
	11	1			-	2	5	-	-	8
	10	1			-	2	5	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	1-3	Цех приготовления макулатурной массы заводов макулатурной массы	10	1	1	8	5	-	6	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	4, 5	Цех приготовления химикатов заводов макулатурной массы	10	1	1	8	5	-	6	8
			13	1	1	1	3	-	-	6
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	10	Варочный цех заводов тряпичной и хлопковой полумассы	7	1	1	6	4	-	6	8
			9	1	1	1	3	-	-	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
			9	1	1	1	3	-	1	6
Табл. <u>26-18</u>	12	Цех приготовления химикатов заводов тряпичной и хлопковой полумассы	10	1	1	6	4	-	6	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			12	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	11	Цех приготовления с отделением отбели заводов тряпичной и хлопковой полумассы	10	1	1	6	4	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			12	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	6-8	Цех улавливания волокна заводов макулатурной массы	10	1	1	8	5	-	5	8
			13	1	1	3	3	-	-	8
			13	1	1	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	9	Цех улавливания волокна заводов тряпичной полумассы	10	1	1	6	5	-	6	8
			13	1	1	3	3	-	-	8
			12	1	1	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	1-2	Цех роспуска привозных полуфабрикатов бумажных и картонных фабрик	10	1	1	7	5	-	5	8
			13	1	1	2	3	-	-	8
			13	1	1	2	3	-	1	8
Табл. 3-26	3-26	Цех приготовления бумажной массы	10	1	1	7	5	-	5	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-19</u>		бумажных и картонных фабрик	13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	27-31, 34-37, 40-45, 48	Цех аккумуляирования полуфабрикатов, брака, оборотной и осветленной воды бумажных фабрик	10	1	1	7	5	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	32, 33, 38, 39, 46, 47	То же, картонных фабрик	10	1	1	7	5	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	51, 65-66	Цех улавливания волокна фабрик конденсаторных видов бумаг и картона	10	1	1	5	6	-	5	8
			13	1	1	3	3	-	-	8
			13	1	1	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	49-50, 54-64, 67-70	То же, бумажных и картонных фабрик	10	1	1	7	5	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	71-98	Цех бумаго- и картоноделательных машин бумажных и картонных фабрик	10	1	1	7	4	-	5	8
			13	1	1	2	2	-	-	8
			13	1	1	2	2	-	1	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-19</u>	99-124	Цех отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции бумажных и картонных фабрик	10	1	-	7	4	-	5	8
			14	1	-	2	2	-	-	-
			14	1	-	2	2	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	125	Цех централизованного изготовления гильз для различных видов бумаги и картона	10	1	-	6	5	-	5	8
			13	1	-	1	3	-	-	8
			13	1	-	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	126-147	Цех приготовления и разводки химикатов фабрик бумаги и картона	10	1	-	7	5	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	148, 149	Цех листовых бумаг бумажных и картонных фабрик	10	1	-	6	5	-	5	8
			13	1	-	1	3	-	-	8
			13	1	-	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	150-151	Цех мелования бумажных и картонных фабрик	10	1	-	6	5	-	6	8
			13	1	-	1	3	-	-	8
			13	1	-	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	152-153	Цех приготовления мелованной пасты бумажных и картонных фабрик	10	1	-	6	5	-	5	8
			13	1	-	1	3	-	-	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-20</u>	3-4	Производственный корпус фабрик бумажно-беловых товаров	13	1	-	1	3	-	1	8
			8	1	2	5	-	6	7	
			9	1	2	3	-	-	8	
Табл. <u>26-20</u>	1-2	Производственный корпус фабрик школьных тетрадей	9	1	2	4	3	-	1	8
			7	1	2	4	-	6	7	
			9	1	2	3	-	-	8	
Табл. <u>26-20</u>	5-6	То же, фабрик санитарно-бытовых изделий из бумаги	9	2	2	8	4	-	5	8
			14	1	1	2	3	-	-	8
			14	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	7-8	То же, фабрик гигиенических изделий из распушенной целлюлозы	9	1	2	7	5	-	6	7
			10	1	2	3	3	-	-	8
			10	1	2	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	11-16	То же, фабрика обоев	8	1	2	8	5	-	6	7
			10	1	2	4	3	-	-	8
			10	1	2	4	3	-	1	8
Табл.	9-10	Производственный корпус фабрик	9	1	1	8	5	-	6	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-20</u>		мешков	15	1	1	2	3	-	-	8
Табл. <u>26-20</u>	24-25	То же, фабрики бумажной калки	15	1	1	2	3	-	1	8
			8	1	1	8	5	-	6	7
			10	1	1	3	3	-	-	8
			10	1	1	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	17	Производственный корпус фабрик бугорчатых прокладок	8	1	1	8	5	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	18-19	То же, фабрик пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона	9	1	2	7	6	-	6	7
			10	1	2	4	3	-	-	8
			10	1	2	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	20, 21	То же, фабрик клеенного или гофрированного картона	8	1	1	8	5	-	5	8
			18	1	1	2	3	-	-	8
			13	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	22-23	То же, фабрик картонных ящиков	8	1	1	8	5	-	5	8
			14	1	1	2	3	-	-	8
			14	1	1	2	3	-	1	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-20</u>	26-27	То же, фабрик пергамента	9	1	2	8	6	-	6	7
			10	1	2	4	3	-	-	8
			10	1	2	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	28-29	Цех регенерации хлористого цинка фабрик по производству фибры	8	1	1	7	5	-	6	7
			7	1	2	3	4	-	-	8
			7	1	2	3	4	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	30-31	Производственный корпус фабрики по производству фибры	9	1	1	7	5	-	6	7
			10	1	1	3	4	-	-	8
			10	1	1	3	4	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	32-33	Производственный корпус фабрик мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы	9	1	2	7	5	-	6	7
			10	1	2	4	3	-	-	8
			10	1	2	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	34	То же, фабрик светочувствительной и миллиметровой бумаги	8	1	2	8	5	-	6	7
			10	1	2	3	3	-	-	8
			10	1	2	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-15</u>	14	Склад ЛВЖ и ГЖ	11	1	2	6	3	-	3	6
			12	1	2	4	3	-	-	9

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-15</u>	15	Цех по производству картонно-набивных барабанов целлюлозных заводов	12	1	2	4	3	-	1	9
			11	1	1	5	4	-	3	5
			10	1	1	3	2	-	-	8
			10	1	1	3	2	-	1	8
Табл. <u>26-15</u>	16	Склады последрожжевой бражки (упаренного щелока) и жидких бардяных концентратов	11	1	1	5	3	-	3	6
			10	1	1	4	3	-	-	8
			10	1	1	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	1-4	Ремонтно-механические мастерские	11	1	-	7	5	-	6	7
			11	1	-	3	3	-	-	8
			11	1	-	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	5-6	Открытые склады металла, контейнерные площадки	10	-	-	8	24	-	6	7
			12	-	-	4	28	-	-	8
			12	-	-	4	27	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	7-9	Склады запчастей, одежды, материальные склады	10	1	1	8	5	-	6	7
			10	1	1	3	3	-	-	8
			10	1	1	3	3	-	1	8
Табл.	10-12	Склады оборудования, запчастей	10	1	-	7	5	-	6	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-21</u>		валов, дефибрерных камней	12	1	-	4	3	-	-	8
			12	1	-	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	13-16	Склады готовой продукции и привозных волокнистых полуфабрикатов макулатуры	12	1	-	7	4	-	6	7
			17	1	-	3	3	-	-	8
			16	1	-	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	17-20	Склады химикатов тарного хранения	9	1	-	7	5	-	6	7
			11	1	-	3	4	-	-	8
			11	1	-	2	4	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	21-23	Склады ЛВЖ и ГСМ резервуарного хранения	9	1	1	7	5	-	6	7
			10	1	1	4	4	-	-	7
			10	1	1	4	4	-	1	7
Табл. <u>26-21</u>	24-25	Открытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	9	1	1	8	12	-	6	7
			10	1	1	6	10	-	-	8
			10	1	1	6	10	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	27-29	Закрытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	10	1	-	7	5	-	6	7
			8	1	-	2	3	-	-	8
			8	1	-	2	3	-	1	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-21</u>	30-31	Шлифовальный цех	12	1	-	7	5	-	6	7
			16	1	-	4	3	-	-	8
			16	1	-	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	32-34	Склады силосного хранения химикатов и реагентов	8	1	-	7	5	-	6	7
			6	1	-	1	3	-	-	8
			6	1	-	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	36-37	Склады резервуарного хранения химикатов и реагентов	8	1	-	10	5	-	6	7
			7	1	-	9	4	-	-	8
			7	1	-	9	4	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	38-40	Склады хранения химикатов в бассейнах	5	1	-	7	6	-	6	7
			4	1	-	3	5	-	-	8
			4	1	-	3	5	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	41-43	Склады хранения химикатов в виде расплавов суспензий	5	1	1	6	4	-	6	7
			4	1	1	1	3	-	-	8
			4	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-22</u>	1-12	Внутриплощадочное электроснабжение, включая токопроводы, наружные кабельные	64	-	1	5	-	-	4	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
		сети и наружное освещение целлюлозных и древесно-массовых заводов, бумажных и картонных фабрик	62	-	-	1	4	-	-	7
			60	-	1	1	4	-	1	7
Табл. <u>26-22</u>	13-20	То же, без токопроводов заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности	65	-	-	1	5	-	4	7
			62	-	-	1	5	-	-	7
			60	-	-	1	5	-	1	7
Табл. <u>26-22</u>	21-22	Электроремонтные мастерские	31	1	-	7	5	-	6	7
			32	1	-	3	3	-	-	8
			31	1	-	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-22</u>	23-24	Цех метрологии и ремонта КИП	10	1	-	8	5	-	6	7
			11	1	-	5	3	-	-	8
			11	1	-	5	3	-	1	8
Табл. <u>26-23</u>	1-4	Межцеховые технологические трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных каналах	5	-	2	4	10	-	4	7
			2	-	1	2	5	-	-	7
			2	-	1	2	5	-	1	7
Табл. <u>26-23</u>	5-10	То же, при совместных прокладках трубопроводов на эстакадах	5	-	2	4	10	-	4	7
			2	-	1	2	5	-	-	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-23</u>	11-17-	Локальные сооружения очистки производственных сточных вод	2	-	1	2	5	-	1	7
			6	2	3	36	3	-	4	7
			11	2	1	26	3	-	-	7
			11	2	1	25	3	-	1	7
Табл. <u>26-23</u>	18-20	Сооружения для осветления и обесцвечивания сточных вод заводов сульфатной бленой целлюлозы и заводов бленой термомеханической и химико-термомеханической массы	6	2	3	34	3	5	4	7
			10	1	1	30	3	8	-	7
			10	1	1	29	3	8	1	7
Табл. <u>26-23</u>	21-33	Внутриплощадочные сети водопровода и канализации с сооружениями заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности	6	2	-	52	5	-	4	7
			3	1	-	61	4	-	-	7
			3	1	-	60	4	-	1	7
Табл. <u>26-23</u>	34-35	Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства	8	1	-	7	5	-	5	8
			10	1	-	2	3	-	-	8
			10	1	-	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-15</u>	13	Цех комплексной переработки древесной зелени	8	1	1	5	2	-	5	8
			9	1	2	3	1	-	-	8
			8	1	2	3	1	-	2	8

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. По цехам переработки побочных продуктов.

а) в графе 6 учтена стоимость проектирования:

- теплоизоляция оборудования и трубопроводов в размере 8 %,

- химическая защита оборудования и трубопроводов в размере 2 %

б) На стадии «рабочая документация», «рабочий проект» в графе 10 учтена стоимость проектирования химической защиты зданий и сооружений.

2. В графах 8, 14 учтена стоимость проектирования теплоизоляции оборудования и трубопроводов в размере 1 %.

3. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 5 %.

В случае выполнения диспетчеризации вентсистем стоимость проектирования увеличивается на 3 % от стоимости электротехнической части (гр. 12).

(Новая редакция, Изм. № 1).

4. В графе 11 учтена стоимость проектирования тепловых пунктов строительной теплотехники, технологической вентиляции бумаго-картоноделательных и сушильных машин, рекуперации тепла.

5. В графе 19 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительных и монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 1 %.

6. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

20 % - технико-экономическая часть

1 % - технологическая часть

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

1 % - автоматизация технологических процессов

3 % - архитектурно-строительная часть

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

2 % - водоснабжение и канализация

7. Ценами на разработку проекта учтена стоимость проектирования мероприятий по охране

- атмосферного воздуха от загрязнений промышленными выбросами в размере 10 %,

- водоемов, почвы от загрязнений сточными водами - 7 %.

8. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах:

5 % - технико-экономическая часть,

- технологическая часть

5 % - для цехов целлюлозных заводов,

3 % - для цехов бумажных и картонных фабрик,

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта,

3 % - автоматизация технологических процессов,

2 % - отопление вентиляция и кондиционирование воздуха,

2 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки, управление электроприводами,

5 % - теплотехническая часть,

40 % - водоснабжение и канализация,

5 % - генеральный план и транспорт,

7 % - сметная документация.

9. В графе 12 учтена стоимость проектирования диспетчеризации электроснабжения в размере 3 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

10. Ценами на разработку проекта (рабочего проекта) учтена стоимость участия проектных организаций в составлении задания на проектирование в размере 5 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Глава 7. Заводы лесохимической промышленности

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование заводов лесохимической промышленности.

2. Ценами главы, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях не учтена стоимость проектирования:

а) установок термического обезвреживания жидких и твердых продуктов,

б) санитарно-защитных зон,

в) рейдов, сооружений для разделки и сортирования хлыстов на сортаменты, изысканий и обоснований сырьевых баз.

3. Производственная мощность для определения стоимости проектирования принимается по основному цеху для заводов пиролиза древесины - по мощности реторного цеха; для канифольно-экстракционного завода - по мощности канифольно-экстракционного цеха.

Таблица 26-24. Предприятия лесохимической промышленности

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Завод пиролиза древесины мощностью, тыс. скл. м ³ /г:	-				
1	от 100 до 200	1 тыс. скл. м ³	7452,8	43,1	0,18	1,04
2	св. 300 до 500	то же	11593,3	29,3	0,18	1,04
	Канифольно-экстракционный завод по переработке осмола мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
3	от 100 до 150	то же	7224,2	58,7	0,2	1,04
4	св. 150 до 300	-«-	9423,9	44,4	0,2	1,04

ПРИМЕЧАНИЕ. Удельный вес основных производственных цехов, входящих в состав заводов, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,6.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

к таблице [26-24](#)

№№ таблиц	№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Табл. 26-24	1-2	Канифольно-экстракционный завод по переработке осмола	П	5	40	12	8	1	15
			Р	-	36	13	6	1	23
			РП	1	34	13	7	1	22
	3-4	Завод пиролиза древесины	П	5	39	11	8	1	15
			Р	-	37	13	6	1	22
			РП	1	36	13	6	1	21

№№ таблиц	№ п/п	Объект наименования	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Теплоснабжение	Материалопроводы	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация
1	2	3	11	12	13	14	15	16	17
Табл. 26-24	1-2	Канифольно-экстракционный завод по переработке осмола	4	4	1	1	4	3	3
			2	4	1	1	3	-	10
			2	4	1	1	3	1	10
	3-4	Завод пиролиза	4	5	1	1	4	3	8

№№ таблиц	№ п/п	Объект наименования	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Теплоснабжение	Материалопроводы	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация
		древесины	2	4	1	1	3	-	10
			2	4	1	1	3	1	10

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Ценами главы учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

15 % - технико-экономическая часть

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки,

1 % - автоматизация технологических процессов

2 % - архитектурно-строительная часть

1 % - водоснабжение и канализация

3 % - технологическая часть.

2. Ценами главы учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах:

3 % - технико-экономическая часть

3 % - генплан и транспорт

2 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки

1 % - автоматизация технологических процессов

20 % - водоснабжение и канализация

5 % - технологическая часть

3 % - сметная документация

3. В графе 17 учтена стоимость составления ведомостей потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях, объемов строительного-монтажных работ в размере 6 %.

4. В графе 6 учтена стоимость проектирования теплоизоляции трубопроводов и оборудования в размере 6 %.

Глава 8. ОТДЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование отдельных цехов лесохимической промышленности.

2. Ценами на проектирование, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

отдельностоящих складов сырья и готовой продукции,

отдельностоящих бытовых помещений,

оборотное водоснабжение.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений, учтена стоимость проектирования генерального плана.

4. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутриплощадочных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжения, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к внутриплощадочным сетям и определяется дополнительно в следующих размерах от стоимости цеха:

1. Сети электроснабжения и наружное освещение в составе подстанций и сетей	5 %
2. Водоснабжение и канализация в составе: сетей, фильтровальной станции, насосных, градирен, резервуаров, водонапорной башни	8 %
3. Материалопроводы	8 %
4. Сети связи и сигнализации	2,1 %
5. Генеральный план и транспорт	3,8 %

(Новая редакция, Изм. № 1)

Таблицу 26-25 Отдельные цехи и объекты заводов пиролиза древесины и канифольно-экстракционных заводов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.	Отношение к стоимости разработки рабочей документации
------	-----------------------	--	--	---

			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Химический цех по производству технологической уксусной кислоты и древесной смолы мощностью, тыс. т/г:					
1	от 10 до 18	1 тыс. т	704,3	52,6	0,22	1,04
2	св. 18 до 28	то же	913,9	41,0	0,22	1,04
	Ретортный цех мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
3	от 100 до 300	1 тыс. скл. м ³	476,2	2,6	0,26	1,05
4	св. 300 до 500	то же	734,9	1,7	0,26	1,05
	Цех древесно-угольных брикетов мощностью, тыс. т/г:					
5	от 1 до 2	1 тыс. т	340,7	244,1	0,1	1,02
6	св. 2 до 4,3	то же	494,3	167,3	0,1	1,02
	Склад технологической древесины мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
7	от 100 до 300	1 тыс. скл. м ³	520,2	3,0	0,26	1,05
8	св. 300 до 500	то же	778,9	2,2	0,26	1,05
	Древесно-подготовительный цех мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
9	от 100 до 300	-«-	1145,1	6,5	0,2	1,04
10	св. 300 до 500	-«-	1403,9	5,6	0,2	1,04
	Биржа осмола мощностью, тыс. т/г:					
11	от 35 до 60	1 тыс. т	1138,6	24,6	0,11	1,02
12	св. 60 до 107	то же	1500,9	18,6	0,11	1,02
	Цех подготовки сырья мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
13	от 35 до 60	-«-	1180,5	25,5	0,14	1,03
14	св. 60 до 107	-«-	1542,8	19,4	0,14	1,03
	Канифольно-экстракционный цех мощностью, тыс. т/г:					
15	от 35 до 60	1 тыс. т	2120,3	46,2	0,39	1,08
16	св. 60 до 107	то же	2793,1	34,9	0,39	1,08

Таблица 26-26. Отдельные цехи лесохимической промышленности

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Цех по переработке лиственничной и кедровой живицы мощностью, тыс. т/г:					
1	от 0,25 до 0,5	1 тыс. т	1091,2	3096,7	0,1	1,02
2	св. 0,5 до 1,0	то же	1554,8	2169,4	0,1	1,02
	Цех производства смол омыленной, очищенной для активных углей, мощностью, тыс. т/г:					
3	от 2 до 5	-«-	945,8	298,9	0,14	1,03
4	св. 5 до 10	-«-	1426,7	202,7	0,14	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Цех глубокой переработки древесной зелени для получения биологически активных веществ мощностью, тыс. т/г:					
5	от 1 до 4	1 тыс. т	835,0	419,2	0,18	1,04
6	св. 4 до 9	то же	1509,5	250,6	0,18	1,04
	Камфорный цех мощностью, тыс. т/г:					
7	от 0,5 до 1,0	-«-	1181,8	1664,8	0,05	1,01
8	св. 1,0 до 1,5	-«-	1569,9	1276,6	0,05	1,01
	Цех ацетатных растворителей мощностью, тыс. т/г					
9	от 5,0 до 10,0	-«-	487,4	69,0	0,22	1,05
10	св. 10 до 20	-«-	690,1	48,7	0,22	1,05
	Цех по производству смол на основе скипидара, канифоли, фенола, формальдегида мощностью, тыс. т/г:					
11	от 0,3 до 1,0	-«-	511,1	929,5	0,3	1,06
12	св. 1,0 до 2,0	-«-	845,3	595,2	0,3	1,06
	Цех по производству термокля мощностью, тыс. т/г:					
13	от 1,0 до 3,0	-«-	927,7	539,1	0,3	1,06
14	св. 3,0 до 6,0	-«-	1489,3	351,9	0,3	1,06
	Цех по производству дитерпенов мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
15	от 0,5 до 1,0	1 тыс. т	491,7	698,7	0,31	1,06
16	св. 1 до 3,0	то же	698,7	491,7	0,31	1,06
	Цех по производству уксусной пищевой кислоты мощностью, тыс. т/г:					
17	от 1 до 5,0	-«-	344,6	155,7	0,31	1,06
18	св. 5 до 10	-«-	659,5	92,7	0,31	1,06
	Цех расфасовки жидких лесохимических продуктов в мелкую тару мощностью, млн. фасовок/г:					
19	от 2,0 до 10	1 млн. фасовок	375,2	84,5	0,24	1,05
20	св. 10 до 20	то же	716,0	50,5	0,24	1,05
	Канифольно-терпентивный цех мощностью, тыс. т/г:					
21	от 5 до 15	1 тыс. т	269,1	31,5	0,33	1,06
22	св. 15 до 30	то же	437,3	20,3	0,33	1,06
	Цех дистилляции канифоли мощностью, тыс. т/г:					
23	от 1 до 3	1 тыс. т	234,2	131,1	0,21	1,04
24	св. 3 до 5	то же	348,1	93,2	0,21	1,04

**Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены
(к таблицам [26-25](#), [26-26](#))**

№№ таблиц	№№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Табл. 26-25	15-16	Канифольно-экстракционный цех	П	3	35	17	6	1	19	1	6	4	3	5
			Р	-	36	15	7	1	21	1	4	2	-	10
			РП	1	35	15	7	1	23	1	4	2	1	10
Табл. 26-25	13-14	Цех подготовки сырья	П	1	35	6	12	1	25	3	6	3	3	5
			Р	-	37	10	12	1	24	1	3	2	-	10
			РП	1	36	9	12	1	24	1	3	2	1	10
Табл. 26-25	11-12	Биржа осмола	П	1	39	11	7	1	22	3	3	5	3	5
			Р	-	45	6	12	1	17	4	2	3	-	10
			РП	1	42	7	11	1	18	4	2	3	1	10
Табл. 26-25	1-2	Химический цех по производству технологической уксусной кислоты	П	4	40	20	5	1	16	1	4	3	3	3
			Р	-	39	19	4	1	20	1	4	2	-	10
			РП	1	38	19	4	1	19	1	4	2	1	10
Табл. 26-25	3-4	Ретортный цех	П	4	42	18	7	1	16	1	3	2	3	3
			Р	-	40	15	6	1	21	1	4	2	-	10

№№ таблиц	№№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-25</u>	5-6	Цех древесно-угольных брикетов	РП	1	39	15	6	1	20	1	4	2	1	10
			П	4	45	10	9	1	15	1	6	3	3	3
			Р	-	35	12	7	1	23	1	8	3	-	10
Табл. <u>26-25</u>	7-8	Склад технологической древесины	РП	1	34	12	7	1	22	1	8	3	1	10
			П	4	44	6	9	1	18	2	5	6	3	3
			Р	-	46	7	7	1	21	2	4	3	-	10
Табл. <u>26-25</u>	9-10	Древесно-подготовительный цех	РП	1	44	7	7	1	20	2	4	3	1	10
			П	4	41	6	7	1	18	2	8	7	3	3
			Р	-	38	5	11	1	25	2	3	5	-	10
Табл. <u>26-26</u>	1-2	Цех по переработке лиственничной и кедровой живицы	РП	1	37	5	10	1	25	2	3	5	1	10
			П	5	40	14	4	1	16	3	4	5	5	3
			Р	-	35	16	6	1	20	1	6	5	-	10
Табл. <u>26-26</u>	3-4	Цех производства смол омыленной, очищенной для активных углей	РП	1	34	16	6	1	19	1	6	5	1	10
			П	5	40	14	4	1	16	3	4	5	5	3
			Р	-	35	16	6	1	20	1	6	5	-	10

№№ таблиц	№№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
Табл. 26-26	5-6	Цех глубокой переработки древесной зелени для получения биологически активных веществ	П	5	41	12	2	1	16	4	4	5	5	3
			Р	-	36	16	6	1	19	1	6	5	-	10
			РП	1	35	15	6	1	19	1	6	5	1	10
Табл. 26-26	7-8	Камфорный цех	П	5	40	12	3	1	18	8	6	8	5	3
			Р	-	38	18	4	1	19	1	6	3	-	10
			РП	1	37	17	4	1	19	1	6	3	1	10
Табл. 26-26	9-10	Цех ацетатных растворителей	П	5	39	13	3	1	16	5	5	5	5	3
			Р	-	39	18	4	1	18	1	6	3	-	10
			РП	1	38	17	4	1	18	1	6	3	1	10
Табл. 26-26	11-12	Цех по производству смол на основе скипидара, канифоли, фенола, формальдегида	П	5	40	12	3	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	35	19	5	1	19	1	5	4	-	10
			РП	1	35	18	5	1	19	1	5	4	1	10
Табл. 26-26	13-14	Цех по производству	П	5	45	12	3	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	40	13	8	1	19	1	4	4	-	10

№№ таблиц	№№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
Табл. 26-26	15-16	термокля	РП	1	39	13	8	1	18	1	4	4	1	10
		Цех по производству дитерпенов	П	5	41	15	3	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	38	18	4	1	19	1	6	3	-	10
Табл. 26-26	17-18	Цех по производству уксусной пищевой кислоты	РП	1	37	18	4	1	19	1	5	3	1	10
			П	5	40	15	3	1	16	3	4	5	5	3
			Р	-	37	18	6	1	19	1	4	3	-	10
Табл. 26-26	19-20	Цех расфасовки жидких лесохимических продуктов в мелкую тару	РП	1	36	18	6	1	19	1	4	3	1	10
			П	5	43	12	4	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	40	14	8	1	19	1	4	3	-	10
Табл. 26-26	21-22	Канифольно-терпентивный цех	РП	1	39	14	7	1	19	1	4	3	1	10
			П	5	41	15	4	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	40	15	5	1	19	1	6	3	-	10
Табл. 26-26	23-24	Цех дистилляции канифоли	РП	1	39	15	5	1	19	1	6	3	1	10
			П	5	42	13	4	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	38	18	6	1	19	1	4	3	-	10
			РП	1	37	17	6	1	19	1	4	3	1	10

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

15 % - технико-экономическая часть,

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами,

1 % - автоматизация технологических процессов,

2 % - архитектурно-строительная часть,

1 % - водоснабжение и канализация,

3 % - технологическая часть.

2. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах

3 % - технико-экономическая часть,

3 % - генплан и транспорт

2 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами,

1 % - автоматизация технологических процессов,

20 % - водоснабжение и канализация,

8 % - технологическая часть,

3 % - сметная документация.

3. В графе 15 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительно-монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 6 %.

4. В графе 6 учтена стоимость проектирования теплоизоляции трубопроводов и оборудования в размере 6 %.

ПЕРЕЧЕНЬ

институтов-редакторов, ответственных за разработку цен на проектные работы

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
1	2	3
Глава <u>1</u>		
Табл. <u>26-1</u> , <u>26-2</u> , <u>26-3</u> , <u>26-4</u> , <u>26-5</u>	Все	Гипролестранс
Глава <u>2</u>		
Табл. <u>26-6</u>	-«-	Гипродрев
Глава <u>3</u>		
Табл. <u>26-7</u>	-«-	Гипродревпром
Глава <u>4</u>		
Табл. <u>26-8</u>	-«-	Гипролеспром
Глава <u>5</u>		
Табл. <u>26-9</u>	1, 2, 3, 4, 9, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21	Гипробум
	5, 6	Сибгипробум
	7, 8, 10, 11	Архгипробум
Табл. <u>26-10</u>	5, 6, 7, 8	Гипробум
	1, 2, 3, 4	Укргипробум
Табл. <u>26-11</u>	6, 7, 8, 9, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	Гипробум
	1, 2, 3, 4, 5, 12, 13, 21, 22	Укргипробум
	10, 11	Уралгипробум
Табл. <u>26-12</u>	1, 2, 5, 6	Укргипробум
	3, 4	Сибгипробум
Табл. <u>26-13</u>	9, 10, 20, 21	Гипробум
	1, 2, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 14, 15, 22, 23, 26, 27, 28	Мосгипробум
	5, 6, 13, 16, 17, 18, 19	Укргипробум

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
Глава <u>б</u>	24, 25	Уралгипробум
Табл. <u>26-14</u>	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 25, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 44, 45, 46, 43, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66	Гипробум
	9, 10, 21, 22, 23, 24	Архгипробум
	29, 30	Гипролесхим
Табл. <u>26-15</u>		Гипролесхим
Табл. <u>26-16, 26-17</u>		Гипробум
Табл. <u>26-18</u>		Укргипробум
Табл. <u>26-19</u>	1, 2, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 34, 35, 54, 55, 56, 57, 58, 69, 70, 80, 81, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 99, 100, 108, 109, 113, 114, 116, 117, 118, 119, 120, 125, 126, 127, 130, 131, 134, 135, 136, 137, 148, 149, 150, 151, 152, 153	Гипробум
	3, 4, 5, 6, 7, 12, 15, 16, 17, 18, 21, 22, 23, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 71, 72, 73, 74, 75, 78, 79, 82, 83, 93, 94, 97, 98, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 110, 111, 112, 115, 121, 122, 128, 129, 132, 133, 138, 139, 142, 143, 144, 145, 146, 147	Укргипробум
	19, 20, 32, 33, 67, 68, 95, 96, 123, 124, 141, 141	Сибгипробум
	76, 77	Уралгипробум
Табл. <u>26-20</u>	1, 2, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 26, 27, 32, 33, 34	Мосгипробум
	5, 6, 17, 20, 21, 22, 23	Укргипробум
	9, 10, 24, 25	Гипробум
	28, 29, 30, 31	Уралгипробум
Табл. <u>26-21, 26-22</u>		Гипробум

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
Табл. <u>26-23</u>	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 34, 35, 36, 37, 38, 39	Гипробум
	16, 17, 26, 27, 28, 29, 32, 33	Укргипробум
	30, 31	Мосгипробум
Глава <u>7</u>		
Табл. <u>26-24</u>	Все	ЦНИИЛЖИ
Глава <u>8</u>		
Табл. <u>26-25, 26-26</u>	-«-	ЦНИЛЖИ

СОДЕРЖАНИЕ

Указания по применению цен	3
Цены на разработку проектно-сметной документации	4
Глава 1. Предприятия лесной промышленности.....	4
Лесозаготовительные предприятия	5
Таблица 26-1. Лесозаготовительные, лесоперевалочные предприятия и лесопромышленные склады	189
Таблица 26-2. Лесосплавные предприятия и сооружения	190
Таблица 26-3. Отдельные деревообрабатывающие цехи	192
Таблица 26-4. Ремонтное и складское хозяйство.....	195
Таблица 26-5. Отдельные объекты бытового обслуживания.....	196
Глава 2. Лесопильные предприятия	197
Таблица 26-6. Лесопильные предприятия	198
Глава 3. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж	200
Таблица 26-7. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж	200
Глава 4. Предприятия по изготовлению древесно-волоконистых плит, панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей	209
Таблица 26-8. Предприятия по выпуску древесноволокнистых плит, панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей	209
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-1, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5, 26-6, 26-7, 26-8)	212
Глава 5. Заводы и фабрики целлюлозно-бумажной промышленности	226
Таблица 26-9. Заводы по производству целлюлозы	227
Таблица 26-10. Заводы по производству полуфабрикатов	231
Таблица 26-11. Фабрики по производству бумаги.....	233
Таблица 26-12. Фабрики по производству картона	236
Таблица 26-13. Фабрики по переработке бумаги и картона в изделия.....	237
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах к таблицам 26-9, 26-10, 26-11, 26-12, 26-13	241
Глава 6. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов фабрик целлюлозно-	

бумажной промышленности проектируемые вне комплекса	257
Таблица 26-14. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы	257
Таблица 26-15. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов побочных продуктов	266
Таблица 26-16. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов белой древесной массы, термомеханической и химико-термомеханической массы из щепы	268
Таблица 26-17. Отдельные цехи и производства объектов подготовки древесного сырья целлюлозных, древесно-массных заводов и заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	270
Таблица 26-18. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов макулатурной массы, хлопковой и тряпичной полумассы	274
Таблица 26-19. Отдельные цеха, объекты и сооружения бумажных и картонных фабрик	276
Таблица 26-20. Отдельные объекты фабрик переработки бумаги и картона в изделия	294
Таблица 26-21. Объекты вспомогательного и обслуживающего производственного назначения целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик	298
Таблица 26-22. Объекты энергетического хозяйства целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик	302
Таблица 26-23. Объекты водоснабжения, канализации, теплофикации	306
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-14, 26-15, 26-16, 26-17, 26-18, 26-19, 26-20, 26-21, 26-22, 26-23)	310
Глава 7. Заводы лесохимической промышленности	351
Таблица 26-24. Предприятия лесохимической промышленности	351
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены к таблице 26-24	353
Глава 8. Отдельные цехи лесохимической промышленности, проектируемые вне комплекса	356
Таблицу 26-25. Отдельные цехи и объекты заводов пиролиза древесины и канифольно-экстракционных заводов	356
Таблица 26-26. Отдельные цехи лесохимической промышленности	358
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-25, 26-26)	361
Перечень институтов-редакторов, ответственных за разработку цен на проектные работы	366

1. Цены на проектирование предусматривают лесозаготовительное предприятие без первичной переработки древесного сырья, организуемого на базе лесозаготовительного пункта с одним нижним лесопромышленным складом.

В случае проектирования леспромхоза на базе двух и более лесозаготовительных пунктов, имеющих самостоятельные пункты примыкания (нижние лесопромышленные склады) к транзитному пути, стоимость их проектирования определяется по табл. 26-1 с коэффициентом 0,9 для всех лесозаготовительных пунктов, кроме первого.

2. При примыкании нижних лесопромышленных складов к водным путям транспорта к цене на разработку лесозаготовительного предприятия добавляется стоимость проектирования рейдов и зимних плотбищ, определяемая по ценам табл. 26-2 с применением коэффициента 0,75 для рейдов.

3. Ценами табл. 26-1 учтена стоимость проектирования цехов и участков разделки дров на собственные нужды и приготовления топливной щепы из лесосечных отходов.

4. При освоении лесосырьевой базы сухопутным и водным транспортом стоимость проектирования сплава леса и улучшения сплавных путей определяется дополнительно по табл. 26-2.

5. При проектировании лесозаготовительных предприятий по лесосводке и лесочистке зон затопления к стоимости разработки проекта применяется коэффициент 1,6.

6. Стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство комплексных лесных предприятий, производящих работы по воспроизводству лесов, заготовке и полной переработке древесины, подсочке насаждений, заготовке и переработке второстепенных лесных материалов и получению продукции химической переработки древесины, определяется суммированием цен на проектирование отдельных производств и работ, определяемых по соответствующим разделам Сборника.

7. Стоимость проектирования лесовозных дорог, а также промежуточного лесопромышленного склада при двухступенчатой вывозке определяется дополнительно.

(Новая редакция, Изм. № 1).

8. Ценами табл. 26-1 учтено проектирование лесоперевалочных баз, осуществляющих перевалку древесины (без разделки).

При разработке в составе лесоперевалочных баз цехов по раскряжке, разделке и переработке древесины стоимость их проектирования определяется дополнительно по соответствующим таблицам Сборника.

При разработке в составе лесоперевалочной базы рейда приплава стоимость его проектирования определяется дополнительно по ценам табл. 26-2 с применением коэффициента 0,75.

9. Ценами табл. 26-1, 26-3 и 26-4 не учтена стоимость проектирования цеховых служебно-бытовых помещений, кроме административных зданий, учтенных ценами табл. 26-1 пп. 1-7.

(Новая редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-1. Лесозаготовительные, лесоперевалочные предприятия и лесопромышленные склады

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Лесозаготовительное предприятие производительностью, тыс. м ³ /г:					
1	от 200 до 400	1 тыс. м ³	1185,2	3,9	0,14	1,07
2	св. 400 до 600	то же	1530,3	3,0	0,14	1,07
3	-»- 600 до 800	-»-	1789,0	2,6	0,14	1,07
4	-»- 800 до 1000	-»-	2134,1	2,2	0,14	1,07
	Лесоперевалочная база производительностью, тыс. м ³ /г:					
5	от 250 до 500	1 тыс. м ³	756,1	2,6	0,12	1,05
6	св. 500 до 1000	то же	1187,4	1,7	0,10	1,05
7	-»- 1000 до 2000	-»-	1618,7	1,3	0,08	1,04
	Нижний лесопромышленный склад с поступлением древесины в хлыстах и отгрузкой сортиментов производительностью, тыс. м ³ /г:					
8	от 200 до 400	1 тыс. м ³	819,5	3,5	0,09	1,04
9	св. 400 до 600	то же	992,0	3,0	0,08	1,04
	Нижний лесопромышленный склад с поступлением древесины в деревьях и отгрузкой сортаментами производительностью, тыс. м ³ /г:					

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
10	от 300 до 400	-»-	946,3	3,5	0,08	1,03
11	св. 400 до 600	-»-	1118,8	3,0	0,08	1,03
	Нижний лесопромышленный склад без раскряжовки древесины производительностью, тыс. м ³ /г:					
12	от 200 до 400	-»-	398,1	3,0	0,11	1,05
13	св. 400 до 600	-»-	570,6	2,6	0,11	1,05
	Промежуточный лесопромышленный склад вместимостью, тыс. м ³ /г:					
14	от 20 до 40	1 тыс. м ³	72,0	2,2	0,17	1,10
15	св. 40 до 60	то же	89,3	1,7	0,15	1,06
16	-»- 60 до 80	-»-	115,2	1,3	0,14	1,06
	Промежуточный лесопромышленный склад производительностью, тыс. м ³ /г:					
17	от 100 до 150	-»-	85,4	2,2	0,19	1,08
18	св. 150 до 200	-»-	214,8	1,3	0,18	1,08
19	-»- 200 до 300	-»-	301,1	0,9	0,18	1,08

Таблица 26-2. Лесосплавные предприятия и сооружения

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.	Отношение к стоимости разработки рабочей документации
--------------	-----------------------	--	--	---

			а	в	проект а К ₁	рабочег о проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Формировочные и переформировочные рейды, мощностью, тыс. м ³ /г:					
1	от 200 до 600	1 тыс. м ³	172,5	0,4	0,39	1,20
	Сортировочно-сплотно- формировочные рейды мощностью, тыс. м ³ /г:					
2	от 250 до 500	то же	468,8	1,3	0,19	1,10
3	св. 500 до 1000	-»-	684,5	0,9	0,18	1,09
	Рейд погрузки древесины из плотов в суда, мощностью, тыс. м ³ /г:					
4	от 250 до 500	-»-	250,6	0,9	0,28	1,15
5	св. 500 до 1000	-»-	466,2	0,4	0,27	1,14
	Рейды приплава при поставках древесины в хлыстовых и сортиментных плотях мощностью, тыс. м ³ /г:					
6	от 250 до 500	1 тыс. м ³	109,1	0,9	0,29	1,15
7	св. 500 до 1000	то же	324,8	0,4	0,27	1,14
	Лесосплавной лоток для пропуска молевой древесины, пропускной способностью, тыс. м ³ /г:					
8	от 300 до 600	-»-	327,8	0,4	0,22	1,10
	Продольная запань емкостью, тыс. м ³					
9	от 250 до 500	-»	146,6	0,4	0,30	1,14
	Спуск механизированный высотой, м:					
10	от 7 до 9	м	12,1	1,7	0,30	1,15

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочег о проекта К ₂
11	св. 9 до 11	то же	16,0	1,3	0,30	1,15
12	-»- 11 до 14 Спуск ряжевый высотой, м:	-»-	20,7	0,9	0,29	1,14
13	от 4 до 5	-»-	16,0	5,6	0,21	1,10
14	св. 5 до 6 Зимнее плотбище емкостью, тыс. м ³	-»-	28,9	3,0	0,20	1,10
15	от 25 до 50	1 тыс. м ³	120,8	3,9	0,06	1,03
16	Организация лесосплава на равнинных и полугорных малых реках	река	474,9		0,29	1,14
17	Организация лесосплава на равнинных и полугорных средних и больших реках	река	603,4		0,32	1,16
18	Поперечная запань емкостью 400 тыс. м ³	1 тыс. м ³	245,4		0,23	1,11

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-3. Отдельные деревообрабатывающие цехи

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Шпалорезный цех мощностью 200 тыс. шт. шпал, 15 тыс. м ³ технологической щепы в год	1 цех	603,4	-	0,28	1,13
2	Шпалорезный цех мощностью 400 тыс. шт. шпал, 30 тыс. м ³ технологической щепы в год	то же	835,0	-	0,30	1,12
3	Цех переводных брусьев мощностью 1660 комплектов брусьев, 15 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	549,9	-	0,27	1,12
4	Шпалозавод мощностью 800 тыс. шт. шпал, 60 тыс. м ³ технологической щепы в год	1 завод	1299,1	-	0,20	1,08
5	Шпалорезно-тарный цех мощностью 400 тыс. шт. шпал 10 тыс. м ³ тарных комплектов в год	1 цех	1041,2	-	0,18	1,08
6	Тарный цех мощностью 5 тыс. м ³ тарных комплектов в год	то же	405,9	-	0,29	1,15
7	Тарный цех мощностью 10 тыс. м ³ тарных комплектов, 10 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	616,3	-	0,30	1,15
8	Тарный цех мощностью 20 тыс. м ³ тарных комплектов 20 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	1328,4	-	0,16	1,07
9	Цех технологической щепы мощностью 10 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	249,3	-	0,25	1,10
10	То же, 25 тыс. м ³ /г	-«-	459,3	-	0,24	1,10

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
12	Комплексная линия по переработке хлыстов на технологическую щепу мощностью 60 тыс. м ³ технологической щепы, 40 тыс. м ³ ценных сортиментов в год	1 линия	1237,8	-	0,10	1,04
13	Цех производства хвойно-витаминной муки мощностью 600 т муки в год	1 цех	138,0	-	0,25	1,13
14	Установка по подготовке сырья для производства кормов мощностью 6000 т сырья в год	1 установка	129,4	-	0,12	1,05
15	Цех колотых балансов мощностью 15 тыс. м ³ колотых балансов, 7 тыс. м ³ технологической щепы в год	1 цех	371,8	-	0,29	1,12
	Закрытые склады измельченного древесного топлива емкостью:					
16	750 м ³	1 склад	143,6	-	0,24	1,09
17	То же, 1500 м ³	то же	160,0	-	0,24	1,10
	Открытые склады измельченного древесного топлива емкостью:					
18	500 м ³	-«-	70,7	-	0,26	1,12
19	То же, 750 м ³	-«-	97,0	-	0,25	1,12

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-4. Ремонтное и складское хозяйство

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Центральная ремонтная мастерская для обслуживания и ремонта лесозаготовительной техники с количеством постов обслуживания:					
1	- 4	1 мастерская	542,6		0,30	1,11
2	- 8	то же	761,2		0,24	1,10
3	- 12	-»-	1115,8		0,20	1,07
4	- 16	-»-	1409,5		0,17	1,06
5	- 20	-»-	1658,3		0,16	1,06
	Ремонтно-механическая мастерская лесозаготовительной техники объемом работ по ремонту:					
6	30-60 тыс. чел. час	-»-	616,8		0,23	1,08
	Ремонтно-механическая мастерская лесозаготовительной техники объемом работ по ремонту:					
7	70-100 тыс. чел. час	1 мастерская	678,4		0,22	1,07
	Пункт централизованного технического обслуживания лесозаготовительной техники с количеством постов:					
8	- 2	1 пункт	310,1		0,30	1,12
9	- 4	то же	468,4		0,30	1,10
10	- 6	-»-	705,6		0,27	1,10

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
11	Тепловозовагонное депо УЖД с количеством мест: - 2	1 депо	153,1		0,30	1,12
12	- 4	то же	201,0		0,30	1,12
13	Такелажный склад с мастерской для ремонта и хранения такелажа емкостью, т: от 200 до 400	т	117,3	0,2	0,30	1,11
14	св. 400 до 600	то же	186,3	0,0	0,29	1,10
15	Материально-технический склад емкостью, т: от 140 до 210	т	31,1	0,8	0,11	1,04
16	св. 210 до 280	то же	50,9	0,7	0,11	1,04
17	-»- 280 до 370	-»-	63,0	0,7	0,11	1,04

Таблица 26-5. Отдельные объекты бытового обслуживания

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Служебно-бытовой корпус на					

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	количество обслуживаемых, чел.: от 50 до 100	Количество обслуживаем ых, чел.	112,1	1,0	0,22	1,11
2	св. 100 до 150	то же	116,5	1,0	0,20	1,10
3	-»- 150 до 250	-»-	155,3	0,7	0,24	1,12
4	-»- 250 до 400	-»-	295,4	0,1	0,22	1,11
	Бытовой корпус деревообрабатывающего цеха на количество работающих, чел.:	Количество работающих				
5	от 25 до 40	чел.	72,0	1,3	0,23	1,11
6	св. 40 до 60	то же	75,5	1,2	0,21	1,10
7	-»- 60 до 90	-»-	101,4	0,8	0,20	1,10
8	Мастерская по стирке и ремонту спецодежды и спецобуви на 1000 человек обслуживаемых	1 мастерская	208,3		0,27	1,10
9	То же, на 1500 чел.	то же	240,7		0,25	1,09

Глава 2. ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Цены установлены на выпуск пиломатериалов внутрисоюзного назначения. При проектировании предприятий по выпуску пиломатериалов экспортного назначения мощность предприятия принимается с коэффициентом 1,07.

Таблица 26-6. Лесопильные предприятия

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
А. Лесопильные предприятия						
Полный комплекс объектов лесопильно-деревообрабатывающего предприятия мощностью по выпуску пиломатериалов, тыс. м ³ /г:						
1	от 50 до 150	1 тыс. м ³ /г	5736,3	75,5	0,18	1,04
2	св. 150 до 300	то же	8712,2	55,6	0,18	1,04
3	-»- 300 до 450	-»-	9876,7	51,8	0,17	1,03
4	-»- 450 до 600	-»-	20745,4	27,6	0,17	1,03
Б. Отдельные объекты лесопильных предприятий						
Производство технологической щепы производительностью в плотной массе, тыс. м ³ /г						
5	от 20 до 60	-»-	12,1	14,2	0,21	1,04
6	св. 60 до 120	-»-	38,0	13,8	0,21	1,04
7	-»- 120 до 180	-»-	1228,3	3,9	0,15	1,02
Склад пиловочного сырья грузооборотом, тыс. м ³ /г						
8	от 100 до 300	-»-	94,9	3,0	0,21	1,04
9	св. 300 до 600	-»-	224,3	2,6	0,21	1,04
10	-»- 600 до 900	-»-	1259,4	0,9	0,17	1,03

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	Окорочный узел без утепленного бассейна мощностью, тыс. м ³ /г					
11	от 100 до 300	-»-	388,2	1,3	0,23	1,05
12	св. 300 до 600	-»-	517,6	0,9	0,23	1,05
13	-»- 600 до 900	-»-	776,3	0,4	0,19	1,04
	Брикетирование коры и древесных отходов производительностью, тыс. т/г:		0,0	0,0		
14	от 2 до 5	1 тыс. т/г	204,4	122,1	0,27	1,05
15	св. 5 до 16	то же	474,0	68,2	0,27	1,05
	Лесоцех					
16	от 50 до 150	1 тыс. м ³ /г	1660,5	22,0	0,16	1,04
17	св. 150 до 300	то же	2630,9	15,5	0,16	1,04
18	-»- 300 до 450	-»-	4295,7	9,9	0,15	1,03
	Камерная сушка непрерывного действия при годовом выпуске пиломатериалов, тыс. м ³ /г:					
19	от 50 до 150	-»-	60,4	9,9	0,14	1,03
20	св. 150 до 300	-»-	125,1	9,5	0,14	1,03
21	-»- 300 до 450	-»-	1936,5	3,5	0,12	1,02
	Линия окончательной обработки пиломатериалов производительностью, тыс. м ³ /г:					
22	от 50 до 150	1 тыс. м ³ /г	126,8	3,0	0,29	1,06
23	св. 150 до 300	то же	191,5	2,6	0,29	1,06

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
24	-»- 300 до 450 Склад пиломатериалов грузооборотом, тыс. м ³ /г:	-»-	320,9	2,2	0,22	1,05
25	от 50 до 150	-»-	90,6	2,2	0,26	1,06
26	св. 150 до 300	-»-	155,3	1,7	0,26	1,06
27	-»- 300 до 450	-»-	414,1	0,9	0,26	1,06

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Глава 3. ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ВЫПУСКУ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ, ПЛИТ С ОРИЕНТИРОВАННОЙ СТРУЖКОЙ, ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ, ФАНЕРЫ, МЕБЕЛИ, ЛАМИНИРОВАНИЯ, СПИЧЕК, ЛЫЖ

Ценами главы не учтена стоимость проектирования складов топлива и мазута, цехов смол, гаражей, прачечных, телеуправление производством.

Таблица 26-7. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	Предприятия по выпуску древесно-стружечных плит производительностью, тыс. м ³ /г:					
<u>1</u>	<u>от 30 до 60</u>	<u>1 тыс. м³/г</u>	6429,8	41,0	<u>0,20</u>	<u>1,04</u>
<u>2</u>	<u>св. 60 до 100</u>	<u>то же</u>	6455,7	40,5	<u>0,20</u>	<u>1,04</u>
<u>3</u>	<u>-»- 100 до 250</u>	<u>-»-</u>	6498,8	40,1	<u>0,15</u>	<u>1,03</u>
	Предприятие по выпуску корпусной мебели (по замкнутому циклу) производительностью, млн. руб./г:					
<u>4</u>	<u>от 15 до 30</u>	<u>1 млн. руб./г</u>	2970,8	286,0	<u>0,15</u>	<u>1,03</u>
	Предприятие по выпуску корпусной мебели (отделочно-сборочное) производительностью, млн. руб./г:					
<u>5</u>	<u>от 15 до 30</u>	<u>то же</u>	3526,3	216,5	<u>0,20</u>	<u>1,04</u>
<u>6</u>	<u>св. 30 до 50</u>	<u>-»-</u>	5622,4	146,6	<u>0,15</u>	<u>1,03</u>
<u>7</u>	<u>Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой мощностью 60 тыс. м³/г:</u>	<u>1 предприятие</u>	7677,5		<u>0,20</u>	<u>1,04</u>
<u>8</u>	<u>Предприятие по ламинированию древесностружечных плит мощностью 3 млн. м²/г</u>	<u>то же</u>	7527,0		<u>0,20</u>	<u>1,04</u>
<u>9</u>	<u>Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит мощностью 27 тыс. м³/г</u>	<u>-»-</u>	8293,0		<u>0,20</u>	<u>1,04</u>
<u>10</u>	<u>Предприятие по выпуску клееной фанеры мощностью 100 тыс. м³/г</u>	<u>1 предприятие</u>	14828,9		<u>0,10</u>	<u>1,02</u>
<u>11</u>	<u>Предприятие до выпуску щитовых</u>	<u>то же</u>	7839,3		<u>0,25</u>	<u>1,05</u>

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
<u>12</u>	<u>деталей мощностью 2,5 млн. м²/г</u> <u>Предприятие по выпуску брусковых</u> <u>деталей мощностью 10 тыс. м³/г</u>	<u>-»-</u>	8312,8		<u>0,20</u>	<u>1,04</u>
<u>13</u>	<u>Предприятие по выпуску</u> <u>решетчатой мебели мощностью 800</u> <u>тыс. шт. в год</u>	<u>-»-</u>	8378,8		<u>0,15</u>	<u>1,03</u>
<u>14</u>	<u>Предприятие по выпуску спичек</u> <u>мощностью 1500 тыс. усл. ящиков в</u> <u>год</u>	<u>-»-</u>	10680,2		<u>0,20</u>	<u>1,04</u>
<u>15</u>	<u>Предприятие по выпуску лыж из</u> <u>древесины мощностью 500 тыс. пар</u> <u>лыж в год</u>	<u>-»-</u>	16438,9		<u>0,10</u>	<u>1,02</u>

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примечание: Удельный вес основных цехов, входящих в состав предприятия, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Участок подготовки сырья	0,0603	0,06	-	0,05	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Участок приготовления стружки	0,055	0,063	-	0,066	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Участок сушки и сортировки стружки	0,062	0,0557	-	0,0554	-	-	-	-	-	-	-	-
4	Окорочно-распиловочный цех	-	-	-	-	0,12	-	-	-	-	-	-	-
5	Сушильно-раскромочный цех	-	-	-	-	-	-	-	-	0,12	0,1965	-	0,10
6	Сушильное хозяйство	-	-	-	-	-	0,11	-	0,04	-	-	-	-
7	Цех раскроя лыжного кряжа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,066
8	Цех машинной обработки	-	-	-	-	-	-	-	-	0,088	-	-	-
9	Главный	0,28	0,26	0,39	0,27	0,34	0,3566	0,43	0,163	0,295	0,29	0,38	0,335

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
	производственный корпус												
10	Цех по изготовлению строганого шпона	-	-	-	-	-	-	-	0,08	-	-	-	-
11	Цех по изготовлению рулонных пленочных материалов	-	-	-	-	-	-	-	0,16	-	-	-	-
12	Станция фильтров	0,019	0,023	-	0,02	-	0,015	0,016	0,015	-	-	-	0,02
13	Станция сбора отходов	0,02	0,021	0,023	0,02	0,02	0,018	0,0205	0,02	0,02	0,02	0,02	0,013
14	Административный корпус	0,05	0,05	0,053	0,056	0,06	0,05	0,0525	0,04	0,05	0,05	0,07	0,045
15	Зарядная станция	0,008	0,008	0,007	0,01	0,008	0,007	0,0075	0,0092	0,007	0,01	0,0075	0,0055
16	Компрессорная станция	0,05	0,006	0,008	0,008	0,007	0,006	0,0075	0,008	0,008	0,007	0,0055	0,005
17	Ремонтно-механический цех	0,02	0,026	0,025	0,022	0,02	0,02	0,022	0,025	0,0234	0,035	0,02	0,015
18	Бассейн для	-	-	-	-	0,0368	-	-	0,02	-	-	-	-

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
	хранения и теплообработки сырья												
19	Склад древесного сырья	0,015	0,015	-	0,018	0,0152	-	-	0,014	-	-	0,0565	-
20	Склад лыжного кряжа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,035
21	Склад щепы	0,017	0,015	-	0,02	-	-	-	-	-	-	-	-
22	Склад химикатов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,025
23	Склад бертолетовой соли	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,015	-
24	Склад фосфора и серы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02	-
25	Склад древесностружечных плит	-	-	0,025	-	-	-	-	0,02	-	-	-	-
26	Склад пиломатериалов	-	-	-	-	-	0,04	-	-	0,03	-	-	-
27	Склад смол	0,015	0,015	0,020	0,015	0,016	0,015	0,0155	0,015	-	0,02	-	0,012
28	Склад технических материалов	0,02	0,02	0,025	0,02	0,022	0,0225	0,0233	0,02	0,02	0,02	0,021	0,015

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
29	Автоматизированный склад готовой продукции	0,0262	0,026	0,04	0,03	0,043	0,0265	0,041	0,04	0,035	0,04	0,06	0,025
30	Склад деталей	-	-	-	-	-	-	0,03	-	-	-	-	-
31	Склад химикатов со сливной эстакадой	-	-	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	Склад баллонов газообразных продуктов	0,003	0,003	0,004	0,004	0,002	0,003	0,0035	0,004	0,003	0,004	0,003	0,002
33	Склад нефтепродуктов	0,005	0,008	0,008	0,006	0,005	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,006	0,004
34	Склад легковоспламеняющихся жидкостей	-	-	-	-	-	0,01	0,0105	-	-	-	-	-
35	Пождепо	0,005	0,007	0,008	0,007	0,004	0,005	0,006	0,007	0,007	0,007	0,005	0,004
36	Проходная	0,002	0,0025	0,003	0,003	0,002	0,002	0,0022	0,003	0,003	0,003	0,002	0,0016
37	Сторожевая будка	0,0015	0,002	0,002	0,002	0,0015	0,0015	0,0016	0,002	0,002	0,002	0,0015	0,001
38	Градирня	0,002	0,0028	0,0028	0,0026	0,0015	0,0019	0,0021	0,0028	0,0026	0,0025	0,002	0,0013
39	Насосная станция обратного	0,015	0,015	0,015	0,015	0,01	0,015	0,0155	0,015	0,015	0,015	0,015	0,01

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
40	водоснабжения Наружный пневмотранспорт	0,02	0,02	0,025	0,015	0,020	0,018	0,0155	0,023	0,025	0,03	0,025	0,02
41	Станция термического обезвреживания в/выбросов	0,05	0,051	0,055	0,05	0,04	0,04	0,05	0,04	0,05	0,055	0,05	0,04
42	Труба рассеивания вредных выбросов высотой 60 м	0,015	0,02	0,021	0,02	0,011	0,014	0,015	0,019	0,02	0,02	0,015	0,01
43	Установка ВОТ - высокотемпературного теплоносителя	0,03	0,03	0,03	0,03	0,025	0,025	0,0265	0,03	-	-	0,02	-
44	Локальные в/очистные сооружения	0,08	0,08	0,085	0,08	0,08	0,08	0,081	0,075	0,078	0,075	0,085	0,075
45-59	Внутренние сети и сооружения водоснабжения, канализации, электроснабжения, теплоснабжения,	0,099	0,095	0,0952	0,085	0,09	0,093	0,0988	0,084	0,09	0,09	0,095	0,0946

№№ п/п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесностружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусковых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
	связи, ж/д, автом. дорог, благоустр. промплощадка, санитарно-защитная зона												

(Новая редакция, Изм. № 1).

Глава 4. ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ, ПАНЕЛЕЙ ДЕРЕВЯННЫХ ДОМОВ, ОКОННЫХ, ДВЕРНЫХ БЛОКОВ И БАЛКОННЫХ ДВЕРЕЙ

Ценами на разработку предприятий не учтена стоимость проектирования складов топлива, мазутного хозяйства, сушильного хозяйства, гаражей.

Таблица 26-8. Предприятия по выпуску древесноволокнистых плит, панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей

№ № пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации		
			а	в	проекта К ₁	рабочег о проекта К ₂	
1	2	3	4	5	6	7	
1	Завод древесно-волоконистых плит мощностью, млн. м ² /г	1 млн. м ² /г	от 10 до 15	8777,8	600,8	0,10	1,04
			св. 15 до 30	13849,8	262,7	0,10	1,04
3	Завод по производству деревянных домов мощностью, тыс. м ² /г	1 тыс. м ² /г	от 200 до 250	5000,5	61,2	0,13	1,05
			св. 250 до 500	6617,8	54,8	0,13	1,05
5	Завод по производству оконных, дверных блоков и балконных дверей мощностью, тыс. м ² /г	1 тыс. м ² /г	от 250 до 500	10353,7	29,8	0,10	1,04
			св. 500 до 750	10569,4	29,3	0,10	1,04

Примечание: Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав предприятий, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ пп	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
1	Склад пиломатериалов	3, 4, 5, 6	0,036
2	Участок формирования речных пакетов пиломатериалов	3, 4, 5, 6	0,012
3	Склад сухих пиломатериалов	3, 4	0,008
		5, 6	0,036
4	Отделение раскроя пиломатериалов на заготовки	3, 4, 5, 6	0,046
5	Отделение огнебиозащиты	3, 4	0,003
6	Отделение склеивания плитных материалов (ДВП)	5, 6	0,004
		3, 4	0,016
7	Отделение раскроя плитных материалов	3, 4	0,049
		5, 6	0,012
8	Отделение изготовления створок, коробок	5, 6	0,015
9	Отделение раскроя асбестоцементных и цементно-стружечных плит	3, 4	0,044
10	Отделение сборки оконных блоков	5, 6	0,072
11	Отделение отделки оконных блоков	5, 6	0,190
12	Отделение раскроя минераловатных плит	3, 4	0,038
13	Отделение комплектации и упаковки	3, 4	0,027
		5, 6	0,029
14	Склад готовой продукции	3, 4	0,003
		5, 6	0,019
15	Отделение изготовления доборных элементов дома	3, 4	0,016
16	Отделение изготовления фронтонов и лестниц	3, 4	0,016
17	Отделение изготовления санитарно-технических кабин	3	0,017
18	Отделение сборки панелей	3, 4	0,046

№ пп	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
19	Отделение отделки панелей	3, 4	0,069
20	Отделение столярных изделий и фактуры	3, 4	0,020
21	Сети сжатого воздуха	3, 4	0,011
		5, 6	0,013
22	Цех древесноволокнистых плит	1, 2	0,407
23	Цех приготовления щепы	1, 2	0,087
24	Механизированный склад круглого леса	1, 2	0,058
25	Прирельсовый склад готовой продукции	1, 2	0,005
26	Биржа щепы	1, 2	0,067

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ

(к таблицам [26-1](#), [26-2](#), [26-3](#), [26-4](#), [26-5](#), [26-6](#), [26-7](#), [26-8](#))

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Табл. 26-1	1-4	Лесозаготовительные предприятия	П	23	1	13	1	4	3	1	5	10	2
			Р	14	-	26	4	5	4	5	7	9	-
			РП	13,3	0,2	27,0	3,6	4,4	3,5	4,6	6,3	8,4	0,3
Табл. 26-1	5-7	Лесоперевалочные базы	П	25	2	13	1	6	3	1	5	11	-
			Р	15	-	21	4	6	4	5	7	10	-
			РП	14,9	0,2	20,0	3,8	5,7	3,7	4,7	6,8	9,7	-
Табл. 26-1	8-9	Нижние лесопромышленные склады с поступлением древесины в хлыстах и отгрузкой сортиментов	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-
			Р	15	-	30	3	5	4	2	3	9	-
			РП	15,4	0,2	28,9	2,8	4,8	4,7	1,9	2,8	8,6	-
Табл. 26-1	10-11	Нижние лесопромышленные склады с поступлением древесины в деревьях и отгрузкой сортиментами	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-
			Р	15	-	27	3	6	4	3	5	9	-
			РП	15	0,2	26,2	2,9	5,9	3,9	2,9	4,9	8,9	-
Табл. 26-1	12-13	Нижний лесопромышленный склад без раскряжевки древесины	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-
			Р	15	-	27	3	6	4	3	5	9	-
			РП	14,9	0,2	26	2,8	5,8	3,9	2,8	4,8	8,8	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
Табл. <u>26-2</u>	13-15	Спуск механизированный	П	11	-	-	-	3	3	-	-	7	-
			Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-
			РП	19,0	-	-	-	0,9	3,6	-	-	1,9	-
Табл. <u>26-2</u>	16-17	Спуск рядевый	П	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-
			РП	20,3	-	-	-	-	3,6	-	-	-	-
Табл. <u>26-2</u>	18	Зимнее плотбище	П	31	-	-	-	-	-	-	-	8	-
			Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-
			РП	21,5	-	-	-	-	3,8	-	-	0,6	-
Табл. <u>26-3</u>	1-15	Цеха: шпалорезные, переводных брусьев, шпало-резно-тарные, тарные, технологической щепы, производства хвойно-витаминной муки, кормов, колотых балансов	П	26	-	18	2	5	4	3	4	7	-
			Р	19	5	21	6	6	2	2	3	5	-
			РП	18	4,4	19	5,4	5,6	2,0	1,9	2,9	4,8	-
Табл. <u>26-3</u>	18-19	Открытые склады измельченного древесного топлива	П	26	-	19	-	6	2	-	2	16	-
			Р	25	-	22	-	6	2	-	3	12	-
			РП	24,2	-	20,9	-	5,8	1,9	-	2,8	11,6	-
Табл. <u>26-3</u>	16-17	Закрытые склады измельченного древесного топлива	П	24	-	25	-	5	2	-	2	10	-
			Р	23	-	24	-	6	2	-	3	12	-
			РП	21,7	-	22,3	-	5,5	1,9	-	2,7	11,0	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
Табл. <u>26-4</u>	1-10	Центральные ремонтные мастерские для обслуживания и ремонта лесозаготовительной техники	П	14	-	28	6	3	2	2	10	6	-
		Ремонтно-механические мастерские лесозаготовительной техники	Р	13	-	27	5	4	2	3	17	5	-
		Пункты централизованного технического обслуживания лесозаготовительной техники	РП	12,6	-	26,3	4,9	3,8	1,9	2,9	16,3	4,9	-
Табл. <u>26-4</u>	11-12	Тепловозовагонное депо	П	31	-	14	4	4	2	-	6	9	-
			Р	18	-	37	6	8	3	-	9	6	-
			РП	17,8	-	33,6	5,7	7,4	2,9	-	8,4	5,9	-
Табл. <u>26-4</u>	13-14	Такелажные склады с мастерской для ремонта и хранения такелажа	П	11	-	33	3	5	3	4	5	8	-
			Р	17	-	32	5	5	4	5	7	5	-
			РП	16,0	-	30,8	4,7	4,8	3,9	4,7	6,7	5,0	-
Табл. <u>26-4</u>	15-17	Материально-технические склады	П	16	-	22	4	7	1	4	5	7	-
			Р	16	-	28	4	6	1	5	5	5	-
			РП	15,9	-	27,6	3,9	5,9	1,0	4,9	4,9	5,0	-
Табл. <u>26-5</u>	1-2	Служебно-бытовые корпуса на количество обслуживаемых, чел: 50 до 150	П	3	-	59	6	4	1	-	3	3	-
			Р	2	-	43	13	7	4	-	9	5	-
			РП	2	-	42,5	12,1	6,5	3,7	-	8,3	4,7	-
Табл. <u>26-5</u>	3-4	от 150 до 400	П	6	-	56	5	4	1	-	3	3	-
			Р	6	-	39	13	7	4	-	9	5	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
Табл. <u>26-5</u>	5-7	Бытовые корпуса деревообрабатывающих цехов	РП	5,7	-	38,2	12,1	6,5	3,7	-	8,3	4,7	-
			П	-	-	61	6	4	2	-	2	3	-
			Р	-	-	45	13	7	4	-	9	5	-
			РП	-	-	43,9	12,0	6,5	3,7	-	8,2	4,7	-
Табл. <u>26-5</u>	8-9	Мастерские по стирке и ремонту спецодежды и спецобуви	П	18	3	36	6	5	1	-	5	3	-
			Р	12	2	37	12	7	2	-	6	5	-
			РП	12,1	2	35,6	11,3	6,7	1,9	-	5,7	4,7	-
Табл. <u>26-6</u>	1-4	Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия, комплекс	П	19	1,5	12	4	5	1	5	6	6	-
			Р	13	2	29	4	4	1	6	6	5	-
			РП	11,5	2	28,8	4	4	1	6	5	4	-
Табл. <u>26-6</u>	5-7	Производство технологической щепы	П	13	2	13	3	7	1	2	3	11	-
			Р	16	2	31	3	5	1	2	3	2	-
			РП	15,9	2	29,5	3	5	1	2	3	2	-
Табл. <u>26-6</u>	8-10	Склад пиловочного сырья	П	5	1,5	14	1	8	4	1	7	25	-
			Р	6	1,5	10	2	5	1	-	2	42	-
			РП	5,9	1,5	9,5	3	5	1	-	2	40,5	-
Табл. <u>26-6</u>	11-13	Окорочный узел	П	2	1,5	20	3	10	1	3	8	8	-
			Р	6	2	39	1	4	1	2	2	3	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
Табл. <u>26-6</u>	16-18	Лесопильный узел	РП	5,9	2	37	2	4	1	1	2	3	-
			П	9	2	12	3	7	1	3	4	9	-
			Р	7	2	39	3	4	1	2	2	3	-
			РП	6,9	2	37	3	4	1	2	3	3	-
Табл. <u>26-6</u>	19-21	Камерная сушка	П	11	2	18	2	3	1	8	4	9	-
			Р	10	3	39	3	4	1	5	3	3	-
			РП	9,9	2,5	37	3	4	1	5	3	3	-
Табл. <u>26-6</u>	22-24	Линия окончательной обработки пиломатериалов	П	8	1,5	22	3	6	1	2	3	8	-
			Р	2	3	33	1	5	1	1	3	3	-
			РП	1,9	2,5	32,0	1	5	1	1	3	3	-
Табл. <u>26-6</u>	25-27	Открытый склад пиломатериалов	П	13	-	15	1	7	2	1	6	26	-
			Р	5	-	10	1	7	9	1	3	41	-
			РП	4,9	-	9,5	1	7	9	1	3	39,5	-
Табл. <u>26-6</u>	14-15	Установка брикетирования древесных отходов и коры	П	17	2	15	5	6	3	7	5	4	-
			Р	22	2	26	4	5	2	1	2	1	-
			РП	21,9	2	26	3	5	2	1	2	1	-
Табл. <u>26-7</u>	1-15	Предприятия по выпуску: древесностружечных плит, корпусной мебели, плит с ориентированной стружкой,	П	18	6	15	6	4	1,5	3	4	3,5	-
			Р	18,5	7,5	29	6,5	5	1,5	3	4,5	4,5	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондицион. воздуха	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт леса
Табл. <u>26-8</u>	1-6	каминированию, цементностружечных плит, клееной фанеры, щитовых деталей, брусковых деталей, решетчатой мебели, спичек, лыж из древесины	РП	18	7,5	27	6,5	5	1,5	3	4,5	4,5	-
		Заводы по производству:	П	22	-	17	6	5	1,5	3	5	4	-
		панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей, древесноволокнистых плит	Р	29	-	26,5	6	4	1,5	2	4	4	-
			РП	24	-	26,5	6	4	1,5	2	4	4	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Автоматизация и КИП	Технико-экономическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	Охрана окружающей природной среды	Лесо-сырьевая часть	Проект организации строительства	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
Табл. <u>26-2</u>	16-17	Спуск рядевый	-	0,9	-	-	1,8	3,6	-	3,4	15,2	49,7
			-	3	-	-	3	14	-	12	3	57
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
Табл. <u>26-2</u>	18	Зимнее плотбище	-	0,7	-	-	0,7	3,0	-	2,6	16,4	52,7
			-	5	-	-	5	13	-	12	3	23
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
Табл. <u>26-3</u>	1-15	Цеха: шпалорезные, переводных брусьев, шпало-резно-тарные, тарные, технологической щепы, производства хвойно-витаминной муки, кормов, колотых балансов	-	0,4	-	-	0,4	1,0	-	1,0	16,3	55,0
			-	7	-	-	4	7	-	8	5	-
			-	-	8	6	-	-	-	-	-	17
Табл. <u>26-3</u>	18-19	Открытые склады измельченного древесного топлива	-	2,1	7,0	5,2	2,2	2,1	-	2,4	15	-
			-	7	-	-	2	7	-	8	5	-
			-	-	8	6	-	-	-	-	-	16
Табл. <u>26-3</u>	16-17	Закрытые склады измельченного древесного топлива	-	1,5	7,3	5,5	0,4	1,5	-	1,7	14,9	-
			-	6	-	-	7	7	-	7	5	-
			-	-	8	5	-	-	-	-	-	17
Табл. <u>26-4</u>	1-10	Центральные ремонтные мастерские для обслуживания и ремонта лесозаготовительной техники Ремонтно-механические мастерские	-	1,9	6,9	4,3	2,2	22,	-	2,2	15,2	-
			2	2	3	-	2	8	-	4	8	-
			4	-	7	-	-	-	-	-	13	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Автоматизация и КИП	Технико-экономическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	Охрана окружающей природной среды	Лесо-сырьевая часть	Проект организации строительства	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
Табл. <u>26-4</u>	11-12	лесозаготовительной техники	3,8	0,5	6,7	-	0,5	1,6	-	0,8	12,5	-
		Пункты централизованного технического обслуживания лесозаготовительной техники	-	10	-	-	3	4	-	5	8	-
		Тепловозовагонное депо	-	-	-	-	-	-	-	-	13	-
Табл. <u>26-4</u>	13-14	Такелажные склады с мастерской для ремонта и хранения такелажа	-	2,9	-	-	0,9	1,1	-	1,4	12	-
			-	4	3	-	2	4	-	6	9	-
			4	-	3	-	-	-	-	-	13	-
Табл. <u>26-4</u>	15-17	Материально-технические склады	3,6	1,1	2,9	-	0,7	1,1	-	1,8	12,2	-
			3	3	7	-	2	4	-	5	10	-
			3	-	8	-	-	-	-	-	19	-
Табл. <u>26-5</u>	1-2	Служебно-бытовые корпуса на количество обслуживаемых, чел:	3,0	0,3	7,9	-	0,2	0,4	-	0,5	18,6	-
		50 до 150	-	1	-	-	-	7	-	9	4	-
			-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
Табл. <u>26-5</u>	3-4	от 150 до 400	-	0,3	-	-	-	1,9	-	2,4	15,6	-
			-	1	-	-	1	7	-	9	4	-
			-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
Табл.	5-7	Бытовые корпуса	-	0,3	-	-	0,3	2,1	-	2,7	15,4	-
			-	1	-	-	-	6	-	10	5	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Автоматизация и КИП	Технико-экономическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	Охрана окружающей природной среды	Лесо-сырьевая часть	Проект организации строительства	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
<u>26-5</u>		деревообрабатывающих цехов	-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
			-	0,3	-	-	-	2,0	-	3,2	15,5	-
Табл. <u>26-5</u>	8-9	Мастерские по стирке и ремонту спецодежды и спецобуви	-	1	-	-	1	7	-	9	5	-
			-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
			-	0,2	-	-	0,2	1,6	-	2,1	15,9	-
Табл. <u>26-6</u>	1-4	Лесопильно-деревообрабатывающие предприятия, комплекс	3,5	7	7	3	3	7	-	2	8	-
			4	-	9	4	-	-	-	-	13	-
			4	1	9	4	0,2	2,0	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-6</u>	5-7	Производство технологической щепы	4	7	10	10	1	3	-	2	6	-
			5	-	9	8	-	-	-	-	13	-
			4,5	1	9	8	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-6</u>	8-10	Склад пиловочного сырья	3,5	7	11	-	1	1	-	2	8	-
			3,5	-	14	-	-	-	-	-	13	-
			3,5	1	14	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-6</u>	11-13	Окорочный узел	3,5	7	18	-	1	4	-	2	6	-
			5	-	22	-	-	-	-	-	13	-
			5	1	22	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл.	16-18	Лесопильный узел	4	7	19	5	1	4	-	2	8	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Автоматизация и КИП	Технико-экономическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	Охрана окружающей природной среды	Лесо-сырьевая часть	Проект организации строительства	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
<u>26-6</u>			1	-	16	4	-	-	-	-	13	-
Табл. <u>26-6</u>	19-21	Камерная сушка	4	1	16	3	0,1	0,5	-	0,5	13	-
			4	7	12	-	1	3	-	2	8	-
			6	-	10	-	-	-	-	-	13	-
Табл. <u>26-6</u>	22-24	Линия окончательной обработки пиломатериалов	5,5	1	11	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
			3,5	7	20	-	1	4	-	2	8	-
			6	-	29	-	-	-	-	-	13	-
			5,5	1	29	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-6</u>	25-27	Открытый склад пиломатериалов	1	6	10	-	1	1	-	2	8	-
			2	-	8	-	-	-	-	-	13	-
			2	1	8	-	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-6</u>	14-15	Установка брикетирования древесных отходов и коры	4	5	8	6	1	2	-	2	8	-
			4	-	13	5	-	-	-	-	13	-
			4	1	13	4	0,1	0,5	-	0,5	13	-
Табл. <u>26-7</u>	1-15	Предприятия по выпуску:	-	5	3	2	4	12	-	3	10	-
		древесностружечных плит, корпусной мебели, плит с ориентированной стружкой, каминированию,	-	-	4	2	-	-	-	-	14	-
		цементностружечных плит, клееной фанеры, щитовых деталей, брусковых деталей, решетчатой мебели, спичек, лыж из древесины	-	0,7	3,5	2	0,5	1,5	-	0,5	13,8	-

№ таблицы	№ по порядку	Объект проектирования	Автоматизация и КИП	Технико-экономическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служащих. Управление предприятием	Охрана окружающей природной среды	Лесо-сырьевая часть	Проект организации строительства	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
Табл. <u>26-8</u>	1-6	Заводы по производству:	6	5	-	4	2	9	-	3	7,5	-
		панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей,	7	-	-	3	-	-	-	-	13	-
		древесноволокнистых плит	5	1	-	3	2	2	-	1	14	-

Глава 5. ЗАВОДЫ И ФАБРИКИ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование заводов, фабрик и производств целлюлозно-бумажной промышленности.

2. Ценами главы помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

а) рейдов, сооружений для разделки и сортировки хлыстов на сортименты, обоснование сырьевых баз;

б) производство топливных брикетов, дубильных веществ и кормовых дрожжей;

в) типографий с локальной очисткой, производства полиэтиленовой пленки с нанесением печати для упаковки изделий (кроме пп. 7, 8 табл. 26-13);

г) складов хлора и мазута, цехов двуокиси хлора и приготовления белильных растворов, цехов и установок дезодорации парогазовых выбросов;

д) корьевых котельных, золошламоотстойников, химической очистки воды с насосными станциями установок автоматического пожаротушения, трубопроводов давлением выше 22 кгс/см²;

е) канализационных коллекторов диаметром более 1400 мм;

ж) автогаражей и стоянок автомашин.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Ценами главы не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство сооружений по очистке дождевых сточных вод с сооружениями по возврату очищенных сточных вод в производство, расположенных на территории предприятия.

4. Производственная мощность для определения стоимости проектирования принимается по основному цеху: для целлюлозных заводов и заводов тряпичной или хлопковой полумассы - по мощности варочного цеха; для заводов белой древесной массы - по мощности дефибрерного цеха; для заводов химикотермомеханической массы из щепы - по мощности древесно-насосного цеха; для заводов макулатурной массы - по цеху роспуска макулатуры, для бумажных и картонных фабрик - по мощности бумагоделательных и картоноделательных машин, для фабрик переработки в изделия - по мощности основного цеха.

5. При проектировании комбинатов, состоящих из нескольких заводов, фабрик производств цена их определяется путем суммирования, установленных в настоящей главе наибольшей из цен входящего в комбинат завода, фабрики, производства с

ценами остальных заводов, фабрик, производства с применением к ним коэффициента 0,85.

6. Ценами главы в объеме работ по генплану учтена стоимость проектирования санитарно-защитных зон и рекультивация земель (в части снятия почвенно-растительного слоя и вывоз его во временный отвал для хранения) объектов, расположенных на территории предприятия.

7. Ценами главы учтена стоимость разработки проектно-сметной документации административных и служебно-бытовых корпусов, газоспасательных и газодымных станций, прачечных спецодежды, центральных заводских лабораторий, пождепо, главных проходных.

8. В случае размещения на одних строительных конструкциях наружных технологических коммуникаций совместно с тепловыми трубопроводами и электрическими кабелями, стоимость разработки рабочей документация, рабочих проектов определяется по ценам главы с применением к ним следующих коэффициентов:

1,03 - рабочая документация табл. 26-9, 26-10;

1,02 - рабочая документация табл. 26-11, 26-12, 26-13;

1,01 - рабочий проект табл. 26-9, 26-10;

1,005 - рабочий проект табл. 26-11, 26-12, 26-13.

9. При проектировании заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы (табл. 26-9), древесной массы, термомеханической и химикотермомеханической массы (табл. 26-10 п.п. 5-8), вырабатывающих одинаковую продукцию из различных видов или пород сырья, стоимость разработки проектно-сметной документации этих заводов увеличивается при применении двух видов сырья в разных потоках на 10 % и свыше двух - на 20 %.

10. Стоимость выполнения работ, связанных с подготовкой материалов для заключения договора подряда на строительство с участием инофирм и контрактов на поставку оборудования, определяется по ценам на разработку проекта с применением к ним коэффициента 0,25.

Таблица 26-9. Заводы по производству целлюлозы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.	Отношение к стоимости разработки рабочей документации
------	-----------------------	------------------------------------	--	---

		объекта	а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Завод сульфатной небеленой целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
1	от 150 до 290	1 тыс. т	70703,1	316,1	0,1	1,05
2	св. 290 до 580	то же	76581,7	295,9	0,1	1,05
	Завод сульфатной беленой целлюлозы мощностью, тыс. т/г					
3	от 125 до 250	-«-	56511,2	472,3	0,1	1,05
4	св. 250 до 500	-«-	78938,7	382,6	0,1	1,05
	Завод сульфатной беленой целлюлозы для химической переработки мощностью, тыс. т/г:					
5	от 60 до 100	-«-	64233,2	642,2	0,1	1,05
6	св. 100 до 200	-«-	87911,5	405,4	0,1	1,05
	Завод сульфатной целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:					
7	от 100 до 150	1 тыс. т	50680,1	537,0	0,1	1,05
8	св. 150 до 300	-«-	79210,5	346,8	0,1	1,05
	Завод сульфатной небеленой целлюлозы из опилок мощностью, тыс. т/г:					
9	70	1 завод	45323,8		0,1	1,05
	Завод нейтрально сульфитной полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:					
10	от 60 до 125	1 тыс. т	24516,7	400,7	0,1	1,05
11	св. 125 до 250	то же	46620,7	223,8	0,1	1,05
	Завод небеленой сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
12	от 100 до 150	-«-	81280,7	286,4	0,1	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
13	св. 150 до 250 Завод беленой сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	-«-	88138,3	240,7	0,1	1,05
14	от 60 до 100	1 тыс. т	76167,2	483,1	0,1	1,05
15	св. 100 до 150 Завод сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки мощностью, тыс. т/г:	то же	82852,3	416,2	0,1	1,05
16	от 70 до 100	-«-	80166,2	538,3	0,1	1,05
17	св. 100 до 150 Завод бисульфитной небеленой целлюлозы мощностью в тыс. т/г:	-«-	85255,5	487,4	0,1	1,05
18	от 70 до 100	-«-	78776,6	188,1	0,1	1,05
19	св. 100 до 150 Завод бисульфитной беленой целлюлозы мощностью, тыс. т/г	-«-	83607,1	139,7	0,1	1,05
20	от 70 до 100	-«-	39191,6	671,1	0,1	1,05
21	св. 100 до 150	-«-	84348,5	219,5	0,1	1,05

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Стоимость проектирования целлюлозных заводов, вырабатывающих тростниковую целлюлозу, определяется по ценам заводов по производству сульфатной целлюлозы (пп. 3, 4) с применением к ним коэффициента 0,9.

2. Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав заводов, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№№ пп	Наименование цехов	Пункты таблицы <u>26-9</u>	Коэффициент
1	Древесно-подготовительный цех	1, 2, 12, 13, 18, 19	0,07
		3-8, 14-17, 20, 21	0,06

№№ пп	Наименование цехов	Пункты таблицы <u>26-9</u>	Коэффициент
2	Кислотный цех	10, 11	0,09
		12, 13	0,08
		14-21	0,06
3	Цех варки, промывки сортирования и очистки целлюлозы	1-8, 12-21	0,10
		9	0,25
		10-11	0,20
4	Выпарной цех	1-8	
		12-21	0,08
		10-11	0,13
5	Цех горячего размола	7-8	0,03
6	Содорегенерационная ТЭС	1-8, 12-21	0,13
7	Цех каустизации зеленого щелока и регенерации извести	1-8	0,05
8	Цех отбелки и сортирования целлюлозы	3, 4, 5, 6, 14-17, 20, 21	0,05
9	Сушильный цех (аэрофонтанные суши), цех улавливания волокна, склад готовой продукции	1-5, 12-21	0,06
		9	0,10
10	Цехи заводов побочных продуктов	1-4	0,060
		5-6	0,050
		10-11	0,040
		12-21	0,030
11	Биржа, включая приемные устройства и транспорт древесины в производство	1-8, 12-21	0,05
		9	0,11
		10, 11	0,10
12	Открытый склад щепы, коры, закрытый склад щепы, коры. Сортировочная и воздуходувная станция, базисный склад древесины	1-8	
		12-21	0,04
		9	0,08
		10-11	0,07

№№ пп	Наименование цехов	Пункты таблицы <u>26-9</u>	Коэффициент
13	Склады химикатов	1-8, 10-21	0,03
		9	0,05
14	Объекты вспомогательного, общезаводского назначения и внутриплощадочные инженерные коммуникации	1-2	0,33
		3-4	0,29
		5-6	0,30
		7-8	0,32
		9	0,41
		10-11	0,34
		12-13	0,33
		14-17	0,31
		18-19	0,35
		20-21	0,31

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-10. Заводы по производству полуфабрикатов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а K ₁	рабочего проекта K ₂
1	Завод необесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г от 15 до 80	1 тыс. т	5982,5	126,4	0,1	1,04
			8501,3	94,9		
2	св. 80 до 160	то же			0,1	1,04
3	Завод обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г от 20 до 35	-«-	4149,5	403,7	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
4	Завод хлопковой или тряпичной полумассы мощностью, тыс. т/г: от 4 до 7	-«-	2694,3	2027,5	0,1	1,04
5	Завод белой древесной массы мощностью, тыс. т/г: от 50 до 100	1 тыс. т	31641,7	142,3	0,1	1,05
6	св. 100 до 200	то же	38111,2	77,6	0,1	1,05
7	Завод беленой термомеханической и химикотермомеханической массы мощностью, тыс. т/г: от 50 до 150	-«-	43710,8	162,6	0,1	1,05
8	св. 150 до 300	-«-	44875,3	154,8	0,1	1,05

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации заводов по производству термомеханической и химикотермомеханической массы (п.п. 7, 8) на стадии «проект» определяется по ценам таблицы с коэффициентом 1,2.

2. Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав заводов определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ пп	Наименование цехов	Пункт таблицы <u>26-10</u>	Коэффициент
1	Древесно-подготовительный и окорочный цех	5, 6	0,08
		7, 8	0,07
2	Главный производственный корпус	1-4	0,5
3	Дефибрерный цех	5-6	0,05
4	Цех сортирования, очистка, сгущения на аккумулярование массы	5-6	0,06
		7-8	0,07

№ пп	Наименование цехов	Пункт таблицы 26-10	Коэффициент
5	Цех отбелки массы	7-8	0,035
6	Цех промывки, пропарки, пропитки химикатами и размола щепы	7-8	0,08
7	Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов	7-8	0,02
8	Цех аэрофонтанной сушки, упаковки, транспорта товарной массы	7-8	0,06
9	Цех регенерации пара	7-8	0,015
10	Открытый склад щепы, коры. Закрытый склад щепы, коры, сортировочная и воздухоподводящая станция, базисный склад древесины, коммуникации непрерывного транспорта.	5-6	0,12
		7-8	0,1
11	Склады химикатов	1-8	0,02
12	Объекты вспомогательного, общезаводского назначения и внутриплощадочные инженерные коммуникации	1-2	0,33
		3-4	0,29
		5-6	0,30
		7-8	0,32

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-11 Фабрики по производству бумаги

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика тонких бумаг массой 16-35 г/м ² мощностью, тыс. т/г: от 6 до 10	1 тыс. т	9250,9	1667,0	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
2	св. 10 до 20 Фабрика конденсаторных видов бумаги мощностью, тыс. т/г	то же	19860,8	606,0	0,1	1,04
3	от 2 до 4 Фабрика санитарно-бытовых и впитывающих бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	12705,2 0,0	3040,7 0,0	0,11	1,04
4	от 15 до 50	-«-	13247,8	335,1	0,11	1,04
5	св. 50 до 100 Фабрика оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	18725,2	225,6	0,11	1,04
6	от 45 до 145	1 тыс. т	29186,4	160,0	0,1	1,03
7	св. 145 до 390 Фабрик электроизоляционных видов бумаг (кабельная) мощностью, тыс. т/г:	то же	42131,8	70,7	0,1	1,03
8	от 10 до 35	-«-	28678,3	417,5	0,1	1,03
9	св. 35 до 70 Фабрика специальных видов бумаге с использованием хлопковой целлюлозы и тряпичной полумассы мощностью, тыс. т/г:	-«-	33222,0	287,7	0,1	1,03
10	от 2 до 5	-«-	5701,8	1038,1	0,1	1,05
11	св. 5 до 10 Фабрика технических видов бумаги из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:	-«-	7340,7	710,4	0,1	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
12	от 2 до 5 Фабрика по производству бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	11576,0	2342,4	0,08	1,03
13	от 25 до 50 Фабрика технических видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	то же	20852,0	229,5	0,1	1,04
14	от 30 до 60	-«-	19611,6	345,0	0,1	1,03
15	св. 60 до 120 Фабрика печатных видов бумаги для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	22199,3	301,9	0,1	1,03
16	от 50 до 120	-«-	32139,9	146,2	0,1	1,03
17	св. 120 до 185	-«-	34106,6	129,8	0,1	1,03
18	св. 185 до 370 Фабрика мелованных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	36979,1	114,3	0,1	1,03
19	от 100 до 160	-«-	29978,7	185,9	0,1	1,03
20	св. 160 до 320 Фабрика фильтровальных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	34257,1	159,2	0,1	1,03
21	от 5 до 10	1 тыс. т	14956,1	1379,3	0,08	1,03
22	св. 10 до 20	то же	16215,5	1253,4	0,08	1,03

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства бумажных фабрик установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования бумажных фабрик, состоящих из двух

самостоятельных потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,25.

2. Стоимость разработки рабочей документации главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 0,5.

Таблица 26-12. Фабрики по производству картона

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по производству коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
1	от 100 до 120	1 тыс. т	24102,2	129,8	0,1	1,04
2	св. 120 до 240	то же	35850,8	31,9	0,1	1,04
	Фабрика картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
3	от 120 до 280	-«-	32806,3	134,6	0,1	1,03
4	св. 280 до 400	-«-	52128,4	65,6	0,1	1,03
	Фабрика по производству специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:					
5	от 8 до 24	1 тыс. т	3001,4	805,7	0,1	1,04
6	св. 24 до 48	то же	8777,3	565,0	0,1	1,04

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства картонных фабрик установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования картонных фабрик, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам раздела с применением коэффициента 1,25.

2. Удельный вес главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,5.

Таблица 26-13 Фабрики по переработке бумаги и картона в изделия

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по производству школьных тетрадей мощностью, млн. шт/г:					
1	от 50 до 250	1 млн. шт	1566,9	15,5	0,21	1,09
2	св. 250 до 900	то же	2968,6	9,9	0,21	1,09
	Фабрика бумажно-беловых товаров мощностью, млн. руб/г:					
3	от 10 до 25	1 млн. руб.	7762,5	539,6	0,09	1,04
4	св. 25 до 50	-«-	9487,7	470,6	0,09	1,04
	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги мощностью, тыс. т/г:					
5	от 15 до 40	1 тыс. т	5471,9	141,0	0,29	1,12
6	св. 40 до 80	то же	6869,3	106,1	0,29	1,12
	Фабрика санитарно-гигиенических изделий из распушенной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
7	от 5 до 10	1 тыс. т	4321,2	445,5	0,24	1,10
8	св. 10 до 20	то же	5550,4	322,6	0,24	1,10
	Фабрика мешков мощностью, млн. шт/г:					
9	от 50 до 400	1 млн. шт	21776,2	86,3	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
10	св. 400 до 800 Фабрика по производству обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:	то же	29194,6	67,7	0,1	1,04
11	от 10 до 30	1 млн. усл. кусков	2658,5	307,5	0,12	1,05
12	св. 30 до 60 Фабрика бугорчатых прокладок мощностью, тыс. шт/г:	-«-	6268,5	187,2	0,12	1,05
13	от 70 до 100 Фабрика пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	1 млн. шт	155,3	100,5	0,06	1,03
14	от 3 до 10	1 тыс. т	8067,4	1756,7	0,08	1,03
15	св. 10 до 30 Фабрика склеенного или гофрированного картона мощностью, млн. м ² /г:	то же	14769,8	1086,4	0,08	1,03
16 а	от 10 до 25	1 млн. м ²	3619,0	229,0	0,13	1,05
16	св. 25 до 60	то же	6196,0	125,9	0,13	1,05
17	св. 60 до 180 Фабрика по производству картонных ящиков мощностью, млн. м ² /г:	-«-	10698,8	50,9	0,13	1,05
18 а	от 10 до 20	1 млн. м ²	2956,1	209,6	0,12	1,05
18	св. 20 до 55	то же	5345,5	90,1	0,12	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
19	св. 55 до 165 Фабрика бумажной кальки мощностью, тыс. т/г:	-«-	6341,8	72,0	0,12	1,05
20	от 1,4 до 2,8	1 тыс. т	4981,9	934,6	0,1	1,04
21	св. 2,8 до 4,2 Фабрика по производству пергаменты мощностью, тыс. т/г:	то же	5461,1	763,4	0,1	1,04
22	от 8 до 15	1 тыс. т	6973,2	750,9	0,12	1,05
23	св. 15 до 25 Фабрика по производству фибры мощностью, тыс. т/г:	то же	11385,4	456,7	0,12	1,05
24	от 1,5 до 2,5	-«-	4627,0	2920,3	0,12	1,05
25	св. 2,5 до 5,5 Фабрика мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы для мелования мощностью, тыс. т/г:	-«-	7559,8	1747,2	0,12	1,05
26	от 5 до 10	-«-	5509,4	508,5	0,09	1,04
27	св. 10 до 20 Фабрика светочувствительной и миллиметровой бумаги мощностью, млн. руб/г:	-«-	5923,5	467,1	0,09	1,04
28	15	1 млн. руб.	717,7		0,13	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации по п.п. 3-6, 9-12, 14-17, 22, 23, 26, 27 при проектировании их для выработки изделий в разных потоках определяется по ценам таблицы с применением коэффициентов:

а) от 3 до 5 изделий

1,3 - проект

1,03 - рабочий проект

б) от 5 до 15 изделий

1,5 - проект

1,04 - рабочий проект.

2. Удельный вес главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,5.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации фабрик по производству обоев (пункты 11, 12) не учтена стоимость проектирования цеха сжигания или регенерации паров растворителя и локальную очистку сточных вод цеха изготовления печатных форм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1)

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах

к таблицам [26-9](#), [26-10](#), [26-11](#), [26-12](#), [26-13](#)

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Табл. 26-9	1-4, 3, 8, 12-15, 18-21	Завод сульфатной и сульфитной, бисульфитной целлюлозы	П	5	20	1	8	7	12	4
			Р	-	12	-	10	7	30	5
			РП	1	12	-	10	7	27	5
Табл. 26-9	5, 6, 16, 17	Завод сульфатной и сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки	П	5	19	1	8	7	12	4
			Р	-	12	-	10	7	30	5
			РП	1	12	-	10	7	27	5
Табл. 26-9	9	Завод сульфатной небеленой целлюлозы из опилок	П	5	23	1	8	8	13	4
			Р	-	10	-	12	7	31	5
			РП	1	11	-	12	7	27	5
Табл. 26-9	10, 11	Завод нейтрально-сульфитной	П	5	21	1	8	8	12	4
			Р	-	13	-	12	7	31	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-10</u>	1, 2	полуцеллюлозы Завод необесцвеченной макулатурной массы	РП	1	13	-	12	7	28	5
			П	9	22	1	6	12	5	
			Р	-	14	-	9	31	5	
Табл. <u>26-10</u>	3	Завод обесцвеченной макулатурной массы	РП	1	15	-	9	8	28	5
			П	8	22	1	6	11	6	
			Р	-	14	-	9	31	5	
Табл. <u>26-10</u>	4	Завод хлопковой тряпичной полумассы	РП	1	15	-	9	8	28	5
			П	8	22	1	6	11	6	
			Р	-	14	-	8	31	5	
Табл. <u>26-10</u>	5, 6	Завод белой древесной массы	РП	1	15	-	8	8	28	5
			П	5	22	2	8	11	5	
			Р	-	7	-	13	31	5	
Табл. <u>26-10</u>	7, 8	Завод беленой термомеханической и химико-механической массы	РП	1	8	-	13	6	28	5
			П	5	20	1	8	12	5	
			Р	-	13	-	11	31	5	
			РП	1	13	-	11	7	28	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-11</u>	1, 2	Фабрика тонких бумаг массой 16-35 г/м ²	П	7	22	1	7	7	13	6
			Р	-	14	-	8	6	31	6
			РП	1	15	-	8	6	28	6
Табл. <u>26-11</u>	3	Фабрика конденсаторной бумаги	П	7	22	1	7	10	11	6
			Р	-	15	-	7	6	31	6
			РП	1	15	-	7	6	29	6
Табл. <u>26-11</u>	4, 5	Фабрика санитарно-бытовых и впитывающих бумаг	П	6	23	1	7	10	12	3
			Р	-	14	-	6	6	31	6
			РП	1	14	-	6	6	29	6
Табл. <u>26-11</u>	6-9, 16-20	Фабрика оберточной, электроизоляционных (кабельных), печатных видов бумаги для различных способов печати, прочих видов, обойной, маловальных видов бумаги	П	5	22	1	7	10	12	5
			Р	-	13	-	8	6	31	6
			РП	1	13	-	8	6	29	6
Табл.	10,	Фабрика специальных	П	6	21	1	8	9	12	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-11</u>	11	видов бумаги с использованием хлопковой или тряпичной полумассы	Р	-	13	-	8	6	31	6
			РП	1	13	-	8	6	29	6
Табл. <u>26-11</u>	12-15, 21-22	Фабрика технических видов бумаг из синтетических волокон, бумаги-основы для синтетического шпона, технических и фильтровальных видов бумаг и картона	П	7	21	1	7	10	12	5
			Р	-	14	-	8	6	31	6
			РП	1	14	-	8	6	29	6
Табл. <u>26-12</u>	1, 2, 5, 6	Фабрика по производству коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах, специальных и технических видов картона	П	6	22	1	7	10	12	6
			Р	-	14	-	8	6	31	6
			РП	1	14	-	8	6	29	6
Табл. <u>26-12</u>	3, 4	Фабрика картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования	П	5	24	1	8	10	13	5
			Р	-	14	-	8	6	31	6
			РП	1	14	-	8	6	29	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-13</u>	1, 2	Фабрика по производству школьных тетрадей	П	8	23	1	6	10	11	6
			Р	-	13	-	11	7	30	5
			РП	1	13	-	11	7	28	5
Табл. <u>26-13</u>	3, 4	Фабрика беловых товаров из бумаги	П	7	24	1	5	10	11	6
			Р	-	13	-	11	7	30	5
			РП	1	13	-	11	7	28	5
Табл. <u>26-13</u>	5-8, 13, 16-19	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги и распушенной целлюлозы, бугорчатых прокладок, клеенного или гофрированного картона, картонных ящиков	П	7	24	1	5	10	13	5
			Р	-	13	-	10	7	30	5
			РП	1	13	-	10	7	28	5
Табл. <u>26-13</u>	9, 10	Фабрика мешков	П	5	20	1	9	9	13	5
			Р	-	13	-	11	7	30	5
			РП	1	13	-	11	7	29	5
Табл.	11,	Фабрика обоев, пропитки	П	8	22	1	5	9	13	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-13</u>	12,	и поверхностных покрытий бумаги и картона	Р	-	13	-	10	7	30	5
	14, 15		РП	1	13	-	10	7	28	5
Табл. <u>26-13</u>	20, 21	Фабрика бумажной кальки	П	5	25	1	5	7	13	5
			Р	-	13	-	10	7	31	5
Табл. <u>26-13</u>	22, 23	Фабрика по производству пергамента	РП	1	14	-	10	7	28	5
			П	6	24	1	7	7	13	5
Табл. <u>26-13</u>	24, 25	Фабрика по производству фибры	Р	-	13	-	10	7	30	5
			РП	1	13	-	10	7	28	5
Табл. <u>26-13</u>	26, 27	Фабрика мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы для мелования	П	7	24	1	5	8	13	6
			Р	-	13	-	10	7	30	5
Табл.	28	Фабрика	РП	1	13	-	10	7	28	5
			П	8	23	1	5	8	13	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
26-13		светочувствительной и миллиметровой бумаги	Р	-	13	-	10	7	30	5
			РП	1	13	-	10	7	28	5

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия способов поставки древесины
1	2	3	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Табл. <u>26-9</u>	1-4, 3, 8, 12-15, 18-21	Завод сульфатной и сульфитной, бисульфитной целлюлозы	8	1	5	7	5	1	6	7	3
			10	2	5	6	4	1	-	8	-
			10	2	5	6	4	1	1	8	1
Табл. <u>26-9</u>	5, 6, 16, 17	Завод сульфатной и сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки	9	1	5	7	5	1	6	7	3
			10	2	5	6	4	1	-	8	-
			10	2	5	6	4	1	-	8	1
Табл. <u>26-9</u>	9	Завод сульфатной небеленой целлюлозы из опилок	8	1	1	7	5	-	6	7	3
			10	2	1	7	5	1	-	9	-
			10	2	1	7	5	1	1	9	1
Табл. <u>26-9</u>	10, 11	Завод нейтрально-сульфитной полуцеллюлозы	9	1	2	7	5	1	6	7	3
			10	2	1	6	4	1	-	8	-
			10	2	1	6	4	1	1	8	1

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
Табл. <u>26-10</u>	1, 2	Завод необесцвеченной макулатурной массы	8	1	2	7	5	1	6	7	-
			10	1	1	7	5	1	-	8	-
			10	1	1	7	5	1	1	8	-
Табл. <u>26-10</u>	3	Завод обесцвеченной макулатурной массы	8	1	2	7	5	1	6	7	-
			10	1	1	7	5	1	-	8	-
			10	1	1	7	5	1	1	8	-
Табл. <u>26-10</u>	4	Завод хлопковой тряпичной полумассы	9	1	2	7	5	1	6	7	-
			10	2	1	7	5	1	-	8	-
			10	2	1	7	5	1	1	8	-
Табл. <u>26-10</u>	5, 6	Завод белой древесной массы	7	1	2	7	5	1	6	7	3
			12	2	1	6	6	1	-	8	-
			11	2	1	8	6	1	1	8	1
Табл. <u>26-10</u>	7, 8	Завод беленой термомеханической и химико-механической массы	9	1	2	7	5	1	6	7	3
			10	2	1	7	4	1	-	8	-
			10	2	1	7	4	1	1	8	1

№№ таблиц	№ пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
Табл. <u>26-11</u>	1, 2	Фабрика тонких бумаг массой 16-35 г/м ²	9	1	2	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-11</u>	3	Фабрика конденсаторной бумаги	10	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-11</u>	4, 5	Фабрика санитарно-бытовых и впитывающих бумаг	10	1	2	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	1	1	8	-
Табл. <u>26-11</u>	6-9, 16-20	Фабрика оберточной, электроизоляционных (кабельных), печатных видов бумаги для различных способов печати, прочих видов, обойной, маловальных видов бумаги	10	1	1	7	5	1	6	7	-
			12	2	1	7	5	1	-	8	-
			12	2	1	7	5	1	1	8	-
Табл.	10,	Фабрика специальных	10	1	1	7	4	1	6	7	-

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия способов поставки древесины
<u>26-11</u>	11	видов бумаги с использованием	12	2	1	7	5	1	-	8	-
		хлопковой или тряпичной полумассы	12	2	1	7	5	1	1	8	-
Табл. <u>26-11</u>	12-	Фабрика технических видов бумаг из	10	1	1	7	5	-	6	7	-
	15,	синтетических волокон,	12	2	1	7	5	-	-	8	-
	21-	бумаги-основы для	12	2	1	7	5	-	1	8	-
	22	синтетического шпона, технических и фильтровальных видов бумаг и картона	12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-12</u>	1,	Фабрика по производству	9	1	1	7	5	-	6	7	-
	2,	коробочного картона и	12	2	1	7	5	-	-	8	-
	5, 6	бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах, специальных и технических видов картона	12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-12</u>	3, 4	Фабрика картона для	9	1	1	7	5	-	6	7	-
		плоских слоев гофрированного картона	12	2	1	7	5	-	-	8	-

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
		и бумаги для гофрирования	12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. 26-13	1, 2	Фабрика по производству школьных тетрадей	7	1	1	7	6	-	6	7	-
			11	2	1	7	5	-	-	8	-
			11	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. 26-13	3, 4	Фабрика белых товаров из бумаги	9	1	1	7	6	-	6	7	-
			11	2	1	7	5	-	-	8	-
			11	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. 26-13	5-8, 13, 16-19	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги и распушенной целлюлозы, бугорчатых прокладок, склеенного или гофрированного картона, картонных ящиков	8	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. 26-13	9, 10	Фабрика мешков	12	1	1	6	5	-	6	7	-
			11	2	1	7	5	-	-	8	-

№№ таблиц	№ № пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
			11	1	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-13</u>	11, 12, 14, 15	Фабрика обоев, пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона	10	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-13</u>	20, 21	Фабрика бумажной кальки	12	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	6	5	-	-	8	-
			12	2	1	6	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-13</u>	22, 23	Фабрика по производству пергамента	10	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-13</u>	24, 25	Фабрика по производству фибры	9	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-
Табл. <u>26-13</u>	26, 27	Фабрика мелованных видов бумаги из привозной бумаги-	9	1	1	7	5	-	6	7	-
			12	2	1	7	5	-	-	8	-

№№ таблиц	№ пп	Объект проектирования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
Табл. 26-13	28	основы для мелования	12	2	1	7	5	-	1	8	-
		Фабрика	8	1	2	7	5	-	6	7	-
		светочувствительной и миллиметровой бумаги	12	2	1	7	5	-	-	8	-
			12	2	1	7	5	-	1	8	-

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. В графах 6 и 14 учтена стоимость проектирования теплоизоляции оборудования и трубопроводов в размере 1 %.

2. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 5 %. В случае выполнения диспетчеризации вентсистемы стоимость проектирования увеличивается на 3 % от стоимости электротехнической части (гр. 12).

(Новая редакция, Изм. № 1).

3. В графе 11 учтена стоимость проектирования тепловых пунктов, строительной теплотехники, технологической вентиляции бумаго и картоноделательных и сушильных машин, рекуперации тепла.

4. В графе 16 учтена стоимость проектирования санитарно-защитных зон в следующих размерах:

- заводы по производству П - 1 %, РП - 2 %, РД - 3 %.

- заводы по производству полуфабрикатов и фабрики по переработке бумаги и картона в изделия П - 1 %, РП - 1 %, РД - 1 %.

- фабрики по производству бумаги и картона П - 1 %, РП - 1 %, РД - 2 %.

5. В графе 19 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительных и монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 1 %.

6. Ценами на проектирование заводов и фабрик учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

10 % - технико-экономическая часть

1 % - технологическая часть

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

1 % - автоматизация технологических процессов

3 % - архитектурно-строительная часть

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

2 % - водоснабжение и канализация.

7. Ценами на разработку проекта учтена стоимость проектирования мероприятий по охране атмосферного воздуха от загрязнений промышленными выбросами в размере 10 %, водоемов, почвы от загрязнений сточными водами - 7 %.

8. Ценами на проектирование заводов и фабрик учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах:

5 % - технико-экономическая часть

5 % - технологическая часть для целлюлозных заводов

3 % - для бумажных и картонных фабрик

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

3 % - автоматизация технологических процессов

2 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

2 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

5 % - теплотехническая часть

40 % - водоснабжение и канализация

5 % - генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны

7 % - сметная документация.

9. В графе 12 учтена стоимость проектирования диспетчеризации электроснабжения в размере 3 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

10. Ценами на разработку проекта (рабочего проекта) учтена стоимость участия проектных организаций в составлении задания на проектирование в размере 5 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Глава 6. ОТДЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ, ОБЪЕКТЫ И СООРУЖЕНИЯ ЗАВОДОВ ФАБРИК ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование отдельных цехов, объектов и сооружений заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности.

2. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость проектирования генерального плана.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутривозрадных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжение, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к внутривозрадным сетям.

4. Если объекты, предусмотренные различными пунктами таблиц, сблокированы в одном блоке, стоимость их проектирования определяется путем суммирования установленных в настоящей главе цен основного цеха, входящего в блок, с ценами остальных цехов с коэффициентом 0,95.

5. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства открытых цехов (технологических установок) определяется по ценам главы с применением к ним коэффициента 1,2.

6. При проектировании в производственных цехах встроенных служебно-бытовых помещений, столовых, прачечных и объектов промсанитарии к ценам на разработку проектно-сметной документации соответствующих цехов применяется коэффициент 1,08.

Таблица 26-14. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Кислотный цех с печами для сжигания серы и сероводорода					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	заводов сульфитной целлюлозы мощностью по сжигаемой сере, тыс. т/г:					
1	от 5 до 15	1 тыс. т	1621,3	163,9	0,1	1,05
2	св. 15 до 25	то же	2785,8	86,3	0,1	1,05
	Цех периодической варки целлюлозы с регенерацией тепла и SO ₂ заводов сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
3	от 100 до 150	1 тыс. т	2363,9	41,4	0,1	1,04
4	св. 150 до 250	-«-	5404,6	21,1	0,1	1,04
	Цех непрерывной жарки заводов бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
5	от 70 до 100	-«-	1748,5	56,9	0,1	1,04
6	св. 100 до 150	-«-	6665,3	7,8	0,1	1,04
	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы и целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:					
7	от 150 до 290	1 тыс. т	2550,7	52,2	0,1	1,04
8	св. 290 до 580	-«-	10305,4	25,5	0,1	1,04
	Цех варки и промывки заводов нейтрально-сульфитной полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:					
9	от 60 до 125	1 тыс. т	4056,8	58,7	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
10	св. 125 до 250 Цех промывки небеленой целлюлозы на вакуум промывных установках заводов сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	то же	7345,4	32,4	0,1	1,04
11	от 100 до 150	-«-	95,8	33,2	0,1	1,04
12	св. 150 до 250 То же, на диффузорах заводов бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	-«-	548,6	30,2	0,1	1,04
13	от 70 до 100	-«-	2245,3	21,1	0,1	1,04
14	св. 100 до 150 Цех сортирования и очистки небеленой целлюлозы заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	-«-	2935,4	14,2	0,1	1,04
15	от 100 до 150	1 тыс. т	1839,5	40,1	0,08	1,04
16	св. 150 до 250 То же, заводов сульфитной целлюлозы для химпереработки мощностью, тыс. т/г:	-«-	545,6	16,0	0,08	1,04
17	от 70 до 100	-«-	1854,6	43,6	0,08	1,04
18	св. 100 до 150 Цех сортирования небеленой целлюлозы заводов сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	-«-	3666,0	25,5	0,08	1,04
19	от 150 до 290	-«-	3982,6	23,3	0,08	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
20	св. 290 до 580 Цех сортирования небеленой целлюлозы полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	6108,9	16,0	0,08	1,04
21	от 60 до 125	То же	846,6	12,9	0,08	1,04
22	св. 125 до 250 Цех горячего размола завода сульфатной целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:	-«-	1547,5	7,3	0,08	1,04
23	от 100 до 150	-«-	364,9	29,8	0,08	1,04
24	св. 150 до 300 Цех каустизации зеленого щелока заводов сульфатной целлюлозы мощностью по белому щелоку, м ³ /сутки	-«-	3017,4	12,1	0,08	1,04
25	от 1500 до 4000	1 м ³	1439,7	1,7	0,08	1,04
26	св. 4000 до 8000 Цех регенерации известкового шлама заводов сульфатной целлюлозы по обожженной извести, т/сутки:	То же	4890,1	0,9	0,08	1,04
27	от 135 до 250	1 т/сут	832,8	21,6	0,08	1,04
28	св. 250 до 500 Цех выпарки сульфитных щелоков (последрождевой бражки) заводов сульфитной целлюлозы мощностью по выпариваемой влаги, т/час:	То же	2665,9	14,2	0,08	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
29	от 50 до 100	1 т/час	4150,4	12,1	0,08	1,04
30	св. 100 до 150	То же	5185,5	1,7	0,08	1,04
	Цех выпарки щелоков сульфатной целлюлозы по выпариваемой влаге, т/час:					
31 а	от 50 до 150	1 т/час	2589,9	29,8	0,08	1,04
31 б	св. 150 до 250	-«-	3948,5	20,7	0,08	1,04
31	св. 250 до 350	-«-	4919,0	16,8	0,08	1,04
32	св. 350 до 700	-«-	6277,5	12,9	0,08	1,04
	Цех отбелики целлюлозы в башнях с промывкой на вакуум-фильтрах заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
33	от 100 до 150	1 тыс. т	3581,9	22,9	0,1	1,04
34	св. 150 до 250	То же	3646,6	22,4	0,1	1,04
	То же, сульфитных заводов для химпереработки мощностью, тыс. т/г:					
35	от 70 до 100	-«-	2820,3	30,2	0,1	1,04
36	св. 100 до 150	-«-	4718,0	11,2	0,1	1,04
	Система сбора транспортировки и сжигания дурно-пахнущих газов мощностью, тыс. т/г:					
37	от 150 до 290	1 тыс. т	645,2	1,3	0,4	1,2

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
38	св. 290 до 580 Цех отбелки методом вытеснения в одной башне с встроенной диффузорами заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	То же	770,3	0,9	0,4	1,2
39	от 60 до 150	-«-	2751,3	23,3	0,1	1,04
40	св. 150 до 250 Цех кислородно-щелочной отбелки целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	-«-	4562,7	11,2	0,1	1,04
41	от 125 до 250	1 тыс. т	1045,9	12,1	0,1	1,06
42	св. 250 до 500 Цех сортирования и очистки беленой целлюлозы заводов сульфитной и сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	То же	1908,5	8,6	0,1	1,06
43	от 100 до 150	-«-	1297,8	50,5	0,08	1,04
44	св. 150 до 250	-«-	2138,8	44,9	0,08	1,04
45	св. 250 до 500 То же, заводов сульфатной целлюлозы для химвереработки мощностью, тыс. т/г:	-«-	8931,8	17,7	0,08	1,04
46	от 70 до 100	-«-	1209,8	50,5	0,08	1,04
47	св. 100 до 150	-«-	2460,6	38,0	0,08	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	Цех регенерации химикатов заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы на натриевом основании мощностью, м ³ /час бисульфитного раствора:					
48	от 60 до 90	1 м ³ /час	3709,2	50,5	0,08	1,04
49	св. 90 до 150	То же	7280,3	10,8	0,08	1,04
	То же, заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы на магниевом основании мощностью, м ³ /час бисульфитного раствора:					
50	от 60 до 90	1 м ³ /час	5700,5	51,8	0,08	1,04
51	св. 90 до 150	То же	7486,0	31,9	0,08	1,04
	Установка аккумулярования целлюлозы мощностью, тыс. т/час:		0,0	0,0		
52	от 60 до 100	1 тыс. т	42,7	24,2	0,06	1,02
53	св. 100 до 150	То же	948,4	15,1	0,05	1,02
	Цех улавливания волокна из оборотных вод мощностью, тыс. м ³ /час осветленной воды:					
54	от 1,6 до 2	1 тыс. м ³ /час	1216,7	978,2	0,2	1,01
55	св. 2 до 3	То же	1505,7	833,7	0,2	1,01
	Энерготехнологическая ТЭС с содорегенерационными котлами заводов сульфитной и сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т аб. сухих веществ щелока в год:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
56	от 100 до 200	1 тыс. т	8578,1	32,8	0,08	1,03
57	св. 200 да 400	То же	10217,0	24,6	0,08	1,03
	То же, с магни-регенерационными котлами заводов сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т. абс. сухих веществ щелока в год:					
58	от 100 до 200	1 тыс. т	7085,8	31,1	0,08	1,03
59	св. 200 до 300	То же	8811,0	22,4	0,08	1,03
	Цех отжима, сушки, упаковки и транспорта целлюлозы беленой и небеленой сульфитной, сульфатной, бисульфитной мощностью, тыс. т/г:					
60	от 100 до 150	1 тыс. т	1596,2	22,0	0,2	1,1
61	св. 150 до 290	То же	2566,7	15,5	0,2	1,1
62	св. 290 до 580	-«-	6694,2	1,3	0,2	1,1
	Цех отжима, аэрофонтанной сушки, упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы, целлюлозы из опилок мощностью, тыс. т/г:					
63	от 60 до 140	1 тыс. т	2116,4	15,1	0,2	1,1
	Цех отжима, сушки, упаковки и транспортировки сульфатной и сульфитной беленой целлюлозы для химической переработки мощностью, тыс. т/г:					
64	от 60 до 100	-«-	2316,9	25,0	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
65	св. 100 до 150 Цех отжима и упаковки влажной до 50 % целлюлозы, древесной массы мощностью, тыс. т/г:	-«-	4042,1	7,8	0,2	1,1
66	от 35 до 70	1 тыс. т	701,7	22,9	0,2	1,1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Ценами на разработку проектно-сметной документации для строительства кислотного цеха (п.п. 1, 2) не учтена стоимость проектирования котлов-утилизаторов, В случае их проектирования стоимость определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,2.

Стоимость разработки проектно-сметной документации кислотного цеха с установкой баков для хранения сырой кислоты определяется по ценам кислотного цеха (пп. 1, 2) с применением к ним коэффициента 1,05.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства цехов отжима, сушки (аэрофонтанной), упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы (п.п. 60-66) установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования цехов, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость проектирования определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,3.

3. Стоимость разработки проектно-сметной документации установок глубокого сортирования определяется по ценам промывного цеха заводов сульфитной целлюлозы (пп. 13-15), а установок по сбору волоконсодержащих стоков по ценам цехов сортирования и очистки небеленой сульфитной и бисульфитной целлюлозы (пп. 18-20) с применением к ним коэффициента 0,1.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-15. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов побочных продуктов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Цех получения сырого таллового масла мощностью, тыс. т/г:					
1	от 6 до 8	1 тыс. т	161,3	24,6	0,4	1,19
2	св. 8 до 13	То же	178,6	22,4	0,4	1,19
4	св. 13 до 30	-«-	212,2	19,8	0,4	1,19
	Цех ректификации таллового масла мощностью, тыс. т/г:					
4	от 10 до 14	-«-	546,5	42,7	0,33	1,11
5	св. 14 до 36	-«-	558,5	41,8	0,33	1,11
	Цех модифицирования талловой канифоли мощностью, тыс. т/г:					
6	от 6 до 10	1 тыс. т	380,8	65,1	0,37	1,12
	Цех получения и ректификации сульфатного скипидара мощностью, тыс. т/г:					
7	от 1 до 3	То же	194,5	49,2	0,4	1,16
	Цех очистки грязных конденсатов мощностью, тыс. т/г:					
8	от 700 до 1560	1 м ³ /т	33,5	1,1	0,4	1,2
9	св. 1560 до 2640	То же	49,6	1,1	0,4	1,2
	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом мощностью, тыс.					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
10	т/г: от 5 до 9	1 тыс. т	865,2	172,5	0,34	1,11
10 а	св. 9 до 20 Установка сжигания жидких отходов, мощностью, тыс. м ³ /г	То же	1447,4	107,8	0,34	1,11
11	от 3 до 7 Цех получения сухих бардяных концентратов мощностью, т/г:	1 м ³ /г	279,9	28,0	0,4	1,2
12 а	от 10 до 30	1 тыс. т	543,4	31,4	0,16	1,05
12 б	св. 30 до 60	То же	870,8	20,5	0,16	1,05
12	св. 60 до 140 Цех комплексной переработки древесной зелени мощностью, тыс. т/г:	-«-	1738,1	6,0	0,16	1,05
13	от 2,1 до 5 Склад ЛВЖ и ГЖ мощностью, т. м ³ :	1 тыс. т	659,9	210,0	0,34	1,12
14	от 3 до 6 Цех по производству картонно- набивных барабанов мощностью, тыс. шт/г:	1 т. м ³	65,1	22,4	0,36	1,1
15	от 100 до 200 Склады последрожжевой бражки (упаренного щелока) и жидких	1 тыс. шт.	600,4	2,2	0,4	1,17

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
16	бардяных концентратов мощностью, тыс. м ³ /г: от 1,3 до 4	1 тыс. м ³	146,6	114,3	0,27	1,1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. При разработке рабочей документации ценами таблицы не учтены затраты на исполнение аксонометрических чертежей технологических трубопроводов.

Стоимость разработки аксонометрических чертежей технологических трубопроводов определяется в размере 40 % от стоимости технологической части.

2. Ценами на разработку проектно-сметной документации по п.п. 4, 5 учтена стоимость проектирования котельной ВОТ.

Таблица 26-16. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов белой древесной массы, термомеханической и химико-термомеханической массы из щепы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы мощностью, тыс. т/г: от 50 до 100	1 тыс. т	1229,2	11,2	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
2	св. 100 до 200 Цех сортирования очистки, сгущения аккумулирования древесной массы заводов белой древесной массы мощностью, тыс. т/г:	То же	1660,5	6,9	0,2	1,1
3	от 50 до 100	1 тыс. т	968,3	17,7	0,2	1,1
4	св. 100 до 200 Цех сортирования очистки и сгущения аккумулирования заводов термомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	То же	1701,5	10,4	0,2	1,1
5	от 50 до 150	-«-	1178,3	24,6	0,2	1,1
6	св. 150 до 300 Цех аккумулялирования щепы, промывки, пропарки, пропитки химикатами, размола щепы на рафинерах заводов термомеханической и химико- термомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	-«-	3313,2	10,4	0,2	1,1
7	от 50 до 150	1 тыс. т	1792,9	24,6	0,2	1,1
8	св. 150 до 300 Цех отбелки массы заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	То же	3345,6	14,2	0,2	1,1
9	от 50 до 150	-«-	848,8	10,8	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
10	св. 150 до 300 Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов химикатов заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	-«-	1107,6	9,1	0,2	1,1
11	от 50 до 150	1 тыс. т	401,1	6,9	0,2	1,1
12	св. 150 до 300 Цех регенерации пара заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	То же	724,6	4,7	0,2	1,1
13	от 50 до 150	-«-	367,9	5,2	0,4	1,2
14	св. 150 до 300	-«-	626,7	3,5	0,4	1,2

ПРИМЕЧАНИЕ. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства цехов по производству термомеханической и химикотермомеханической массы (п.п. 5-14) определяется по ценам таблицы с применением к ним коэффициента 1,2.

Таблица 26-17. Отдельные цехи и производства объектов подготовки древесного сырья целлюлозных, древесно-массных заводов и заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂

			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Приемное устройство для древесного сырья включая приемные устройства для круглого леса, щепы, сплавной древесины годовым грузооборотом тыс. т пл. м ³					
1	от 200 до 600	1 тыс. т пл. м ³	4065,4	7,3	0,1	1,05
2	св. 600 до 900	1 тыс. т пл. м ³	5618,1	4,7	0,1	1,05
3	св. 900 до 1750	То же	7558,9	2,6	0,1	1,05
4	св. 1750 до 3500	-«-	9823,2	1,3	0,1	1,05
	Склады древесного сырья включая биржи круглого леса (штабельные и кучевые), кучевые склады щепы, коры и древесных отходов включая системы противопожарного водоснабжения вместимостью, тыс. пл. м ³ :					
5а	от 50 до 100	1 тыс. т пл. м ³	812,6	11,7	0,1	1,05
5	св. 100 до 200	-«-	1282,3	6,9	0,1	1,05
6	св. 200 до 300	-«-	1368,5	6,5	0,1	1,05
7	св. 300 до 500	-«-	1627,3	5,6	0,1	1,05
8	св. 500 до 1000	-«-	2705,5	3,5	0,1	1,05
	Закрытые (силосные и бункерные) склады щепы, коры, опилок и других древесных отходов вместимостью, тыс. м ³ :					
9а	от 50 до 100	1 м ³	397,7	0,6	0,1	1,05
9	от 1000 до 3000	То же	745,3	0,4	0,1	1,05
10	св. 3000 до 7500	-«-	1392,2	0,2	0,1	1,05
11	св. 7500 до 15000	-«-	1715,7	0,2	0,1	1,05
	Древесно-подготовительные цеха, включающие: окорочные, древесно-					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	подготовительные сортировочные, короотжимные цеха, станции и участки годовой выработки, тыс. пл. м ³ :					
12 а	от 200 до 500	1 тыс. пл. м ³	1529,8	9,1	0,1	1,05
12	от 500 до 800	То же	2176,8	7,8	0,1	1,05
13	св. 800 до 1500	-«-	4247,0	5,2	0,1	1,05
14	св. 1500 до 3000	-«-	6187,8	3,9	0,1	1,05
	Коммуникации непрерывного транспорта балансов для межцеховой транспортировки круглого леса конвейерным транспортом целлюлозных заводов годовым грузооборотом и протяженностью, тыс. пл. м ³ /км:					
15 а	от 10 до 50	1 тыс. пл. м ³	217,8	9,9	0,1	1,05
15 б	св. 50 до 200	то же	454,2	4,7	0,1	1,05
15	св. 200 до 400	-«-	807,8	2,9	0,1	1,05
16	св. 400 до 600	-«-	1083,9	2,2	0,1	1,05
17	св. 600 до 800	-«-	1290,9	1,9	0,1	1,05
18	св. 800 до 1200	-«-	1532,4	1,6	0,1	1,05
19	св. 1200 до 1800	-«-	1894,7	1,3	0,1	1,05
	Коммуникации непрерывного транспорта щепы, коры и древесных					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	отходов (конвейерные и трубопроводные) годовым грузооборотом и протяженностью, тыс. пл. м ³ /км:					
20 а	от 10 до 50	-«-	166,1	7,3	0,1	1,05
20 б	св. 50 до 100	-«-	314,9	4,4	0,1	1,05
20	св. 100 до 200	-«-	444,2	3,2	0,1	1,05
21	св. 200 до 400	-«-	625,4	2,2	0,1	1,05
22	св. 400 до 800	-«-	901,4	1,6	0,1	1,05
23	св. 800 до 1200	-«-	1177,4	1,2	0,1	1,05
24	св. 1200 до 3000	-«-	1591,5	0,9	0,1	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЕ. 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства объектов по приему и переработке однолетних растений определяется по ценам объектов заводов по производству сульфатной целлюлозы:

а) объекты приема хранения тростника по ценам складов древесного сырья (п.п. 5-8) с применением к ним коэффициента - 0,3;

б) цехи резки тростника по ценам древесно-подготовительного цеха (п.п. 12-14) - 0,5;

в) склад тростника по ценам закрытых складов щепы, коры; опилок и других древесных отходов (п.п. 9, 11) - 1,12.

2. При проектировании складов древесного сырья без насосных станций противопожарного водоснабжения стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 5-9 с применением к ним коэффициента 0,75.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. При проектировании отдельно стоящих сортировочных станций стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 12-14 с применением к ним коэффициента 0,3.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. При проектировании отдельных короотжимных цехов стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 12-14 с коэффициентом 0,4.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Ценами пп. 15-24 предусмотрено выполнение проектно-сметной документации по коммуникациям непрерывного транспорта балансов, щепы, коры и древесных отходов в отапливаемых галереях.

В случае проектирования коммуникаций непрерывного транспорта на эстакадах стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 15-24 с применением к ним коэффициента 0,7.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-18. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов макулатурной массы, хлопковой и тряпичной полумассы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех приготовления макулатурной массы заводов необесцвеченной макулатуры мощностью, тыс. т/г: от 15 до 80	1 тыс. т	935,5	36,7	0,1	1,05
2	св. 80 до 160 То же, заводов обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:	То же	2212,1	20,7	0,1	1,05
3	от 20 до 35 Цех приготовления химикатов заводов макулатурной массы мощностью, тыс.	-«-	438,2	66,4	0,06	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
4	т/г: от 15 до 80	1 тыс. т	212,6	4,3	0,26	1,11
5	св. 80 до 160	То же	385,2	2,2	0,26	1,11
	Цех улавливания волокна заводов необесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:					
6	от 15 до 80	-«-	289,0	4,7	0,16	1,08
7	св. 80 до 160	-«-	461,5	2,6	0,16	1,08
	То же, заводов обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:					
8	от 20 до 35	-«-	78,5	32,4	0,15	1,06
	То же, заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:					
9	от 4 до 7	1 тыс. т	253,6	77,6	0,09	1,03
	Варочный цех заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:					
10	от 4 до 7	То же	2329,4	276,9	0,06	1,04
	Цех приготовления полумассы с отделением отбели заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:					
11	от 4 до 7	-«-	761,7	227,3	0,08	1,04
	Цех приготовления химикатов заводов тряпичной и хлопковой полумассы					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
12	мощностью, тыс. т/г: от 4 до 7	-«-	100,5	50,0	0,18	1,07

Таблица 26-19. Отдельные цеха, объекты и сооружения бумажных и картонных фабрик

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех роспуска привозных полуфабрикатов (без складов сырья) бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г, по количеству распускаемых полуфабрикатов:					
1	от 80 до 100	1 тыс. т	2309,6	19,4	0,08	1,04
2	св. 100 до 200	то же	2697,8	15,5	0,08	1,04
	Цех приготовления бумажной массы фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
3	от 6 до 10	1 тыс. т	213,5	446,4	0,09	1,03
4	св. 10 до 20	то же	4000,3	67,7	0,09	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
5	То же, фабрик конденсаторных видов бумаги мощностью, тыс. т/г: от 2 до 4	-«-	1781,3	389,9	0,08	1,03
6	То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаги мощностью, тыс. т/г: от 15 до 50	-«-	173,8	101,8	0,06	1,02
7	св. 50 до 100	-«-	1877,4	67,7	0,06	1,02
8	Цех приготовления бумажной массы фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г: от 45 до 145	-«-	2967,8	21,6	0,05	1,02
9	св. 145 до 390	-«-	3280,5	19,4	0,05	1,02
10	То же, фабрик электроизоляционных видов бумаг мощностью, тыс. т/г: от 10 до 35	-«-	1863,2	119,0	0,05	1,02
11	св. 35 до 70	-«-	3221,8	80,2	0,05	1,02
12	То же, технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г: от 2 до 5	-«-	996,7	536,1	0,04	1,02
13	То же, технических видов бумаг мощностью, тыс. т/г: от 30 до 60	-«-	1001,0	87,1	0,05	1,02
14	св. 60 до 120	-«-	3355,9	47,9	0,05	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки на автоматах продуктов мощностью, тыс. т/г:					
15	от 100 до 120	1 тыс. т	231,2	11,7	0,21	1,09
16	св. 120 до 240	-«-	1214,5	3,5	0,21	1,09
	То же, фабрик фильтровальных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г:					
17	от 5 до 10	-«-	205,3	429,1	0,04	1,02
18	св. 10 до 20	-«-	4052,5	238,5	0,04	1,02
	То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаг для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
19	от 120 до 230	-«-	3583,2	34,5	0,04	1,04
20	св. 280 до 400	-«-	11795,1	5,2	0,04	1,04
	То же, фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:					
21	от 8 до 24	-«-	66,9	162,6	0,05	1,02
22	св. 24 до 48	-«-	2199,2	73,8	0,05	1,02
	То же, фабрик бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:					
23	от 25 до 50	-«-	3887,7	104,8	0,05	1,02
	То же, печатных видов бумаг для					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	различных способов печати, писчих видов бумаг и обойной, мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
24	от 50 до 120	-«-	2847,0	29,3	0,05	1,02
25	св. 120 до 185	-«-	4140,9	18,6	0,05	1,02
26	св. 185 до 370	-«-	4539,8	16,4	0,05	1,02
	Цех аккумуляирования полуфабрикатов, брака, оборотной и осветленной воды фабрик электроизоляционных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
27	от 10 до 35	-«-	472,3	34,1	0,06	1,02
28	св. 35 до 70	-«-	849,7	23,3	0,06	1,02
	То же, печатных видов бумаги для различных способов печати и писчих видов бумаги и обойной, мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
29	от 50 до 120	-«-	1774,4	10,4	0,06	1,02
30	св. 120 до 185	-«-	2395,4	5,2	0,06	1,02
31	св. 185 до 370	-«-	2794,4	3,0	0,06	1,02
	То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона, бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г					
32	от 120 до 280	-«-	1532,4	29,3	0,06	1,02
33	св. 230 до 400	-«-	8778,2	3,5	0,06	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	То же, фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
34	от 45 до 145	-«-	624,1	9,5	0,06	1,02
35	св. 145 до 390	-«-	749,2	8,6	0,06	1,02
	То же, фабрик тонких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
36	от 6 до 10	-«-	768,6	104,8	0,16	1,09
37	св. 10 до 20	-«-	1066,2	75,1	0,16	1,09
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
38	от 100 до 120	-«-	781,5	24,6	0,09	1,03
39	св. 120 до 240	-«-	1816,6	16,0	0,09	1,03
	То же, фабрик конденсаторных бумаг мощностью, тыс. т/г					
40	от 2 до 4	-«-	559,0	186,3	0,23	1,09
	То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
41	от 15 до 50	1 тыс. т	1443,1	37,5	0,09	1,04
42	св. 50 до 100	-«-	1939,1	27,6	0,09	1,04
	То же, фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
43	от 2 до 5 То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	682,3	124,2	0,11	1,03
44	от 5 до 10	-«-	989,8	81,5	0,08	1,03
45	св. 10 до 20 То же, фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	1042,5	76,3	0,08	1,03
46	от 8 до 24	-«-	678,4	65,1	0,09	1,04
47	св. 24 до 48 То же, для бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	-«-	1848,1	16,4	0,09	1,04
48	от 25 до 50 Цех улавливания волокна фабрик тонких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	1813,2	30,2	0,09	1,04
49	от 6 до 10	-«-	180,3	162,6	0,04	1,02
50	св. 10 до 20 То же, конденсаторных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	1124,8	68,2	0,04	1,02
51	от 2 до 4 То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	1130,0	41,0	0,08	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
52	от 15 до 50	-«-	49,6	20,7	0,12	1,04
53	св. 50 до 100 Цех улавливания волокна фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	200,6	17,7	0,12	1,04
54	от 10 до 35	-«-	681,9	31,1	0,05	1,02
55	св. 35 до 70 То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной или мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	1104,6	19,0	0,05	1,02
56	от 50 до 120	-«-	840,6	11,2	0,05	1,02
57	св. 120 до 185	-«-	1358,2	6,9	0,05	1,02
58	св. 185 до 370 То же, технических видов бумаги из синтетического волокна мощностью, тыс. т/г:	-«-	1757,1	4,7	0,05	1,02
59	от 2 до 5 То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	-«-	178,1	62,1	0,12	1,06
60	от 25 до 50 То же, специальных и технических видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	195,8	11,7	0,16	1,06

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
61	от 8 до 24	1 тыс. т	229,0	48,3	0,08	1,03
62	св. 24 до 48	-«-	518,9	36,2	0,08	1,03
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					-
63	от 100 до 120	-«-	328,2	16,0	0,05	1,02
64	св. 120 до 240	-«-	1570,4	5,6	0,05	1,02
	То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:					
65	от 5 до 10	-«-	925,1	198,4	0,06	1,04
66	св. 10 до 20	-«-	1529,0	138,0	0,06	1,04
	То же, фабрик картона для плоских сдоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
67	от 120 до 280	1 тыс. т	985,5	5,6	0,07	1,03
68	св. 280 до 400	-«-	2313,9	0,9	0,07	1,03
	То же, фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
69	от 45 до 145	-«-	654,7	11,2	0,2	1,1
70	св. 145 до 390	-«-	1405,2	6,0	0,2	1,1
	Цех бумагоделательных машин фабрик тонких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
71	от 6 до 10	-«-	2856,9	571,0	0,1	1,04
72	св. 10 до 20	-«-	6315,9	225,1	0,1	1,04
	То же, фабрик санитарно-бытовых бумаг и впитывающих мощностью, тыс. т/г:					
73	от 15 до 50	-«-	3213,2	95,3	0,15	1,05
74	св. 50 до 100	-«-	5261,8	54,3	0,15	1,05
	То же, фабрик конденсаторных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
75	от 2 до 4	1 тыс. т	4085,3	1004,9	0,12	1,05
	Производственный корпус фабрик специальных видов бумаг с использованием хлопковой целлюлозы и тряпичной полумассы мощностью, тыс. т/г:					
76	от 2 до 5	то же	3032,9	350,7	0,06	1,02
77	св. 5 до 10	-«-	3563,4	244,6	0,06	1,02
	Цех бумагоделательных машин фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:					
78	от 2 до 5	-«-	3098,0	1022,2	0,05	1,02
	То же, фабрик по производству бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:					
79	от 25 до 50	-«-	5513,7	207,5	0,07	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	То же, фабрик технических видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
80	от 30 до 60	1 тыс. т	5688,4	116,0	0,1	1,05
81	св. 60 до 120	-«-	10242,9	40,1	0,1	1,05
	То же, фабрик фильтровальных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г:					
82	от 5 до 10	-«-	5244,2	740,5	0,07	1,03
83	св. 10 до 20	-«-	8513,4	413,6	0,07	1,03
	Цех бумаго- и картоноделательных машин фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
84	от 45 до 145	-«-	3685,9	53,9	0,1	1,05
85	св. 145 до 330	-«-	5061,7	44,4	0,1	1,05
	То же, фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
86	от 10 до 35	1 тыс. т	3030,7	104,8	0,1	1,05
87	св. 35 до 70	-«-	4027,0	76,3	0,1	1,05
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
88	от 50 до 120	-«-	3539,2	32,4	0,2	1,1
89	св. 120 до 185	-«-	4108,5	27,6	0,2	1,1
90	св. 185 до 370	-«-	5544,8	19,8	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
91	То же, фабрик мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г: от 100 до 160	-«-	3578,1	38,8	0,2	1,1
92	св. 160 до 320	-«-	7511,5	14,2	0,2	1,1
93	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г: от 100 до 120	1 тыс. т	7245,8	43,1	0,13	1,03
94	св. 120 до 240	-«-	10402,9	16,8	0,13	1,03
95	То же, фабрик для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г: от 120 до 280	-«-	8408,6	59,1	0,1	1,05
96	св. 280 до 400	-«-	22296,4	9,5	0,1	1,05
97	То же, фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г: от 8 до 24	-«-	2326,9	398,1	0,06	1,03
98	св. 24 до 48	-«-	6581,2	220,8	0,06	1,03
99	Цех отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукция фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г: от 45 до 145	1 тыс. т	1373,3	16,4	0,2	1,1
10	св. 145 до 390	-«-	2999,3	5,2	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
0	То же, фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
10 1	от 6 до 10	-«-	283,8	182,9	0,21	1,08
10 2	св. 10 до 20	-«-	1060,1	105,2	0,21	1,08
	То же, фабрик конденсаторных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
10 3	от 2 до 4	-«-	1000,6	500,7	0,12	1,05
	То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
10 4	от 15 до 50	-«-	560,3	72,0	0,14	1,06
10 5	св. 50 до 100	-«-	1811,0	47,0	0,14	1,06
	То же, фабрик по производству специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:					
10 6	от 8 до 24	1 тыс. т	269,1	99,2	0,14	1,05
10 7	св. 24 до 48	-«-	1469,9	49,2	0,14	1,05
	То же, фабрик технических видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
10 8	от 30 до 60	-«-	1667,4	61,7	0,2	1,1
10 9	св. 60 до 120 То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	2883,7	41,4	0,2	1,1
11 0	от 5 до 10	-«-	483,1	109,6	0,1	1,04
11 1	св. 10 до 20 То же, фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:	-«-	1056,7	52,2	0,1	1,04
11 2	от 2 до 5 То же, фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	657,3	361,4	0,1	1,04
11 3	от 10 до 35	1 тыс. т	650,4	31,1	0,2	1,1
11 4	св. 35 до 70 То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	-«-	846,6	25,5	0,2	1,1
11 5	от 25 до 50 То же, печатных видов бумаги для	-«-	1155,5	52,2	0,14	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	различных способов печати и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
11 6	от 50 до 120	-«-	1164,1	16,0	0,2	1,1
11 7	св. 120 до 185	-«-	1526,4	12,9	0,2	1,1
11 8	св. 185 до 370	-«-	2164,7	9,5	0,2	1,1
	То же, фабрик мелованных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
11 9	от 100 до 160	-«-	1028,7	17,3	0,2	1,1
12 0	св. 160 до 320	-«-	2960,9	5,2	0,2	1,1
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки, расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
12 1	от 100 до 120	1 тыс. т	1086,9	30,2	0,13	1,04
12 2	св. 120 до 240	-«-	3053,6	13,8	0,13	1,04
	То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
12	от 120 до 280	-«-	530,5	9,5	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
3						
12 4	св. 280 до 400 Цех централизованного изготовления гильз для различных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	2825,0	1,3	0,2	1,1
12 5	от 250 до 500 Цех приготовления и разводки химикатов фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	1819,2	1,7	0,2	1,1
12 6	от 45 до 145	-«-	2061,6	13,8	0,05	1,02
12 7	св. 145 до 390 То же, фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	2624,5	9,9	0,05	1,02
12 8	от 6 до 10	-«-	343,7	80,7	0,06	1,02
12 9	св. 10 до 20 То же, фабрик технологических видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	576,7	57,4	0,06	1,02
13 0	от 30 до 60	-«-	1581,6	58,2	0,03	1,01
13	св. 60 до 120	-«-	2720,2	39,3	0,03	1,01

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:					
13 2	от 5 до 10	1 тыс. т	658,2	132,4	0,03	1,01
13 3	св. 10 до 20	-«-	934,2	104,8	0,03	1,01
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
13 4	от 50 до 185	-«-	3480,6	34,5	0,03	1,01
13 5	св. 185 до 370	-«-	6911,6	16,0	0,03	1,01
	То же, фабрик мелованных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
13 6	от 100 до 160	-«-	1877,9	12,9	0,05	1,02
13 7	св. 160 до 320	-«-	2360,9	9,9	0,05	1,02
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
13 8	от 100 до 120	-«-	493,4	34,9	0,04	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
13 9	св. 120 до 240 То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:	-«-	3805,8	7,3	0,04	1,02
14 0	от 120 до 280	-«-	2758,6	13,8	0,04	1,04
14 1	св. 280 до 400 То же, специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	5898,4	2,6	0,04	1,04
14 2	от 8 до 24	-«-	462,8	66,4	0,07	1,03
14 3	св. 24 до 48 То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	-«-	1332,3	30,2	0,07	1,03
14 4	от 25 до 50 То же санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	1585,5	43,6	0,04	1,02
14 5	от 15 до 50	-«-	206,2	13,4	0,24	1,09
14	св. 50 до 100	-«-	400,2	9,5	0,24	1,09

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
6	То же, технических видов бумаги из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:					
14 7	от 2 до 5	-«-	374,4	154,8	0,1	1,04
14 8	Цех листовых бумаг бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г: от 10 до 25	-«-	1667,8	106,5	0,05	1,02
14 9	св. 25 до 50	-«-	3123,5	48,3	0,05	1,02
15 0	Цех мелования бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г: от 100 до 160	-«-	1802,0	28,5	0,1	1,04
15 1	св. 160 до 320	-«-	4079,2	14,2	0,1	1,04
15 2	Цех приготовления меловальной пасты бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г: от 100 до 160	1 тыс. т	394,6	9,9	0,1	1,04
15 3	св. 160 до 320	-«-	1015,7	6,0	0,1	1,04

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЕ.

Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства цехов приготовления бумажной массы, аккумуляции полуфабрикатов, брака осветленной и оборотной воды, улавливания волокна, отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции, залов бумагоделательных машин и картоноделательных машин, мелования бумаги и картона установлены для производств, имеющих в своём составе один технологический поток. В случае проектирования цехов, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам таблицы с применением к ней коэффициента 1,3.

Таблица 26-20 Отдельные объекты фабрик переработки бумаги и картона в изделия

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Производственный корпус фабрик по производству школьных тетрадей мощностью, млн. шт./г: от 50 до 250	1 млн. шт.	546,5	6,9	0,15	1,06
2	св. 250 до 900	то же	1301,2	3,9	0,15	1,06
	То же, фабрик бумажно-беловых товаров мощностью, млн. шт/г:					
3	от 10 до 25	1 млн. руб.	5111,3	337,3	0,08	1,03
4	св. 25 до 50	то же	6372,9	286,8	0,08	1,03
	То же, фабрик санитарно-бытовых изделий из бумаги мощностью, тыс. т/г:					-
5	от 15 до 40	1 тыс. т	2952,7	55,6	0,4	1,23

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
6	св. 40 до 100 То же, фабрик санитарно-гигиенических изделий из распушенной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	то же	3349,5	45,7	0,4	1,23
7	от 5 до 10	-«-	2456,7	164,3	0,25	1,10
8	св. 10 до 20 То же, фабрик мешков мощностью, млн. шт/г:	-«-	3552,2	54,8	0,25	1,10
9	от 50 до 400	1 млн. шт.	4886,2	34,9	0,1	1,04
10	св. 400 до 800 То же, фабрик по производству обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:	то же	8164,0	26,7	0,1	1,04
11	от 10 до 30	1 млн. куск.	1508,3	163,9	0,12	1,05
12	св. 30 до 60 Цех высокой печати фабрик обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:	то же	3358,5	102,2	0,12	1,05
13	от 5 до 15	-«-	1350,4	144,5	0,12	1,05
14	св. 15 до 30 Цех глубокой и комбинированной печати фабрик обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:	-«-	2049,1	97,9	0,12	1,05
15	от 5 до 15	1 млн. кус.	1519,0	162,2	0,12	1,05
16	св. 15 до 30	-«-	2301,8	110,0	0,12	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
17	Производственный корпус фабрик бугорчатых прокладок мощностью, тыс. шт/г: от 70 до 100	1 млн. шт.	131,6	32,4	0,25	1,1
18	То же, фабрик пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона мощностью, тыс. т/г: от 3 до 10	1 тыс. т	6618,7	989,8	0,08	1,03
19	св. 10 до 30	то же	8356,8	816,0	0,08	1,03
20	То же, склеенного или гофрированного картона мощностью, млн. м ² /г: от 10 до 25	1 млн. м ²	1844,2	116,9	0,22	1,09
20	а св. 25 до 60	то же	3246,0	60,8	0,22	1,09
21	св. 60 до 120	-«-	5005,6	31,5	0,22	1,09
22	То же, фабрик картонных ящиков мощностью, млн. м ² /г: от 10 до 20	1 млн. м ²	1239,1	88,0	0,12	1,05
22	а св. 20 до 55	-«-	1983,5	50,9	0,12	1,05
23	св. 55 до 165	-«-	2576,6	40,1	0,12	1,05
24	То же, фабрики бумажной кальки мощностью, тыс. т/г: от 1,4 до 2,8	1 тыс. т	1048,5	602,5	0,3	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
25	св. 2,8 до 4,2 То же, фабрик пергамента мощностью, тыс. т/г:	то же	1989,2	266,5	0,3	1,1
26	от 8 до 15	1 тыс. т	4966,4	429,1	0,13	1,05
27	св. 15 до 25 Цех регенерации хлористого цинка фабрик по производству фибры мощностью, тыс. т/г:	-«-	6654,9	316,6	0,13	1,05
28	от 1,5 до 2,5	-«-	94,0	857,0	0,11	1,05
29	св. 2,5 до 5,5 Производственный корпус фабрики по производству фибры мощностью, тыс. т/г:	-«-	1420,3	326,5	0,11	1,05
30	от 1,5 до 2,5	-«-	1081,3	1123,1	0,06	1,02
31	св. 2,5 до 5,5 Производственный корпус фабрик мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы мощностью, тыс. т/г:	-«-	2828,0	424,4	0,06	1,02
32	от 5 до 10	-«-	1666,1	342,9	0,08	1,03
33	св. 10 до 20	-«-	3839,9	125,5	0,08	1,03
34	То же, фабрик светочувствительной и миллиметровой бумаги мощностью 15 млн. рул./г	1 корпус	276,5		0,14	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Стоимость разработки проектно-сметной документации по пунктам 3-6, 9-12, 26, 27, 32, 33 при проектировании их для выработки изделий в разных потоках определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

а) от 3 до 5 изделий

1,3 - проект

1,03 - рабочий проект

б) от 5 до 15 изделий

1,5 - проект

1,04 - рабочий проект

2. Цены на разработку проектно-сметной документации производственных корпусов фабрик по производству обоев и цехов высокой, глубокой и комбинированной печати (пп. 11-16) не учитывают стоимость проектирования цеха сжигания или регенерации паров растворителя и локальную очистку сточных вод цеха изготовления печатных форм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-21. Объекты вспомогательного и обслуживающего производственного назначения целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Ремонтно-механические мастерские с общим числом основных металлорежущих станков, шт/г:					
1	от 15 до 40	2 шт	986,8	105,7	0,1	1,04
2	св. 40 до 75	то же	1012,7	104,4	0,1	1,04
3	св. 75 до 100	-«-	2759,4	57,8	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
4	св. 100 до 150 Открытые склады металла, контейнерные площадки площадью, м ² /г:	-«-	3859,3	35,8	0,1	1,04
5	от 1500 до 3000	1 м ²	39,3	0,1	0,4	1,2
6	св. 3000 до 6000 Склады запчастей, одежды, материальные склады мощностью, т/м ² /г:	то же	52,2	0,1	0,4	1,2
7	от 750 до 1500	1 т/м ²	104,4	0,3	0,1	1,04
8	св. 1500 до 3000	то же	233,8	0,2	0,1	1,04
9	св. 3000 до 6000 Склады оборудования, запчастей валов, дефибрерных камней, площадью, м ² /г:	-«-	363,2	0,1	0,1	1,04
10	от 300 до 500	1 м ²	93,6	0,3	0,1	1,04
11	св. 500 до 1000	то же	115,2	0,4	0,1	1,04
12	св. 1000 до 1500 Склады готовой продукции и привозных волокнистых полуфабрикатов макулатуры площадью, тыс. м ² /г:	-«-	201,4	0,2	0,1	1,04
13 а	от 0,3 до 2	1 тыс. м ²	926,9	1195,1	0,1	1,04
13	св. 2 до 5	то же	2336,3	490,4	0,1	1,04
14	св. 5 до 10	-«-	2383,8	480,9	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
15	св. 10 до 15	-«-	4117,6	307,5	0,1	1,04
16	св. 15 до 25	-«-	4538,1	279,5	0,1	1,04
	Склады химикатов тарного хранения вместимостью, т. м ² /г:					
17	от 15 до 30	1 т. м ²	28,9	5,6	0,3	1,1
18	св. 30 до 60	то же	41,8	5,2	0,3	1,1
19	св. 60 до 100	-«-	67,7	4,7	0,3	1,1
20	св. 100 до 150	-«-	240,2	3,0	0,3	1,1
	Склады ЛВЖ и ГСМ резервуарного хранения вместимостью, тыс. т/г:					
21 а	от 1 до 3	1 тыс. т	61,7	34,9	0,3	1,1
21 б	св. 3 до 5	то же	94,0	24,2	0,3	1,1
21	св. 5 до 10	-«-	160,9	10,8	0,3	1,1
22	св. 10 до 20	-«-	178,1	9,1	0,3	1,1
23	св. 20 до 50	-«-	195,4	8,2	0,3	1,1
	Открытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
24	от 5 до 10	-«-	116,5	50,9	0,3	1,1
25	св. 10 до 20	-«-	431,3	19,4	0,3	1,1
26	св. 20 до 50	-«-	474,4	17,3	0,3	1,1
	Закрытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов с					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
27	от 5 до 10	1 тыс. т	725,0	51,3	0,3	1,1
28	св. 10 до 20	-«-	962,2	27,6	0,3	1,1
29	св. 20 до 50	-«-	1281,4	11,7	0,3	1,1
	Шлифовальный цех количеством станков, ст.					
30	от 1 до 2	1 станок	751,3	351,1	0,3	1,1
31	св. 2 до 3	то же	1243,9	104,8	0,3	1,1
	Склады силосного хранения химикатов и реагентов с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
32	от 5 до 10	1 тыс. т	785,4	63,4	0,3	1,1
33	св. 10 до 20	то же	1277,1	14,2	0,3	1,1
34	св. 20 до 50	-«-	1320,2	12,1	0,3	1,1
	Склады резервуарного хранения химикатов с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
35	от 5 до 10	1 тыс. т	35,8	44,9	0,3	1,1
36	св. 10 до 20	то же	139,3	34,5	0,3	1,1
37	св. 20 до 50	-«-	587,9	12,1	0,3	1,1
	Склады хранения химикатов в бассейнах с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
38	от 5 до 10	-«-	336,8	48,7	0,3	1,1
39	св. 10 до 20	-«-	548,2	27,6	0,3	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
40	св. 20 до 50 Склады хранения химикатов в виде расплавов суспензий с годовым грузооборотом, тыс. т/г:	-«-	901,8	9,9	0,3	1,1
41	от 5 до 10	-«-	314,4	20,3	0,4	1,2
42	св. 10 до 20	-«-	387,7	12,9	0,4	1,2
43	св. 20 до 50	-«-	586,1	3,0	0,4	1,2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-22. Объекты энергетического хозяйства целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Внутриплощадочное электроснабжение, включая токопровода, наружные кабельные сети и наружное освещение заводов сульфатной целлюлозы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1а	от 1 до 5	1 т. кВт	229,5	102,2	0,1	1,04
1б	св. 5 до 10	то же	432,2	61,7	0,1	1,04
1в	св. 10 до 20	-«-	621,9	42,7	0,1	1,04
1	св. 20 до 50	-«-	923,8	27,6	0,1	1,04
2	св. 50 до 100	-«-	1463,0	16,8	0,1	1,04
3	св. 100 до 150	-«-	1592,4	15,5	0,1	1,04
4	св. 150 до 250	-«-	2109,9	12,1	0,1	1,04
	То же, заводов термомеханической и химикотермомеханической массы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
5а	от 1 до 5	1 т. кВт	155,7	102,2	0,1	1,04
5б	св. 5 до 10	то же	358,4	61,7	0,1	1,04
5в	св. 10 до 20	-«-	548,2	42,7	0,1	1,04
5	св. 20 до 50	1 т. кВт	876,0	26,3	0,1	1,04
6	св. 50 до 100	то же	1393,5	16,0	0,1	1,04
7	св. 100 до 150	-«-	1522,9	14,7	0,1	1,04
	То же, заводов древесной массы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
8а	от 1 до 5	1 т. кВт	207,0	91,9	0,1	1,04
8б	св. 5 до 10	то же	390,3	55,2	0,1	1,04
8в	св. 10 до 20	-«-	554,2	38,8	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
8	св. 20 до 50	-«-	830,3	25,0	0,1	1,04
9	св. 50 до 100	-«-	1434,1	12,9	0,1	1,04
	То же, бумажных и картонных фабрик общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
10а	от 1 до 5	1 т. кВт	194,5	85,4	0,1	1,04
10 б	св. 5 до 10	то же	364,9	51,3	0,1	1,04
10	св. 10 до 25	-«-	515,8	36,2	0,1	1,04
11	св. 25 до 50	-«-	882,4	21,6	0,1	1,04
12	св. 50 до 100	-«-	1335,3	12,5	0,1	1,04
	То же, без токопроводов заводов сульфитной, нейтрально-сульфитной и бисульфитной целлюлозы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
13а	от 1 до 5	1 т. кВт	188,5	84,1	0,1	1,04
13 б	св. 5 до 10	то же	358,8	50,0	0,1	1,04
13	св. 10 до 25	-«-	679,7	18,1	0,1	1,04
14	св. 25 до 50	-«-	744,4	15,5	0,1	1,04
	То же, заводов макулатурной массы тряпичной или хлопковой полумассы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:	.				
15а	от 1 до 5	1 т. кВт	170,8	75,5	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
15	св. 5 до 10	-«-	405,9	28,5	0,1	1,04
16	св. 10 до 20	-«-	444,7	24,6	0,1	1,04
	То же, бумажных и картонных фабрик общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
17а	от 1 до 5	1 т. кВт	174,2	80,2	0,1	1,04
17	св. 5 до 10	то же	417,9	31,5	0,1	1,04
18	св. 10 до 20	-«-	577,5	15,5	0,1	1,04
	То же, фабрик переработки бумаги и картона в изделия общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
19а	от 1 до 5	1 т. кВт	163,0	70,7	0,1	1,04
19	св. 5 до 10	-«-	387,3	25,9	0,1	1,04
20	св. 10 до 15	-«-	417,5	22,9	0,1	1,04
	Электроремонтные мастерские с общим числом приведенных электродвигателей на предприятии, шт.					
21	от 5000 до 10000	1 шт.	1131,3	0,2	0,2	1,1
22	св. 10000 до 20000	-«-	1993,9	0,1	0,2	1,1
	Цех метрологии и ремонта КИП с общим числом приведенных приборов КИП на предприятии, шт.					
23	от 1500 до 5000	1 шт.	627,5	0,1	0,1	1,06

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
24	св. 5000 до 10000	то же	692,2	0,1	0,1	1,06

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примечание. Стоимость разработки проектно-сметной документации по наружному электроосвещению определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

пп. 1-22 - 0,1;

пп. 23-36 - 0,2.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-23. Объекты водоснабжения, канализации, теплофикации

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Межцеховые технологические трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных, каналах (однорячейковых) с количеством трубопроводов, п. м:					
1	от 250 до 500	10 п.м.	54,8	1,3	0,3	1,1
2	св. 500 до 1000	то же	76,3	0,9	0,3	1,1
	То же, в двухрячейковых с					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
	количеством трубопроводов, пм:					
3	от 250 до 500	10 пм	162,2	1,7	0,3	1,1
4	св. 500 до 1000	то же	183,7	1,3	0,3	1,1
	То же, при совместных прокладках трубопроводов на одноярусных эстакадах с количеством трубопроводов, пм:					
5	от 500 до 1000	10 пм	801,4	2,5	0,3	1,1
6	св. 1000 до 1500	то же	866,1	1,8	0,3	1,1
7	св. 1500 до 2000	-«-	885,5	1,7	0,3	1,1
8	св. 2000 до 3000	-«-	902,7	1,6	0,3	1,1
	То же, на двухярусных эстакадах с количеством трубопроводов, пм:					
9	от 500 до 1000	5 пм	105,2	6,9	0,3	1,1
10	св. 1000 до 1500	то же	795,3	3,5	0,3	1,1
	Локальные сооружения механо-химической очистки производственных сточных вод производительностью, т. м ³ /час:					
11	от 12 до 24	1 т. м ³ /час	375,2	29,3	0,2	1,1
12	св. 24 до 36	то же	437,3	26,7	0,2	1,1
	Локальная очистка волоконсодержащих сточных вод на осветлителях со взвешенным слоем производительностью, т. м ³ /ч:					
13	от 14,4 до 24	1 т. м ³ /час	217,4	40,1	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект а К ₁	рабочего проекта К ₂
14	св. 24 до 36	то же	393,3	32,8	0,2	1,1
15	св. 36 до 60	«-»	1123,1	12,5	0,2	1,1
	Локальные сооружения механо-химической очистки с доочисткой и повторным использованием в производстве различных видов бумаг и картона производительностью, т. м ³ /час:					
16	от 1,2 до 15,6	1 т. м ³ /час	525,3	103,5	0,13	1,03
17	св. 15,6 до 32	то же	1783,9	22,9	0,13	1,03
	Сооружения для осветления и обесцвечивания сточных вод заводов сульфатной беленой целлюлозы и заводов беленой термомеханической и химико-термомеханической массы мощностью, тыс. т/г:					
18	от 125 до 150	1 тыс. т	43,1	4,3	0,4	1,1
19	св. 150 до 250	то же	301,9	2,6	0,4	1,1
20	св. 250 до 500	«-»	517,6	1,7	0,4	1,1
	Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства мощностью, млн. м ² /г:					
34	от 1,5 до 2,5	1 млн. м ²	931,2	935,1	0,1	1,05
35	св. 2,5 до 4	то же	2179,8	435,6	0,1	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ. 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации прокладок межцеховых технологических трубопроводов на эстакадах (пункты 5-10) рассчитана для условий совместной прокладки 10 трубопроводов.

В случае прокладки на эстакадах менее 10 трубопроводов стоимость проектирования межцеховых технологических трубопроводов (пункт 5-10) определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ней следующих коэффициентов в зависимости от количества трубопроводов:

от 2 до 5 - 0,6

от 6 до 10 - 0,8

При прокладке на одних строительных конструкциях тепловых сетей совместно с трубопроводами технологического и другого назначения к пунктам 5-10 применяются коэффициенты в зависимости от количества трубопроводов:

1,1 - от 11 до 20

1,2 - от 21 до 30

1,3 - от 31 до 40

1,4 - свыше 40

Тепловые спутники материалопроводов принимаются как самостоятельные трубопроводы.

2. Ценами п.п. 9, 10 не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации строительства 3-х ярусных эстакад трубопроводов и сооружения на двухъярусных эстакадах галерей для монтажа токопроводов (шинопроводов).

3. При разработке проектно-сметной документации трубопроводов на отдельно стоящих стойках стоимость их проектирования определяется по ценам п. п. 5-8 с применением к ним коэффициента 0,6.

4. Ценами на разработку проектно-сметной документации по цеху производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства (пп. 34, 35) не учтена стоимость проектирования производства твердых плит и плит с покрытием.

В случае проектирования в составе цеха волокнистых плит производства твердых плит и плит с покрытием стоимость их проектирования определяется по ценам пунктов 34, 35 с применением к ним коэффициента 1,4.

(Новая редакция, Изм. № 1).

5. Стоимость проектирования внутривозвращенных сетей водоснабжения и канализации определяется по разделу 49.

(Новая редакция, Изм. № 1).

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам [26-14](#), [26-15](#), [26-16](#), [26-17](#), [26-18](#), [26-19](#), [26-20](#), [26-21](#), [26-22](#), [26-23](#))

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Табл. 26-14	1-4	Кислотный цех с печами для сжигания серы и сероводорода, цех периодической варки целлюлозы с регенерацией тепла и SO ₂ заводов сульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	24	5	11	31	4
			РП	1	23	5	11	30	4
Табл. 26-14	5, 6	Цех непрерывной варки заводов, бисульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	26	3	11	31	4
			РП	1	25	3	11	30	4
Табл. 26-14	7-10	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы высокого выхода и полуцеллюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	27	3	10	31	5
			РП	1	26	3	10	30	5
Табл. 26-14	11, 12	Цех промывки небеленой целлюлозы на вакуум промывных установках заводов сульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	25	5	10	31	4
			РП	1	24	5	11	29	4
Табл. 26-14	13, 14	То же, на диффузорах заводов бисульфитной целлюлозы	П	5	30	4	8	13	5
			Р	-	29	3	9	31	4
			РП	1	28	3	9	30	4

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. 26-14	15-22	Цех сортирования и очистки небеленой целлюлозы заводов сульфитной бисульфитной целлюлозы и полуцеллюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	25	5	10	31	4
			РП	1	24	5	10	30	4
Табл. 26-14	23, 24	Цех горячего размола завода сульфатной целлюлозы	П	5	28	6	8	13	5
			Р	-	26	5	10	31	5
			РП	1	24	5	10	30	5
Табл. 26-14	25, 26	Цех каустизации зеленого щелока заводов сульфатной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	29	3	9	31	3
			РП	1	28	8	9	30	3
Табл. 26-14	27, 28	Цех регенерации известкового шлама заводов сульфатной целлюлозы	П	5	26	9	8	13	4
			Р	-	25	7	9	31	3
			РП	1	24	7	9	30	3
Табл. 26-14	29-32	Цех выпарки щелоков сульфитной и сульфатной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	27	2	11	31	4
			РП	1	26	2	11	30	4
Табл. 26-15	12	Цех получения сухих бардяных концентратов	П	5	21	9	8	13	6
			Р	-	27	7	8	24	5
			РП	1	26	7	8	23	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-14</u>	33-36, 39, 40	Цех отбелки целлюлозы	П	6	30	5	8	13	4
			Р	-	23	5	11	31	5
			РП	1	22	5	11	30	5
Табл. <u>26-14</u>	37, 38	Система отбора, транспортировки и сжигания дурно-пахнущих газов	П	4	34	2	6	8	3
			Р	-	30	2	10	18	4
			РП	1	29	2	10	17	4
Табл. <u>26-14</u>	41, 42	Цех кислородно-щелочной отбелки целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	29	3	11	31	5
			РП	1	24	3	11	30	5
Табл. <u>26-14</u>	43-45	Цех сортирования и очистки беленой целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	5
			Р	-	24	5	11	31	5
			РП	1	23	5	11	30	5
Табл. <u>26-14</u>	46, 47	То же, заводов сульфатной целлюлозы для химпереработки	П	5	30	6	8	13	4
			Р	-	26	5	10	31	5
			РП	1	25	5	10	30	5
Табл. <u>26-14</u>	48-51	Цех регенерации химикатов заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	25	4	11	31	4
			РП	1	24	4	11	30	4

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. 26-14	52, 53	Установка аккумуляирования целлюлозы	П	5	30	6	8	13	4
			Р	-	26	3	11	31	5
			РП	1	25	3	11	30	5
Табл. 26-14	54, 55	Цех улавливания волокна из оборотных вод	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	24	4	11	31	5
			РП	1	23	4	11	30	5
Табл. 26-14	56-59	Энерготехнологическая ТЭС с содорегенерационными и магний-регенерационными котлами	П	5	2	4	8	12	4
			Р	-	-	1	2	10	30
			РП	1	1	2	10	29	3
Табл. 26-14	60-65	Цех отжима, аэрофонтанной сушки, упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы, целлюлозы из опилок	П	5	26	9	8	13	7
			Р	-	20	8	9	28	6
			РП	1	20	8	9	26	8
Табл. 26-15	1-3	Цех получения сырого таллового масла	П	6	40	-	6	16	6
			Р	-	36	-	8	22	7
			РП	1	35	-	8	21	7
Табл. 26-15	4, 5	Цех ректификации таллового масла	П	5	36	-	7	15	6
			Р	-	33	-	9	23	7
			РП	1	32	-	9	22	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-15</u>	6	Цех модифицирования талловой канифоли	П	6	23	14	8	14	6
			Р	-	28	12	8	19	6
			РП	2	27	12	8	18	6
Табл. <u>26-15</u>	7	Цех получения и ректификации сульфатного скипидара	П	6	37	-	8	17	5
			Р	-	37	-	8	20	7
			РП	2	36	-	8	19	7
Табл. <u>26-15</u>	8, 9	Цех очистки грязных конденсатов	П	5	42	-	8	12	6
			Р	-	37	-	8	23	6
			РП	1	33	-	8	21	6
Табл. <u>26-15</u>	10	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом	П	6	39	-	8	12	7
			Р	-	41	-	8	21	7
			РП	1	40	-	8	20	7
Табл. <u>26-15</u>	11	Установка сжигания жидких отходов	П	6	9	-	8	10	6
			Р	-	10	-	8	18	5
			РП	1	10	-	8	18	5
Табл. <u>26-16</u>	1, 2	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы	П	5	26	9	8	12	4
			Р	-	17	11	10	29	4
			П	1	17	11	10	27	4

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-16</u>	3, 4	Цех сортирования очистки, сгущения, аккумуляирования древесной массы заводов белой древесной массы	П	5	30	5	8	13	5
			Р	-	25	5	11	30	5
			РП	1	24	5	11	29	5
Табл. <u>26-16</u>	5, 6	Цех сортирования, очистки, сгущения аккумуляирования заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	24	5	11	29	4
			РП	1	23	5	11	28	4
Табл. <u>26-16</u>	7, 8	Цех аккумуляирования щепы, промывки, пропарки, пропитки химикатами, размола щепы на рафинерах заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	П	5	30	5	8	13	4
			Р	-	25	3	11	29	4
			РП	1	24	3	11	25	4
Табл. <u>26-16</u>	9, 10	Цех отбелки массы заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	П	5	30	5	8	13	5
			Р	-	24	5	11	31	5
			РП	1	23	5	11	30	5
Табл. <u>26-16</u>	11-12	Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов химикатов заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	П	5	30	5	8	13	5
			Р	-	28	5	9	29	5
			РП	1	27	5	9	28	5
Табл.	13, 14	Цех регенерации пара заводов	П	5	3	8	8	13	30

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-16</u>		термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	Р	-	5	7	9	28	24
			РП	1	5	7	9	27	23
Табл. <u>26-17</u>	1-4	Приемное устройство для древесного сырья включая приемные устройства для круглого леса, щепы, сплавной древесины	П	5	-	35	4	12	3
			Р	-	-	33	4	32	2
			РП	1	-	32	4	30	2
Табл. <u>26-17</u>	5-8	Склады древесного сырья, биржи круглого леса (штабельные и кучевые), кучевые склады щепы, коры и древесных отходов, включая системы противопожарного водоснабжения	П	5	-	33	6	13	2
			Р	-	-	26	6	28	2
			П	1	-	26	6	28	2
Табл. <u>26-17</u>	9-11	Закрытые (силосные и бункерные) склады щепы, коры, опилок и других древесных отходов	П	5	1	37	6	13	4
			Р	-	1	31	5	36	3
			РП	1	1	30	5	35	3
Табл. <u>26-17</u>	12-14	Древесно-подготовительные цеха, включающие окорочные, древесно-подготовительные, сортировочные, короотжимные цехи, станции и участки	П	5	1	30	4	14	4
			Р	-	-	26	3	31	3
			РП	1	1	25	3	30	3
Табл. <u>26-17</u>	15-19	Коммуникации непрерывного транспорта балансов для межцеховой транспортировки	П	5	1	38	-	15	3
			Р	-	-	32	-	37	-

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-17</u>	20-24	круглого леса конвейерным транспортом целлюлозных заводов Коммуникации непрерывного транспорта щепы, коры и древесных отходов (конвейерные и трубопроводные)	РП	1	1	31	-	36	2
			П	5	1	38	3	13	3
			Р	-	-	30	4	37	2
Табл. <u>26-18</u>	1-3	Цех приготовления макулатурной массы заводов макулатурной массы	РП	1	1	29	4	36	2
			П	6	20	5	9	15	6
			Р	-	22	5	8	32	6
Табл. <u>26-18</u>	4, 5	Цех приготовления химикатов заводов макулатурной массы	РП	1	21	5	8	30	6
			П	5	18	8	8	16	6
			Р	-	18	8	8	32	7
Табл. <u>26-18</u>	10	Варочный цех заводов тряпичной и хлопковой полумассы	РП	1	18	8	8	30	7
			П	5	23	7	9	17	6
			Р	-	21	9	10	31	6
Табл. <u>26-18</u>	12	Цех приготовления химикатов заводов тряпичной и хлопковой полумассы	РП	1	21	9	9	30	6
			П	5	23	5	10	15	6
			Р	-	18	8	8	32	7
Табл.	11	Цех приготовления с отделением	П	1	20	8	8	30	6
			П	5	23	7	9	15	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-18</u>		отбелки заводов тряпичной и хлопковой полумассы	Р	-	22	5	8	32	6
			РП	1	22	5	8	31	6
Табл. <u>26-18</u>	6-8	Цех улавливания волокна заводов макулатурной массы	П	5	23	3	9	16	6
			Р	-	23	3	9	32	4
			РП	1	23	3	9	30	4
			П	5	23	4	10	15	6
Табл. <u>26-18</u>	9	Цех улавливания волокна заводов тряпичной полумассы	Р	-	23	3	9	32	4
			РП	1	23	3	10	30	4
			П	5	21	8	10	13	6
Табл. <u>26-19</u>	1-2	Цех роспуска привозных полуфабрикатов бумажных и картонных фабрик	Р	-	18	8	8	32	6
			РП	1	17	6	8	31	6
			П	5	25	5	10	13	6
Табл. <u>26-19</u>	3-26	Цех приготовления бумажной массы бумажных и картонных фабрик	Р	-	21	5	9	32	6
			РП	1	20	5	9	31	6
			П	5	25	5	10	13	5
Табл. <u>26-19</u>	27-31, 34-37, 40-45, 48	Цех аккумулярования полуфабрикатов, брака, оборотной и осветленной воды бумажных фабрик	Р	-	21	5	9	32	6
			РП	1	20	5	9	31	6
			П	5	25	5	10	13	5
Табл.	32,	То же, картонных фабрик	П	5	25	5	10	13	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-19</u>	33,		Р	-	24	3	9	31	6
	38,		РП	1	23	3	9	30	6
	39,								
	46, 47								
Табл. <u>26-19</u>	51, 65-66	Цех улавливания волокна фабрик конденсаторных видов бумаг и картона	П	5	23	3	12	17	6
			Р	-	23	3	9	32	4
			П	1	22	3	9	31	4
Табл. <u>26-19</u>	49-50, 54-64, 67-70	То же, бумажных и картонных фабрик	П	5	26	4	10	13	5
			Р	-	23	3	9	32	6
			РП	1	22	3	9	31	6
Табл. <u>26-19</u>	71-98	Цех бумаго- и картоноделательных машин бумажных и картонных фабрик	П	5	24	6	5	13	6
			Р	-	19	5	10	32	7
			РП	1	18	6	10	31	7
Табл. <u>26-19</u>	99-124	Цех отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции бумажных и картонных фабрик	П	5	25	8	8	13	6
			Р	-	18	8	9	32	6
			РП	1	17	8	9	31	6
Табл. <u>26-19</u>	125	Цех централизованного изготовления гильз для различных видов бумаги и картона	П	5	27	6	8	13	6
			Р	-	22	5	9	32	6
			РП	1	21	5	9	31	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-19</u>	126-147	Цех приготовления и разводки химикатов фабрик бумаги и картона	П	5	20	9	9	13	6
			Р	-	16	8	10	32	7
			РП	1	15	8	10	31	7
Табл. <u>26-19</u>	148, 149	Цех листовых бумаг бумажных и картонных фабрик	П	5	24	9	7	13	7
			Р	-	22	8	6	32	6
			РП	1	21	8	6	31	6
Табл. <u>26-19</u>	150-151	Цех мелования бумажных и картонных фабрик	П	5	24	7	9	13	7
			Р	-	20	6	10	32	6
			РП	1	19	6	10	31	6
Табл. <u>26-19</u>	152-153	Цех приготовления мелованной пасты бумажных и картонных фабрик	П	5	22	9	9	13	7
			Р	-	18	8	10	32	6
			РП	1	17	8	10	31	6
Табл. <u>26-20</u>	3-4	Производственный корпус фабрик бумажно-беловых товаров	П	8	23	6	6	14	7
			Р	-	22	8	8	28	7
			РП	1	21	8	8	27	7
Табл. <u>26-20</u>	1-2	Производственный корпус фабрик школьных тетрадей	П	8	22	7	6	16	7
			Р	-	24	8	8	27	7
			РП	1	23	8	8	26	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-20</u>	5-6	То же, фабрик санитарно-бытовых изделий из бумаги	П	7	20	5	13	13	4
			Р	-	22	10	8	26	6
			РП	1	21	10	8	25	6
Табл. <u>26-20</u>	7-8	То же, фабрик гигиенических изделий из распушенной целлюлозы	П	8	24	6	6	14	5
			Р	-	23	8	8	27	7
			РП	1	22	8	8	26	7
Табл. <u>26-20</u>	11-16	То же, фабрика обоев	П	8	24	5	6	14	6
			Р	-	20	8	8	28	8
			П	1	19	8	8	27	8
Табл. <u>26-20</u>	9-10	Производственный корпус фабрик мешков	П	6	23	9	10	9	6
			Р	-	20	10	9	28	3
			РП	1	19	10	9	27	3
Табл. <u>26-20</u>	24-25	То же, фабрики бумажной кальки	П	7	22	5	12.	13	5
			Р	-	20	8	12	28	6
			РП	1	19	8	12	27	6
Табл. <u>26-20</u>	17	Производственный корпус фабрик бугорчатых прокладок	П	7	23	6	11	13	5
			Р	-	22	8	6	31	6
			РП	1	21	8	6	30	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-20</u>	18-19	То же, фабрик пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона	П	8	25	5	6	13	5
			Р	-	20	8	8	28	8
			РП	1	19	8	8	27	8
Табл. <u>26-20</u>	20, 21	То же, фабрик клеенного или гофрированного картона	П	7	23	5	11	13	5
			Р	-	20	10	9	28	5
			РП	1	19	10	9	27	5
Табл. <u>26-20</u>	22-23	То же, фабрик картонных ящиков	П	7	23	6	11	13	5
			Р	-	22	7	9	28	5
			РП	1	21	7	9	27	5
Табл. <u>26-20</u>	26-27	То же, фабрик пергамента	П	8	24	6	6	13	5
			Р	-	20	8	8	28	8
			РП	1	19	8	8	27	8
Табл. <u>26-20</u>	28-29	Цех регенерации хлористого цинка фабрик по производству фибры	П	7	22	8	11	12	5
			Р	-	23	10	9	28	5
			РП	1	22	10	9	27	5
Табл. <u>26-20</u>	30-31	Производственный корпус фабрики по производству фибры	П	8	25	6	7	13	5
			Р	-	21	10	8	25	9
			РП	1	19	10	8	24	9

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-20</u>	32-33	Производственный корпус фабрик мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы	П	8	24	6	6	14	5
			Р	-	20	8	8	28	8
			РП	1	19	8	8	27	8
Табл. <u>26-20</u>	34	То же, фабрик светочувствительной и миллиметровой бумаги	П	8	25	6	6	13	5
			Р	-	21	8	8	28	8
			РП	1	20	8	8	27	8
Табл. <u>26-15</u>	14	Склад ЛВЖ и ГЖ	П	6	36	-	7	14	5
			Р	-	33	-	8	24	4
			РП	2	31	-	8	23	4
Табл. <u>26-15</u>	15	Цех по производству картонно-набивных барабанов целлюлозных заводов	П	5	-	35	8	17	5
			Р	-	8	33	9	19	6
			РП	1	8	32	9	18	6
Табл. <u>26-15</u>	16	Склады последрожжевой бражки (упаренного щелока) и жидких бардяных концентратов	П	6	37	-	8	15	4
			Р	-	39	-	8	21	5
			РП	1	38	-	8	20	5
Табл. <u>26-21</u>	1-4	Ремонтно-механические мастерские	П	5	-	33	4	13	8
			Р	-	-	32	4	30	8
			РП	1	-	31	4	29	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-21</u>	5-6	Открытые склады металла, контейнерные площадки	П	5	-	30	-	10	-
			Р	-	-	32	-	16	-
			РП	1	-	32	-	15	-
Табл. <u>26-21</u>	7-9	Склады запчастей, одежды, материальные склады	П	5	-	34	5	13	5
			Р	-	-	37	3	40	4
			РП	1	-	26	3	39	4
Табл. <u>26-21</u>	10-12	Склады оборудования, запчастей валов, дефибрерных камней	П	5	-	35	5	13	6
			Р	-	-	33	3	32	4
			РП	1	-	32	3	31	4
Табл. <u>26-21</u>	13-16	Склады готовой продукции и привозных волокнистых полуфабрикатов макулатуры	П	5	2	27	7	13	8
			Р	-	1	23	7	28	9
			РП	1	1	33	7	27	9
Табл. <u>26-21</u>	17-20	Склады химикатов тарного хранения	П	5	2	36	4	13	5
			Р	-	1	30	8	36	4
			РП	1	1	29	3	35	4
Табл. <u>26-21</u>	21-23	Склады ЛВЖ и ГСМ резервуарного хранения	П	5	-	32	8	13	6
			Р	-	-	33	7	28	5
			РП	1	-	32	7	27	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-21</u>	24-25	Открытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	П	5	1	32	6	13	-
			Р	-	1	31	4	28	-
			РП	1	1	30	4	27	-
Табл. <u>26-21</u>	27-29	Закрытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	П	5	1	34	5	13	6
			Р	-	1	36	4	32	5
			РП	1	1	35	4	31	5
Табл. <u>26-21</u>	30-31	Шлифовальный цех	П	5	-	31	5	13	8
			Р	-	-	24	4	32	8
			РП	1	-	24	4	30	8
Табл. <u>26-21</u>	32-34	Склады силосного хранения химикатов и реагентов	П	5	1	34	6	13	7
			Р	-	1	36	5	34	5
			РП	1	1	35	5	33	5
Табл. <u>26-21</u>	36-37	Склады резервуарного хранения химикатов и реагентов	П	5	2	32	6	13	3
			Р	-	2	30	6	31	2
			РП	1	2	29	6	30	2
Табл. <u>26-21</u>	38-40	Склады хранения химикатов в бассейнах	П	5	6	30	6	13	6
			Р	-	7	28	5	34	5
			РП	1	7	27	5	33	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-21</u>	41-43	Склады хранения химикатов в виде расплавов суспензий	П	5	9	31	6	13	6
			Р	-	7	29	6	34	6
			РП	1	7	28	6	33	6
Табл. <u>26-22</u>	1-12	Внутриплощадочное электроснабжение, включая токопроводы, наружные кабельные сети и наружное освещение целлюлозных и древесно-массовых заводов, бумажных и картонных фабрик	П	4	-	-	-	16	1
			Р	-	-	-	-	25	1
			РП	1	-	-	-	24	1
Табл. <u>26-22</u>	13-20	То же, без токопроводов заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности	П	4	-	-	-	14	-
			Р	-	-	-	-	25	-
			РП	1	-	-	-	24	-
Табл. <u>26-22</u>	21-22	Электроремонтные мастерские	П	5	-	10	5	13	10
			Р	-	-	11	4	30	8
			РП	1	-	11	4	29	8
Табл. <u>26-22</u>	23-24	Цех метрологии и ремонта КИП	П	5	-	6	30	13	9
			Р	-	-	5	25	32	10
			РП	1	-	5	24	31	10
Табл.	1-4	Межцеховые технологические	П	4	47	-	-	17	-

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
<u>26-23</u>		трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных каналах	Р	-	41	-	-	42	-
			РП	1	40	-	-	41	-
Табл. <u>26-23</u>	5-10	То же, при совместных прокладках трубопроводов на эстакадах	П	4	46	1	-	17	-
			Р	-	40	1	-	42	-
			РП	1	39	1	-	41	-
Табл. <u>26-23</u>	11-17-	Локальные сооружения очистки производственных сточных вод	П	5	1	3	12	14	4
			Р	-	1	5	12	29	3
			РП	1	1	5	12	28	3
Табл. <u>26-23</u>	18-20	Сооружения для осветления и обесцвечивания сточных вод заводов сульфатной бленой целлюлозы и заводов бленой термомеханической и химико-термомеханической массы	П	5	1	3	12	11	4
			Р	-	1	3	12	18	6
			РП	1	1	3	12	17	6
Табл. <u>26-23</u>	21-33	Внутриплощадочные сети водопровода и канализации с сооружениями заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности	П	4	-	2	5	10	3
			Р	-	-	1	4	17	2
			РП	1	-	1	4	16	2
Табл. <u>26-23</u>	34-35	Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов	П	5	25	7	8	13	8
			Р	-	22	5	9	30	10

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
Табл. <u>26-15</u>	13	производства	РП	1	21	5	9	29	10
		Цех комплексной переработки	П	7	28	9	6	15	6
		древесной зелени	Р	-	29	-	10	29	8
			РП	1	27	3	9	28	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
1	2	3	11	12	13	14	15	16	17	18
Табл. <u>26-14</u>	1-4	Кислотный цех с печами для сжигания серы и сероводорода, цех периодической варки целлюлозы с регенерацией тепла и SO ₂ заводов сульфитной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	5, 6	Цех непрерывной варки заводов, бисульфитной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	7-10	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы высокого выхода и полуцеллюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			9	1	1	2	3	-	-	8
			9	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	11, 12	Цех промывки небеленой целлюлозы на вакуум промывных установках заводов сульфитной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	13, 14	То же, на диффузорах заводов бисульфитной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			9	1	1	2	3	-	-	8
			9	1	1	2	3	-	1	8
Табл. 15-22	15-22	Цех сортирования и очистки	9	1	1	7	4	-	6	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-14</u>		небеленой целлюлозы заводов	10	1	1	2	3	-	-	8
		сульфитной бисульфитной целлюлозы и полуцеллюлозы	10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	23, 24	Цех горячего размола завода сульфатной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			9	1	1	2	3	-	-	8
			9	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	25, 26	Цех каустизации зеленого щелока заводов сульфатной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	27, 28	Цех регенерации известкового шлама заводов сульфатной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	29-32	Цех выпарки щелоков сульфитной и сульфатной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-15</u>	12	Цех получения сухих бардяных концентратов	10	1	13	4	2	-	3	7
			9	1	9	3	1	-	-	6
			9	1	9	3	1	-	1	6

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-14</u>	33-36, 39, 40	Цех отбелки целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	37, 38	Система отбора, транспортировки и сжигания дурно-пахнущих газов	5	-	24	2	-	-	5	7
			8	-	20	1	-	-	-	7
			8	-	20	1	-	-	1	7
Табл. <u>26-14</u>	41, 42	Цех кислородно-щелочной отбелки целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной целлюлозы	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
			10	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	43-45	Цех сортирования и очистки беленой целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы	9	1	-	7	4	-	6	7
			10	1	-	2	3	-	-	8
			10	1	-	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	46, 47	То же, заводов сульфатной целлюлозы для химпереработки	9	1	-	7	4	-	6	7
			9	1	-	2	3	-	-	8
			9	1	-	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	48-51	Цех регенерации химикатов заводов сульфитной и бисульфитной	9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-14</u>	52, 53	целлюлозы	10	1	1	2	3	-	1	8
		Установка аккумулярования целлюлозы	9	1	-	7	4	-	6	7
			10	1	-	2	3	-	-	8
Табл. <u>26-14</u>	54, 55	Цех улавливания волокна из оборотных вод	10	1	-	2	3	-	1	8
			9	1	1	7	4	-	6	7
			10	1	1	2	3	-	-	8
Табл. <u>26-14</u>	56-59	Энерготехнологическая ТЭС с содорегенерационными и магний-регенерационными котлами	10	1	30	7	4	-	6	7
			3	14	1	26	2	3	-	8
			14	1	25	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-14</u>	60-65	Цех отжима, аэрофонтанной сушки, упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы, целлюлозы из опилок	9	1	1	6	4	-	6	7
			12	1	1	2	3	-	-	8
			12	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-15</u>	1-3	Цех получения сырого таллового масла	7	1	-	5	3	-	3	7
			11	1	-	4	3	-	-	8
			11	1	-	4	3	-	1	8
Табл.	4, 5	Цех ректификации таллового масла	9	1	6	5	2	-	3	5

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-15</u>			10	1	6	3	2	-	-	6
			10	1	6	3	1	-	1	6
Табл. <u>26-15</u>	6	Цех модифицирования талловой канифоли	9	1	2	5	3	-	3	6
			10	1	3	4	2	-	-	7
			9	1	3	4	2	-	1	7
Табл. <u>26-15</u>	7	Цех получения и ректификации сульфатного скипидара	9	1	-	5	3	-	3	6
			11	1	-	4	3	-	-	9
			10	1	-	4	3	-	1	9
Табл. <u>26-15</u>	8, 9	Цех очистки грязных конденсатов	9	1	4	4	2	-	2	5
			10	1	2	4	2	-	-	7
			10	1	2	4	2	-	2	7
Табл. <u>26-15</u>	10	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом	9	1	2	5	2	-	3	6
			10	1	2	3	1	-	-	6
			10	1	2	3	1	-	1	6
Табл. <u>26-15</u>	11	Установка сжигания жидких отходов	9	1	36	5	3	-	3	5
			10	1	32	4	3	-	-	9
			9	1	31	4	3	-	1	9

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-16</u>	1, 2	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы	10	1	1	7	4	-	6	7
			14	1	1	2	3	-	-	8
			14	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-16</u>	3, 4	Цех сортирования очистки, сгущения, аккумуляирования древесной массы заводов белой древесной массы	9	1	-	7	4	-	6	7
			10	1	-	2	3	-	-	8
			10	1	-	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-16</u>	5, 6	Цех сортирования, очистки, сгущения аккумуляирования заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	10	1	-	7	4	-	6	7
			13	1	-	2	3	-	-	8
			13	1	-	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-16</u>	7, 8	Цех аккумуляирования щепы, промывки, пропарки, пропитки химикатами, размола щепы на рафинерах заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	9	1	1	7	4	-	6	7
			13	1	1	2	3	-	-	8
			13	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-16</u>	9, 10	Цех отбелки массы заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	9	1	-	7	4	-	6	7
			10	1	-	2	3	-	-	8
			10	1	-	2	3	-	1	8
Табл.	11-12	Цех приготовления пропиточных и	9	1	-	7	4	-	6	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-16</u>		отбельных растворов химикатов заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	10	1	-	3	2	-	-	8
			10	1	-	3	2	-	1	8
Табл. <u>26-16</u>	13, 14	Цех регенерации пара заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	9	1	-	6	4	-	6	7
			12	1	1	3	3	-	-	8
			12	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-17</u>	1-4	Приемное устройство для древесного сырья включая приемные устройства для круглого леса, щепы, сплавной древесины	10	1	-	7	5	5	6	7
			13	1	-	2	3	4	-	8
			12	1	-	2	3	4	1	8
Табл. <u>26-17</u>	5-8	Склады древесного сырья, биржи круглого леса (штабельные и кучевые), кучевые склады щепы, коры и древесных отходов, включая системы противопожарного водоснабжения	8	1	-	16	5	-	4	7
			10	1	-	16	3	-	-	8
			9	1	-	15	3	-	1	8
Табл. <u>26-17</u>	9-11	Закрытые (силосные и бункерные) склады щепы, коры, опилок и других древесных отходов	8	1	1	7	4	-	6	7
			9	1	1	2	3	-	-	8
			9	1	1	2	3	-	1	8
Табл.	12-14	Древесно-подготовительные цеха,	12	1	-	12	4	-	6	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-17</u>		включающие окорочные, древесно-подготовительные, сортировочные, короотжимные цехи, станции и участки	16	1	-	9	3	-	-	8
			15	1	-	9	3	-	1	8
Табл. <u>26-17</u>	15-19	Коммуникации непрерывного транспорта балансов для межцеховой транспортировки круглого леса конвейерным транспортом целлюлозных заводов	10	1	-	4	10	-	6	7
			13	1	-	2	5	-	-	8
			12	1	-	2	5	-	1	8
Табл. <u>26-17</u>			20-24	Коммуникации непрерывного транспорта щепы, коры и древесных отходов (конвейерные и трубопроводные)	9	1	-	4	10	-
	11	1			-	2	5	-	-	8
	10	1			-	2	5	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	1-3	Цех приготовления макулатурной массы заводов макулатурной массы	10	1	1	8	5	-	6	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	4, 5	Цех приготовления химикатов заводов макулатурной массы	10	1	1	8	5	-	6	8
			13	1	1	1	3	-	-	6
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	10	Варочный цех заводов тряпичной и хлопковой полумассы	7	1	1	6	4	-	6	8
			9	1	1	1	3	-	-	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
			9	1	1	1	3	-	1	6
Табл. <u>26-18</u>	12	Цех приготовления химикатов заводов тряпичной и хлопковой полумассы	10	1	1	6	4	-	6	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			12	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	11	Цех приготовления с отделением отбели заводов тряпичной и хлопковой полумассы	10	1	1	6	4	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			12	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	6-8	Цех улавливания волокна заводов макулатурной массы	10	1	1	8	5	-	5	8
			13	1	1	3	3	-	-	8
			13	1	1	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-18</u>	9	Цех улавливания волокна заводов тряпичной полумассы	10	1	1	6	5	-	6	8
			13	1	1	3	3	-	-	8
			12	1	1	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	1-2	Цех роспуска привозных полуфабрикатов бумажных и картонных фабрик	10	1	1	7	5	-	5	8
			13	1	1	2	3	-	-	8
			13	1	1	2	3	-	1	8
Табл.	3-26	Цех приготовления бумажной массы	10	1	1	7	5	-	5	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-19</u>		бумажных и картонных фабрик	13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	27-31, 34-37, 40-45, 48	Цех аккумуляирования полуфабрикатов, брака, оборотной и осветленной воды бумажных фабрик	10	1	1	7	5	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	32, 33, 38, 39, 46, 47	То же, картонных фабрик	10	1	1	7	5	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	51, 65-66	Цех улавливания волокна фабрик конденсаторных видов бумаг и картона	10	1	1	5	6	-	5	8
			13	1	1	3	3	-	-	8
			13	1	1	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	49-50, 54-64, 67-70	То же, бумажных и картонных фабрик	10	1	1	7	5	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	71-98	Цех бумаго- и картоноделательных машин бумажных и картонных фабрик	10	1	1	7	4	-	5	8
			13	1	1	2	2	-	-	8
			13	1	1	2	2	-	1	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-19</u>	99-124	Цех отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции бумажных и картонных фабрик	10	1	-	7	4	-	5	8
			14	1	-	2	2	-	-	-
			14	1	-	2	2	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	125	Цех централизованного изготовления гильз для различных видов бумаги и картона	10	1	-	6	5	-	5	8
			13	1	-	1	3	-	-	8
			13	1	-	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	126-147	Цех приготовления и разводки химикатов фабрик бумаги и картона	10	1	-	7	5	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	148, 149	Цех листовых бумаг бумажных и картонных фабрик	10	1	-	6	5	-	5	8
			13	1	-	1	3	-	-	8
			13	1	-	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	150-151	Цех мелования бумажных и картонных фабрик	10	1	-	6	5	-	6	8
			13	1	-	1	3	-	-	8
			13	1	-	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-19</u>	152-153	Цех приготовления мелованной пасты бумажных и картонных фабрик	10	1	-	6	5	-	5	8
			13	1	-	1	3	-	-	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-20</u>	3-4	Производственный корпус фабрик бумажно-беловых товаров	13	1	-	1	3	-	1	8
			8	1	2	5	-	6	7	
			9	1	2	3	-	-	8	
Табл. <u>26-20</u>	1-2	Производственный корпус фабрик школьных тетрадей	9	1	2	4	3	-	1	8
			7	1	2	4	-	6	7	
			9	1	2	3	-	-	8	
Табл. <u>26-20</u>	5-6	То же, фабрик санитарно-бытовых изделий из бумаги	9	2	2	8	4	-	5	8
			14	1	1	2	3	-	-	8
			14	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	7-8	То же, фабрик гигиенических изделий из распушенной целлюлозы	9	1	2	7	5	-	6	7
			10	1	2	3	-	-	8	
			10	1	2	3	-	1	8	
Табл. <u>26-20</u>	11-16	То же, фабрика обоев	8	1	2	8	5	-	6	7
			10	1	2	4	3	-	-	8
			10	1	2	4	3	-	1	8
Табл.	9-10	Производственный корпус фабрик	9	1	1	8	5	-	6	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-20</u>		мешков	15	1	1	2	3	-	-	8
Табл. <u>26-20</u>	24-25	То же, фабрики бумажной калки	15	1	1	2	3	-	1	8
			8	1	1	8	5	-	6	7
			10	1	1	3	3	-	-	8
			10	1	1	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	17	Производственный корпус фабрик бугорчатых прокладок	8	1	1	8	5	-	5	8
			13	1	1	1	3	-	-	8
			13	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	18-19	То же, фабрик пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона	9	1	2	7	6	-	6	7
			10	1	2	4	3	-	-	8
			10	1	2	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	20, 21	То же, фабрик клеенного или гофрированного картона	8	1	1	8	5	-	5	8
			18	1	1	2	3	-	-	8
			13	1	1	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	22-23	То же, фабрик картонных ящиков	8	1	1	8	5	-	5	8
			14	1	1	2	3	-	-	8
			14	1	1	2	3	-	1	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-20</u>	26-27	То же, фабрик пергамента	9	1	2	8	6	-	6	7
			10	1	2	4	3	-	-	8
			10	1	2	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	28-29	Цех регенерации хлористого цинка фабрик по производству фибры	8	1	1	7	5	-	6	7
			7	1	2	3	4	-	-	8
			7	1	2	3	4	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	30-31	Производственный корпус фабрики по производству фибры	9	1	1	7	5	-	6	7
			10	1	1	3	4	-	-	8
			10	1	1	3	4	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	32-33	Производственный корпус фабрик мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы	9	1	2	7	5	-	6	7
			10	1	2	4	3	-	-	8
			10	1	2	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-20</u>	34	То же, фабрик светочувствительной и миллиметровой бумаги	8	1	2	8	5	-	6	7
			10	1	2	3	3	-	-	8
			10	1	2	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-15</u>	14	Склад ЛВЖ и ГЖ	11	1	2	6	3	-	3	6
			12	1	2	4	3	-	-	9

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-15</u>	15	Цех по производству картонно-набивных барабанов целлюлозных заводов	12	1	2	4	3	-	1	9
			11	1	1	5	4	-	3	5
			10	1	1	3	2	-	-	8
			10	1	1	3	2	-	1	8
Табл. <u>26-15</u>	16	Склады последрожжевой бражки (упаренного щелока) и жидких бардных концентратов	11	1	1	5	3	-	3	6
			10	1	1	4	3	-	-	8
			10	1	1	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	1-4	Ремонтно-механические мастерские	11	1	-	7	5	-	6	7
			11	1	-	3	3	-	-	8
			11	1	-	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	5-6	Открытые склады металла, контейнерные площадки	10	-	-	8	24	-	6	7
			12	-	-	4	28	-	-	8
			12	-	-	4	27	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	7-9	Склады запчастей, одежды, материальные склады	10	1	1	8	5	-	6	7
			10	1	1	3	3	-	-	8
			10	1	1	3	3	-	1	8
Табл.	10-12	Склады оборудования, запчастей	10	1	-	7	5	-	6	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
<u>26-21</u>		валов, дефибрерных камней	12	1	-	4	3	-	-	8
			12	1	-	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	13-16	Склады готовой продукции и привозных волокнистых полуфабрикатов макулатуры	12	1	-	7	4	-	6	7
			17	1	-	3	3	-	-	8
			16	1	-	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	17-20	Склады химикатов тарного хранения	9	1	-	7	5	-	6	7
			11	1	-	3	4	-	-	8
			11	1	-	2	4	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	21-23	Склады ЛВЖ и ГСМ резервуарного хранения	9	1	1	7	5	-	6	7
			10	1	1	4	4	-	-	7
			10	1	1	4	4	-	1	7
Табл. <u>26-21</u>	24-25	Открытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	9	1	1	8	12	-	6	7
			10	1	1	6	10	-	-	8
			10	1	1	6	10	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	27-29	Закрытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	10	1	-	7	5	-	6	7
			8	1	-	2	3	-	-	8
			8	1	-	2	3	-	1	8

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-21</u>	30-31	Шлифовальный цех	12	1	-	7	5	-	6	7
			16	1	-	4	3	-	-	8
			16	1	-	4	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	32-34	Склады силосного хранения химикатов и реагентов	8	1	-	7	5	-	6	7
			6	1	-	1	3	-	-	8
			6	1	-	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	36-37	Склады резервуарного хранения химикатов и реагентов	8	1	-	10	5	-	6	7
			7	1	-	9	4	-	-	8
			7	1	-	9	4	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	38-40	Склады хранения химикатов в бассейнах	5	1	-	7	6	-	6	7
			4	1	-	3	5	-	-	8
			4	1	-	3	5	-	1	8
Табл. <u>26-21</u>	41-43	Склады хранения химикатов в виде расплавов суспензий	5	1	1	6	4	-	6	7
			4	1	1	1	3	-	-	8
			4	1	1	1	3	-	1	8
Табл. <u>26-22</u>	1-12	Внутриплощадочное электроснабжение, включая токопроводы, наружные кабельные	64	-	1	5	-	-	4	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
		сети и наружное освещение целлюлозных и древесно-массовых заводов, бумажных и картонных фабрик	62	-	-	1	4	-	-	7
			60	-	1	1	4	-	1	7
Табл. <u>26-22</u>	13-20	То же, без токопроводов заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности	65	-	-	1	5	-	4	7
			62	-	-	1	5	-	-	7
			60	-	-	1	5	-	1	7
Табл. <u>26-22</u>	21-22	Электроремонтные мастерские	31	1	-	7	5	-	6	7
			32	1	-	3	3	-	-	8
			31	1	-	3	3	-	1	8
Табл. <u>26-22</u>	23-24	Цех метрологии и ремонта КИП	10	1	-	8	5	-	6	7
			11	1	-	5	3	-	-	8
			11	1	-	5	3	-	1	8
Табл. <u>26-23</u>	1-4	Межцеховые технологические трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных каналах	5	-	2	4	10	-	4	7
			2	-	1	2	5	-	-	7
			2	-	1	2	5	-	1	7
Табл. <u>26-23</u>	5-10	То же, при совместных прокладках трубопроводов на эстакадах	5	-	2	4	10	-	4	7
			2	-	1	2	5	-	-	7

№№ таблиц	№№ пп	Объект наименования	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-23</u>	11-17-	Локальные сооружения очистки производственных сточных вод	2	-	1	2	5	-	1	7
			6	2	3	36	3	-	4	7
			11	2	1	26	3	-	-	7
			11	2	1	25	3	-	1	7
Табл. <u>26-23</u>	18-20	Сооружения для осветления и обесцвечивания сточных вод заводов сульфатной бленовой целлюлозы и заводов бленовой термомеханической и химико-термомеханической массы	6	2	3	34	3	5	4	7
			10	1	1	30	3	8	-	7
			10	1	1	29	3	8	1	7
Табл. <u>26-23</u>	21-33	Внутриплощадочные сети водопровода и канализации с сооружениями заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности	6	2	-	52	5	-	4	7
			3	1	-	61	4	-	-	7
			3	1	-	60	4	-	1	7
Табл. <u>26-23</u>	34-35	Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства	8	1	-	7	5	-	5	8
			10	1	-	2	3	-	-	8
			10	1	-	2	3	-	1	8
Табл. <u>26-15</u>	13	Цех комплексной переработки древесной зелени	8	1	1	5	2	-	5	8
			9	1	2	3	1	-	-	8
			8	1	2	3	1	-	2	8

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. По цехам переработки побочных продуктов.

а) в графе 6 учтена стоимость проектирования:

- теплоизоляция оборудования и трубопроводов в размере 8 %,

- химическая защита оборудования и трубопроводов в размере 2 %

б) На стадии «рабочая документация», «рабочий проект» в графе 10 учтена стоимость проектирования химической защиты зданий и сооружений.

2. В графах 8, 14 учтена стоимость проектирования теплоизоляции оборудования и трубопроводов в размере 1 %.

3. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 5 %.

В случае выполнения диспетчеризации вентсистем стоимость проектирования увеличивается на 3 % от стоимости электротехнической части (гр. 12).

(Новая редакция, Изм. № 1).

4. В графе 11 учтена стоимость проектирования тепловых пунктов строительной теплотехники, технологической вентиляции бумаго-картоноделательных и сушильных машин, рекуперации тепла.

5. В графе 19 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительных и монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 1 %.

6. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

20 % - технико-экономическая часть

1 % - технологическая часть

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

1 % - автоматизация технологических процессов

3 % - архитектурно-строительная часть

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

2 % - водоснабжение и канализация

7. Ценами на разработку проекта учтена стоимость проектирования мероприятий по охране

- атмосферного воздуха от загрязнений промышленными выбросами в размере 10 %,

- водоемов, почвы от загрязнений сточными водами - 7 %.

8. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах:

5 % - технико-экономическая часть,

- технологическая часть

5 % - для цехов целлюлозных заводов,

3 % - для цехов бумажных и картонных фабрик,

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта,

3 % - автоматизация технологических процессов,

2 % - отопление вентиляция и кондиционирование воздуха,

2 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки, управление электроприводами,

5 % - теплотехническая часть,

40 % - водоснабжение и канализация,

5 % - генеральный план и транспорт,

7 % - сметная документация.

9. В графе 12 учтена стоимость проектирования диспетчеризации электроснабжения в размере 3 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

10. Ценами на разработку проекта (рабочего проекта) учтена стоимость участия проектных организаций в составлении задания на проектирование в размере 5 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Глава 7. Заводы лесохимической промышленности

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование заводов лесохимической промышленности.

2. Ценами главы, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях не учтена стоимость проектирования:

а) установок термического обезвреживания жидких и твердых продуктов,

б) санитарно-защитных зон,

в) рейдов, сооружений для разделки и сортирования хлыстов на сортименты, изысканий и обоснований сырьевых баз.

3. Производственная мощность для определения стоимости проектирования принимается по основному цеху для заводов пиролиза древесины - по мощности реторного цеха; для канифольно-экстракционного завода - по мощности канифольно-экстракционного цеха.

Таблица 26-24. Предприятия лесохимической промышленности

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Завод пиролиза древесины мощностью, тыс. скл. м ³ /г:	-				
1	от 100 до 200	1 тыс. скл. м ³	7452,8	43,1	0,18	1,04
2	св. 300 до 500	то же	11593,3	29,3	0,18	1,04
	Канифольно-экстракционный завод по переработке осмола мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
3	от 100 до 150	то же	7224,2	58,7	0,2	1,04
4	св. 150 до 300	-«-	9423,9	44,4	0,2	1,04

ПРИМЕЧАНИЕ. Удельный вес основных производственных цехов, входящих в состав заводов, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,6.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

к таблице [26-24](#)

№№ таблиц	№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Табл. 26-24	1-2	Канифольно-экстракционный завод по переработке осмола	П	5	40	12	8	1	15
			Р	-	36	13	6	1	23
			РП	1	34	13	7	1	22
	3-4	Завод пиролиза древесины	П	5	39	11	8	1	15
			Р	-	37	13	6	1	22
			РП	1	36	13	6	1	21

№№ таблиц	№ п/п	Объект наименования	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Теплоснабжение	Материалопроводы	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация
1	2	3	11	12	13	14	15	16	17
Табл. 26-24	1-2	Канифольно-экстракционный завод по переработке осмола	4	4	1	1	4	3	3
			2	4	1	1	3	-	10
			2	4	1	1	3	1	10
	3-4	Завод пиролиза	4	5	1	1	4	3	8

№№ таблиц	№ п/п	Объект наименования	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Теплоснабжение	Материалопроводы	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация
		древесины	2	4	1	1	3	-	10
			2	4	1	1	3	1	10

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Ценами главы учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

15 % - технико-экономическая часть

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки,

1 % - автоматизация технологических процессов

2 % - архитектурно-строительная часть

1 % - водоснабжение и канализация

3 % - технологическая часть.

2. Ценами главы учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах:

3 % - технико-экономическая часть

3 % - генплан и транспорт

2 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки

1 % - автоматизация технологических процессов

20 % - водоснабжение и канализация

5 % - технологическая часть

3 % - сметная документация

3. В графе 17 учтена стоимость составления ведомостей потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях, объемов строительного-монтажных работ в размере 6 %.

4. В графе 6 учтена стоимость проектирования теплоизоляции трубопроводов и оборудования в размере 6 %.

Глава 8. ОТДЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование отдельных цехов лесохимической промышленности.

2. Ценами на проектирование, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

отдельностоящих складов сырья и готовой продукции,

отдельностоящих бытовых помещений,

оборотное водоснабжение.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений, учтена стоимость проектирования генерального плана.

4. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутриплощадочных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжения, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к внутриплощадочным сетям и определяется дополнительно в следующих размерах от стоимости цеха:

1. Сети электроснабжения и наружное освещение в составе подстанций и сетей	5 %
2. Водоснабжение и канализация в составе: сетей, фильтровальной станции, насосных, градирен, резервуаров, водонапорной башни	8 %
3. Материалопроводы	8 %
4. Сети связи и сигнализации	2,1 %
5. Генеральный план и транспорт	3,8 %

(Новая редакция, Изм. № 1)

Таблицу 26-25 Отдельные цехи и объекты заводов пиролиза древесины и канифольно-экстракционных заводов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.	Отношение к стоимости разработки рабочей документации
------	-----------------------	--	--	---

			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Химический цех по производству технологической уксусной кислоты и древесной смолы мощностью, тыс. т/г:					
1	от 10 до 18	1 тыс. т	704,3	52,6	0,22	1,04
2	св. 18 до 28	то же	913,9	41,0	0,22	1,04
	Ретортный цех мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
3	от 100 до 300	1 тыс. скл. м ³	476,2	2,6	0,26	1,05
4	св. 300 до 500	то же	734,9	1,7	0,26	1,05
	Цех древесно-угольных брикетов мощностью, тыс. т/г:					
5	от 1 до 2	1 тыс. т	340,7	244,1	0,1	1,02
6	св. 2 до 4,3	то же	494,3	167,3	0,1	1,02
	Склад технологической древесины мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
7	от 100 до 300	1 тыс. скл. м ³	520,2	3,0	0,26	1,05
8	св. 300 до 500	то же	778,9	2,2	0,26	1,05
	Древесно-подготовительный цех мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
9	от 100 до 300	-«-	1145,1	6,5	0,2	1,04
10	св. 300 до 500	-«-	1403,9	5,6	0,2	1,04
	Биржа осмола мощностью, тыс. т/г:					
11	от 35 до 60	1 тыс. т	1138,6	24,6	0,11	1,02
12	св. 60 до 107	то же	1500,9	18,6	0,11	1,02
	Цех подготовки сырья мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
13	от 35 до 60	-«-	1180,5	25,5	0,14	1,03
14	св. 60 до 107	-«-	1542,8	19,4	0,14	1,03
	Канифольно-экстракционный цех мощностью, тыс. т/г:					
15	от 35 до 60	1 тыс. т	2120,3	46,2	0,39	1,08
16	св. 60 до 107	то же	2793,1	34,9	0,39	1,08

Таблица 26-26. Отдельные цехи лесохимической промышленности

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Цех по переработке лиственничной и кедровой живицы мощностью, тыс. т/г:					
1	от 0,25 до 0,5	1 тыс. т	1091,2	3096,7	0,1	1,02
2	св. 0,5 до 1,0	то же	1554,8	2169,4	0,1	1,02
	Цех производства смол омыленной, очищенной для активных углей, мощностью, тыс. т/г:					
3	от 2 до 5	-«-	945,8	298,9	0,14	1,03
4	св. 5 до 10	-«-	1426,7	202,7	0,14	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Цех глубокой переработки древесной зелени для получения биологически активных веществ мощностью, тыс. т/г:					
5	от 1 до 4	1 тыс. т	835,0	419,2	0,18	1,04
6	св. 4 до 9	то же	1509,5	250,6	0,18	1,04
	Камфорный цех мощностью, тыс. т/г:					
7	от 0,5 до 1,0	-«-	1181,8	1664,8	0,05	1,01
8	св. 1,0 до 1,5	-«-	1569,9	1276,6	0,05	1,01
	Цех ацетатных растворителей мощностью, тыс. т/г					
9	от 5,0 до 10,0	-«-	487,4	69,0	0,22	1,05
10	св. 10 до 20	-«-	690,1	48,7	0,22	1,05
	Цех по производству смол на основе скипидара, канифоли, фенола, формальдегида мощностью, тыс. т/г:					
11	от 0,3 до 1,0	-«-	511,1	929,5	0,3	1,06
12	св. 1,0 до 2,0	-«-	845,3	595,2	0,3	1,06
	Цех по производству термокля мощностью, тыс. т/г:					
13	от 1,0 до 3,0	-«-	927,7	539,1	0,3	1,06
14	св. 3,0 до 6,0	-«-	1489,3	351,9	0,3	1,06
	Цех по производству дитерпенов мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемо го объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
15	от 0,5 до 1,0	1 тыс. т	491,7	698,7	0,31	1,06
16	св. 1 до 3,0	то же	698,7	491,7	0,31	1,06
	Цех по производству уксусной пищевой кислоты мощностью, тыс. т/г:					
17	от 1 до 5,0	-«-	344,6	155,7	0,31	1,06
18	св. 5 до 10	-«-	659,5	92,7	0,31	1,06
	Цех расфасовки жидких лесохимических продуктов в мелкую тару мощностью, млн. фасовок/г:					
19	от 2,0 до 10	1 млн. фасовок	375,2	84,5	0,24	1,05
20	св. 10 до 20	то же	716,0	50,5	0,24	1,05
	Канифольно-терпентивный цех мощностью, тыс. т/г:					
21	от 5 до 15	1 тыс. т	269,1	31,5	0,33	1,06
22	св. 15 до 30	то же	437,3	20,3	0,33	1,06
	Цех дистилляции канифоли мощностью, тыс. т/г:					
23	от 1 до 3	1 тыс. т	234,2	131,1	0,21	1,04
24	св. 3 до 5	то же	348,1	93,2	0,21	1,04

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

(к таблицам [26-25](#), [26-26](#))

№№ таблиц	№№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Табл. 26-25	15-16	Канифольно-экстракционный цех	П	3	35	17	6	1	19	1	6	4	3	5
			Р	-	36	15	7	1	21	1	4	2	-	10
			РП	1	35	15	7	1	23	1	4	2	1	10
Табл. 26-25	13-14	Цех подготовки сырья	П	1	35	6	12	1	25	3	6	3	3	5
			Р	-	37	10	12	1	24	1	3	2	-	10
			РП	1	36	9	12	1	24	1	3	2	1	10
Табл. 26-25	11-12	Биржа осмола	П	1	39	11	7	1	22	3	3	5	3	5
			Р	-	45	6	12	1	17	4	2	3	-	10
			РП	1	42	7	11	1	18	4	2	3	1	10
Табл. 26-25	1-2	Химический цех по производству технологической уксусной кислоты	П	4	40	20	5	1	16	1	4	3	3	3
			Р	-	39	19	4	1	20	1	4	2	-	10
			РП	1	38	19	4	1	19	1	4	2	1	10
Табл. 26-25	3-4	Ретортный цех	П	4	42	18	7	1	16	1	3	2	3	3
			Р	-	40	15	6	1	21	1	4	2	-	10

№№ таблиц	№№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
Табл. <u>26-25</u>	5-6	Цех древесно-угольных брикетов	РП	1	39	15	6	1	20	1	4	2	1	10
			П	4	45	10	9	1	15	1	6	3	3	3
			Р	-	35	12	7	1	23	1	8	3	-	10
Табл. <u>26-25</u>	7-8	Склад технологической древесины	РП	1	34	12	7	1	22	1	8	3	1	10
			П	4	44	6	9	1	18	2	5	6	3	3
			Р	-	46	7	7	1	21	2	4	3	-	10
Табл. <u>26-25</u>	9-10	Древесно-подготовительный цех	РП	1	44	7	7	1	20	2	4	3	1	10
			П	4	41	6	7	1	18	2	8	7	3	3
			Р	-	38	5	11	1	25	2	3	5	-	10
Табл. <u>26-26</u>	1-2	Цех по переработке лиственничной и кедровой живицы	РП	1	37	5	10	1	25	2	3	5	1	10
			П	5	40	14	4	1	16	3	4	5	5	3
			Р	-	35	16	6	1	20	1	6	5	-	10
Табл. <u>26-26</u>	3-4	Цех производства смол омыленной, очищенной для активных углей	РП	1	34	16	6	1	19	1	6	5	1	10
			П	5	40	14	4	1	16	3	4	5	5	3
			Р	-	35	16	6	1	20	1	6	5	-	10

№№ таблиц	№№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
Табл. 26-26	5-6	Цех глубокой переработки древесной зелени для получения биологически активных веществ	П	5	41	12	2	1	16	4	4	5	5	3
			Р	-	36	16	6	1	19	1	6	5	-	10
			РП	1	35	15	6	1	19	1	6	5	1	10
Табл. 26-26	7-8	Камфорный цех	П	5	40	12	3	1	18	8	6	8	5	3
			Р	-	38	18	4	1	19	1	6	3	-	10
			РП	1	37	17	4	1	19	1	6	3	1	10
Табл. 26-26	9-10	Цех ацетатных растворителей	П	5	39	13	3	1	16	5	5	5	5	3
			Р	-	39	18	4	1	18	1	6	3	-	10
			РП	1	38	17	4	1	18	1	6	3	1	10
Табл. 26-26	11-12	Цех по производству смол на основе скипидара, канифоли, фенола, формальдегида	П	5	40	12	3	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	35	19	5	1	19	1	5	4	-	10
			РП	1	35	18	5	1	19	1	5	4	1	10
Табл. 26-26	13-14	Цех по производству	П	5	45	12	3	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	40	13	8	1	19	1	4	4	-	10

№№ таблиц	№№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
Табл. 26-26	15-16	термокля	РП	1	39	13	8	1	18	1	4	4	1	10
		Цех по производству дитерпенов	П	5	41	15	3	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	38	18	4	1	19	1	6	3	-	10
Табл. 26-26	17-18	Цех по производству уксусной пищевой кислоты	РП	1	37	18	4	1	19	1	5	3	1	10
			П	5	40	15	3	1	16	3	4	5	5	3
			Р	-	37	18	6	1	19	1	4	3	-	10
Табл. 26-26	19-20	Цех расфасовки жидких лесохимических продуктов в мелкую тару	РП	1	36	18	6	1	19	1	4	3	1	10
			П	5	43	12	4	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	40	14	8	1	19	1	4	3	-	10
Табл. 26-26	21-22	Канифольно-терпентивный цех	РП	1	39	14	7	1	19	1	4	3	1	10
			П	5	41	15	4	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	40	15	5	1	19	1	6	3	-	10
Табл. 26-26	23-24	Цех дистилляции канифоли	РП	1	39	15	5	1	19	1	6	3	1	10
			П	5	42	13	4	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	38	18	6	1	19	1	4	3	-	10
			РП	1	37	17	6	1	19	1	4	3	1	10

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

15 % - технико-экономическая часть,

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами,

1 % - автоматизация технологических процессов,

2 % - архитектурно-строительная часть,

1 % - водоснабжение и канализация,

3 % - технологическая часть.

2. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах

3 % - технико-экономическая часть,

3 % - генплан и транспорт

2 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами,

1 % - автоматизация технологических процессов,

20 % - водоснабжение и канализация,

8 % - технологическая часть,

3 % - сметная документация.

3. В графе 15 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительно-монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 6 %.

4. В графе 6 учтена стоимость проектирования теплоизоляции трубопроводов и оборудования в размере 6 %.

ПЕРЕЧЕНЬ

институтов-редакторов, ответственных за разработку цен на проектные работы

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
1	2	3
Глава <u>1</u>		
Табл. <u>26-1</u> , <u>26-2</u> , <u>26-3</u> , <u>26-4</u> , <u>26-5</u>	Все	Гипролестранс
Глава <u>2</u>		
Табл. <u>26-6</u>	-«-	Гипродрев
Глава <u>3</u>		
Табл. <u>26-7</u>	-«-	Гипродревпром
Глава <u>4</u>		
Табл. <u>26-8</u>	-«-	Гипролеспром
Глава <u>5</u>		
Табл. <u>26-9</u>	1, 2, 3, 4, 9, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21	Гипробум
	5, 6	Сибгипробум
	7, 8, 10, 11	Архгипробум
Табл. <u>26-10</u>	5, 6, 7, 8	Гипробум
	1, 2, 3, 4	Укргипробум
Табл. <u>26-11</u>	6, 7, 8, 9, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	Гипробум
	1, 2, 3, 4, 5, 12, 13, 21, 22	Укргипробум
	10, 11	Уралгипробум
Табл. <u>26-12</u>	1, 2, 5, 6	Укргипробум
	3, 4	Сибгипробум
Табл. <u>26-13</u>	9, 10, 20, 21	Гипробум
	1, 2, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 14, 15, 22, 23, 26, 27, 28	Мосгипробум
	5, 6, 13, 16, 17, 18, 19	Укргипробум
	24, 25	Уралгипробум

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
Глава <u>б</u>		
Табл. <u>26-14</u>	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 25, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 44, 45, 46, 43, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66 9, 10, 21, 22, 23, 24 29, 30	Гипробум Архгипробум Гипролесхим
Табл. <u>26-15</u>		Гипролесхим
Табл. <u>26-16, 26-17</u>		Гипробум
Табл. <u>26-18</u>		Укргипробум
Табл. <u>26-19</u>	1, 2, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 34, 35, 54, 55, 56, 57, 58, 69, 70, 80, 81, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 99, 100, 108, 109, 113, 114, 116, 117, 118, 119, 120, 125, 126, 127, 130, 131, 134, 135, 136, 137, 148, 149, 150, 151, 152, 153 3, 4, 5, 6, 7, 12, 15, 16, 17, 18, 21, 22, 23, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 71, 72, 73, 74, 75, 78, 79, 82, 83, 93, 94, 97, 98, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 110, 111, 112, 115, 121, 122, 128, 129, 132, 133, 138, 139, 142, 143, 144, 145, 146, 147 19, 20, 32, 33, 67, 68, 95, 96, 123, 124, 141, 141 76, 77	Гипробум Укргипробум Сибгипробум Уралгипробум
Табл. <u>26-20</u>	1, 2, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 26, 27, 32, 33, 34 5, 6, 17, 20, 21, 22, 23 9, 10, 24, 25 28, 29, 30, 31	Мосгипробум Укргипробум Гипробум Уралгипробум
Табл. <u>26-21, 26-22</u>		Гипробум

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
Табл. <u>26-23</u>	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 34, 35, 36, 37, 38, 39	Гипробум
	16, 17, 26, 27, 28, 29, 32, 33	Укргипробум
	30, 31	Мосгипробум
Глава <u>7</u>		
Табл. <u>26-24</u>	Все	ЦНИИЛЖИ
Глава <u>8</u>		
Табл. <u>26-25, 26-26</u>	-«-	ЦНИЛЖИ

СОДЕРЖАНИЕ

Указания по применению цен	3
Цены на разработку проектно-сметной документации	4
Глава 1. Предприятия лесной промышленности.....	4
Лесозаготовительные предприятия	5
Таблица 26-1. Лесозаготовительные, лесоперевалочные предприятия и лесопромышленные склады	189
Таблица 26-2. Лесосплавные предприятия и сооружения	190
Таблица 26-3. Отдельные деревообрабатывающие цехи	192
Таблица 26-4. Ремонтное и складское хозяйство.....	195
Таблица 26-5. Отдельные объекты бытового обслуживания.....	196
Глава 2. Лесопильные предприятия	197
Таблица 26-6. Лесопильные предприятия	198
Глава 3. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж	200
Таблица 26-7. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж	200
Глава 4. Предприятия по изготовлению древесно-волоконистых плит, панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей	209
Таблица 26-8. Предприятия по выпуску древесноволокнистых плит, панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей	209
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-1, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5, 26-6, 26-7, 26-8)	212
Глава 5. Заводы и фабрики целлюлозно-бумажной промышленности	226
Таблица 26-9. Заводы по производству целлюлозы	227
Таблица 26-10. Заводы по производству полуфабрикатов	231
Таблица 26-11 Фабрики по производству бумаги.....	233
Таблица 26-12. Фабрики по производству картона	236
Таблица 26-13 Фабрики по переработке бумаги и картона в изделия.....	237
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах к таблицам 26-9, 26-10, 26-11, 26-12, 26-13	241
Глава 6. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов фабрик целлюлозно-бумажной промышленности проектируемые вне комплекса	257
Таблица 26-14. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов по производству	

целлюлозы и полуцеллюлозы	257
Таблица 26-15. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов побочных продуктов	266
Таблица 26-16. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов белой древесной массы, термомеханической и химико-термомеханической массы из щепы	268
Таблица 26-17. Отдельные цехи и производства объектов подготовки древесного сырья целлюлозных, древесно-массных заводов и заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы	270
Таблица 26-18. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов макулатурной массы, хлопковой и тряпичной полумассы	274
Таблица 26-19. Отдельные цеха, объекты и сооружения бумажных и картонных фабрик	276
Таблица 26-20. Отдельные объекты фабрик переработки бумаги и картона в изделия	294
Таблица 26-21. Объекты вспомогательного и обслуживающего производственного назначения целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик	298
Таблица 26-22. Объекты энергетического хозяйства целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик	302
Таблица 26-23. Объекты водоснабжения, канализации, теплофикации	306
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-14, 26-15, 26-16, 26-17, 26-18, 26-19, 26-20, 26-21, 26-22, 26-23)	310
Глава 7. Заводы лесохимической промышленности	351
Таблица 26-24. Предприятия лесохимической промышленности	351
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены к таблице 26-24	353
Глава 8. Отдельные цехи лесохимической промышленности, проектируемые вне комплекса	356
Таблицу 26-25. Отдельные цехи и объекты заводов пиролиза древесины и канифольно-экстракционных заводов	356
Таблица 26-26. Отдельные цехи лесохимической промышленности	358
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-25, 26-26)	361
Перечень институтов-редакторов, ответственных за разработку цен на проектные работы	366