

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
СИСТЕМАСМЕТНЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СБОРНИКИ ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

Сборник цен на проектные работы для строительства

РАЗДЕЛ 28

ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Утвержден приказом: Государственного агентства архитектуры, строительства и жилищно-коммунального хозяйства при Правительстве Кыргызской Республики от 28 марта 2016 года № 2 - нпа

Разработан: Отделом анализа, ценообразования и внешних связей Госстроя Кыргызской Республики (под руководством Асановой Г. Э.)

Внесен: Отделом анализа, ценообразования и внешних связей Госстроя Кыргызской Республики

Зарегистрирован: В государственном реестре Министерства юстиции Кыргызской Республики от 29 марта 2016 года № 34

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного Государственного органа по делам архитектуры, строительства и ЖКХ Кыргызской Республики.

Вводится в действие с 1 января 2016 года

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на проектирование предприятий легкой и текстильной промышленности.
2. Стоимость проектирования комбината, состоящего из нескольких фабрик или заводов различных производств, расположенных на одной территории, определяется путем суммирования стоимости проектирования этих фабрик и заводов.
3. Ценами, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника, не учтена стоимость проектирования:
 - а) котельной, комплекса сооружений водозабора, водоподготовки, оборотной воды, насосных станций сброса предварительно очищенных сточных вод и сооружений по сжиганию выпаренных или уплотненных осадков;
 - б) искусственных оснований, водопонижения и дренажа грунтовых вод;
 - в) рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров;
 - г) расчетов поправок, учитывающих изменения ценообразующих факторов.
4. При проектировании фабрики, завода или цеха с двумя и более видами производства например, прядильная хлопчатобумажная фабрика кардного и гребенного прядения, ткацкая льняная фабрика с гладьевым и жаккардовым производствами, или отделочная хлопчатобумажная фабрика с бельевым, гладкого крашения или ситцепечатным производствами, или цеха крашения хлопка и крашения пряжи и др.), стоимость проектных работ принимается по суммарной мощности всех видов и по цене на проектирование преобладающего вида производства с коэффициентом 1,2 (кроме цен таблиц 28-1 - 28-5).
5. В случаях, когда в разрабатываемой проектно-сметной документации отдельные виды работ, предусмотренные таблицами относительной стоимости разработки проектно-сметной документации (например, кондиционирование воздуха, автоматизация технологических процессов и др.) не выполняются, стоимость их подлежит исключению из цены в размере, предусмотренном таблицей.
6. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с коэффициентом 0,05.
7. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен.

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Глава I. Предприятия легкой промышленности

Таблица 28-1

Обувная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Обувная фабрика мощностью, млн. пар в год: от 1,0 до 3,0	1 млн. пар обуви в год	371606,31	235833,71	0,23	1,07
2	от 3,0 до 5,0 Централизованное производство изготовления клеев	то же	944801,27	27516,81	0,24	1,07
3	Цех по приготовлению клеев мощностью от 1500 до 6000 т в год	1 т	187097,05	43,13	0,35	1,1

Примечание. При проектировании фабрики модельной обуви к ценам п. 1.2 таблицы на разработку рабочей документации применяется коэффициент 1,1.

Таблица 28-2

Кожевенно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1.	Кожевенно-галантерейная фабрика мощностью от 10 до 25 млн. руб. в год готовой продукции	1 млн. руб.	1523,78	143,62	0,27	1,08

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования производства фурнитуры.

Таблица 28-3

Кожевенная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод хромовых или юфтевых кож мощностью от 200 до 500 млн. дм ² в год	1 млн. дм ²	7895,34	35,80	0,17	1,09
2	Завод жестких кож мощностью от 80 до 150 млн. дм ² в год	то же	5402,44	23,72	0,29	1,08
3	Завод первичной обработки кожевенного или овчинно-шубного сырья мощностью от 600 до 1800 тыс. шт. условных единиц в год	1 тыс. шт.	2574,85	0,86	0,30	1,08
4	Овчинно-шубный завод (красильно-отделочное производство) мощностью от 2 до 3 млн. шт. овчин в год	1 млн. шт.	6167,56	408,87	0,33	1,08

Таблица 28-4

Меховая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод первичной обработки пушно-мехового сырья мощностью от 15 до 30 млн. условных единиц беличьего сырья в год	1 млн. усл. ед.	1453,91	42,27	0,23	1,06

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
2	Меховая фабрика – красильно-отделочное производство мощностью от 4 до 7 млн. условных единиц в год шкурок кролика	то же	2714,16	488,23	0,29	1,08
3	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив верхней одежды мощностью от 30 до 100 тыс.шт. в год	1 тыс. шт.	1117,49	25,45	0,23	1,06
4	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив головных уборов мощностью от 1 до 2 млн. шт. в год	1 млн. шт.	2625,31	1671,28	0,17	1,05

Таблица 28-5

Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод искусственных кож спленивинилхлоридным покрытием мощностью от 10 до 30 млн. м ² в год	1 млн. м ²	6294,79	210,04	0,19	1,05
2	Завод искусственных кож сполуретановым покрытием мощностью от 5 до 15 млн. м ² в год	то же	6664,42	477,88	0,28	1,07
3	Завод синтетической кожи с производством нетканой иглопробивной основы мощностью от 3 до 10 млн. м ² в год	->-	7787,52	1116,63	0,30	1,08
4	Фабрика переплетных материалов с нитроцеллюлозным покрытием мощностью от 20 до	1 млн. м	6152,47	210,47	0,21	1,06

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в		проекта К ₁
5	40 млн. м в год Фабрика переплетных материалов с крахмально-каолиновым и крахмально-латексным покрытием мощностью от 20 до 40 млн. м в год	то же	5879,02	257,48	0,22	1,06
6	Завод столовой клеенки с поливинилхлоридным покрытием мощностью от 10 до 30 млн. м в год	->-	6356,04	204,44	0,29	1,08
7	Завод по производству поливинилхлоридных пленочных материалов мощностью от 20 до 30 млн.м ² в год	1 млн. м ²	5714,27	169,07	0,25	1,06
8	Завод подошвенной резины мощностью от 30 до 50 тыс. т в год	1 тыс. т	4076,63	151,39	0,31	1,08
9	Фабрика обувных картонов мощностью от 5 до 15 тыс. т в год	то же	7014,63	361,43	0,20	1,06

Таблица 28-6

Валяльно-войлочная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в		проекта К ₁
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика валяльной обуви мощностью 1 млн. пар обуви в год	1 фабрика	7199,66		0,22	1,1

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования холодильной станции для кондиционирования воздуха, технологических нужд, повторного использования технологических растворов с их очисткой и восстановлением в производстве, биологической очисткой сточных вод, пождепо.

Таблица 28-7

Трикоотажная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
			4	5	6	7
1	2	3				
1	Фабрика по производству чулочно-носочных изделий мощностью от 10 до 30 млн. пар в год	1 млн. пар	4030,05	298,46	0,17	1,08
2	Фабрика по производству бельевого трикотажа мощностью от 6 до 9 млн. шт. в год	1 млн. шт.	3511,63	521,44	0,29	1,14
3	Фабрика по производству верхнего трикотажа мощностью от 4 до 6 млн. шт. в год	то же	3751,86	758,22	0,28	1,14
4	Фабрика по производству трикотажного полотна мощностью от 5 до 10 тыс. т в год	1 тыс. т	3239,05	1532,40	0,23	1,11
5	Фабрика по пошиву изделий из трикотажного полотна мощностью от 5 до 15 млн. шт. в год	1 млн. шт.	2489,88	147,50	0,22	1,11
6	Фабрика по производству бытовых и технических перчаток из крашеной пряжи мощностью от 15 до 20 млн. пар в год	1 млн. пар	1389,21	302,34	0,31	1,15
7	Фабрика по производству искусственного меха мощностью 10 тыс. м ² в год	1 фабрика	15725,12		0,21	1,11

Таблица 28-8

Текстильно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации
			а	в	

			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Гардинно-гюлевая или кружевная фабрика мощностью от 15 до 30 млн. м ² в год	1 млн. м ²	4223,27	190,20	0,20	1,10
2	Лентоткацкая фабрика на 600 станков	1 фабрика	15279,16		0,14	1,07

Таблица 28-9

Фарфоро-фаянсовая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации
			а	в	
1	2	3	4	5	6
1	Завод по производству фарфоро-фаянсовых изделий мощностью от 25 до 37 млн. шт. условных единиц	1 усл. ед.	2245,34	259,21	0,15
					7
					1,08

Таблица 28-10

Швейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации
			а	в	
1	2	3	4	5	6
1	Швейная фабрика мощностью от 250 до 400 единиц технологического оборудования	1 ед.	51,32	11,21	0,18
					7
					1,06

Таблица 28-11

Фурнитура, метизы, игрушки

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.			Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7	
1	Металлофурнитурный завод на годовой выпуск продукции до 10 млн.руб.	1 завод	7034,47		0,22	1,12	
2	Завод пластмассовой застежки «Молния» на годовой выпуск продукции от 10 до 20 млн. м	млн. м	4511,81	94,45	0,27	1,12	
3	Фабрика по производству игрушек на годовой выпуск продукции от 10 до 20 млн. руб.	млн. руб.	5179,03	115,16	0,28	1,11	

Примечание. Ценами таблицы учтена стоимость проектирования котельной с мазутным хозяйством.

Глава II. Предприятия текстильной промышленности

Таблица 28-12

Хлопчатобумажная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.			Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7	
1	Хлопкопрядильная фабрика кардного кольцевого прядения мощностью, тыс.веретен: от 20 до 60	1 тыс. веретен	2555,87	186,32	0,17	1,06	
2	от 60 до 120	то же	8818,32	81,95	0,17	1,06	

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
3	Хлопкопрядильная фабрика кардного безверетенного прядения мощностью, тыс. прядильных камер: от 12 до 30	1 тыс. прядильных камер	2590,38	406,71	0,16	1,03
4	от 30 до 60	то же	9965,57	160,87	0,16	1,03
5	Хлопкопрядильная фабрика гребеннокольцевого прядения мощностью, тыс.веретен: от 30 до 120	1 тыс. веретен	5967,01	84,97	0,2	1,06
6	от 120 до 155	то же	15666,90	4,31	0,2	1,06
7	Ткацкая фабрика суровых тканей мощностью, челночных, ткацких станков: от 200 до 500	1 челночный станок	6331,45	11,21	0,15	1,06
8	от 500 до 800	то же	9781,84	4,31	0,15	1,06
9	Ткацкая фабрика пестротканых или с добавлением искусственных, синтетических волокон или ворсовых, или технических, или жаккардовых тканей мощностью, челночных ткацких станков: от 170 до 500	«	6002,80	12,08	0,15	1,06
10	от 500 до 1000	«	9237,54	5,61	0,15	1,06
11	Отделочная фабрика бельевых хлопчатобумажных и искусственных штапельных и технических тканей мощностью, млн. м в год: от 25 до 120	1 млн. м	12650,83	19,84	0,23	1,06

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации проекта	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
12	от 120 до 200	то же	13168,39	15,53	0,23	1,06
13	Красильно-отделочная или ситцелечатная фабрика хлопчатобумажных или штапельных тканей, мощностью, млн. м в год: от 40 до 120	«	11500,56	87,55	0,18	1,06
14	от 120 до 162	«	13156,74	73,75	0,18	1,06
15	Отделочная фабрика одежных или неотбеливаемых, или технических или штапельных тканей мощностью, млн. м в год: от 6,0 до 40	1 млн. м	16997,45	180,28	0,14	1,05
16	от 40 до 100	то же	19222,95	124,65	0,14	1,05
17	Цех крашения хлопкового волокна или штапельного, отбелка или крашение пряжи мощностью, т в год: от 1000 до 5000	т	7614,57	0,86	0,18	1,06
18	от 5000 до 7000	то же	7609,6	0,7	0,18	1,06
19	Фабрика гигроскопической ваты мощностью от 5000 до 7000 т в год	т	1431,7	1,2	0,16	1,08
20	Прядильно-ниточная фабрика мощностью от 230 до 400 млн. катушек	1 млн. катушек	11940,6	15,5	0,12	1,06

Таблица 28-13

Шерстяная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации			Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	К ₁	рабочего проекта К ₂	
1	2	3	4	5	6	7	
1	Фабрика первичной обработки шерстимощностью от 24,5 до 33,0 тыс. т в год Прядильная фабрика гребенного кольцевого прядения шерсти мощностью, тыс. веретен: от 10 до 50	1 тыс. т	6237,00	0,22	0,11	1,06	
2	от 10 до 50	1 тыс. веретен	6931,82	161,74	0,15	1,05	
3	от 50 до 100	то же	8117,89	138,02	0,15	1,05	
4	Прядильная фабрика камвольного безверетенного прядения шерсти мощностью, тыс. прядильных камер от 12,5 до 25	1 тыс. прядильных камер	5801,82	199,26	0,23	1,08	
5	от 25 до 30	то же	5995,90	191,50	0,23	1,08	
6	Аппаратно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пражимощностью, аппаратов: от 5 до 20	1 аппарат	4391,91	175,97	0,25	1,12	
7	от 20 до 30	то же	4590,30	166,05	0,25	1,12	
8	Камвольно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пражимощностью, тыс. прядильных камер: от 10 до 20	1 тыс. прядильных камер	4623,51	280,77	0,19	1,07	

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
9	от 20 до 30 Ткацкая фабрика для выработкостомных, плательных или пальтовых тканей из пряжи гребенного прядения мощностью, станков челночных:	то же	5210,08	251,45	0,19	1,07
10	от 80 до 250	1 челночный станок	5540,02	6,47	0,23	1,08
11	от 250 до 500	то же	5971,32	4,74	0,23	1,08
12	Ткацкая фабрика для выработки жаккардовых тканей мощностью, станков челночных: от 80 до 250	«	3753,59	13,80	0,25	1,12
13	от 250 до 500	«	5370,95	7,33	0,25	1,12
14	Отделочная фабрика для отделки тканей из пряжи гребенного прядения костюмных, плательных, пестротканых или крашенных полотном, мощностью, млн. м в год от 1,5 до 6,0	1 млн. м	9271,61	1217,12	0,17	1,04
15	от 6 до 20	то же	14374,73	366,60	0,17	1,04
16	Цех крашения шерсти или ленты, или шерстяной пряжи мощностью, т в год: от 500 до 1000	1 т	8427,56	0,56	0,28	1,06
17	от 1000 до 3500 Ковровый комбинат мощностью, млн. м ² в год:	то же	8600,08	0,39	0,28	1,06

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.			Отношение к стоимости разработки рабочей документации
			а	в	проекта К ₁	
18	от 0,6 до 2,45	1 млн. м ²	5814,76	3604,79	0,19	1,09
19	от 2,45 до 5,0	то же	5881,18	3577,62	0,16	1,08

Таблица 28-14

Шелковая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.			Отношение к стоимости разработки рабочей документации
			а	в	проекта К ₁	
1	2	3	4	5	6	7
1	Шелкомотальная фабрика мощностью, ловителей: от 2400 до 3600	ловитель	3031,59	0,86	0,24	1,11
2	от 3600 до 4560	то же	4584,27	0,43	0,23	1,11
3	Крутильная фабрика для выработки крученных шелков из натурального или искусственного шелка или фасонной пряжи мощностью, тыс.веретен: от 6 до 20	1 тыс. веретен	3438,31	237,21	0,21	1,07
4	от 20 до 50	то же	7337,24	42,27	0,21	1,07
	Ткацкая фабрика для выработки гладевых тканей из натурального, искусственного или синтетического шелка, шелковой пряжи, штатальной					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
5	пряжи в основе и утке или для выработки декоративных тканей из всех видов волокон мощностью, станков челночных: от 250 до 1000 от 1000 до 2000	1 челночный станок	4972,43	6,04	0,18	1,06
6			7128,92	3,88	0,18	1,06
7	Ткацкая фабрика для выработки жаккардовых тканей из натурального, искусственного или синтетического шелка мощностью, станков челночных: от 125 до 500 от 500 до 1500	«	3471,95	9,92	0,25	1,13
8			6491,03	3,88	0,25	1,13
9	Ткацкая фабрика для выработки гладевых, фасонных, ворсовых/плательных или одежных тканей мощностью, станков челночных от 100 до 200 от 200 до 800	1 челночный станок	4298,75	11,65	0,23	1,07
10			4902,56	8,63	0,23	1,07
11	Красильно-отделочная фабрика для выработки гладкокрашенных набивных тканей из натурального или искусственного шелка, или из штапельной, или шелковой пряжи, или ворсовых штапельных или одежных тканей мощностью, млн. м ² в год от 5 до 50 от 50 до 150	1 млн. м ² 1 млн. м ²	14244,91	67,28	0,16	1,08
12			15560,37	40,97	0,16	1,08
	Цех крашения искусственного волокна и пряжи,					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в		проекта К ₁
13	МОЩНОСТЬЮ, т в ГОД: от 1000 до 3000 от 3000 до 5000	т	3561,23	1,73	0,24	1,11
14		то же	7442,91	0,43	0,24	1,11

Таблица 28-15

Льняная и пенько-джутовая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в		проекта К ₁
1	2	3	4	5	6	7
1	Льночесальная фабрика от 2,5 до 5,0 тыс. т волокна в год	1 тыс. т волокна в год	2760,31	718,97	0,11	1,05
2	Прядильная фабрика от 15 до 30 тыс. прядильных веретен	1 тыс. прядильных веретен	4043,85	306,22	0,11	1,05
3	Ткацкая фабрика тканей бытового назначения от 700 до 1400 челночных ткацких станков	1 челночный станок	6525,97	7,33	0,10	1,05
4	Ткацкая фабрика тканей технического назначения от 100 до 350 челночных ткацких станков	то же	3597,02	9,06	0,10	1,05
5	Отделочная фабрика от 17 до 45 млн.м в год	1 млн. м в год	9666,68	258,35	0,10	1,05
6	Пряжекрасильная фабрика от 2 до 5 тыс. т в год	1 тыс. т в год	4245,70	352,37	0,11	1,06

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
7	Шпагатно-веревочные и канатные фабрики от 3 до 6 тыс. т в год	1 тыс. т в год	2679,22	548,61	0,13	1,07
8	Мешочная фабрика мощностью 1 млн. условных мешков	1 фабрика	2250,94		0,33	1,16

Таблица 28-16

Первичная обработка лубяных волокон

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.			Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	5	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7	
1	Предприятие первичной обработки лубяных волокон льнозавод с участком промышленного приготовления льнотресты от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	1 т волокон в год	3348,17	0,43	0,29	1,14	
2	льнозавод без участка промышленного приготовления тресты от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год Пенькозаводы по обработке:	то же	2658,52	0,35	0,29	1,14	
3	среднерусской конопля - от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	«	2812,49	0,30	0,29	1,14	
4	южной конопля - от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	«	2343,67	0,30	0,29	1,14	

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования сооружений предпочистки.
Таблица 28-17

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Нетканые материалы				Отношение к стоимости разработки рабочей документации
			Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		проекта К ₁	рабочего проекта К ₂	
			а	в			
1	2	3	4	5	6	7	
	Фабрика нетканых материалов (механический способ производства) мощностью, млн. м ² в год:						
1	от 5 до 20	1 млн. м ² в год	7684,44	161,74	0,16	1,07	
2	от 20 до 55	то же	9245,73	83,67	0,18	1,08	
3	Фабрика нетканых материалов (физико-химический способ производства) мощностью от 40 до 95 млн. м ² в год	«	5922,58	52,62	0,23	1,09	

Таблица 28-18

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Хлопкоочистительная подотрасль				Отношение к стоимости разработки рабочей документации
			Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		проекта К ₁	рабочего проекта К ₂	
			а	в			
1	2	3	4	5	6	7	
1	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии средневолокнистых сортов хлопка-сырца - выпуск волокна 13,5 тыс. т в год	1 завод	4076,3	-	0,18	1,09	
2	Хлопкоочистительный завод	то же	4354,8	-	0,19	1,09	

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. сом.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
3	вальногоджинирования тонковолокнистых сортов хлопка-сырца на 40 валичных джин - выпуск волокна 11,5 тыс. т в год	1 пункт	1472,3	-	0,11	1,05
4	Хлопкозаготовительный пункт - объем заготовок 10 тыс. т в год	1 цех	4076,3	-	0,16	1,08
5	Сушильно-очистительный цех на 2 поточные линии - сушка и очистка до 20,0 тыс. т хлопка-сырца в год	1 цех	1170,7	-	0,25	1,11
6	Сушильно-очистительный цех на 1 поточную линию - сушка и очистка до 10,0 тыс. т хлопка-сырца в год	то же	1640,3	-	0,16	1,08
7	Цех оголения посевных семян - 6750 т	«	1565,2	-	0,16	1,08
8	Цех обеззараживания посевных семян - 20,0 тыс. т обеззараженных семян	1 база	4529,2	-	0,13	1,06
9	База для приемки, хранения и отгрузки готовой хлопковой продукции (годовой грузооборот - 100,0 тыс. т) мощностью 50,0 тыс. т	1 лаборатория	230,8	-	0,23	1,1
10	Комплектная лаборатория качества хлопка-сырца (один комплект) на приаводском заготовительном хлопкопункте - объем заготовок до 10,0 тыс. т	то же	348,8	-	0,26	1,09
11	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца (2 комплекта) на хлопкоочистительном заводе - объем заготовок до 20,0 тыс. т	1 склад	283,3	-	0,2	1,07
	Склад хлопка-сырца на хлопкоочистительном заводе - емкость - 600-800 т					

Примечание. Ценами § 1.2 учтена стоимость разработки водозаборных сооружений.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-1 - 28-6

Номер позиции таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технические условия	Технологическая часть, механическая, внутренняя цеховый механический транспорт	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
			Автоматизация технологий	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуловитель	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Табл. 2	Обувная фабрика	П	2,1	36,0	5,0	2,1	3,8	0,8	2,0	11,4	6,6	2,5	5,9	7,4	4,3	5,1	5,0
л.2		Р	-	20,3	11,5	4,1	7,1	1,0	4,0	31,1	4,6	1,9	2,3	3,5	-	8,6	-
8-1, 1,2		РП	1,1	21,4	11,2	3,8	5,9	0,9	3,8	29,4	4,2	1,8	2,1	3,9	1,6	7,8	1,1
Табл. 3, 4	Цех по изготовлению клеев	П	1,6	39,4	8,3	1,7	3,2	1,1	5,3	11,9	6,3	-	1,6	4,0	4,9	5,2	5,5
л.2		Р	-	36,8	15,3	1,9	5,3	1,3	1,2	18,6	6,9	-	0,3	3,7	-	8,7	-
8-1, 3, 4		РП	3,7	32,7	13,4	1,9	4,9	1,3	1,3	17,4	6,9	-	0,1	3,3	2,8	8,0	2,3
Табл. 5, 6	Кожевенно-галантерейная фабрика	П	3,2	32,1	4,3	2,8	5,8	1,2	2,7	13,4	6,4	0,5	4,8	7,7	6,1	4,5	5,0
л.2		Р	-	19,8	11,7	4,1	7,9	1,5	3,9	30,4	4,5	1,9	2,2	3,8	-	8,3	-
8-1, 2, 1		РП	1,3	21,8	10,8	3,5	6,9	1,3	3,5	27,7	3,8	1,9	1,9	4,1	2,1	8,1	1,3
Табл. 7, 8	Кожевенный завод хромовых илиюфт	П	2,0	25,3	14,4	1,8	4,3	0,9	2,4	17,9	4,1	1,3	3,3	9,1	3,7	4,7	4,8
л.2		Р	-	20,2	17,1	3,2	5,9	1,1	3,5	28,9	3,3	1,9	1,6	5,5	-	7,8	-
8-1, 3, 1		РП	0,8	19,6	16,1	2,9	6,5	1,2	3,3	28,0	3,7	1,9	1,8	5,2	1,0	7,3	0,7

Номер позиции в таблице	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация, технологический процесс	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт пылеуловителя	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
Табл. 1	Кожевенный завод жестких кож	П	1,9	25,2	15,3	1,8	4,2	0,9	2,4	18,4	4,1	1,5	3,7	7,6	3,7	4,5	4,8
Р		-	20,2	12,7	3,3	6,5	1,1	3,7	30,5	3,4	2,0	-	1,8	6,1	-	8,7	-
РП		1,2	20,0	11,6	3,1	5,7	1,0	3,5	29,6	3,6	1,9	1,7	1,6	5,7	1,7	8,5	1,3
Табл. 2	Завод первичной обработки кожевенного или овчинно-шубного сырья	П	2,3	21,4	19,5	2,8	3,6	0,9	2,2	13,3	3,0	2,0	7,0	6,2	4,4	5,4	6,0
Р		-	22,0	12,0	4,0	4,4	0,7	4,1	31,2	3,5	1,8	-	3,0	4,2	-	9,1	-
РП		1,6	20,1	11,3	4,2	4,0	0,7	3,7	29,3	3,1	2,0	2,2	2,6	3,5	2,2	10,0	1,7
Табл. 3	Овчинно-шубные заводы (красильно-отделочное производство)	П	2,8	28,3	14,1	2,5	3,9	1,2	1,8	14,3	4,8	2,1	3,4	9,3	3,8	4,0	3,7
Р		-	22,4	11,4	3,7	5,8	1,4	3,5	27,8	4,5	2,3	-	2,0	6	-	9,2	-
РП		1,6	21,5	10,9	3,5	5,2	1,3	3,2	26,2	4,3	2,2	2,2	1,8	6,9	22,2	8,1	1,1
Табл. 4	Завод первичной обработки пушно-мехового сырья	П	2,8	31,2	13,3	2,2	3,1	1,1	2,5	17,0	4,4	0,1	4,5	5,9	3,8	3,5	4,6
Р		-	26,7	12,5	3,6	4,5	1,2	3,2	29,4	3,4	0,1	0,1	3,4	3,4	-	8,6	-
Табл. 5	Меховая фабрика (красильно-)	РП	1,8	24,7	11,6	3,7	4,3	1,2	3,0	27,5	3,7	0,1	3,8	3,7	1,8	8,1	1,0
Р		-	26,3	10,3	2,8	4,6	1,2	2,1	12,7	5,5	2,9	2,1	2,1	11,8	5,1	4,7	5,0
				20,4	11,8	3,5	6,1	1,6	2,9	26,2	4,3	3,8	2,5	8,2	-	8,7	-

Номер позиции в таблице	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя цеховой механической транспорт	Автоматизация, технология, технологические процессы	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуловитель	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием		
3	отделочное производство) Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив верхней одежды	РП	2,1	19,5	11,0	3,2	5,5	1,5	2,6	24,3	4,4	3,4	2,3	7,8	2,6	8,5	1,3
		П	2,6	31,1	11,6	2,3	4,2	1,1	2,0	11,5	6,4	3,8	2,7	5,3	5,6	4,7	4,9
		Р	-	22,3	11,8	3,6	6,7	1,6	3,0	27,3	4,2	4,9	2,8	3,3	-	8,5	-
		РП	1,7	20,7	10,9	3,4	6,2	1,6	2,8	25,6	4,5	5,0	2,7	3,4	2,3	8,2	1,0
4	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив головных уборов	П	2,8	31,3	11,7	2,3	4,1	1,0	2,0	11,3	6,4	3,7	2,7	5,5	5,6	4,7	4,9
		Р	-	22,2	11,6	3,5	6,9	1,6	2,9	27,4	4,5	4,8	2,9	3,3	-	8,4	-
		РП	1,3	21,5	11,2	3,4	6,5	1,5	2,8	26,0	4,4	4,5	2,9	3,4	1,7	8,1	0,8
Табл. 2-8-5, 1	Завод искусственных кож споливинилхлоридным покрытием	П	2,7	36,5	11,2	1,6	4,5	0,9	2,0	12,5	5,2	2,6	1,6	6,6	2,5	4,7	4,9
		Р	-	28,8	10,9	3,2	6,4	1,3	2,2	24,8	5,3	3,0	2,4	3,4	-	8,3	-
		РП	2,4	27,1	9,8	4,2	6,1	1,3	2,5	22,3	5,0	2,7	2,2	3,4	1,9	7,7	1,4
2	Завод искусственных кож с полуретановым	П	3,1	32,9	14,1	1,9	4,5	1,1	1,9	12,8	4,6	2,6	2,2	6,5	3,1	5,5	3,2
		Р	-	25,4	14,0	2,8	6,9	1,1	2,1	23,9	4,6	3,4	2,4	5,2	-	8,2	-
		РП	2,6	23,7	13,0	2,7	5,8	1,1	2,0	22,5	4,5	3,2	2,2	5,8	2,1	8,0	0,8

Номер позиции в таблице	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя цеховой механической транспорт	Автоматизация технологий их процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуловка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
3	покрытием Завод синтетической кожи с производством нетканой иглопробивной основы	П Р РП	2,5 - 2,6	34,7 25,2 23,2	14,7 13,9 13,1	1,8 2,6 2,4	4,3 6,7 6,5	1,0 1,1 1,1	1,7 2,3 2,1	12,7 24,0 22,5	4,2 4,6 4,4	2,0 3,6 3,4	1,9 2,4 2,3	5,9 5,4 4,9	2,6 - 2,1	4,7 8,2 7,9	5,3 - 1,5
4	Фабрика переплетных материалов нитроцеллюлозным покрытием	П Р РП	2,4 - 2,7	32,6 24,0 22,8	13,0 15,4 14,5	3,0 3,1 3,3	4,0 7,7 7,1	1,0 1,2 1,1	2,5 2,4 2,2	10,5 24,0 22,0	2,8 3,7 3,6	3,0 3,3 2,9	6,5 3,3 3,1	4,8 3,8 3,4	4,3 - 2,3	4,7 8,1 8,0	4,9 - 1,0
5	Фабрика переплетных материалов крахмально-каолиновым икрахмально-мально-латексным покрытием	П Р РП	2,4 - 3,0	32,5 23,1 21,8	13,1 15,2 14,3	1,6 3,2 3,0	4,0 7,5 7,4	1,0 1,2 1,2	1,8 2,5 2,2	11,6 24,7 22,0	3,6 3,6 3,5	3,2 3,4 3,0	5,6 3,1 3,0	5,5 3,8 3,6	4,4 - 2,6	4,7 8,7 8,3	5,0 - 1,1

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-6

Номер позиции таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя, электрическая, механическая транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и оборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуловительная	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Табл. 28-6, 1	Фабрика вальцово-обуви	ПРП	3,5 - 0,5	13,6 15,7 14,9	11,7 8,8 6,7	4,5 5,2 5,3	4,9 5,4 4,9	1 1,7 2,2	2,3 4,2 4	14,2 26,7 25,4	4,9 3,7 4,6	4,4 4,2 4	4,8 3,9 4,3	14,4 8,6 8,3	6,2 - 1,1	6 11,3 10,8	3,6 0,6 3,0

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-7 - 28-9

Но ме ра поз иц ий таб лиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проект иров ания	Техни эконо миче ские показ атели	Техно логи ческая часть	Меха ниче ская часть, внутр иохо вой и межд еково й транс порт	Автом атиза ция техно логи ческих процес сов	Тепло снабжение	Электро снабжение и электро борудов ание	Сред ства связи и сигна лизация	Генплан (вертика льная планиро вка)	Архи текту рно- строи тельн ая часть	Ото пление и венти ляция	Пневм отранс порт	Кондиц иониро вание воздуха	Водос набже ние и канал изаци я	Орга низаци я строи тельс тва	Смет ная доку мент ация	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Науч ная орга низаци я	труд рабо чих и служи щих	Упра вления е пред прият ием	19	19
																																							4,0	4,0
1	2	3	3,6	8,0	8,0	8,8	8,8	6,5	1,0	3,1	13,0	2,8	2,0	4,3	16,9	5,2	4,0	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	19	19			
Та бл. 28- 7	Чулочно- носочная фабрика, фабри ка по производству верхнего трикотажа	П Р РП	- 0,6	5,8 6,2	14,8 14,3	11,6 11,3	8,9 8,9	7,9 7,8	2,0 1,8	2,7 2,7	20,3 19,4	3,6 3,5	2,6 2,6	4,6 4,3	9,8 9,9	- 1,0	5,4	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	19	19			
1,3 2,4	Фабрика по производству бельевого трикотажа, фабрика по производству трикотажного полотна	П Р РП	3,4 - 0,7	8,1 5,7 6,2	7,9 14,3 13,7	8,8 11,7 11,1	10,8 9,8 9,8	6,5 7,9 7,7	1,2 2,0 1,8	3,0 2,7 2,7	12,7 20,3 19,1	2,9 3,6 3,5	2,2 2,5 2,5	4,4 4,3 4,2	15,0 9,8 9,8	5,2 - 1,2	3,8	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	19	19			
5, 6,7	Фабрика по пошиву изделий трикотажного полотна по производству бытовых и	П Р РП	3,2 - 0,6	9,4 6,4 6,7	9,2 15,4 15,1	8,9 11,4 10,4	10,2 9,6 9,7	6,6 7,9 7,7	1,2 2,0 1,9	2,7 2,6 2,6	12,9 19,3 18,5	2,9 3,7 3,6	2,3 2,9 2,8	5,9 5,0 4,7	12,1 8,9 9,1	4,9 - 1,1	3,0	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	19	19			

Но ме ра поз иц ий таб лиц	Стадия проект тиров ания	Техни ко- эконо миче ские показ атели	Техно логи ческая часть	Меха ниче ская часть, внутр ицехо вой и межд еково й транс порт	Автом атизац ия технол огиче ских процес сов	Тепло снабжение	Электро снабжение электро оборудов ание	Сред ства связи и сигна лизация и	Генплан (вертика льная планиро вка) внутрип лощадоч ный транспор т, озеле ние и благоус тройств о	Архи текту рно- строи тельн ая часть	Ото пление и венти ляция	Пневм отранс порт	Кондиц иониро вание воздуха	Водос набже ние и канал изации я	Орга низаци онная строи тельс тва	Смет ная доку мент ация	Науч ная орга низаци я
Та бл. 28- 8,1	Проектируемый объект, его мощность	3,6	8,0	8,3	8,6	8,5	6,6	1,1	3,1	12,9	3,0	1,9	4,1	17,0	5,1	3,8	4,4
2, Та бл. 28- 9,1	технических перчаток, фабрика производства Гардинно-тканевая или кружевная фабрика, лентоткацкая фабрика Фарфоро- фаянсовый завод	- 0,5	6,0 6,3	14,7 14,4	11,6 11,1	9,1 9,1	8,0 7,8	2,0 1,8	2,6 2,6	20,1 19,4	3,6 3,6	2,7 2,7	4,7 4,5	9,6 9,6	- 0,8	5,3 5,1	- 0,7
		3,9	5,6	5,6	8,7	8,6	6,5	1,2	4,5	17,4	3,9	2,2	-	18,5	5,2	4,7	3,5
		-	5,5	9,5	11,0	9,4	9,1	1,6	3,4	24,0	5,9	3,1	-	9,6	-	7,9	-
		0,6	5,7	9,3	10,7	9,3	8,8	1,5	3,4	23,4	5,8	3,1	-	9,6	0,7	7,6	0,5

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-10

Номер позиции таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технические экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, ки, складские и ремонтные хозяйства)	Автоматизация технологий, их процесс	Внутрицеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Табл. 8-10	Швейные фабрики общностью от 250 до 400 единиц технологического оборудования	П Р РП	4,7 - 0,8	11,6 5,2 5,2	5,4 7,4 7,2	10 14,2 13,6	3,6 4,9 4,8	6 8,7 8,4	4,6 5,9 5,6	0,6 2,6 2,4	2,7 1,4 1,5	11,6 18,5 17,5	14,4 12,8 12,8	1,2 1,6 1,7	7,3 4 4,1	5,7 - 1,0	7,6 12,8 12,2	3 - 0,5

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-11

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проект ируемы й объект, его тиров ания	Стад ия проект тиров ания	Техно логич еская часть	Техн ико- экон омич еские показ атели	Пром пров одки	Энерг етиче ские устан овки, комп рессо рная, холод ильна я станц ия, тепло вой пункт	Авто матиз ация техно логич еских проце ссов	Внут рице хово й и межд егово й и непре рывн ый меха ничес кий транс порт	Тепло снабжение	Электр оснабж ение и электро оборуд ование	Сред ства связ и и сигн ализ ации	Генпла н (вертик альная планир овка) внутри площад очный транспо рт, озелене ние и благоус тройств о	Архи текту рно- стро итель ная часть	Произв одств енная эстети ка	Ото пле ние и вен тил яци я	Пневм отранс порт жение	Возду хоснаб жение	Кондиц иониро вание воздух а	Водо снабжение е и канал изации я	Орга низация стро ител ьства	Смет ная доку мент ация	Науч ная орга низация труд а рабо чих и служ ащих Упра влен ие пред прия тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Табл. офурни турный 11, завод	Металл	П	5,9	25,9	0,9	4,7	6,2	2,2	4,4	5,5	1,9	3,4	17,9	-	5,6	0,5	0,5	0,5	16,0	2,6	4,4	2,0
		Р	-	7,9	2,7	4,5	6,8	6,1	2,7	6,6	2,5	3,9	25,2	1,3	6,1	0,5	1,6	0,5	12,7	-	8,4	-
		РП	2,7	7,3	2,6	5,0	6,7	4,5	2,6	6,4	2,2	3,8	25,7	1,3	5,6	0,5	1,3	0,5	11,2	1,7	7,9	0,5
1	Заводпл. астмасс овой застежк и	П	5,6	9,7	0,4	10,4	6,6	1,8	3,9	7,0	1,6	2,8	20,0	-	6,5	0,5	0,2	0,5	13,3	2,7	4,5	2,0
2		Р	-	7,1	2,0	8,2	7,2	5,8	2,1	7,5	2,0	3,0	25,9	0,9	6,0	0,5	1,0	0,5	11,4	-	8,9	-
		РП	2,4	6,1	1,8	8,6	6,9	4,4	2,2	7,5	1,7	2,9	25,9	0,8	5,9	0,5	0,9	0,5	10,6	1,6	8,3	0,5
3	Фабрик «Молни я»	П	5,4	9,1	0,4	12,0	6,7	2,0	3,7	7,3	1,7	2,7	19,2	-	5,8	0,5	0,2	0,5	13,1	2,8	4,9	2,0

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-12

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проектир уемый объект, его мощность	Стад ия проект тиров ания	Техн ико- экон омич еские показ атели	Техно логич еская часть	Меха низация автомати зации	Механическая часть (вспомо гател ьные установки, складской и ремонтное хозяйство)	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1	Та Прядильн бл. ая	П	4,02	9,10	-	8,98	9,63	4,63	5,07	6,59	1,14	2,0	16,14	-	4,50	5,97	1,55	7,71	6,15	3,97	0,85	2
28-12, 1-6	фабрика	РП	-	6,88	-	5,28	13,16	8,86	5,11	8,69	0,91	0,76	13,21	0,98	4,08	14,98	5,23	4,52	4,82	-	2,53	-
Та Ткацкая бл. фабрика	РП	РП	2,15	6,97	-	5,33	10,07	8,51	4,77	8,48	0,90	0,85	13,03	0,93	5,21	14,27	4,97	4,51	4,97	0,27	2,81	1
28-12, 7-10	фабрика	РП	3,80	8,08	-	13,88	8,51	2,96	6,12	6,72	1,34	2,99	17,41	-	5,37	0,94	0,76	6,99	6,87	4,41	0,86	2
Та Красильн	РП	РП	-	6,12	6,24	6,68	10,64	7,75	6,48	7,18	1,5	1,15	16,23	1,73	5,05	1,03	5,0	7,85	6,43	-	2,94	-
Та	РП	РП	1,20	6,34	5,92	7,01	8,72	7,46	6,53	7,14	1,46	1,26	16,08	1,65	5,0	1,02	4,79	7,77	6,45	0,29	2,91	1
Та	РП	РП	4,00	8,50	-	11,85	10,78	5,65	5,57	7,33	1,34	1,72	11,61	-	7,45	2,47	-	2,1	11,77	3,62	2,24	2

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проектир уемый объект, его мощность	Стад ия проект тиров ания	Техн ико- экон омич еские показ атели	Техно логич еская часть	Меха низ ация авто мати зации пото чных линей чист ки, ремонт брак овки хозяйс твенно й	Меха низ ация часть (вспом огател ьные устано вки, складс кой и ремонт ное хозяйс твенно й	Авто матиз ация техно логич еских процес сов	Внут рицех овой и межц ехово й и непре рывн ый механ ическ ий транс порт	Тепло снабжение	Электр оснабж ение и электро оборуд ование	Сред ства связ и и сигн ализ ации	Генпла н (вертик альная планир овка) внутри площад очный трансп орт, озелене ние и благоус тройств о	Архи текту рно- стро итель ная часть	Произв одств енная эстети ка	Ото пление и венти ляци я	Пневм отранс порт	Пыл еубо рка	Кондиц иониро вание воздух а	Водо снабж ение и канал изаци я	Орга низация стро ител ьства	Смет ная доку мент ация	Науч ная орг низация трудо рабо чих и служи щеских Упр вление пред прия тием
бл. о- 11- 16	отделоч ная фабрик а	Р РП	- 2,47	6,05 6,21	- -	6,58 7,32	18,02 14,31	8,30 8,09	7,46 7,28	9,12 9,09	0,94 1,05	0,81 0,97	16,48 15,50	1,64 1,52	6,29 6,18	3,11 3,08	- -	4,23 4,09	6,13 6,44	- 0,47	4,84 4,93	- 1
17, 18	Цех краш ения	П Р РП	3,36 - 2,41	7,01 5,62 5,74	- - -	11,48 6,41 7,0	11,09 19,27 15,56	3,63 7,34 7,09	7,00 8,96 8,84	7,14 8,98 9,01	0,98 0,74 0,83	2,87 1,03 1,28	13,78 16,76 15,76	- 1,33 1,27	5,48 5,71 5,43	- 2,88 2,83	- - -	2,98 3,7 3,66	14,25 7,22 7,49	4,75 - 0,56	2,12 4,05 4,24	2 - 1
19	Фабрика игроскоп ической ваты	П Р РП	2,3 - 2,3	8,0 6,3 7,9	- - -	4,9 3,4 2,4	7,6 15 10,4	10,4 7,1 5,2	1,3 1,1 1,5	3,6 4,7 3,2	8,5 7,3 9,0	1,2 1,3 2,6	18,4 12,7 18,3	- 1,4 1,4	1,5 2,7 1,8	8,4 12,3 10,3	2,6 3,9 3,3	8,2 12,0 10,0	5,5 6,0 4,3	4,4 - 3,7	1,2 3,3 1,4	2 - 1
20	Прядильн о- ниточная фабрика	П Р РП	2,4 - 2,5	9,9 6,5 8,6	- - -	4,6 3,3 2,9	7,3 14,1 10,5	11,4 8,1 7,1	0,5 1,2 1,1	4,6 6,9 5	6,6 14,8 14,1	1,2 1,6 2,0	16,7 13,4 13,5	- 1,4 1,4	2,7 2,9 2,8	2,5 2,6 2,6	4,9 5,0 5,2	2,6 2,9 3,4	4,6 4,0 3,2	4,3 - 1,5	1,2 1,4 1,4	2 - 1

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-13

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проект ируем ый объект, его мощно сть	Стади я проект тиров ания	Техн ико- эконо миче ские показ атели	Техно логич еская часть	Механ изация авто мати зация пото чных лини й чист ки, брак овки ткане й	Механ ическая часть (вспом огатель ные устано вки, складс кой и ремон тное хозяйс тво)	Автом атиза ция техно логич еских проце ссов	Внут рицех овой и межд ежово й и непре рывн ый меха ничес кий транс порт	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
				Электро снабжение и и электро оборудо вание	Сред ства связи и сигна лизации	Генпла н (вертик альная планир овка) внутри площад очный транспо рт, озелене ние и благоус тройств о	Архи текту рно- строи тельн ая часть	Произ водств енная эстети ка	Ото пле ние и вен тил ячи я	Пневм отранс порт	Пыл еубо рка	Кондиц иониро вание воздуха	Водо снабжение и канал изаци я	Орга низация стро итель ства	Смет ная доку мент ация	Науч ная орга низация труд а рабо чих и служ ащих .						
1	Та Фабрик Бл. и 28- первич 13, ной 1 обрабо ткашер сти	П Р РП	2,7 - 2,7	7,3 7,9 10	- - -	4,6 2,5 2,1	7,1 15,2 11,0	14,4 7,9 6,6	0,4 5,5 3,1	3,5 5,5 6,0	6,4 6,9 8,2	1,6 1,1 1,6	18 21,9 22,7	- 1,5 1,5	3,2 3,0 1,9	4,1 3,3 3,2	4,1 3,6 2,4	7,2 6,4 4,2	7,2 6,2 7,6	5,0 - 3,0	1,2 1,4 1,4	2 - 1
2-4	Прядил ьная фабрика	П Р РП	3,35 - 2,1	10,17 7,39 7,61	- - -	11,63 7,63 8,24	5,04 20,37 16,54	3,88 7,83 7,58	6,40 6,08 6,24	5,97 7,03 6,95	1,17 1,68 1,64	2,09 1,09 1,18	16,72 16,27 16,15	- 1,69 1,6	4,98 5,51 5,36	6,48 4,04 4,04	2,29 2,61 2,51	7,88 3,14 3,45	5,26 4,86 4,85	3,92 - 0,3	0,77 2,77 2,66	2 - 1
8-	Аппара	П	3,57	11,67	-	12,05	6,23	3,52	7,03	5,47	0,76	1,90	16,31	-	5,64	5,40	1,72	7,72	5,08	4,06	0,87	1

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проект ирум ый объект, его мощно сть	Стади я проект тиров ания	Техн ико- эконо миче ские показ атели	Техно логич еская часть	Механ низ ация авто мати зация пото чных лини й чист ки, брак овки ткане й	Механ ическа я часть (вспом огател ьные устано вки, складс кой и ремон тное хозяйс тво)	Автом атиза ция техно логич еских проце ссов	Внут рицех овой и межд егово й и непре рывн ый меха ничес кий транс порт	Тепло снабж ение	Электро снабжение и электро оборудо вание	Сред ства связ и и сигн ализ ации	Генплан (вертик альная планир овка) внутри площад очный транспо рт, озелене ние и благоус тройств о	Архи текту рно- строи тельн ая часть	Произ водств енная эстети ка	Ото пле ние и вен тил яци я	Пневм отранс порт	Пыл еубо рка	Кондиц иониро вание воздуха	Водо снабжение е и канал изаци я	Орга низаци я стро ител ьства	Смет ная доку мент ация	Науч ная орга низаци я труд а рабо чих и служи щих Упра влен ие пред прия тием
9, 6, 7	тно- прядил ьяная фабрик а для вырабо тки трикот ажной пряжи	Р РП	- 2,15	8,16 7,19	- -	8,02 8,35	23,72 17,58	6,98 5,91	7,02 7,07	5,76 5,76	0,85 0,95	1,03 1,21	15,61 15,82	1,38 1,49	6,52 6,61	3,85 7,28	2,11 1,57	3,32 4,03	3,68 3,85	- 0,38	1,99 1,80	- 1
10- 13	Ткацка я фабрик а	П Р РП	2,65 - 1,16	8,18 6,18 6,34	- 6,34 5,89	12,49 8,99 9,2	9,14 12,97 10,93	2,69 4,75 4,59	8,69 7,65 7,86	5,43 7,56 7,37	1,44 1,47 1,47	2,07 1,1 1,33	20,58 17,88 17,73	- 1,45 1,33	5,14 4,5 4,34	0,95 1,43 1,44	0,64 3,14 2,97	7,53 7,61 7,61	5,03 4,23 4,42	4,67 - 0,43	0,68 2,75 2,59	2,0 - 1,0
14- 15	Отдело чнаяфа	П Р	3,33 -	7,19 6,99	- -	9,6 5,89	12,04 21,05	3,67 6,87	6,75 6,24	7,15 8,24	1,24 0,86	1,89 0,84	15,16 16,46	- 1,55	7,37 6,24	0,48 1,13	- -	2,1 4,24	13,57 6,2	4,29 -	2,17 7,2	2,0 -

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-14

Но ме ра по зи ци й таб лиц	Проект ируем ый объект, его мощно сть	Стади я проект тиров ания	Техн ико- эконо миче ские показ атели	Техно логич еская часть	Меха низаци и автом атиза ция поточ ных линей чистка и, ремонт брако вки хозяйс твенно й	Механ изация часть Автом атизаци онные устано вки, складс кой и проце ссов	Внут рих овой и межд урабо тнич еской и непре рывн ый механ иче ский транс порт	Тепло снабжение ение	Электро снабжение и электро оборудо вание	Сред ства связи и сигна лизации акации	Генпла н (вертик альная планир овка) внутрип лощад очный транспор т, озелене ние и благоус тройств о	Архи текту рно- строи тельн ая часть	Произ водств енная эстети ка	Ото пле ние и венти ляция	Пневм отранс порт	18	19	20	21	22	23	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Та бл. 28- 14, 1, 2	Шелко моталь ная фабрика	П Р РП	2,1 - 0,4	9,1 8,0 8,5	- - -	3,4 12,6 11,5	7,3 5,7 5,3	- - -	2,6 6,3 5,8	4,5 7,3 6,8	1,1 1,4 1,3	3,8 1,4 1,7	30,7 22,6 24,7	- 2,2 2	4,6 4,1 4,3	0,6 0,3 0,2	- - -	4,7 5,4 4,9	6,5 6 5,7	1,6 - 0,3	13,3 16,7 15,8	4,1 - 0,8
3, 4	Крутил ная фабрика	П Р РП	3,0 - 1,19	10,45 6,65 6,96	- - -	12,78 9,22 9,43	7,98 13,13 11,1	0,67 6,96 6,49	8,58 9,39 9,47	7,7 9,31 9,07	1,18 1,86 1,81	2,22 1,26 1,35	21,91 19,6 19,48	- 2,04 1,91	5,19 5,99 5,81	- - -	- - -	4,54 8,32 8,03	5,68 4,32 4,56	5,09 - 0,43	1,03 1,95 1,91	2 - 1
5- 10	Ткачка я фабрика	П Р РП	2,99 - 1,18	9,75 5,71 5,94	- 4,49 4,24	13,06 8,76 9,01	5,00 11,64 9,53	4,31 7,23 7,42	7,31 8,23 8,30	5,32 7,53 7,36	1,17 1,43 1,41	2,08 1,12 1,23	19,17 17,92 17,37	- 1,79 1,70	5,23 5,58 5,21	2,10 2,23 2,22	- - -	8,34 8,31 8,29	5,83 4,37 4,65	4,56 - 0,38	0,93 3,66 3,56	2 - 1

Но ме ра по зи ци й таб ли ц	Проект и руе м ый объект, его мощно сть	Стади я проект тиров ания	Техн ико эконо миче ские показ атели	Техно логич еская часть	Механи зация автом атиза ция поточ ных линий чистки, и, браков вки тканей	Механи ческая часть (вспомогатель ные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических линий логических процессов	Внутренней и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Тепло снабжение ение	Электро снабжение и электро оборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труд а рабо чих и служ ащих Управ лен ие пред прия тием
11, 12	Красил бно-отделочная брига	П Р РП	3,63 - 1,46	1,64 5,79 6,24	- - -	10,73 6,25 6,77	10,46 19,17 16,51	3,90 7,24 6,96	5,86 7,81 7,60	8,68 10,13 10,19	1,49 1,02 1,12	1,86 0,83 1,01	12,33 16,67 15,66	- 1,65 1,49	2,22 6,28 6,20	1,32 1,43 1,43	- - -	4,71 4,65 4,59	10,35 6,14 6,26	3,96 - 0,51	4,86 4,94 5,00	2 - 1
13, 14	Цех красил ашения	П Р РП	3,12 - 1,44	8,25 5,19 5,61	- - -	10,95 6,77 7,23	12,43 21,27 18,58	2,62 6,10 5,74	7,53 9,88 9,57	6,43 9,62 9,50	0,94 0,74 0,81	2,88 1,09 1,35	15,20 17,38 16,42	- 1,19 1,04	5,49 5,71 5,44	- 1,26 1,34	- - -	4,39 3,97 4,18	11,10 6,75 6,99	4,95 - 0,68	1,72 3,08 3,18	2 - 1

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-15

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проектируем ый объект, его мощность	Стад ия проект тиров ания	Техн ико- экон омич ески е пока зател и	Техно логич еская часть	Меха низация и авто мати зации	Меха низация и авто мати зации	Механическая часть (вспомогательные установки, склады кой и ремонтное хозяйство)	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Та бл. 28	Льночесальна я фабрика	П Р РП	3,8 - 0,4	7,2 3,2 3,4	- - -	3,1 4,2 4,2	10,0 22,8 22,0	5,8 11,3 11,0	3,2 2,6 2,7	5,3 5,2 5,0	1,5 1,6 1,5	3,0 1,0 1,0	14,6 16,7 16,8	- 1,3 1,3	4,0 3,6 3,6	4,2 12,6 12,2	- - -	10,0 4,0 4,2	14,2 5,8 6,0	5,4 - 0,5	3,6 4,1 4,1	1,1 - 0,1	
15, 1	Прядильная фабрика	П Р РП	3,7 - 0,5	7,9 4,2 4,1	- - -	3,3 5,3 5,2	19,2 22,7 22,5	4,5 8,3 8,0	2,4 3,1 3,1	4,8 6,7 6,3	1,1 1,2 1,2	3,0 1,3 1,4	13,6 17,2 17,1	- 2,1 2,0	4,2 4,9 4,8	3,2 7,0 6,9	- - -	6,3 4,5 4,6	10,1 6,9 6,9	5,5 - 0,5	3,3 4,6 4,4	3,9 - 0,5	
3	Ткацкая фабрика	П Р РП	3,9 - 0,3	7,5 4,6 4,6	- 7,5 7,4	3,5 5,1 5,1	22,5 22,5 21,4	3,0 9,6 9,4	2,5 2,8 2,8	4,5 6,2 6,3	1,1 1,3 1,4	2,9 1,0 1,0	13,3 14,2 14,2	- 1,6 1,5	3,5 3,3 3,3	- - -	1,1 1,8 1,9	8,6 8,4 8,4	9,5 6,2 6,4	5,1 - 0,3	3,2 3,9 4,0	4,3 - 0,3	

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проектируем ый объект, его мощность	Стад ия проект тиров ания	Техн ико- экон омич ески е пока зател и	Техно логич еская часть	Меха низация и авто мати зации я пото чных лини й чист ки, брак овки ткан ей	Механическая часть (вспомогательные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Авто матизация технологических процессов	Внут рице хово й и межд егово й и непр ерыв ный меха ниче ский транс порт	Тепло снабжение желе	Электр оснабжение и электро оборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутри площадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылесборорк	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация	Сметная документация	Научная организация труда	
4	Ткацкая фабрика технического назначения	П Р РП	4,4 - 0,4	6,9 4,3 4,1	- 7,2 6,9	3,8 4,8 4,8	14,1 25,5 24,5	2,6 8,5 8,3	3,0 2,7 2,7	5,0 5,8 5,7	1,2 1,3 1,3	3,3 1,4 1,5	3,3 1,4 1,5	14,8 15,0 15,0	- 1,5 1,5	4,2 3,3 3,4	- - -	1,6 1,4 1,4	8,2 7,8 7,8	13,2 5,3 5,4	5,6 - 0,4	4,0 4,2 4,2	4,1 - 0,4
5	Отделочная фабрика	П Р РП	3,6 - 0,4	14,8 5,8 5,8	- - -	2,1 5,0 4,8	21,4 28,9 28,5	5,1 10,7 10,4	2,9 6,5 6,4	5,9 6,9 6,9	1,1 1,2 1,2	2,5 0,8 0,9	2,5 0,9 1,0	13,2 15,9 15,7	- 1,2 1,2	4,2 4,3 4,3	- - -	- - -	7,9 4,0 4,2	5,7 5,1 5,1	2,8 - 0,2	3,6 3,7 3,7	3,5 - 0,3
6	Пряжекрасильная фабрика	РП П Р РП	0,4 3,7 - 0,4	16,7 6,6 6,6	- - -	2,7 5,8 5,5	19,0 24,3 23,6	1,9 10,1 10,0	3,4 6,3 6,2	5,1 7,3 7,2	0,9 1,2 1,2	0,9 0,9 2,8	1,0 2,8 0,9	14,9 18,7 18,4	- 1,1 1,1	4,9 4,6 4,6	- - -	- - -	4,9 3,8 4,0	7,9 5,2 5,3	4,5 - 0,5	4,1 4,1 4,0	- - 0,4
7	Шпалотно-веревочные и канатные фабрики	П Р РП	3,6 - 0,4	11,3 3,3 3,7	- - -	3,2 4,1 4,0	12,9 23,0 22,1	8,0 11,7 11,5	2,9 2,6 2,7	5,0 5,0 4,9	1,3 1,6 1,5	2,8 0,9 1,0	2,8 0,9 1,0	13,8 16,4 16,3	- 1,3 1,3	3,9 3,6 3,6	3,1 13,3 12,7	- - -	11,1 4,0 4,4	7,6 5,4 5,4	5,0 - 0,5	3,3 3,8 3,8	1,2 - 0,2

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проектируем ый объект, его мощность	Стад ия проект тиров ания	Техн ико- экон омич ески е пока зател и	Техно логич еская часть	Меха низ ация и авто мати зации	Меха ническая часть (вспомо гател ьные устано вки, складс кой и ремонт ное хозяйс тво)	Авто матиз ация техно логич еских процес сов	Внут рице хово й и межд унаро дной	Тепло снабжение жени е	Электр оснабж ение и электро оборуд ование	Сред ства связ и и сигн ализ ации	Генпла н (вертик альная планир овка) внутри площад очный трансп орт, озелене ние и благоу стройс тво	Архи текту рно- стро ител ьная часть	Произ водств енная эстети ка	Ото пле ние и вен тил яци я	Пнев мотра нспор т а	Пыл еуб орк а	Конди ционир ование воздух а	Водо снабжение е и канал изаци я	Орга низация стро ител ьств а	Смет ная доку мент ация	1,1 - 3,9	1,1 - 0,3
8	Мешочная фабрика	П Р РП	3,1 - 0,9	6,4 4,1 1,6	- -	7,4 4,4 4,6	12,6 25,5 22,9	7,0 10,4 9,7	2,3 3,8 3,6	4,8 5,8 5,4	1,3 1,4 1,2	3,0 1,0 1,3	13,2 15,9 15,7	- 1,7 1,7	4,3 3,6 3,8	3,0 7,6 6,9	- - -	10,7 5,2 6,0	10,1 5,6 5,9	5,5 - 1,6	4,2 4,0 3,9	1,1 - 0,3	

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-17

Но ме ра по зи ци й таб ли ц	Проект ируемы Стади я проект, тиров ания	Техн ико- эконо миче ские показ атели	Техно логич еская часть	Меха низация и авто мати зация пото чных линий чист ки, брак овки ткане й	Меха низация часть (вспом огател ьные устано вки, складс кой и ремонт ное хозяйс тво)	Автом атиза ция техно логич еских проце ссов	Внут рицех овой межд егово й и непре рывн ый меха ничес кий транс порт	Тепло снабжение ение	Электр оснабж ение и электро оборудо вание	Сред ства связи и сигна лизации	Генпла н (вертик альная планир овка) внутри площад очный транспо рт, озелене ние и благоус тройств о	Архи текту рно- строи тельн ая часть	Произ водств енная эстети ка	Ото пление и венти ляция	Пневм отранс порт	Пыл еубо рка	Кондиц иониро вание воздуха	Водо снабжение е и канал изации	Орга низация стро ител ьства	Смет ная доку мент ация	Нау чая орга низация труд а рабо чих и служ ащих Упра влен ие пред прия тием	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	23	5,9	-	1,0	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4	5,8	3,3	3,4	14,0	5,0	-	0,5	РП	17, БХ	1,0	11,6	0,6	4,5	4,5	-	-	16,7	5,9	0,8	15,0	1,0	0,9	1,4	1,4
---	--	---	----------------------------------	---	--	---	---	----------------------------	---	--	---	--	--	--------------------------------------	-------------------------	--------------------	--------------------------------------	---	--	-------------------------------------	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	----	-----	---	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	-----	---	-----	----	--------	-----	------	-----	-----	-----	---	---	------	-----	-----	------	-----	-----	-----	-----

Но ме ра по зи ци й таб ли ц	Проект ируемы й объект, его мощно сть	Стади я проект тиров ания	Техн ико- эконо миче ские показ атели	Техно логич еская часть	Меха низация авто мати зация пото чных лини й чист ки, брак овки ткане й	Механ ическая часть (вспом огатель ные устано вки, складс кой и ремон тное хозяйс тво)	Автом атиза ция техно логич еских проце ссов	Внут рице вой и межд еково й и непре рывн ый меха ничес кий транс порт	Тепло снабжение	Электр оснабж ение и электро оборудо вание	Сред ства связ и и сигн ализ ации	Генпла н (вертик альная планир овка) внутри площад очный трансло рт, озелене ние и благоус тройств о	Архи текту рно- строи тельн ая часть	Произ водств енная эстети ка	Ото пле ние и вен тил ячи я	Пневм отранс порт	Пыл еубо рка	Кондиц иониро вание воздуха	Водо снабжение и канал изаци я	Орга низация стро итель ства	Смет ная доку мент ация	Науч ная орга низация труд а рабо чих и служ ащих Упра влен ие пред прия тием
3	Фабрик а неткан ых матери алов(ф изико- химиче скийсп особ произв одства)	П Р РП	3,4 - 0,7	5,3 4,0 4,1	- - -	4,7 6,5 6,1	11,7 14,7 14,0	0,8 2,2 2,1	4,0 3,3 3,5	5,1 6,3 6,0	0,9 1,6 1,6	2,8 1,1 1,2	13,8 17,2 16,4	- 1,0 0,8	6,7 6,3 6,4	4,5 15,2 14,2	- - -	5,5 3,0 2,2	13,6 5,8 6,3	4,5 - 1,3	7,4 11,8 11,0	5,3 - 1,1

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-18

Но ме ра по зи ци й та бл иц	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
		Стад ия проект тиров ания	Техн ико- экон оми ческие пока затели	Техно логич еская часть	Механ ическ ая часть (вспомо гатель ные устан овки, склад ской и ремонт ное хозяй ство)	Авто матиз ация техно логич еских проце ссов	Тепло снабжение желе	Электр оснабж ение и электро оборуд ование	Сред ства связи и ин сигна лизации	Генпла н (вертик альная планир овка)	Архи текту рно- стро ител ьная часть	Произв одств енная эстети ка	Ото пление и вен тиля ция	Пнев могра нспор т	Пыл еубор ка	Конди ционир ование воздух а	Водо снабжение и кан ализа ция	Орга низация стро итель ства	Смет ная доку мент ация	Науч ная орга низация труд а рабо чих и служ б а щи х. Упра влен ие пред прия тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Та бл. 28 - 18, 1	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии средневолокнистых сортов в хлопка-сырца	П Р РП	2,3 - 0,4	16,4 12,8 13,5	2,4 6,1 5,9	6,1 8,1 7,7	2,7 3,6 3,6	4 11,4 10,8	0,8 1,7 1,6	8 3,2 3,5	20,1 23,2 22,4	- 3 2,8	7,3 4,3 4,8	- - -	- - -	3,3 2,3 2,2	6 5,4 5	2,6 - 0,4	12,1 14,9 14,5	5,9 - 0,9
2	Хлопкоочистительный завод одвального дженирования иятонковолокнистых сортов хлопка-сырца	П Р РП	2,6 - 0,4	5,9 - 0,9	16,7 13,2 13,9	1,8 6,4 6	1,8 6,4 6	2,8 3,6 3,5	3,4 11,5 10,7	0,8 1,7 1,6	7,7 3,2 3,5	22,2 22,5 22,2	- 3 2,7	6,9 4,1 4,7	- - -	3,3 2,3 2,2	3 2,2 2,1	5,8 5,5 5,2	2,6 - 0,4	12,1 15,1 14,7
3	Хлопкозаготовительный пункт	П Р	1,6 -	14,0 10,9	1,7 6,4	2,8 5,3	1,2 4,8	4,3 11,5	0,6 1,4	10,5 7,5	29,3 20,7	- 2,2	11,4 3,6	- -	- -	- -	4,6 7,8	2 -	12 17,9	4,0 -

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проектируемый объект, его мощность	Стад ия проект иров ания	Техн ико- экон омич еские пока зател и	Техно логич еская часть	Механ ическ ая часть (вспомо гатель ные устан овки, склад ской ремонт ное хозяй ство)	Авто матиз ация техно логич еских проце ссов	Тепло снабжение жени е	Электр оснабж ение и электро оборуд ование	Сред ства связ и и сигн ализ ации	Генпла н (вертик альная планир овка) внутри площад очный трансп орт, озелене ние и благоус тройств о	Архи текту рно- стро ител ьная часть	Произ водств енная эстети ка	Ото пле ние и вен тил яци я	Пнев мотра нспор т	Пыл еуб орк а	Конди ционир ование воздух а	Водо снабжение е и канал изаци я	Орга низа ция стро ител ьств а	Смет ная доку мент ация	Науч ная орга низа ция труд а
4	Сушка и очистка до 20 тыс. тонн хлопка-сырца в год. Сушильно-очистительный цех на 2поточные линии	РП П Р РП	0,1 2,5 - 0,4	11,5 12,1 12,3 12,6	6,2 1,9 3,5 3,3	5 4,4 5,7 5,4	4,6 2 4,9 4,6	11,1 4,5 11,6 10,9	1,3 0,9 1,3 1,2	7,7 10,3 8,1 8,1	20,1 32,9 22,7 23,6	2,1 - - -	4,3 4,9 4,9 5,2				7,7 4,3 8,2 7,7	0,2 3,2 - 0,5	17,7 16,1 16,8 16,5	0,4 - - -
5	Сушка и очистка до 10 тыс. тонн хлопка-сырца в год. Сушильно-очистительный цех на 1 поточную линию	П Р РП	3,6 - 0,8	11 12,1 12,4	1,9 4,4 4,1	4,4 5,5 5	2 4,9 4,5	4,5 11,1 10,2	0,9 1,1 1	11,3 8,3 8,5	32,9 23,1 24,3	- - -	4,2 4,8 5				4,2 7,9 7,3	3,2 - 0,7	15,9 16,8 16,2	- - -
6	Цех оголения посевныхсемян - 6750 тонн оголенных семян	П Р РП	4,5 - 0,6	12,5 9,6 10,2	1,8 8,7 8,2	6,7 9,4 9	3 4,6 4,5	7,5 9,2 9	1,2 1,7 1,7	6,7 3,8 4,3	24 18,9 19,6	- 0,3 0,3	6 5,3 5,4				0,1 12 11,4	2 - 0,3	12,2 16,5 15,3	1,8 - 0,2
7	Цех обеззараживанияпосевны	П Р	- -	9,7 9,7	8,3 8,3	9,2 9,2	4,2 4,2	9,6 9,6	1,7 1,7	3,4 3,4	17,9 17,9	0,3 0,3	5,9 5,9				13,7 13,7	- -	16,1 16,1	- -

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проект тиров ания	Технико- экономич еские по казатели	Механическая часть (вспомогательные технологические установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автомагистр ация технологичес ких процес сов	Теплоснаб жение	Электрооборуд ование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощад очный трансп орт, озелене ние и благоу стройство	Архитектурно- строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация	Сметная документация	Упр влен ие пред прия тием
8	х семян 20 тыс. тонн обеззараженных семян База для приемки, хранения и отгрузки готовой хлопковойпродук ции (годовой грузооборот 100 тыс. тонн)	РП П Р РП	0,6 3,2 - 0,4	10,1 3,7 6,2 6,2	7,8 2,9 14,1 13,6	8,8 7,5 1,4 1,5	4 1,9 2 2	9,3 5 6,1 6	1,6 1,2 4,4 3,7	18,6 38 32 33	0,3 - 1,5 1,4	6 3,2 3 3,1	Пневмотранспорт	Пылеуборка	- - - -	12,9 6,7 6,4 6,3	0,3 3 - 0,4	15,5 11,9 15,6 14,9	0,3 1,6 - 0,2
9	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца (1 комплект) на хлопкоочистительном заводе 10 тыс. т	П Р РП	2 - 0,4	21,5 20,1 20,7	4,3 11,8 10,8	- 0,6 0,6	3,1 4,1 3,8	7,2 11 10,1	- 0,5 0,5	30 21,7 22,1	- - -	5,9 5,9 7	3,1 4,8 4,4	3,5 - 0,7	- - -	3,1 4,8 4,4	16,3 16,3 15,9	- - -	- - -
10	Комплектная лаборатория для	П Р	2,3 -	20 20,9	3 10,7	- 0,7	3,7 4	8,4 11,3	- 0,3	24,2 20,2	- -	7,1 7,6	4,1 4,5	4,1 -	- -	4,1 4,5	4,1 -	17,8 15,6	- -

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Стад ия проект тиров ания	Техн ико- экон омич еские пока зател и	Техно логич еская часть	Механ ическ ая часть (вспо могат ельны е устан овки, склад ской и ремонт ное хозяй ство)	Авто матиз ация техно логич еских проце ссов	Тепло снабжение е	Электр оснабж ение и электро оборуд ование	Сред ства связ и и сигн ализ ации	Генпла н (вертик альная планир овка) внутри площад очный трансп орт, озелене ние и благоус тройств о	Архи текту рно- стро ител ьная часть	Произ водств енная эстети ка	Ото пле ние и вен тиля ция	Пнев мотра нспор т	Пыл еуб орк а	Конди ционир ование воздух а	Водо снабжение е и канал изации я	Орга низация стро ител ьств а	Смет ная доку мент ация	Науч ная орга низация труд а рабо чих и служ ащи х. Упра влен ие пред прия тием
11	Проектируемый объект, его мощность	РП	0,5	21,2	9,9	0,6	3,7	10,5	0,3	3,2	22	-	7,1		-	4,2	0,9	15,9	-
	определения качества хлопка-сырца (2 комплекта) на хлопкоочистительномзав оде 20 тыс. тонн	П	8,6	15,7	-	-	-	11,8	-	13,8	26,3	-	-	-	-	7,2	-	16,6	-
	Склад хлопка-сырца 600- 800 тонн	Р	-	7,5	14,4	-	-	3,8	1,4	11,9	37,2	-	-	-	-	4,7	-	19,1	-
		РП	1,7	7,2	13,5	-	-	3,6	1,4	12,7	36,7	-	-	-	-	4,5	-	18,7	-

СОДЕРЖАНИЕ